

Trabalhando com controle de série dos produtos manufaturados

Veja também os Itens:

- [Trabalhando com Controle de Série para produtos Manufaturados](#)
- [Cadastrando Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produtos](#)
- [Alterando o Código do Produto](#)
- [Realizando o Custeio dos Produtos e das Ordens de Produção](#)
- [Consultando Saldos e Custos dos Produtos](#)
- [Movimentando Estoque entre Produtos](#)
- [Controlando o Inventário dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Lote de Produtos](#)
- [Utilizando Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Utilizando Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Zerando o Saldo dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grade](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Estruturando Produtos](#)
- [Transferindo Produtos de um local para outro](#)

Trabalhando com Controle de Série dos Produtos

Se você deseja efetuar o **controle de série dos produtos manufaturados** na empresa, deverá ter em mente que este controle apenas funciona com um rigoroso **controle físico do seu estoque**, já que para o sistema a série é apenas um número armazenado no banco de dados e para seu estoque ela identifica toda a movimentação do [produto](#), para quem foi vendido, se retornou a empresa e por qual motivo, se foi remanufaturado, etc.

Em toda a movimentação feita com este [produto](#) envolvendo o **controle de estoque**, isto é, existindo integração com o estoque nas operações, será exigida as séries que estão sendo movimentadas para que se tenha informações para [rastreadabilidade e controle de qualidade](#) do [produto](#).

Fluxo das séries dentro dos sistemas

Quando as séries são geradas no sistema

SISTEMA DE PLANEJAMENTO, PROGRAMAÇÃO E CONTROLE DA PRODUÇÃO (PPCP)

Encerramento da Ordem de Produção: A cada encerramento do [produto controlado por série](#) o sistema irá gerar as séries (se o controle for sequencial), ou será exigido que você informe as séries que estão sendo atribuídas a este novo [produto](#) se o controle for manual.

A interface de configuração para o controle de série dos produtos. No topo, há uma caixa de seleção marcada com o texto "Utiliza controle de Série dos Produtos". Abaixo, há dois campos de entrada: "Nr. de dígitos da série" com o valor "6" e "Nr. de caracteres iniciais da série" com o valor "0", seguido pelo texto "(Geração de séries)". Abaixo disso, há um campo de texto rotulado "Série inicial" com o valor "219140". Na base, há uma seção intitulada "Tipo de controle de série" com duas opções de radio buttons: "Controle Sequencial gerado pelo Sistema" (desselecionada) e "Controle Manual informado pelo usuário" (selecionada).

SISTEMA CONTROLE DE ESTOQUE

Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário: Ao fazer manualmente uma movimentação simples no **Sistema Controle de Estoque** com **operação de entrada**, o sistema irá também gerar as séries ou exigir que você as digite.

Em ambos os casos, **nunca** o sistema permitirá que você informe uma série que já tenha sido atribuída a outro [produto](#).

Se uma das operações descritas acima forem excluídas do sistema, as séries geradas por estas operações também serão excluídas. Uma particularidade quanto ao [Encerramento da ordem de produção](#) é que, se ele não for o último apontamento gravado o sistema irá apenas invalidar as séries geradas por ele e não excluir.

cc Controle de Série dos Produtos

Produto: 2
Descrição: fabricado

Geração de séries

Inicial
MANUF00000

Quando as séries saem da empresa (recebem um proprietário):

SISTEMA DE VENDAS

Lista de Embarque: Se sua empresa utilizar este recurso do sistema para fazer a [Reserva de Venda](#), as séries serão informadas neste momento e a lista é quem dará um proprietário para as séries.

Nota Fiscal de Venda: Na emissão da [nota fiscal de venda](#), você deverá selecionar as séries que estarão sendo remetidas para o [cliente](#). Com isso o sistema irá armazenar a informação do destinatário da mercadoria.

Importante: Se a nota fiscal importar dados da [lista de embarque](#), não será pedido as séries para os [produtos](#) neste momento pois, elas **já foram informadas na lista de embarque**.

SISTEMA CONTROLE DE ESTOQUE

Movimento Simples ou Ajuste de Saída de Inventário: Ao fazer manualmente uma movimentação simples no **Sistema Controle de Estoque** com **operação de saída**, o sistema irá também exigir as informações de série do [produto](#) movimentado.

Rastreabilidade: Neste momento temos as informações de qual [ordem de produção](#) ou [movimento do estoque](#) gerou as séries e para qual cliente elas foram remetidas.

Em Séries Disponíveis o sistema irá apresentar as séries que ainda não possuem um proprietário, isto é, ainda não saíram da empresa por uma das operações descritas neste tópico.

Série	Cód Lote	Tipo Doc Entrada	Número Doc Entrada	Fornecedor Doc Entrada	Cliente Doc Entrada	Série Doc Entrada	Tipo Doc Saída	Número Doc Saída	Fornecedor Doc Saída	Cliente Doc Saída	Série Doc Saída	Invalida
277642	SK0 2724.2	EOP	2724.2	NULO	NULO	NUL						N
277643	SK0 3226.1	EOP	3226.1	NULO	NULO	NUL						N
277644	SK0 3224.1	EOP	3224.1	NULO	NULO	NUL						N
277645	SK0 3254.1	EOP	3254.1	NULO	NULO	NUL						N
277646	SK0 3256.1	EOP	3256.1	NULO	NULO	NUL						N
277647	SK0 2671.2	EOP	2671.2	NULO	NULO	NUL	NFE	3248	NULO	NULO	1	N
277648	SK0 2725.2	EOP	2725.2	NULO	NULO	NUL						N
277649	SK0 2725.2	EOP	2725.2	NULO	NULO	NUL						N
277650	SK0 3255.1	EOP	3255.1	NULO	NULO	NUL						N
277651	SK0 2673.2	EOP	3468.2	NULO	NULO	NUL						N

Você deverá clicar nas séries que estão saindo para o [cliente](#) ou que você está dando saída manual e se desejar poderá digitá-las diretamente na grade de "Séries Seleccionadas". Clicando em **"Selecionar as demais séries automaticamente"** o sistema irá selecionar automaticamente as séries a partir da primeira que você indicar, assim não será necessário você selecionar cada uma delas individualmente.

Tipo de Doc.
AJS

Nº Documento
1000

Série
NUL

Data Emissão
04/09/2024

Tipo OP / OS

Núm. OP / OS

Núm. Req. Mat.

Nr. Livro 0 **Folha** 0

Emitente

Cliente Fornecedor

Tipo

CNPJ CPF Outros

CNPJ: NULO

Razão Social: _____

Observação

Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade
* JAN				

Produto: SI

Descrição: JA

Lote: 1,2

Quantidade: 1,000

Séries Disponíveis

270150

270151

Séries Seleccionadas

Série

Todos

Limpa

Total Séries: 0

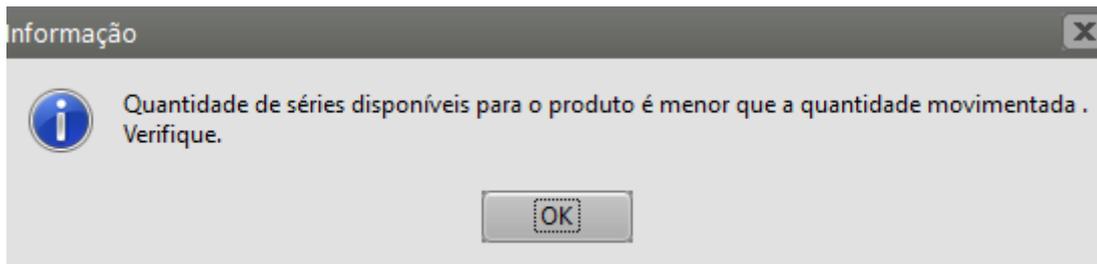
Selecionar as demais séries automaticamente

?

ok

✖

Caso não haja produtos com séries suficientes para a Movimentação cadastrada, o Sistema apresentará mensagem



Quando as séries podem retornar a empresa:

SISTEMA CONTROLE DE COMPRAS

Notificações de Recebimento de Devolução de Venda: nesse momento por se tratar de uma devolução significa que as séries estarão **retornando a empresa**, com isso será gerado um novo registro desta série no controle de série do produto para que você decida o que deve ser feito com ela: ou uma **nova venda**, ou a **baixa manual no estoque para finalizar a movimentação** desta série.

