

# Trabalhando com controle de série dos produtos manufaturados

## Veja também os Itens:

- [Trabalhando com Controle de Série para produtos Manufaturados](#)
- [Cadastrando Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produtos](#)
- [Alterando o Código do Produto](#)
- [Realizando o Custeio dos Produtos e das Ordens de Produção](#)
- [Consultando Saldos e Custos dos Produtos](#)
- [Movimentando Estoque entre Produtos](#)
- [Controlando o Inventário dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Lote de Produtos](#)
- [Utilizando Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Utilizando Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Zerando o Saldo dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grade](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Estruturando Produtos](#)
- [Transferindo Produtos de um local para outro](#)

## Trabalhando com Controle de Série dos Produtos

Se você deseja efetuar o **controle de série dos produtos manufaturados** na empresa, deverá ter em mente que este controle apenas funciona com um rigoroso **controle físico do seu estoque**, já que para o sistema a série é apenas um número armazenado no banco de dados e para seu estoque ela identifica toda a movimentação do [produto](#), para quem foi vendido, se retornou a empresa e por qual motivo, se foi remanufaturado, etc.

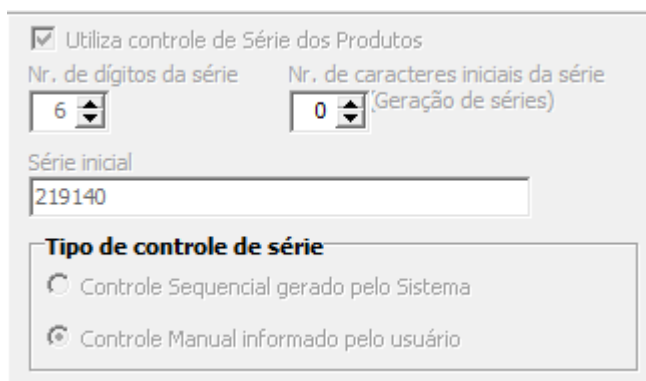
Em toda a movimentação feita com este [produto](#) envolvendo o **controle de estoque**, isto é, existindo integração com o estoque nas operações, será exigida as séries que estão sendo movimentadas para que se tenha informações para [rastreadabilidade e controle de qualidade](#) do [produto](#).

## Fluxo das séries dentro dos sistemas

### Quando as séries são geradas no sistema

## SISTEMA DE PLANEJAMENTO, PROGRAMAÇÃO E CONTROLE DA PRODUÇÃO (PPCP)

**Encerramento da Ordem de Produção:** A cada encerramento do [produto](#) controlado por **série** o sistema irá gerar as séries (se o controle for sequencial), ou será exigido que você informe as séries que estão sendo atribuídas a este novo [produto](#) se o controle for manual.



## SISTEMA CONTROLE DE ESTOQUE

**Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário:** Ao fazer manualmente uma movimentação simples no **Sistema Controle de Estoque** com **operação de entrada**, o sistema irá também gerar as séries ou exigir que você as digite.

Em ambos os casos, **nunca** o sistema permitirá que você informe uma série que já tenha sido atribuída a outro [produto](#).

Se uma das operações descritas acima forem excluídas do sistema, as séries geradas por estas operações também serão excluídas. Uma particularidade quanto ao [Encerramento da ordem de produção](#) é que, se ele não for o último apontamento gravado o sistema irá apenas invalidar as séries geradas por ele e não excluir.

**Rastreabilidade:** Até aqui temos a informação de qual Ordem de Produção ou Movimento no Estoque gerou as séries para o [produto](#).

Tanto no apontamento da ordem de produção quanto na movimentação simples, o sistema irá apresentar a tela abaixo referente ao [produto](#) que está sendo movimentado e gerando entrada de saldo no estoque:

Controle de Série dos Produtos

Produto: 2      Lote: 1006  
Descrição: fabricado      Quantidade: 2,000

**Geração de séries**

Inicial  
MANUF00000

**Informe as Séries**

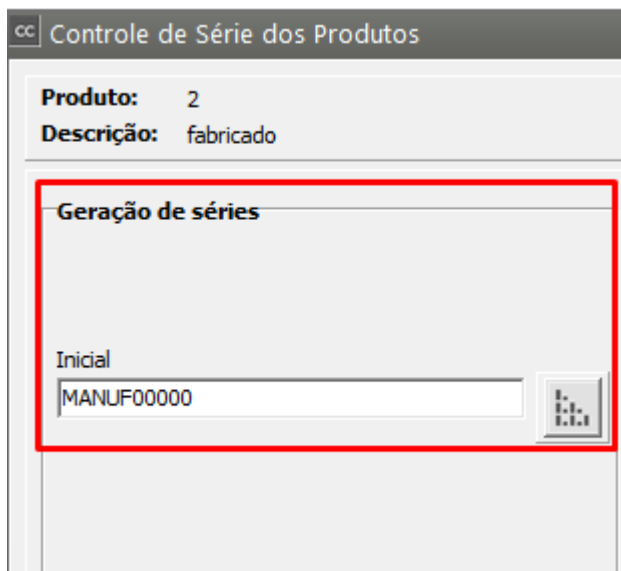
Série	I
MANUF00001	
MANUF00003	

Total Séries  
2

ok

Em **Geração de séries** você poderá informar uma nova série inicial e o sistema irá gerar a sequencia a partir da série informada, porém ele já abrirá a tela com os números de séries obtidos do banco de dados.

Se a forma de controle da série for **manual**, o sistema abrirá esta tela porém irá aguardar que você informe os números manualmente.



**Quando as séries saem da empresa (recebem um proprietário):**

### **SISTEMA DE VENDAS**

**Lista de Embarque:** Se sua empresa utilizar este recurso do sistema para fazer a [Reserva de Venda](#), as séries serão informadas neste momento e a lista é quem dará um proprietário para as séries.

**Nota Fiscal de Venda:** Na emissão da [nota fiscal de venda](#), você deverá selecionar as séries que estarão sendo remetidas para o [cliente](#). Com isso o sistema irá armazenar a informação do destinatário da mercadoria.

**Importante:** Se a nota fiscal importar dados da [lista de embarque](#), não será pedido as séries para os [produtos](#) neste momento pois, elas **já foram informadas na lista de embarque**.

### **SISTEMA CONTROLE DE ESTOQUE**

**Movimento Simples ou Ajuste de Saída de Inventário:** Ao fazer manualmente uma movimentação simples no **Sistema Controle de Estoque** com **operação de saída**, o sistema irá também exigir as informações de série do [produto](#) movimentado.

**Rastreabilidade:** Neste momento temos as informações de qual [ordem de produção](#) ou [movimento do estoque](#) gerou as séries e para qual cliente elas foram remetidas.

Em Séries Disponíveis o sistema irá apresentar as séries que ainda não possuem um proprietário, isto é, ainda não saíram da empresa por uma das operações descritas neste tópico.

