

# Trabalhando com Lista de Materiais

Se você utiliza o **Sistema PPCP** e [parametrizou](#) a empresa para que a definição dos **lotes das matérias-primas envolvidas no processo de manufatura do produto sejam definidos pelo almoxarife quando a [ordem](#) já está em produção**,

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

**Empresa organizada em**

☒ Unidades de Negócio ☒ Células ou Setores

**Número de dígitos utilizados**

Unidades de Negócio Departamentos Células ou Setores Máquinas

2 3 3 1

**Roteiro por**

☐ Departamento

☐ Célula

☒ Máquina

**Local de Entrada do Prod. Acabado**

☐ Local de Produção

☐ Principal Local de Armazenamento

☐ Outro:

**Ordens de Produção**

**Início de utilização no SSPPCP**

Mês Ano

Janeiro 2024

**Baixa de Componentes**

☐ Manualmente

☒ Na entrada do produto acabado

☒ Gera numeração das OPs automaticamente

☐ Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?

☐ Considera refugos como parte integrante da OP

☐ Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes

☒ Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.

☐ Utiliza Controle de Operações

☒ Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima

☒ Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção

**Tempo de Atividades Engenharia**

☒ Décimo de Horas ☐ Décimo de Minutos ☐ Hora (Segundos)

**Definição dos lotes das Matérias Primas**

☐ Na primeira alteração de status da ordem de produção.

☒ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

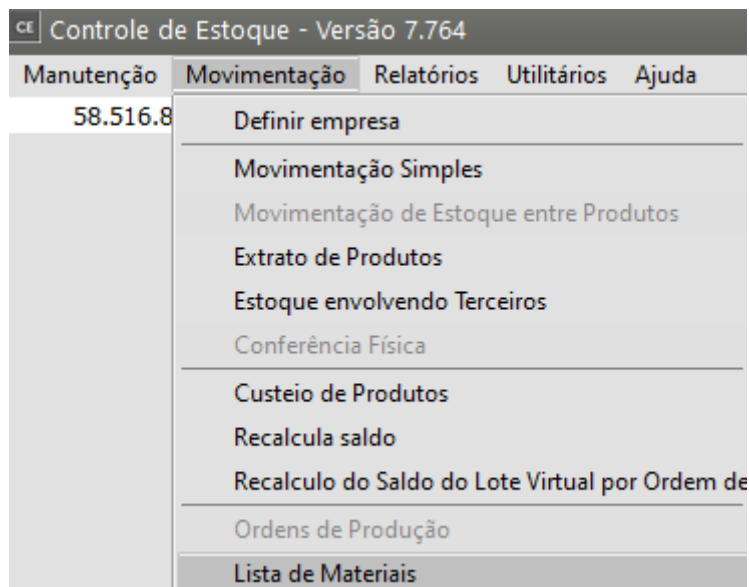
Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo.

Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo.

**Na Transferência das Matérias Primas pelo almoxarife quando a [ordem de produção](#) está com status "Em Produção"** : Dessa forma, até que o status da [ordem de produção](#) esteja "Em Produção", o Sistema **não irá solicitar nenhum lote para as matérias-primas**

## envolvidas na manufatura do produto.

Os lotes serão informados no **Sistema Controle de Estoque** pelo almoxarife na tela de [Lista de Materiais](#) quando esta matéria-prima for fisicamente transferida para a **produção**, onde poderá ser informado parte dos lotes dos [produtos](#) ou todos os lotes conforme a necessidade de sua empresa.



Quando a [ordem de produção](#) foi **efetivada, empenhada** ou mesmo colocada em **produção**, o Sistema reservou a quantidade de matéria-prima necessária para o processo através de um **lote "virtual"** que recebeu o conteúdo de "**LOVIRTUAL**" nos movimentos do estoque. Se você verificar as **transferências de locais das matérias-primas da ordem** até este momento, verá este **lote nos movimentos**.

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

Dados do Produto

Código

CAN - 001

...

Descrição

+

Caract1

...

Descrição

Caract2

...

Descrição

Quantidade

700,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código

...

Nome

+

A

Observações

Informações Adicionais

Quantidades

Quantidade Encerrada

0,000

Quantidade Restante

0,000

Status da Ordem de Produção

Em Produção

Aprovada

Efetiva

Empenhada

Em Produção

Encerrada

Data da Mudança de Status

17/07/2005

...

Produto e Roteiro de Fabricação

?

←

📁

🗑️

→

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

Dados do Produto

Código

CAN - 001

...

Descrição

Caneta Esferográfica Azul

+

Caract1

...

Descrição

Caract2

...

Descrição

Quantidade

10,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código

...

Nome

+

Observações

Informações Adicionais

Status da Ordem de Produção

Efetiva

Data da Mudança de Status

13/01/2024

...

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

?

📁

🗑️

Essa situação existe devido a necessidade do [Controlador da Produção](#) estar verificando se existe saldo suficiente das matérias-primas em estoque para efetivação de novas [ordens de produção](#) ou mesmo ao rodar o MRP no **PPCP** ele deverá chegar as conclusões corretas quanto as necessidades de compra a serem geradas e [ordens planejadas](#). Sendo assim, o Sistema chega a conclusão do saldo dos componentes levando em conta todo o saldo do [produto](#) no [Local Disponível para Produção](#) menos o que saiu pelo Lote Virtual neste mesmo tipo de [local](#). Acessando o menu **Movimentação/Lista de Materiais** o Sistema apresentará a seguinte tela:

**Lista de Materiais**

**Ordem de Produção**

Tipo OP:  Número OP:

Data:

**Dados do Produto**

Código:  DIMENSAO:

Descrição:  Quantidade:

**Materiais da Ordem de Produção**

Código	Descrição	DIMENSAO	Descrição	Caract2	Descrição	Saldo Lote Vi

**Materiais Já Transferidos**

Num. Doc.	Código	Descrição	DIMENSAO	Descrição	Caract2	Descrição

Buttons: ? ok X

Você deverá informar a [ordem de produção](#) para qual serão transferidas as matérias primas com os **lotes definitivos**.

O Sistema apresentará o que já foi reservado para esta [ordem de produção](#) através do lote "**LOVIRTUAL**" e também o que já foi transferido definitivamente. Você deverá então informar o quanto e de qual lote serão feitas as novas transferências.

Após estas informações o Sistema irá retornar ao [local Disponível para Produção](#) a quantidade que estava no lote virtual e baixar o saldo do lote definitivo.