Notificação de Recebimento - Inclusão

Identificação

Número Doc.: 987

Nº Ordem Compra

Importar XML

Anexos

Chave de Acesso:

Informações Adicionais

Informações da Nota Fiscal de Compra

Informações Recebimento Futuro

Comprador

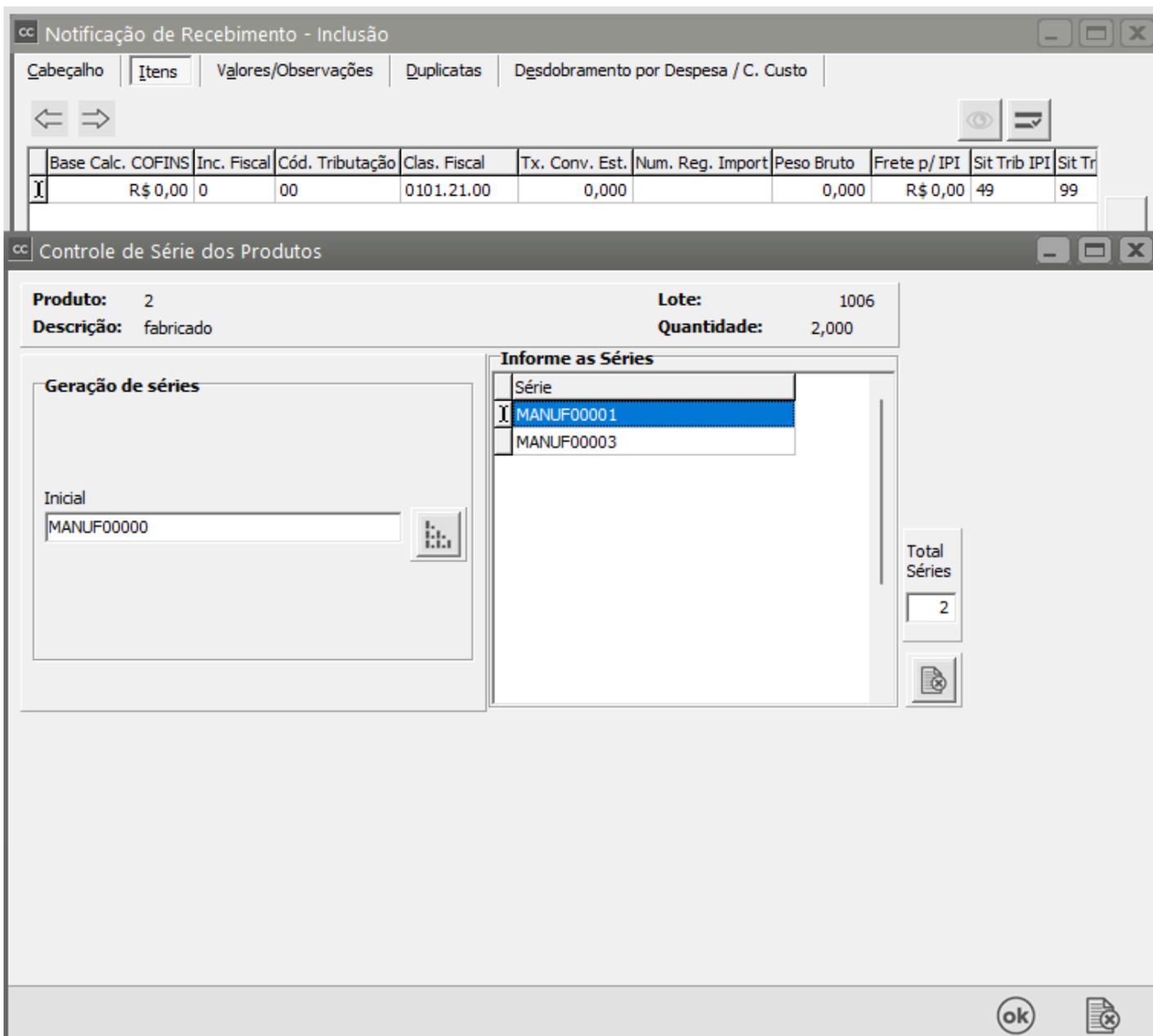
Itens da Devolução

Nota Fiscal e Período de Referência

Produtos

Itens das Notas Fiscais para Devolução

Modelo	Nota Fiscal	Série	Item	Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Quantidade	Valor Total
NE	118	1	1	2	fabricado	1	...	2,000	R\$ 200,00



Notificações de Recebimento de Terceiros (Remanufatura): na entrada do [produto](#) com operação de [Entrada de Terceiro](#), o sistema estará entendendo que ele será matéria-prima a ser remanufatura e que ele tem séries retornando para este fim. Veja mais informações em Processo de Remanufatura mais adiante.

Observações

- Nas [notificações de recebimento](#) de compra cuja operação seja **entrada de mercadoria no estoque**, nunca será permitido a informação de um [produto](#) que controle série.
- No **Sistema Controle de Compras**, o tipo de controle de série será sempre manual.

Rastreabilidade: Neste momento temos as informações de qual [ordem de produção](#) ou [movimento do estoque](#) gerou as séries, para qual cliente elas foram remetidas, quando elas retornaram a empresa seja pela devolução de venda ou para fins de remanufatura.

Para as séries que retornam a empresa o sistema apresentará a tela abaixo porém ele irá esperar que você informe as séries que estão entrando na empresa:

Tela apresentada na operação de devolução

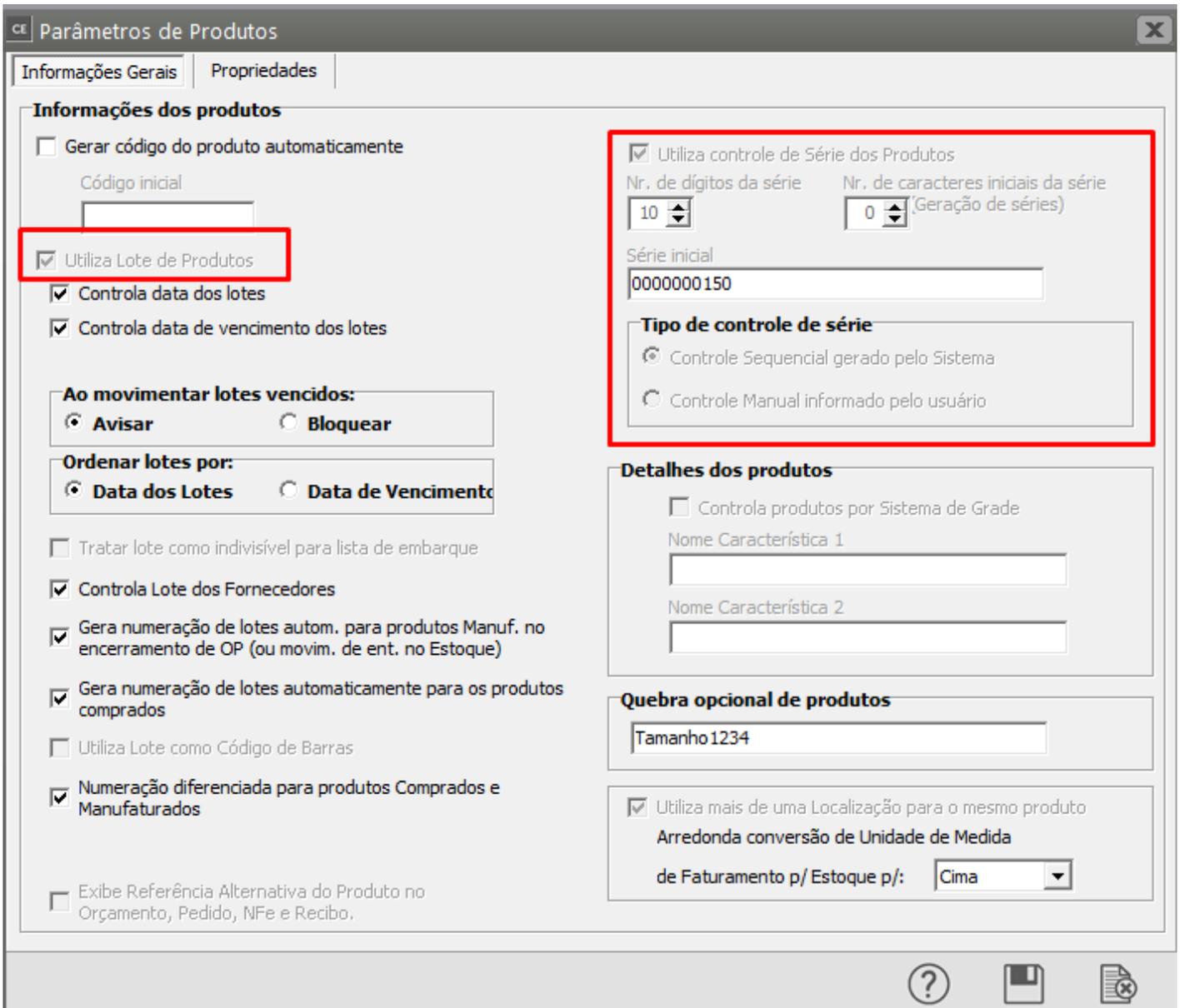
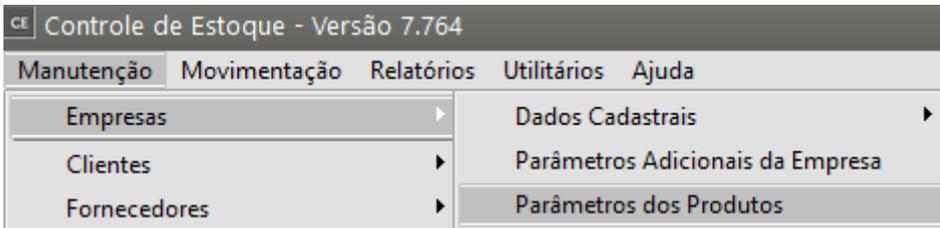
Base Calc.	COFINS	Inc. Fiscal	Cód. Tributação	Clas. Fiscal	Tx. Conv. Est.	Num. Reg. Import	Peso Bruto	Frete p/ IPI	Sit Trib IPI	Sit Tr
R\$ 0,00	0	00	0101.21.00	0,000	0,000	R\$ 0,00	49	99		