Série	Cód	Lote	Tipo Doc Entrada	Número Doc Entrada	Fornecedor Doc Entrada	Cliente Doc Entrada	Série Doc Entrada	Tipo Doc Saída	Número Doc Saída	Fornecedor Doc Saída	Cliente Doc Saída	Série Doc Saída	Invalida
277642	SK0	2724.2	EOP	2724.2	NULO	NULO	NUL						N
277643	SK0	3226.1	EOP	3226.1	NULO	NULO	NUL						N
277644	SK0	3224.1	EOP	3224.1	NULO	NULO	NUL						N
277645	SK0	3254.1	EOP	3254.1	NULO	NULO	NUL						N
277646	SK0	3256.1	EOP	3256.1	NULO	NULO	NUL						N
277647	SK0	2671.2	EOP	2671.2	NULO	NULO	NUL	NFE	3248	NULO	NULO	1	N
277648	SK0	2725.2	EOP	2725.2	NULO	NULO	NUL						N
277649	SK0	2725.2	EOP	2725.2	NULO	NULO	NUL						N
277650	SK0	3255.1	EOP	3255.1	NULO	NULO	NUL						N
277651	SK0	2673.2	EOP	3468.2	NULO	NULO	NUL						N

Você deverá clicar nas séries que estão saindo para o [cliente](#) ou que você está dando saída manual e se desejar poderá digitá-las diretamente na grade de "Séries Seleccionadas". Clicando em **"Selecionar as demais séries automaticamente"** o sistema irá selecionar automaticamente as séries a partir da primeira que você indicar, assim não será necessário você selecionar cada uma delas individualmente.

Tipo de Doc.

AJS

Nº Documento

1000

Série

NUL

Data Emissão

04/09/2024

Tipo OP / OS

Núm. OP / OS

Núm.Req.Mat.

Nr. Livro

0

Folha

0

Emitente

☐ Cliente
☒ Fornecedor

Tipo

☒ CNPJ
☐ CPF
☐ Outros

CNPJ

NULO

Razão Social

Observação

Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade
* JAN				

Produto: SI

Descrição: JA

Lote: 1.2

Quantidade: 1,000

Séries Disponíveis

☐ 270150
☐ 270151

Séries Seleccionadas

Série

Todos

Limpa

☐ Selecionar as demais séries automaticamente

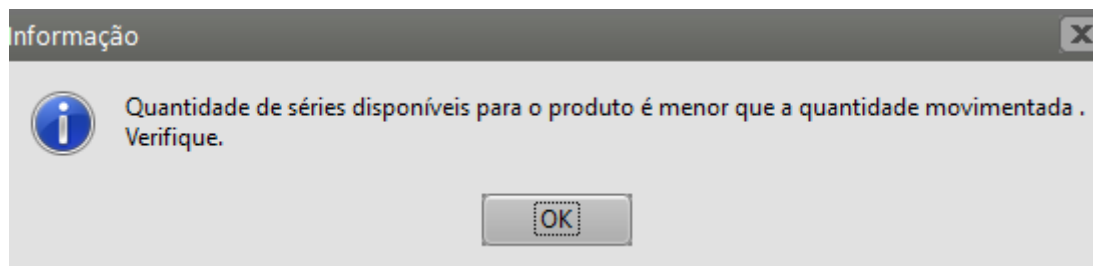
Total Séries

0

?

ok

Caso não haja produtos com séries suficientes para a Movimentação cadastrada, o Sistema apresentará mensagem



### Quando as séries podem retornar a empresa:

## SISTEMA CONTROLE DE COMPRAS

Notificações de Recebimento de Devolução de Venda: nesse momento por se tratar de uma devolução significa que as séries estarão **retornando a empresa**, com isso será gerado um novo registro desta série no controle de série do [produto](#) para que você decida o que deve ser feito com ela: ou uma **nova venda**, ou a **baixa manual no estoque para finalizar a movimentação** desta série.

A imagem é uma captura de tela de um sistema de controle de compras, mostrando duas janelas sobrepostas. A janela principal, intitulada "Notificação de Recebimento - Inclusão", possui uma barra de menu com "Cabeçalho", "Itens", "Valores/Observações", "Duplicatas" e "Desdobramento por Despesa / C. Custo". Ela contém campos para "Identificação" (Número Doc. 987, Tipo CNPJ, Emitente CNPJ, Número Cliente 50.822.527/0001-70, Razão Social INDUSTRIA DE BEBIDAS LTDA.), "Data de Emissão" (23/10/2023), "Data de Entrada" (23/10/2023), "Cód. Fiscal" (1.201) e "Desdob." (000). Há também campos para "Situação do Documento" (00 - Docto regular) e "Chave de Acesso". A janela sobreposta, intitulada "Itens da Devolução", contém uma seção "Nota Fiscal e Período de Referência" com campos para "Número da Nota Fiscal", "Data de Emissão" (Inicial e Final) e "Produtos" (Código Inicial e Final). Há também uma seção "Filtros por CFOPs" com opções "Agrupar Notas por Produto" e "Operações com Terceiros". A parte inferior da janela sobreposta contém uma tabela "Itens das Notas Fiscais para Devolução" com as seguintes colunas: Modelo, Nota Fiscal, Série, Ítem, Cód. Produto, Descrição, Localização, Lote, Quantidade e Valor Total. A tabela contém uma única linha de dados com o seguinte conteúdo: Modelo NE, Nota Fiscal 118, Série 1, Ítem 1, Cód. Produto 2, Descrição fabricado, Localização 1, Lote ..., Quantidade 2,0000 e Valor Total R\$ 200,00.

cc Notificação de Recebimento - Inclusão

[Cabeçalho](#) | 
 [Itens](#) | 
 [Valores/Observações](#) | 
 [Duplicatas](#) | 
 [Desdobramento por Despesa / C. Custo](#)

	Base Calc. COFINS	Inc. Fiscal	Cód. Tributação	Clas. Fiscal	Tx. Conv. Est.	Num. Reg. Import	Peso Bruto	Frete p/ IPI	Sit Trib IPI	Sit Tr
I	R\$ 0,00	0	00	0101.21.00	0,000		0,000	R\$ 0,00	49	99

---

cc Controle de Série dos Produtos

**Produto:** 2      **Lote:** 1006  
**Descrição:** fabricado      **Quantidade:** 2,000

**Geração de séries**

Inicial

MANUF00000

**Informe as Séries**

Série
I MANUF00001
MANUF00003

Total Séries

2

Notificações de Recebimento de Terceiros (Remanufatura): na entrada do [produto](#) com operação de [Entrada de Terceiro](#), o sistema estará entendendo que ele será matéria-prima a ser remanufatura e que ele tem séries retornando para este fim. Veja mais informações em Processo de Remanufatura mais adiante.

#### Observações

- Nas [notificações de recebimento](#) de compra cuja operação seja **entrada de mercadoria no estoque**, nunca será permitido a informação de um [produto](#) que controle série.
- No **Sistema Controle de Compras**, o tipo de controle de série será sempre manual.

**Rastreabilidade**: Neste momento temos as informações de qual [ordem de produção](#) ou [movimento do estoque](#) gerou as séries, para qual cliente elas foram remetidas, quando elas retornaram a empresa seja pela devolução de venda ou para fins de remanufatura.

Para as séries que retornam a empresa o sistema apresentará a tela abaixo porém ele irá esperar que você informe as séries que estão entrando na empresa:

### Tela apresentada na operação de devolução

Base Calc.	COFINS	Inc. Fiscal	Cód. Tributação	Clas. Fiscal	Tx. Conv. Est.	Num. Reg. Import	Peso Bruto	Frete p/ IPI	Sit Trib IPI	Sit Tr
I	R\$ 0,00	0	00	0101.21.00	0,000		0,000	R\$ 0,00	49	99

Informe as Séries	
Série	Quantidade
MANUF00001	
MANUF00003	

Total Séries: 2

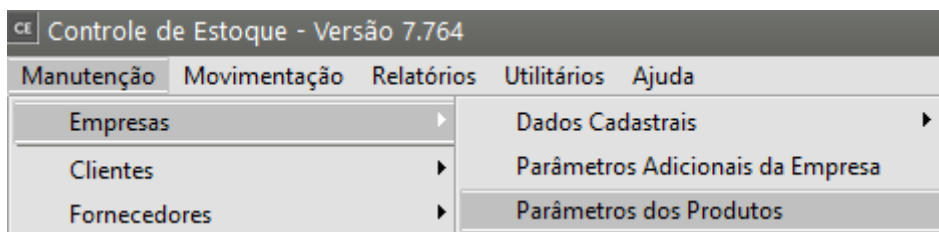
Quando ocorrer uma operação de entrada de terceiro (Remanufatura, o Sistema também irá questionar qual é a série do produto que está retornando para a empresa, para ser remanufaturado, e desta forma o Sistema irá controlar também a série para dos Produtos Remanufaturados.

Veja que para esta operação o sistema espera as **séries da própria empresa** e também a **série de outro fabricante**, isto é, de um [produto](#) que **NÃO** foi fabricado por sua empresa. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura](#).

### Como parametrizar o Sistema Controle de Estoque para utilizar o controle de série

Para habilitar este controle será necessário assinalar nos [parâmetros dos produtos](#) que haverá **Controle de Série**. Este controle estará disponível apenas se sua empresa [controlar lotes](#).





**Controle de Estoque - Versão 7.764**

Manutenção | Movimentação | Relatórios | Utilitários | Ajuda

Empresas | Clientes | Fornecedores

Dados Cadastrais | Parâmetros Adicionais da Empresa | **Parâmetros dos Produtos**

**Parâmetros de Produtos**

Informações Gerais | Propriedades

**Informações dos produtos**

☐ Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

☒ **Utiliza Lote de Produtos**

☒ Controla data dos lotes

☒ Controla data de vencimento dos lotes

**Ao movimentar lotes vencidos:**

☒ Avisar ☐ Bloquear

**Ordenar lotes por:**

☒ Data dos Lotes ☐ Data de Vencimento

☐ Tratar lote como indivisível para lista de embarque

☒ Controla Lote dos Fornecedores

☒ Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

☒ Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

☐ Utiliza Lote como Código de Barras

☒ Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

☐ Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

☒ **Utiliza controle de Série dos Produtos**

Nr. de dígitos da série: 10

Nr. de caracteres iniciais da série: 0 (Geração de séries)

Série inicial: 0000000150

**Tipo de controle de série**

☒ Controle Sequencial gerado pelo Sistema

☐ Controle Manual informado pelo usuário

**Detalhes dos produtos**

☐ Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1

Nome Característica 2

**Quebra opcional de produtos**

Tamanho 1234

☒ Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida

de Faturamento p/ Estoque p/: Cima

Você deverá informar também o número de dígitos que terá a sua série e se o controle será sequencial (gerado pelo sistema) ou manual (informado pelo usuário)

- Se o controle for Sequencial gerado pelo Sistema você poderá informar o número inicial das séries e o sistema irá gerar séries a partir do número informado
- Se o controle for Manual informado pelo usuário você poderá informar quantidade de caracteres iniciais das séries e sempre que você gerar as séries elas conterão esses caracteres iniciais informados nos [parâmetros dos produtos](#).

**Parâmetros de Produtos**

**Informações Gerais** | Propriedades

**Informações dos produtos**

☐ Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

☒ Utiliza Lote de Produtos

☒ Controla data dos lotes

☒ Controla data de vencimento dos lotes

**Ao movimentar lotes vencidos:**

☒ Avisar ☐ Bloquear

**Ordenar lotes por:**

☒ Data dos Lotes ☐ Data de Vencimento

☐ Tratar lote como indivisível para lista de embarque

☒ Controla Lote dos Fornecedores

☒ Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

☒ Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

☐ Utiliza Lote como Código de Barras

☒ Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

☐ Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

☒ Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série  Nr. de caracteres iniciais da série  (Geração de séries)

Série inicial

**Tipo de controle de série**

☒ Controle Sequencial gerado pelo Sistema

☐ Controle Manual informado pelo usuário

**Detalhes dos produtos**

☐ Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1

Nome Característica 2

**Quebra opcional de produtos**

☒ Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida de Faturamento p/ Estoque p/:

Nos [produtos](#) manufaturados ou remanufaturados, informar que serão controlados por série. Esta opção poderá ser assinalada se o controle da [unidade de medida](#) para o **Sistema Controle de Estoque for inteira**.

**CE Controle de Estoque - Versão 7.764**

Manutenção | Movimentação | Relatórios | Utilitários | Ajuda

Empresas ▶

Clientes ▶

Fornecedores ▶

Deptos/Estrut. da Organização ▶

Produtos ▶

Produtos / Fornecedores ▶

Cadastra

Manutenção

**Identificação do Produto**

Código	Descrição	Data de Cadastro
2	fabricado	25/09/2023
Complemento		Referência Alternativa

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

**Código de Barras****Código de Barras Próprio/Terceiros**

☐ Bloqueia Produto ☐ Ferramenta ☐ Produto Inspeccionado

**Grupo de Produtos**

Código	Descrição
...	

**Origem do Produto**

☐ Comprado/De Terceiros  
☒ **Manufaturado**  
☐ Remanufaturado

**Informações para estoque**

Tipo de item

**Informações para produção****Classificação do Produto Comprado/De Terceiros**

Componente

**Tipo Fabricação**

☒ Em linha  
☐ Sob demanda de venda (sob encomenda)  
☐ Sob demanda de produção

**Fabricante**

Tipo  
☐ CNPJ  
☐ CPF  
☒ Outro

Número

Razão Social

Marca

--	--	--



Produtos - Alteração

Identificação do Produto

Código

2

Descrição

fabricado

Data de Cadastro

25/09/2023

Complemento

Referência Alternativa

Identificação

Unidade de Medida / Informações NF

Informações Adicionais

Informações Fiscais

Detalhes

Propriedades

Para Estoque

UN

Para Faturamento

UN

Taxa de Conversão

1,000000

Exemplo de Conversão

☒ Unidade de Medida de Estoque inteira

☐ Permite unidade fracionada na engenharia?

Pesos (Kg)

Bruto

0,000

Líquido

0,000

Pesos referem-se à Unidade de Medida de

Estoque

Faturamento

Informações para a Nota Fiscal

Nº de Volumes

0,000

Espécie dos Volumes

Código

Descrição

Código Fiscal Padrão

CFOP:

.

Desdob.:

?

←

💾

🗑️

→

Produtos - Alteração

**Identificação do Produto**

Código: 2 Descrição: fabricado Data de Cadastro: 25/09/2023

Complemento: Referência Alternativa:

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | **Informações Adicionais** | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

**Linha de Produtos**

Código: Descrição:

**Classificação de Materiais**

Código: Descrição:

**Tamanho1234**

Código: Descrição:

**Informações para o PPCP**

Código Departamento: Lead Time do Fornecedor (em Dias): 0 Lote Mínimo: 1,000

☒ Utiliza Controle de Série?