Quando ocorrer uma operação de entrada de terceiro (Remanufatura, o Sistema também irá questionar qual é a série do produto que está retornando para a empresa, para ser remanufaturado, e desta forma o Sistema irá controlar também a série para dos Produtos Remanufaturados.

Veja que para esta operação o sistema espera as **séries da própria empresa** e também a **série de outro fabricante**, isto é, de um [produto](#) que **NÃO** foi fabricado por sua empresa. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura](#).

Como parametrizar o Sistema Controle de Estoque para utilizar o controle de série

Para habilitar este controle será necessário assinalar nos [parâmetros dos produtos](#) que haverá **Controle de Série**. Este controle estará disponível apenas se sua empresa [controlar lotes](#).



Você deverá informar também o número de dígitos que terá a sua série e se o controle será sequencial (gerado pelo sistema) ou manual (informado pelo usuário)

- Se o controle for Sequencial gerado pelo Sistema você poderá informar o número inicial das séries e o sistema irá gerar séries a partir do número informado
- Se o controle for Manual informado pelo usuário você poderá informar quantidade de caracteres iniciais das séries e sempre que você gerar as séries elas conterão esses caracteres iniciais informados nos [parâmetros dos produtos](#).

CE Parâmetros de Produtos

Informações Gerais | Propriedades

Informações dos produtos

Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

Utiliza Lote de Produtos

Controla data dos lotes

Controla data de vencimento dos lotes

Ao movimentar lotes vencidos:

Avisar Bloquear

Ordenar lotes por:

Data dos Lotes Data de Vencimento

Tratar lote como indivisível para lista de embarque

Controla Lote dos Fornecedores

Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

Utiliza Lote como Código de Barras

Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série:

Nr. de caracteres iniciais da série: (Geração de séries)

Série inicial:

Tipo de controle de série

Controle Sequencial gerado pelo Sistema

Controle Manual informado pelo usuário

Detalhes dos produtos

Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1

Nome Característica 2

Quebra opcional de produtos

Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida de Faturamento p/ Estoque p/:

?  

Nos [produtos](#) manufaturados ou remanufaturados, informar que serão controlados por série. Esta opção poderá ser assinalada se o controle da [unidade de medida](#) para o **Sistema Controle de Estoque for inteira**.

CE Controle de Estoque - Versão 7.764

Manutenção | Movimentação | Relatórios | Utilitários | Ajuda

Empresas ▶

Clientes ▶

Fornecedores ▶

Deptos/Estrut. da Organização ▶

Produtos ▶

Produtos / Fornecedores ▶

Cadasta

Manutenção

Identificação do Produto

Código	Descrição	Data de Cadastro
2	fabricado	25/09/2023
Complemento	Referência Alternativa	

- Identificação
- Unidade de Medida / Informações NF
- Informações Adicionais
- Informações Fiscais
- Detalhes
- Propriedades

Código de Barras

Código de Barras Próprio/Terceiros

Bloqueia Produto Ferramenta Produto Inspeccionado

Grupo de Produtos	Origem do Produto	Informações para estoque
Código Descrição	<input type="radio"/> Comprado/De Terceiros <input checked="" type="radio"/> Manufaturado <input type="radio"/> Remanufaturado	Tipo de item

Informações para produção

Classificação do Produto Comprado/De Terceiros

Componente

Tipo Fabricação

Em linha
 Sob demanda de venda (sob encomenda)
 Sob demanda de produção

Fabricante

Tipo

CNPJ
 CPF
 Outro

Número Razão Social Marca



Produtos - Alteração

Identificação do Produto

Código	Descrição	Data de Cadastro
2	fabricado	25/09/2023

Complemento: Referência Alternativa:

Identificação | **Unidade de Medida / Informações NF** | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Para Estoque	Para Faturamento	Taxa de Conversão	Exemplo de Conversão
UN	UN	1,000000	

Unidade de Medida de Estoque inteira Permite unidade fracionada na engenharia?

Pesos (Kg)

Bruto	Líquido	Pesos referem-se à Unidade de Medida de	
0,000	0,000	<input type="radio"/> Estoque	<input checked="" type="radio"/> Faturamento

Informações para a Nota Fiscal

Nº de Volumes	Espécie dos Volumes	
0,000	Código	Descrição

Código Fiscal Padrão

CFOP:	Desdob.:
.	

Navigation icons: ? (Help), ← (Previous), Save (Disk), Print (Printer), → (Next)

CE Produtos - Alteração

Identificação do Produto

Código	Descrição	Data de Cadastro
2	fabricado	25/09/2023

Complemento Referência Alternativa

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | **Informações Adicionais** | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Linha de Produtos

Código	Descrição

Classificação de Materiais

Código	Descrição

Tolerância da Validade

Dias

0

Tamanho1234

Código	Descrição

Dados Ref. ao Estoque

Estoque Mínimo

0,000

Informações para o PPCP

Código	Lead Time do Fornecedor (em Dias)	Lote Mínimo	<input checked="" type="checkbox"/> Utiliza Controle de Série?
Departamento	0	1,000	

Principal Local de Armazenamento

1

Fluxo das séries no processo de Remanufatura

Exemplo de Geração de Série no Sistema

1) Sistema Controle de Estoque

a) No Encerramento da Ordem de Produção

Será necessário cadastrar uma [Ordem de Produção](#) para o [produto](#) manufaturado e que possua unidade de medida inteira e tenha controle de série

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados Principais

Tipo
 Código: OP | Descrição: ORDEM DE PRODUÇÃO | Número: 8

Departamento de Início da Produção
 Código: 1 | Descrição: Produção

Programação
 Data de Início: 23/10/2023 | Data de Encerram.: 23/10/2023

Início Real
 Data: | Hora: |

Cliente
 Pedido Cliente: | Dt. Entrega p/ Cliente: | Nº Ped. no SSVendas: |

Retrabalho - Documento relacionado
 Tipo: | Número: | Doc. Retrabalho: |

Encerramento
 Data: | Hora: |

Cancelamento
 Data: |

Anexos

Cliente
 Tipo: CNPJ CPF Outros | CNPJ: . / - |
 Razão Social: |
 Nome Fantasia: |
 Contato: |

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados do Produto

Código: 2 | Descrição: **fabricado**

Caract1	Descrição	Caract2	Descrição	Quantidade
				5,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador
 Código: | Nome: |

Observações | Informações Adicionais

Recarrega Engenharia de Produtos

b) Em seguida deverá ser cadastradas movimentações ([remessa de matéria prima](#), [outros custos](#) ou [apontamento de mão de obra](#)) para a [Ordem de Produção](#), só desta forma será possível fazer o

[encerramento](#) da mesma.