**Tolerância da Validade**

Dias: 0

**Dados Ref. ao Estoque**

Estoque Mínimo: 0,000

**Principal Local de Armazenamento**

1

## Fluxo das séries no processo de Remanufatura

### Exemplo de Geração de Série no Sistema

#### 1) Sistema Controle de Estoque

##### a) No Encerramento da Ordem de Produção

Será necessário cadastrar uma [Ordem de Produção](#) para o [produto](#) manufaturado e que possua unidade de medida inteira e tenha controle de série

**Ordem de Produção - Inclusão**

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

**Dados Principais**

**Tipo**  
 Código: OP ... Descrição: ORDEM DE PRODUÇÃO + Número: 8

**Departamento de Início da Produção**  
 Código: 1 ... Descrição: Produção +

**Programação**  
 Data de Início: 23/10/2023 ... Data de Encerram.: 23/10/2023 ...

**Início Real**  
 Data: ... Hora: ...

**Cliente**  
 Pedido Cliente: ... Dt. Entrega p/ Cliente: ... Nº Ped. no SSVendas: ...

**Retrabalho - Documento relacionado**  
 Tipo: ... Número: ... Doc. Retrabalho: ...

**Encerramento**  
 Data: ... Hora: ...

**Cancelamento**  
 Data: ...


**Anexos**

**Cliente**  
 Tipo: ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outros CNPJ: . . / - ...  
 Razão Social: ...  
 Nome Fantasia: ...  
 Contato: ...

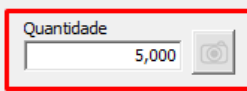

**Ordem de Produção - Inclusão**

Dados Principais | **Produto** | Padrões | Ocorrências

**Dados do Produto**

Código: 2 ... Descrição:  fabricado +


Caract1: ... Descrição: ... Caract2: ... Descrição: ...

Quantidade: 5,000  

**Anexos do Produto**

**Técnico Controlador**  
 Código: ... Nome: ... +

Observações | Informações Adicionais



**Recarrega Engenharia de Produtos**

b) Em seguida deverá ser cadastradas movimentações ([remessa de matéria prima](#), [outros custos](#) ou [apontamento de mão de obra](#)) para a [Ordem de Produção](#), só desta forma será possível fazer o




[encerramento](#) da mesma.

**Movimentação Simples - Inclusão**

<b>Tipo de Doc.</b> REM ...	<b>Tipo OP / OS</b> OP ...	<b>Emitente</b> <input type="radio"/> Cliente <input checked="" type="radio"/> Fornecedor	<b>Tipo</b> <input checked="" type="radio"/> CNPJ <input type="radio"/> CPF <input type="radio"/> Outros	<b>CNPJ</b> NULO ...
<b>Nº Documento</b> 1001	<b>Núm. OP / OS</b> 8 ...	<b>Razão Social</b> +		
<b>Série</b> NUL	<b>Núm. Req. Mat.</b> 	<b>Observação</b> 		
<b>Data Emissão</b> 23/10/2023 ...	<b>Nr. Livro</b> 0	<b>Folha</b> 0		

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade	Valor Total de Custo	Aliquota ICMS	Valor Sem ICMS
3	componente 1	1	11	UN	50,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00
4	Componente 2	1	12	UN	75,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00



☐ Movimento para Registro K280



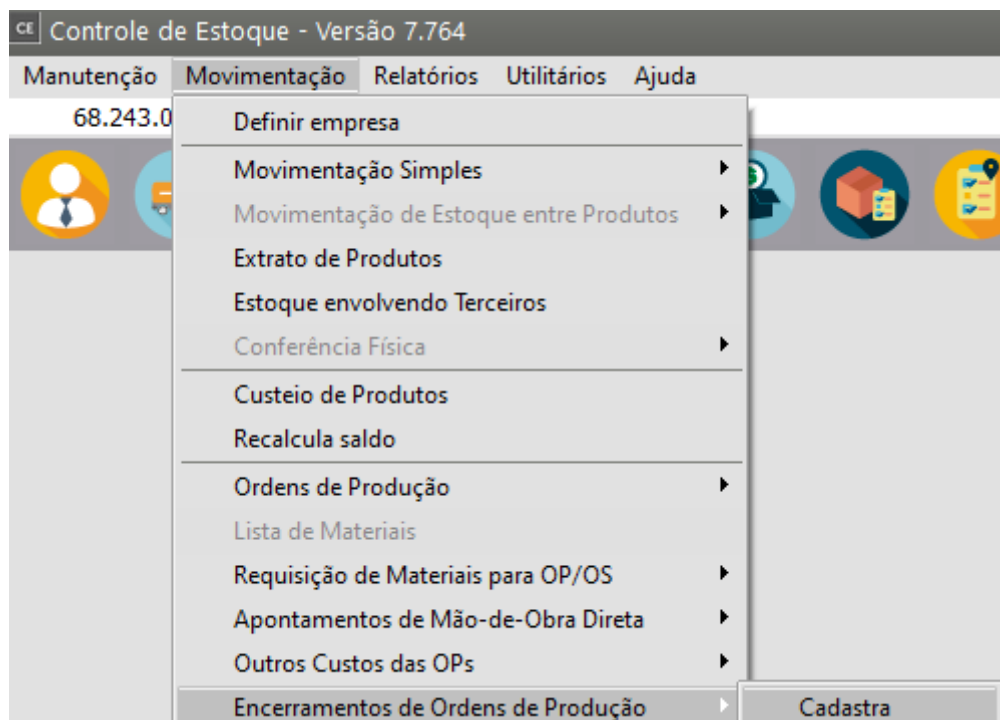
**Documento para Baixa dos Componentes**

<b>Tipo</b>	<b>Número</b>	<b>Série</b>
...		

**Total** R\$ 0,00

?  

c) Depois das movimentações corretamente cadastradas faça o [encerramento da ordem de produção](#)



Em nosso exemplo estamos realizando o encerramento de 5 unidades do [produto](#)

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Seleção por

☒ Ordem de Produção

☐ Lista de Embarque

Tipo da OP

OP

Número da OP

8

Lista de Embarque

Núm.Documento

8.1

Encerramento

☐ Parcial

☒ Total

Encerramento

Data

23/10/2023

Hora

14:52

Lote

1001

Produto

Cód. Produto

2

Descrição Produto

fabricado

Qtde Restante

5,000

Qtde Perfeita

5

Qtde Refugo

0,000

**Informações Adicionais para Movimentação Simples**

Código Fiscal

Cód. Entrada/Saída

Nr. Livro

Folha

Centro de Custo

Nr. Doc. Remessa

?

?