Movimentação Simples - Inclusão

Tipo de Doc. REM ...	Tipo OP / OS OP ...	Emitente <input type="radio"/> Cliente <input checked="" type="radio"/> Fornecedor	Tipo <input checked="" type="radio"/> CNPJ <input type="radio"/> CPF <input type="radio"/> Outros	CNPJ NULO ...
Nº Documento 1001	Núm. OP / OS 8 ...	Razão Social +		
Série NUL	Núm.Req.Mat. 	Observação 		
Data Emissão 23/10/2023 ...	Nr. Livro 0	Folha 0		

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade	Valor Total de Custo	Aliquota ICMS	Valor Sem ICMS
3	componente 1	1	11	UN	50,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00
4	Componente 2	1	12	UN	75,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

Movimento para Registro K280

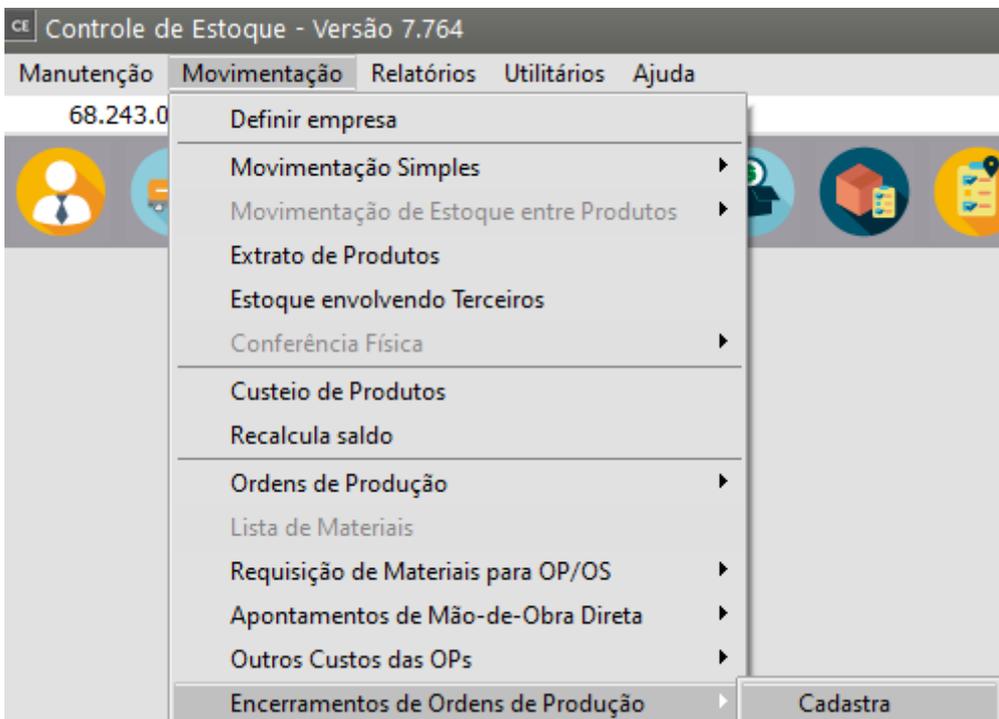
Documento para Baixa dos Componentes

Tipo	Número	Série
...		

Total R\$ 0,00

? [Ícone de Salvar] [Ícone de Cancelar]

c) Depois das movimentações corretamente cadastradas faça o [encerramento da ordem de produção](#)



Em nosso exemplo estamos realizando o encerramento de 5 unidades do [produto](#)

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Seleção por

Ordem de Produção

Lista de Embarque

Tipo da OP: OP

Número da OP: 8

Lista de Embarque:

Núm.Documento: 8.1

Encerramento

Parcial

Total

Encerramento

Data: 23/10/2023

Hora: 14:52

Lote: 1001

Produto

Cód. Produto: 2

Descrição Produto: fabricado

Qtde Restante: 5,000

Qtde Perfeita: 5

Qtde Refugo: 0,000

Informações Adicionais para Movimentação Simples

Código Fiscal: .

Cód. Entrada/Saída:

Nr. Livro:

Folha:

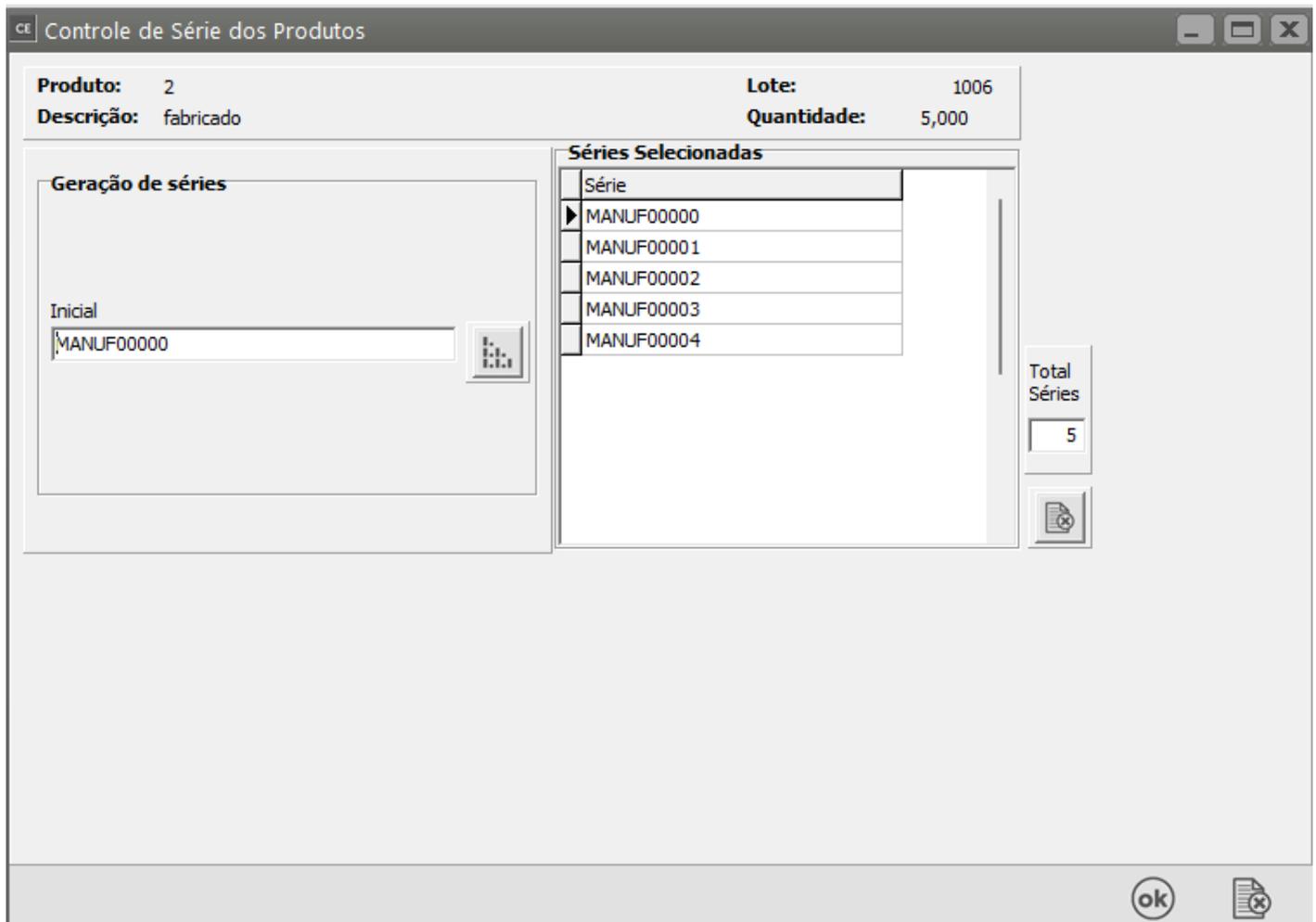
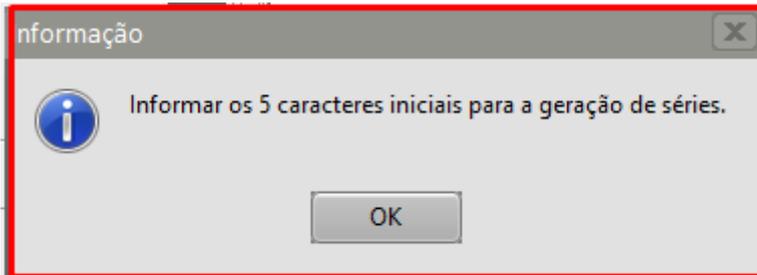
Centro de Custo:

Nr. Doc. Remessa:

d) No **encerramento da Ordem de Produção**, o Sistema irá:

- Pedir o número de série para cada produto manufacturado se nos parâmetros da série foi definido que o controle é manual definido pelo usuário
- Gerar automaticamente os números das séries se foi definido nos parâmetros da série que o número será sequencial gerado automaticamente pelo Sistema.