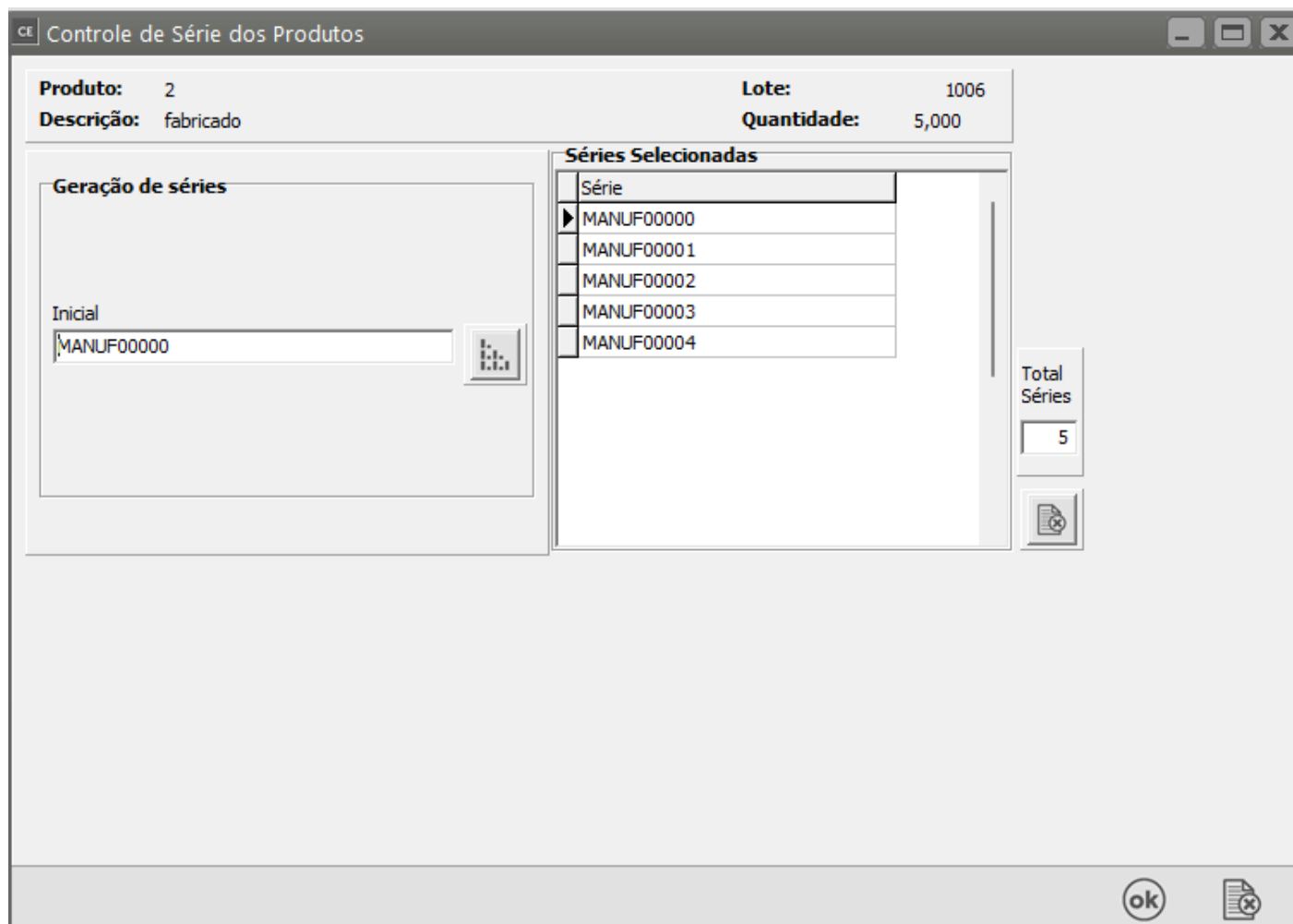
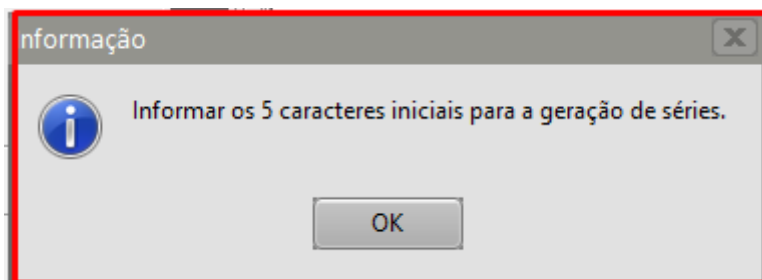
?



d) No encerramento da Ordem de Produção, o Sistema irá:

- Pedir o número de série para cada produto manufaturado se nos parâmetros da série foi definido que o controle é manual definido pelo usuário
- Gerar automaticamente os números das séries se foi definido nos parâmetros da série que o número será sequencial gerado automaticamente pelo Sistema.

Se nos Parâmetros dos Produtos foi informado que haverá caracteres iniciais, o sistema pedirá que você informe esses caracteres

A screenshot of the "Controle de Série dos Produtos" window. The window has a title bar with "CE" and standard window controls. It displays product information: "Produto: 2", "Descrição: fabricado", "Lote: 1006", and "Quantidade: 5,000". The main area is divided into two sections. On the left, "Geração de séries" includes an "Inicial" label and a text box containing "MANUF00000" with a small icon to its right. On the right, "Séries Selecionadas" is a table with a header "Série" and five rows of values: "MANUF00000", "MANUF00001", "MANUF00002", "MANUF00003", and "MANUF00004". To the right of the table is a "Total Séries" label and a text box containing the number "5". At the bottom right of the window are "ok" and "cancel" buttons.

e) No cadastro manual de uma *Movimentos Simples* ou *Ajuste de Entrada* de inventário



CE

Controle de Série dos Produtos

Produto: 2

Descrição: fabricado

Lote: 1006

Quantidade: 3,000

Geração de séries

Inicial


Séries Seleccionadas

Série

Total Séries

0


Informação



Informar os 5 caracteres iniciais para a geração de séries.