Se nos Parâmetros dos Produtos foi informado que haverá caracteres iniciais, o sistema pedirá que você informe esses caracteres



e) No cadastro manual de uma *Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário*

Movimentação Simples - Inclusão

Tipo de Doc. **AJE**

Nº Documento: 1

Série: NUL

Data Emissão: 18/10/2023

Tipo OP / OS

Núm. OP / OS

Núm. Req. Mat.

Nr. Livro: 0

Folha: 1

Emitente: Cliente Fornecedor

Tipo: CNPJ CPF Outros

Número: NULO

Razão Social:

Observação:

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade	Valor Total de Custo	Aliquota ICMS	Valor Sem ICMS	Ce
*	2	fabricado	1	555	UN	3,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

Movimento para Registro K280

Documentos para Baixa dos Componentes

Tipo: Número: Série:

Total: R\$ 0,00

f) Se nos [parâmetros dos produtos](#) foi informado que o controle de série é manual, será aberta a tela para que o usuário informe o número da série, se ainda nos [parâmetros do produto](#) foi informado que haverá caracteres iniciais para a série, o Sistema pedirá esses caracteres

Produto: 2 **Lote:** 1006
Descrição: fabricado **Quantidade:** 3,000

Geração de séries

Inicial

Séries Selecionadas

Série

Total
Séries

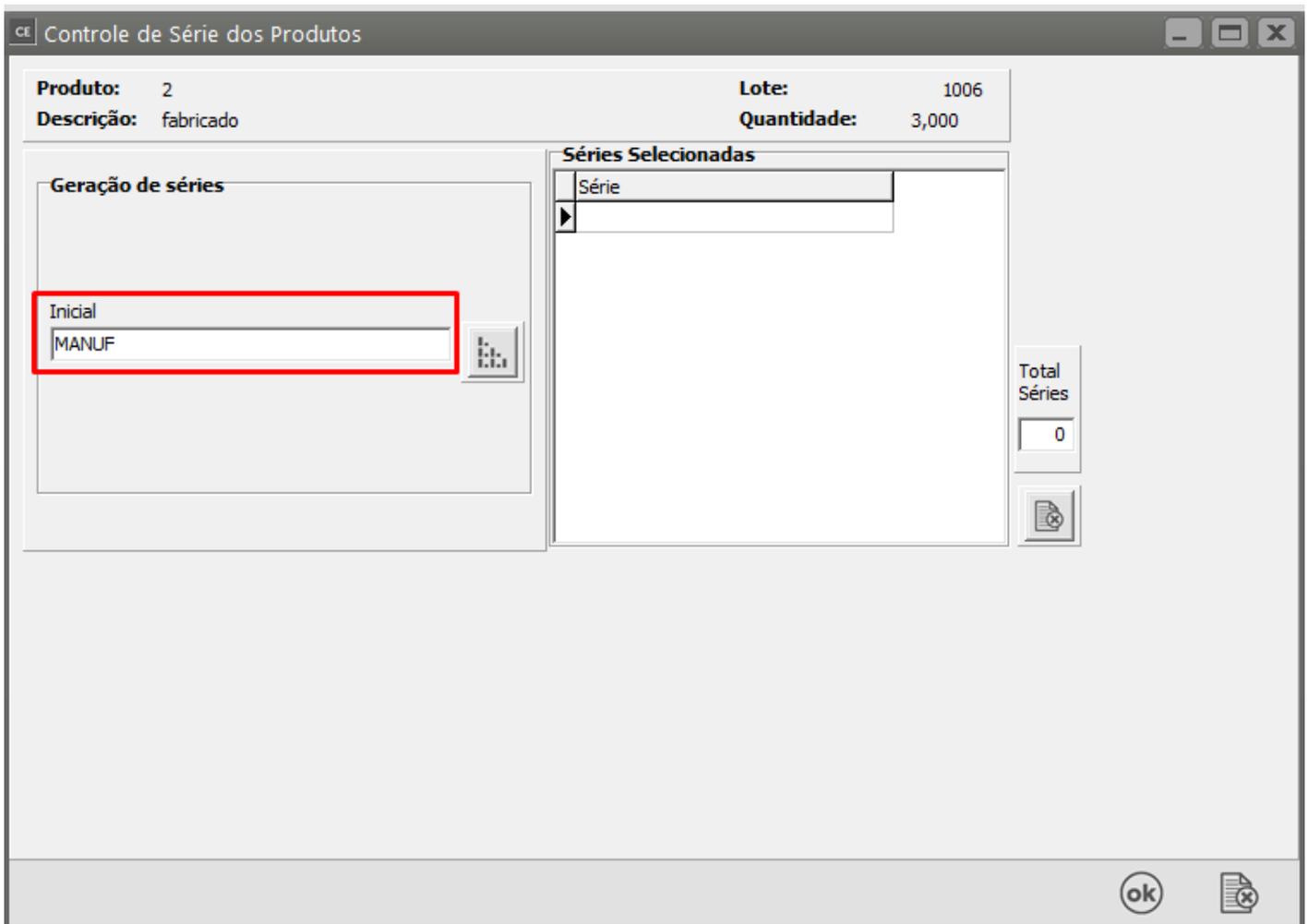
Informação

 Informar os 5 caracteres iniciais para a geração de séries.