OK

ok



CE Controle de Série dos Produtos

Produto: 2 Lote: 1006  
Descrição: fabricado Quantidade: 3,000

**Geração de séries**

Inicial  
MANUF

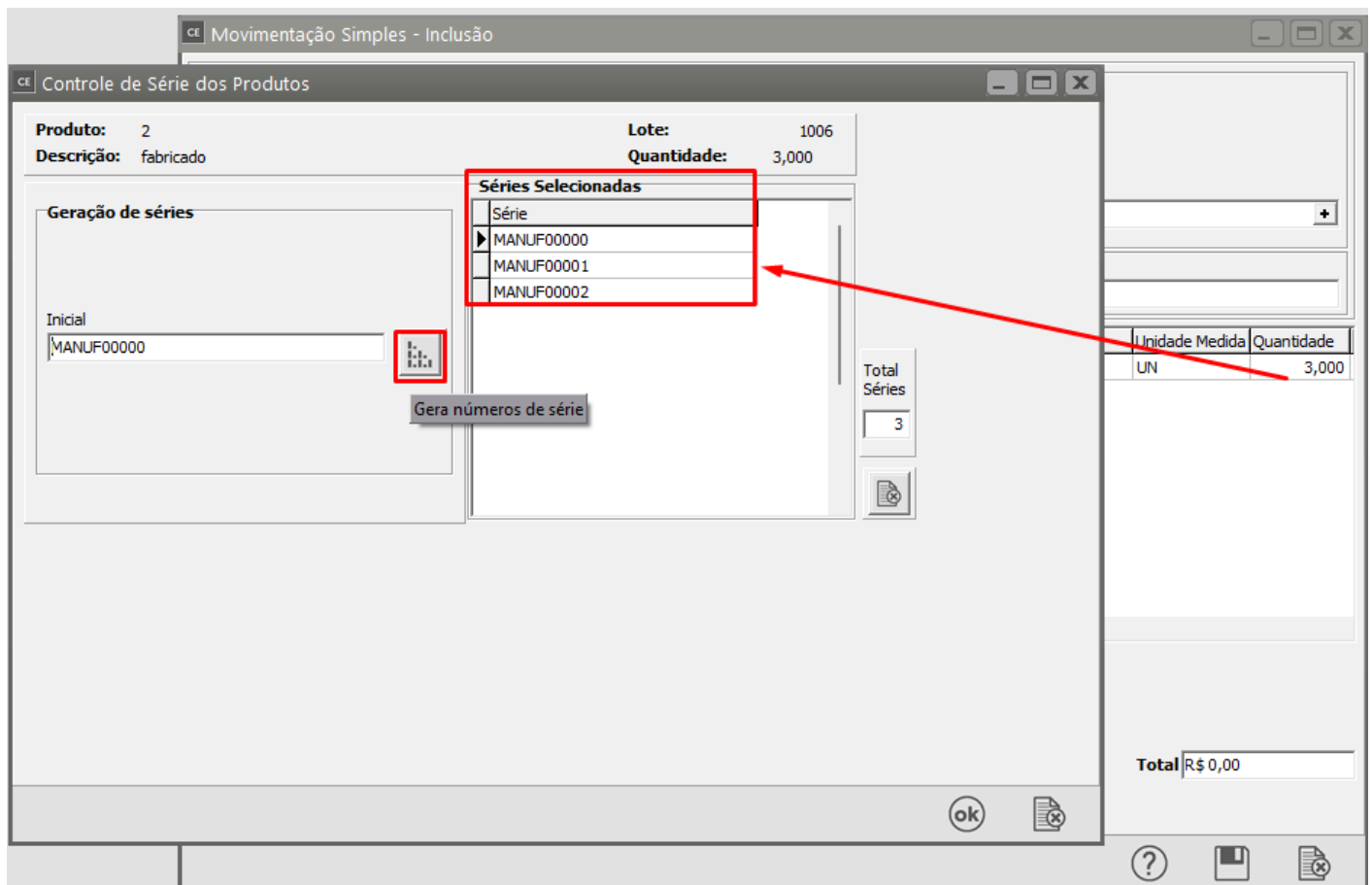
**Séries Selecionadas**

Série

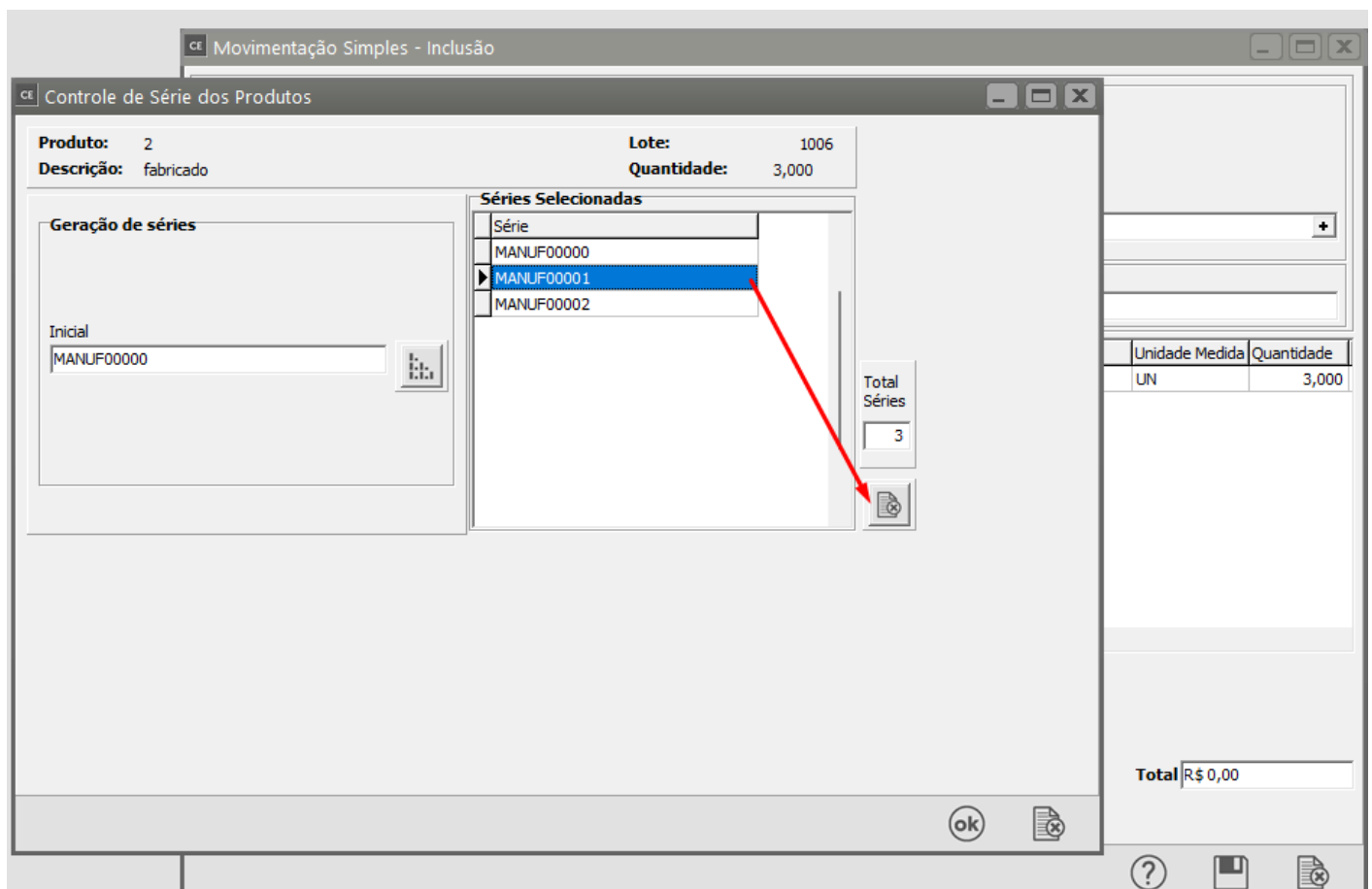
Total Séries  
0

ok

g) Em seguida clique no botão "Gera números de série" e o Sistema irá gerar os números sequenciais, no campo **Séries Selecionadas**, na quantidade de [produtos](#) que foi informado na [Movimentação Simples](#) de entrada de [produto manufaturado](#).



h) Você poderá excluir as séries geradas e gerar novas séries



## 2) Sistema de Vendas

a) Ao emitir um documento de saída de um produto manufaturado, com unidade de medida inteira e que possua **controle de série**

Identificação	Unidade de Medida / Informações NF	Informações Adicionais	Informações Fiscais	Detalhes	Propriedades
Para Estoque	Para Faturamento	Taxa de Conversão	Exemplo de Conversão		
UN	UN	1,000000			
<input type="checkbox"/> Unidade de Medida de Estoque inteira		<input type="checkbox"/> Permite unidade fracionada na engenharia?			

Identificação	Unidade de Medida / Informações NF	Informações Adicionais	Informações Fiscais	Detalhes	Propriedades
<b>Linha de Produtos</b>					
Código	Descrição				
<b>Classificação de Materiais</b>			<b>Tolerância da Validade</b>		
Código	Descrição		Dias		
			0		
<b>Quebra Opcional de Produtos</b>			<b>Dados Ref. ao Estoque</b>		
Código	Descrição		Estoque Mínimo		
			0,000		
<b>Informações para o PPCP</b>			<b>Principal Local de Armazenamento</b>		
Código	Lead Time do Fornecedor (em Dias)	Lote Mínimo	<input type="checkbox"/> Utiliza Controle de Série?		
	0	1,000			
			2		

vd

Nota Fiscal Eletrônica - Inclusão

Identificação

Dados Transporte

Itens

Fechamento

Desdobramento

Provisões

Informações Adicionais da NF-e

≡

S

⚙

I

T

⌂

📄

≡

P

Localizar Produto

<

>

	Desdob.	Produto	Descrição	Unid. Medida	Quant.	Localização	Nr. Lote	Vi. Unitário	Total	Tipo Desc.	% Desconto	Valor I
X	000	2	fabricado	UN	2,0000	1	1006	R\$100,00	R\$ 200,00		0,00	R.

—

Total de itens: 1

Valor total dos itens: R\$ 200,00

Quantidade total dos itens: 2

Cód. Produto	Descrição	Quant.	Vi. Unit.	Vi. Total	Cód. Fiscal	Desdob.
2	fabricado	2,0000	R\$100,00	R\$ 200,00	5.102 ...	000

Tipo de Desconto

☐ %
☐ Valor

% Desc.

Val. Desc.

Aliq. IPI

Val. IPI

Aliq. ICMS

Val. ICMS

0,00

R\$ 0,00

0,00%

R\$ 0,00

0,00

R\$ 0,00

Inc. Fiscal

Cód. Trib.

Sit Trib IPI

Clas. Fiscal

Enq. IPI

Tx. Conv. Est.

0 ...

00 ...

0101.21.00 ...

0,000000

Incide ICMS

Incide IPI

Incide ICMS sobre IPI

Incide Desonera ICMS

Incide PIS

Incide COFINS

?

📁

📄

b) O Sistema abrirá a tela para que você informe quais são as séries que estão saindo da empresa

VD Nota Fiscal Eletrônica - Indústria

VD Controle de Série dos Produtos

Produto: 2 Lote: 1006  
 Descrição: fabricado Quantidade: 2,000

**Séries Disponíveis**

- ☒ MANUF00000
- ☐ MANUF00001
- ☐ MANUF00002
- ☒ MANUF00003
- ☐ MANUF00004

**Séries Selecionadas**

- MANUF00000
- MANUF00003

Total Séries: 2

☐ Selecionar as demais séries automaticamente

ok

### 3) Sistema Controle de Estoque

a) Se você acessar o menu Manutenção>[Produtos](#)>Séries, conseguirá visualizar o controle das séries geradas e também das séries que já saíram da empresa

Controle de Estoque - Versão 7.764 - [Séries de Produtos]

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

12.890.807/0001-26

MODELO | MODELO SIMPLES NACIONAL

Série	Cód Produto	Lote	Tipo Doc Entrada	Número Doc Entrada	Fornecedor Doc Entrada	Cliente Doc Entrada	Série Doc Entrada	Tipo Doc Saída	Número Doc Saída	Fornecedor Doc Saída	Cliente Doc Saída	Série Doc Saída	Inválida
MANUF00000	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00001	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00002	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00003	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00004	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N

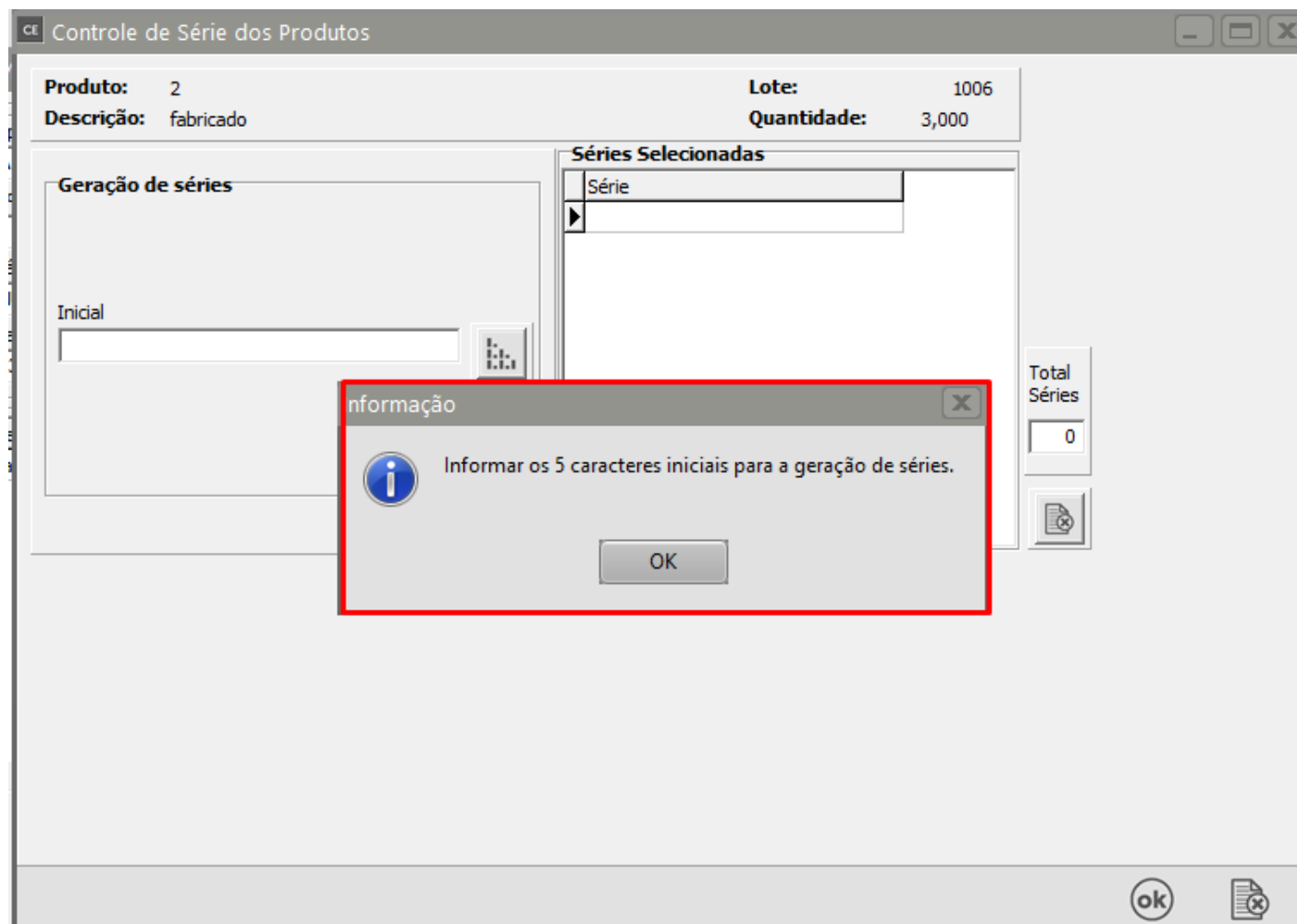
### Observação

#### [PRODUTOS](#) REMANUFATURADOS

A geração de série para [produtos](#) remanufaturados só será possível com a utilização do **Sistema de Planejamento, Programação e Controle de Produção (PPCP)**



b) Ao cadastrar uma [Movimentação Simples](#) no **Sistema Controle de Estoque**, o Sistema irá pedir o número da Série que está sendo Movimentada




CE Controle de Série dos Produtos

<b>Produto:</b> 2	<b>Lote:</b> 1006
<b>Descrição:</b> fabricado	<b>Quantidade:</b> 3,000