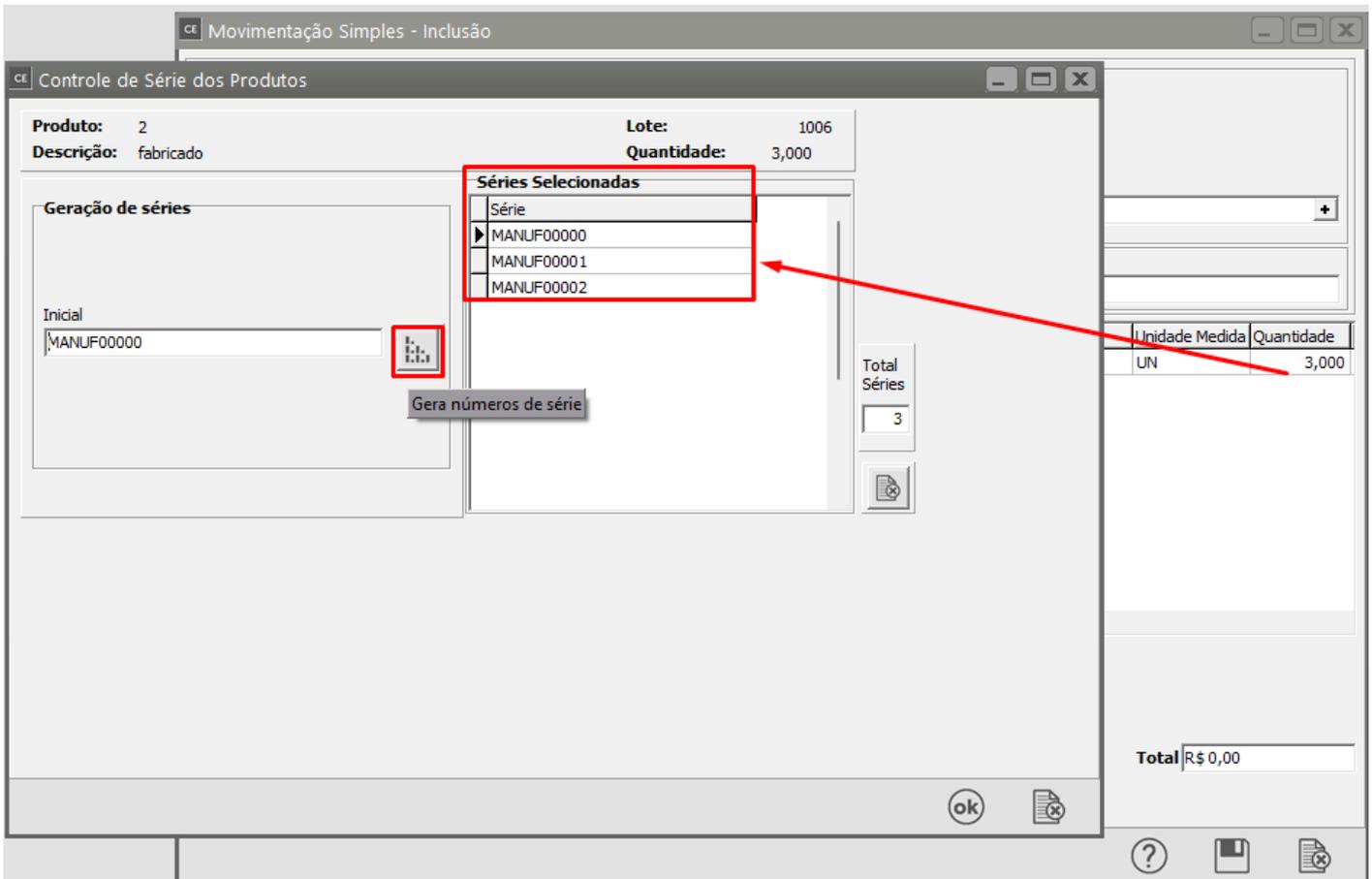
OK

ok

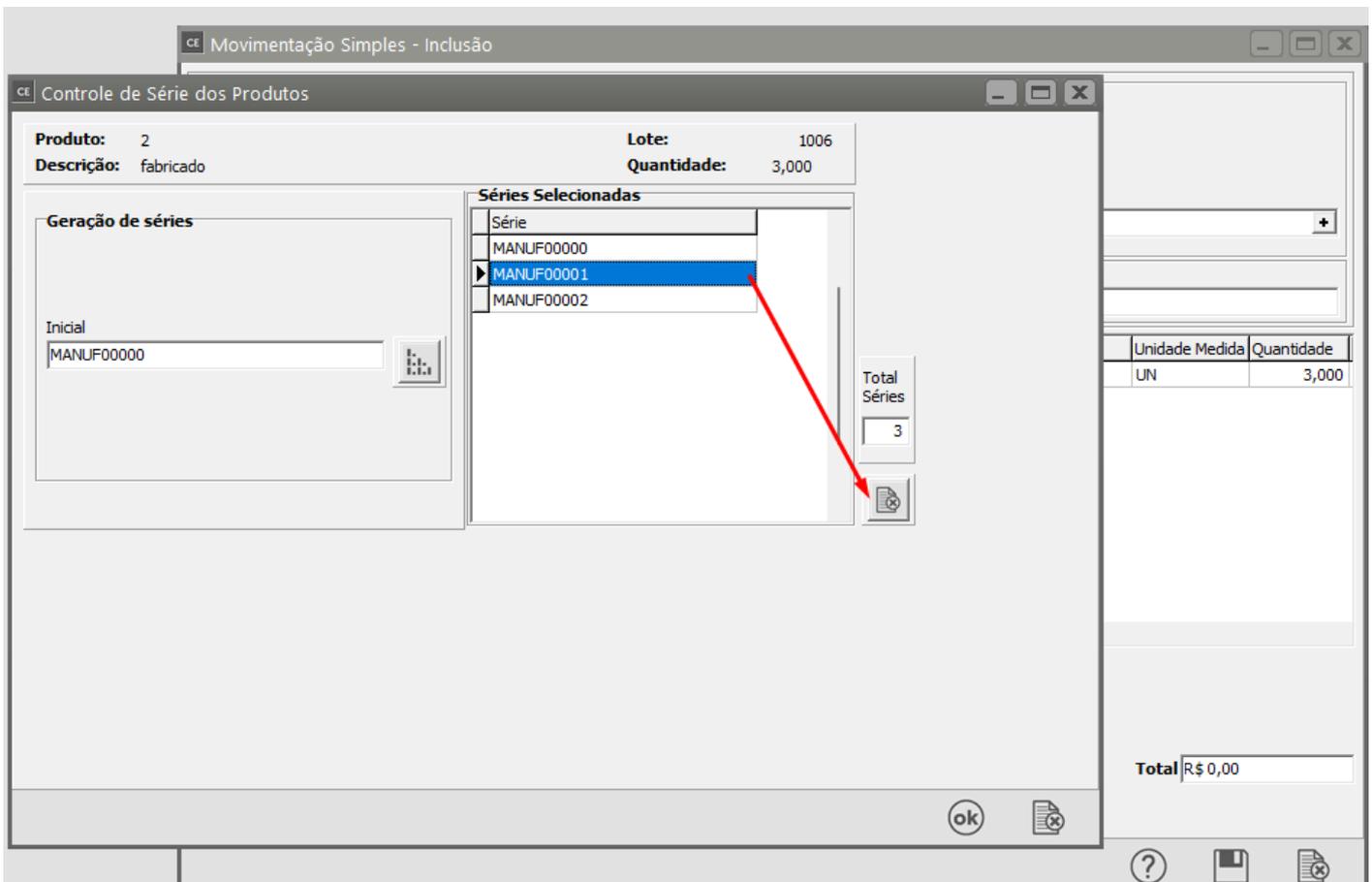




g) Em seguida clique no botão "Gera números de série" e o Sistema irá gerar os números sequenciais, no campo **Séries Selecionadas**, na quantidade de [produtos](#) que foi informado na [Movimentação Simples](#) de entrada de [produto manufaturado](#).



h) Você poderá excluir as séries geradas e gerar novas séries



2) Sistema de Vendas

a) Ao emitir um documento de saída de um [produto manufaturado](#), com [unidade de medida](#) inteira e que possua **controle de série**

Identificação	Unidade de Medida / Informações NF	Informações Adicionais	Informações Fiscais	Detalhes	Propriedades
Para Estoque	Para Faturamento	Taxa de Conversão	Exemplo de Conversão		
UN	UN	1,000000			
<input type="checkbox"/> Unidade de Medida de Estoque inteira	<input type="checkbox"/> Permite unidade fracionada na engenharia?				

Identificação	Unidade de Medida / Informações NF	Informações Adicionais	Informações Fiscais	Detalhes	Propriedades
Linha de Produtos					
Código	Descrição				
Classificação de Materiais					
Código	Descrição				
Quebra Opcional de Produtos					
Código	Descrição				
Informações para o PPCP					
Código	Lead Time do Fornecedor (em Dias)	Lote Mínimo	<input type="checkbox"/> Utiliza Controle de Série?		
	0	1,000			
Tolerância da Validade					
Dias					
0					
Dados Ref. ao Estoque					
Estoque Mínimo					
0,000					
Principal Local de Armazenamento					
2					

Nota Fiscal Eletrônica - Inclusão

Identificação | Dados Transporte | **Itens** | Fechamento | Desdobramento | Provisões | Informações Adicionais da NF-e

Localizar Produto < >

Desdob.	Produto	Descrição	Unid. Medida	Quant.	Localização	Nr. Lote	Vi. Unitário	Total	Tipo Desc.	% Desconto	Valor I
000	2	fabricado	UN	2,0000	1	1006	R\$100,00	R\$ 200,00		0,00	R

Total de itens: 1 Valor total dos itens: R\$ 200,00 Quantidade total dos itens: 2

Cód. Produto	Descrição	Quant.	Vi. Unit.	Vi. Total	Cód. Fiscal	Desdob.
2	fabricado	2,0000	R\$100,00	R\$ 200,00	5.102	000