**Geração de séries**

Inicial

MANUF





**Séries Selecionadas**

Série

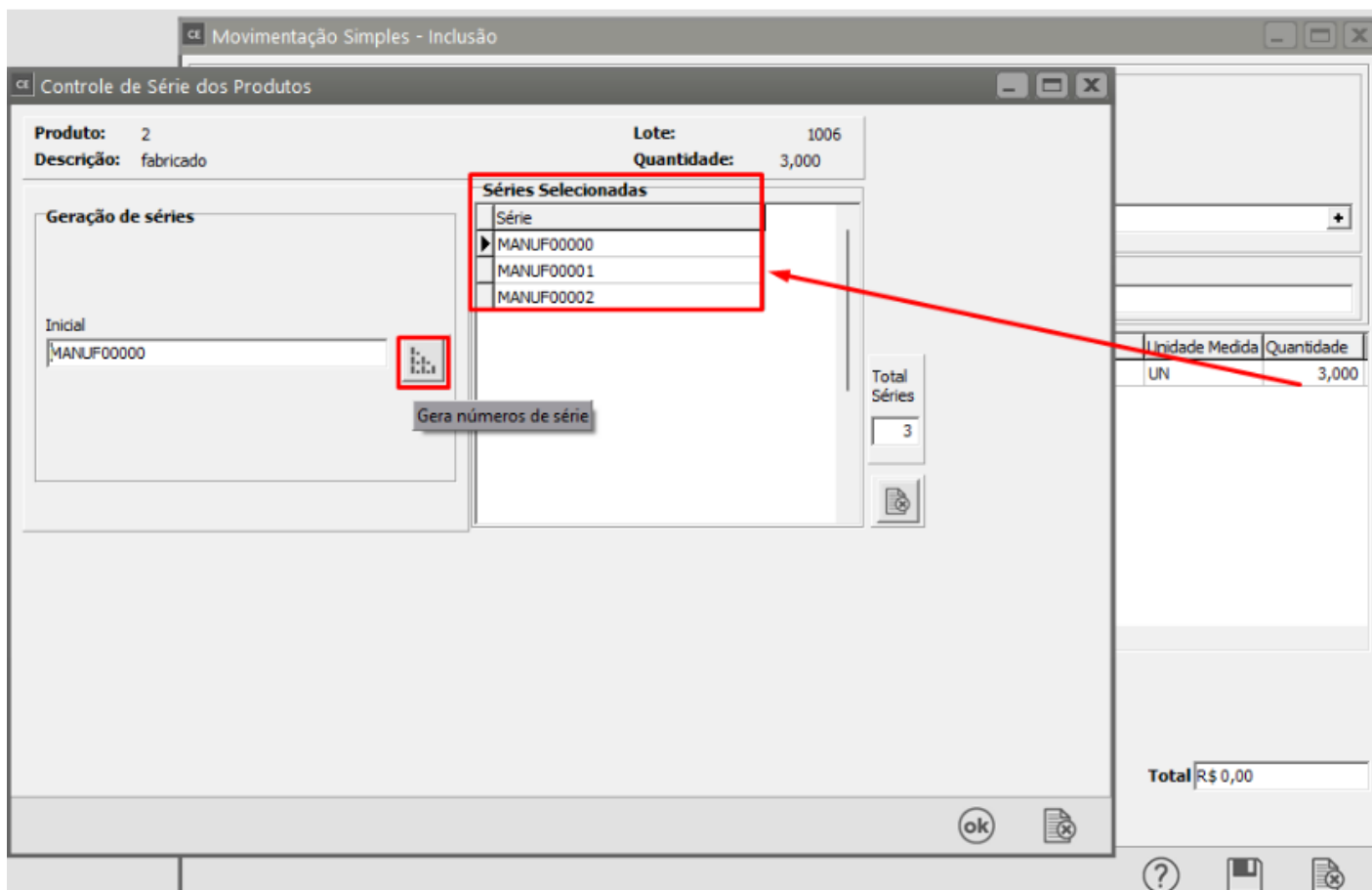
Total Séries

0

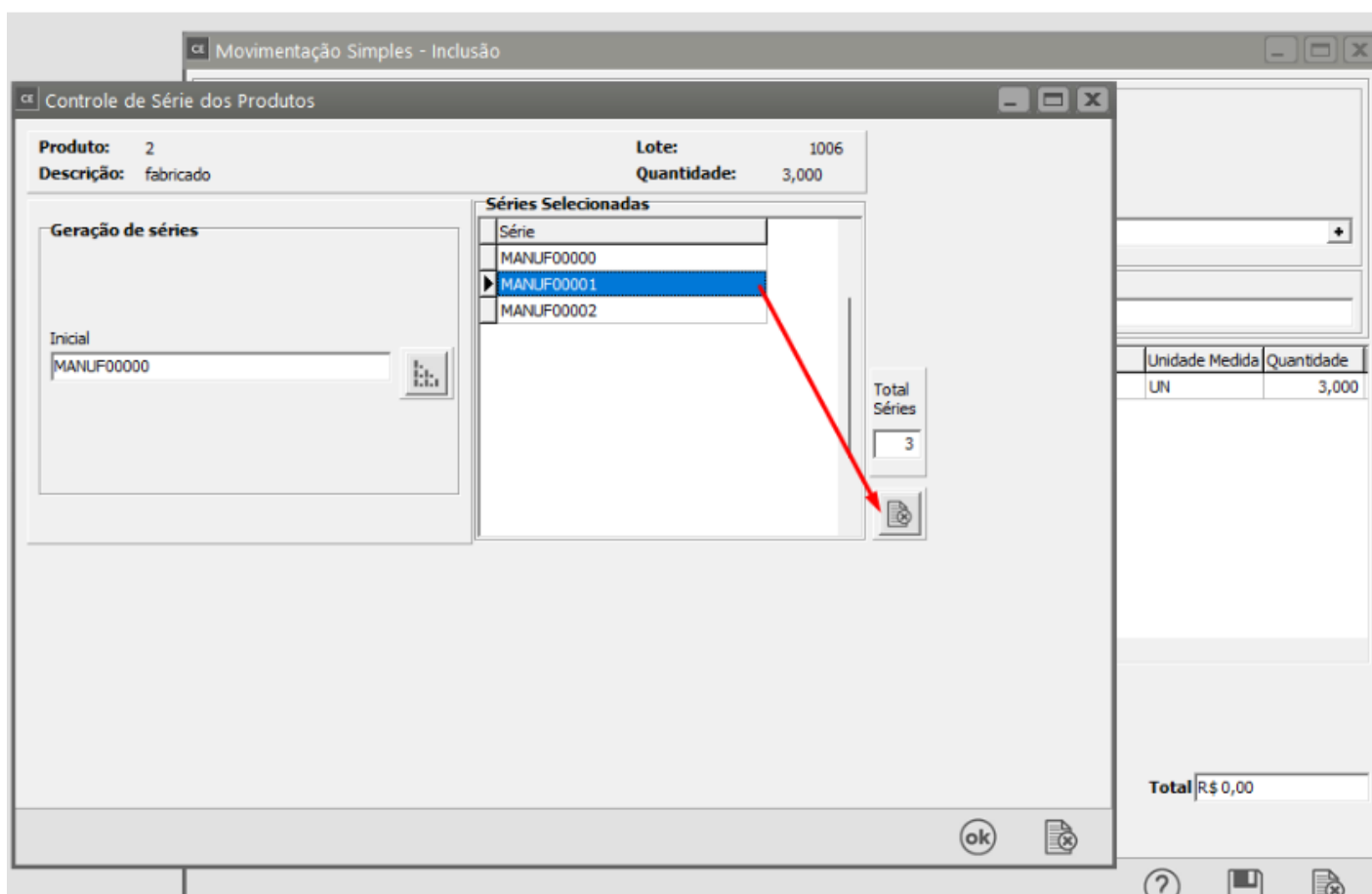


ok 

c) Em seguida clique no botão "Gera números de série" e o Sistema irá gerar os números sequenciais, no campo **Séries Selecionadas**, na quantidade de produtos que foi informado na Movimentação Simples de entrada de produto manufaturado.



d) Você poderá excluir as séries geradas e gerar novas séries



Revision #11

Created 13 May 2023 08:14:27 by ProjetosD

Updated 16 December 2024 20:30:12 by ProjetosD