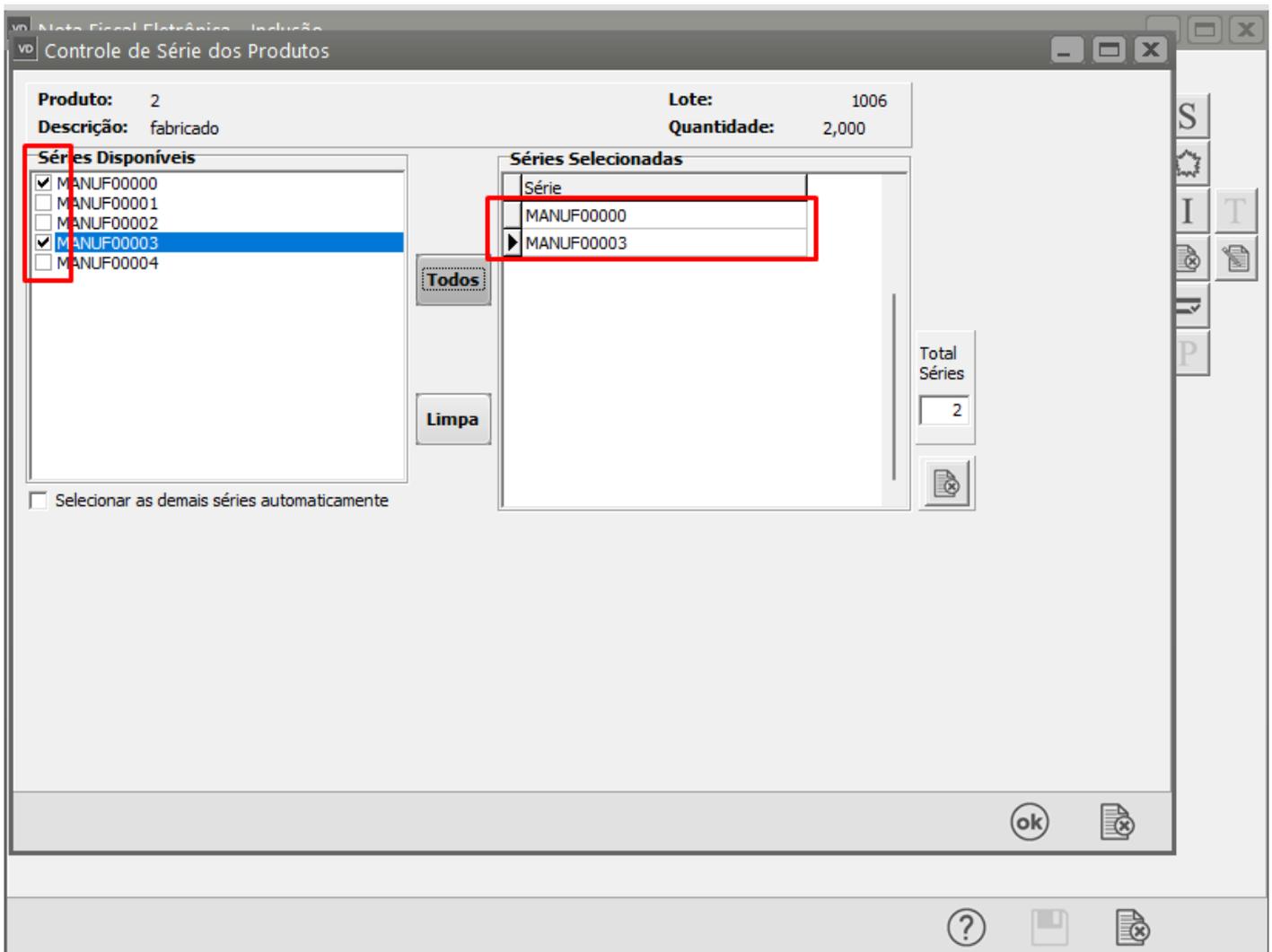
Tipo de Desconto	% Desc.	Val. Desc.	Aliq. IPI	Val. IPI	Aliq. ICMS	Val. ICMS
<input type="radio"/> % <input type="radio"/> Valor	0,00	R\$ 0,00	0,00%	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

Inc. Fiscal	Cód. Trib.	Sit Trib IPI	Clas. Fiscal	Enq. IPI	Tx. Conv. Est.
0	00		0101.21.00		0,000000

Incide ICMS
Incide IPI
Incide ICMS sobre IPI
Incide Desonera ICMS
Incide PIS
Incide COFINS

?

b) O Sistema abrirá a tela para que você informe quais são as séries que estão saindo da empresa



3) Sistema Controle de Estoque

a) Se você acessar o menu Manutenção > [Produtos](#) > Séries, conseguirá visualizar o controle das séries geradas e também das séries que já saíram da empresa

Controle de Estoque - Versão 7.764 - [Séries de Produtos]

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

12.890.807/0001-26

MODELO | MODELO SIMPLES NACIONAL

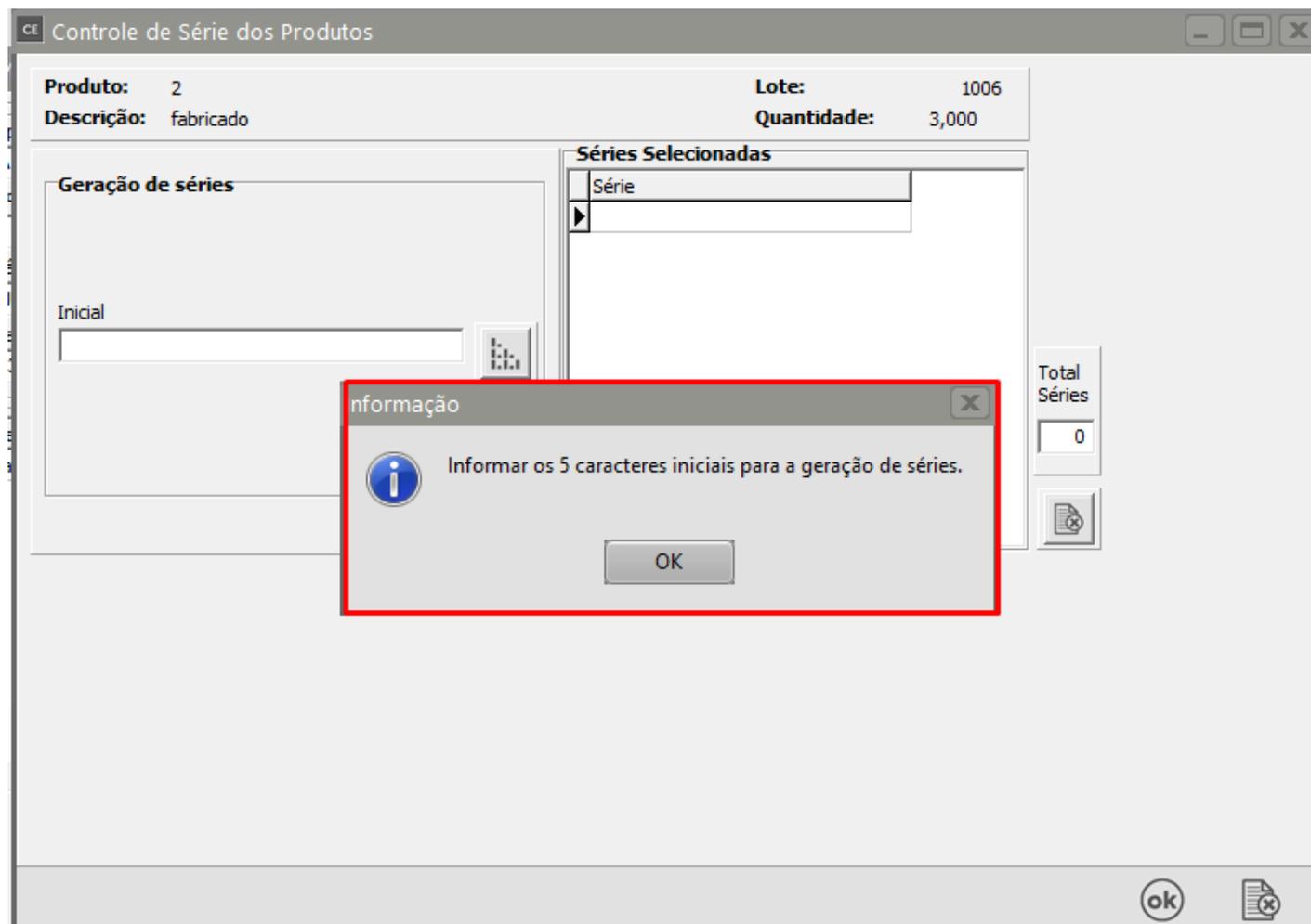
Série	Cód Produto	Lote	Tipo Doc Entrada	Número Doc Entrada	Fornecedor Doc Entrada	Cliente Doc Entrada	Série Doc Entrada	Tipo Doc Saída	Número Doc Saída	Fornecedor Doc Saída	Cliente Doc Saída	Série Doc Saída	Inválida
MANUF00000	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00001	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00002	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00003	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00004	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N

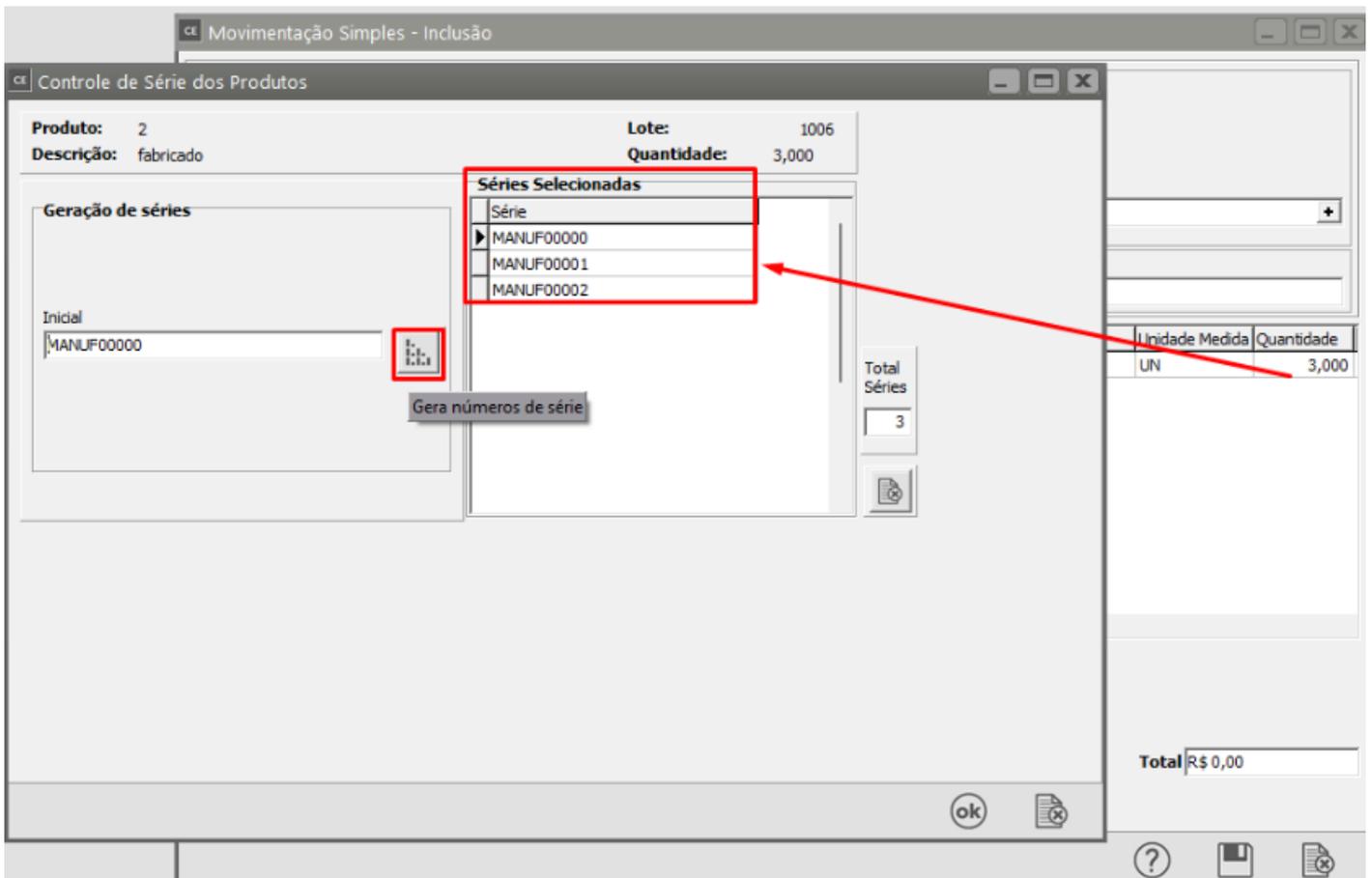
Observação

PRODUTOS REMANUFATURADOS

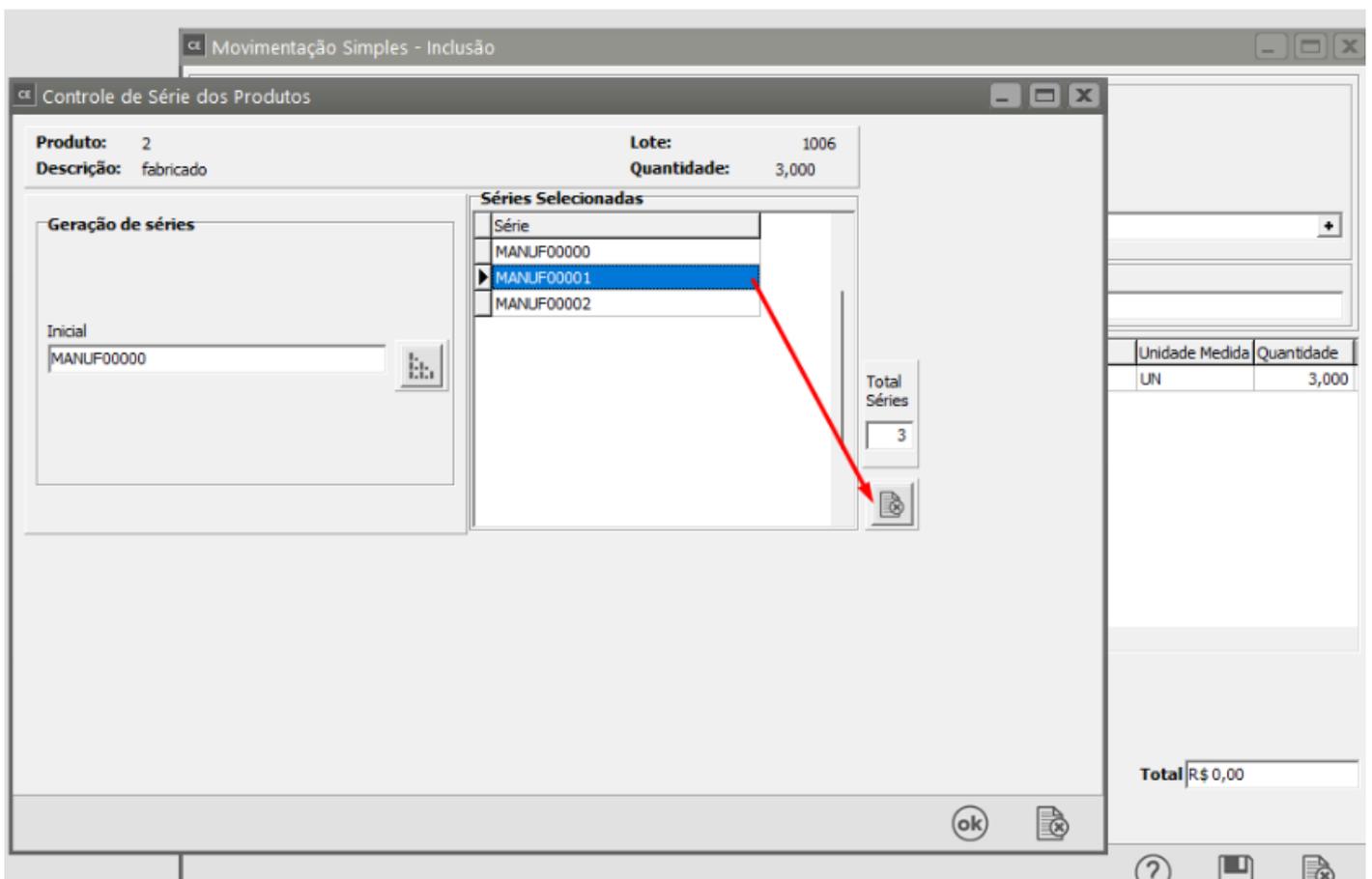
A geração de série para [produtos](#) remanufaturados só será possível com a utilização do **Sistema de Planejamento, Programação e Controle de Produção (PPCP)**

b) Ao cadastrar uma [Movimentação Simples](#) no **Sistema Controle de Estoque**, o Sistema irá pedir o número da Série que está sendo Movimentada





d) Você poderá excluir as séries geradas e gerar novas séries



Revision #11

Created 13 May 2023 08:14:27 by ProjetosD

Updated 16 December 2024 20:30:12 by ProjetosD