

# Relatório de Conferência por Localização

## Veja também os Itens:

- [Trabalhando com Controle de Série para produtos Manufaturados](#)
- [Cadastrando Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produtos](#)
- [Alterando o Código do Produto](#)
- [Realizando o Custeio dos Produtos e das Ordens de Produção](#)
- [Consultando Saldos e Custos dos Produtos](#)
- [Movimentando Estoque entre Produtos](#)
- [Controlando o Inventário dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Lote de Produtos](#)
- [Utilizando Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Utilizando Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Zerando o Saldo dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grade](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Estruturando Produtos](#)
- [Transferindo Produtos de um local para outro](#)

Para que você consiga visualizar o **relatório de conferência** por [localização](#) será necessário que utilize o **Sistema PPCP**

Nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#), do **Sistema PPCP**, deverá estar assinalada a opção **"Definição dos lotes das Matérias Primas" - Na transferência das matérias primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção"**

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

**Empresa organizada em**

☒ Unidades de Negócio ☒ Células ou Setores

**Número de dígitos utilizados**

Unidades de Negócio: 2 Departamentos: 3 Células ou Setores: 3 Máquinas: 1

**Roteiro por**

☐ Departamento  
☐ Célula  
☒ Máquina

**Local de Entrada do Prod. Acabado**

☐ Local de Produção  
☐ Principal Local de Armazenamento  
☐ Outro:

**Ordens de Produção**

**Início de utilização no SSPPCP**

Mês: Dezembro Ano: 2023

**Baixa de Componentes**

☐ Manualmente  
☒ Na entrada do produto acabado

**Tempo de Atividades Engenharia**

☒ Décimo de Horas ☐ Décimo de Minutos ☐ Hora (Segundos)

**Definição dos lotes das Matérias Primas**

☒ Na primeira alteração de status da ordem de produção.  
☐ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

☒ Gera numeração das OPs automaticamente

☐ Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?

☐ Considera refugos como parte integrante da OP

☐ Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes

☒ Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.

☐ Utiliza Controle de Operações

☒ Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima

☒ Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção

☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo: Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo:

A partir da [parametrização](#) realizada, acesse no **Sistema Controle de Estoque**, o menu **Relatórios>Conferência por Localização**

ce   Controle de Estoque - Versão 7.778	
Manutenção	Movimentação
58.516.881/0001-88	Relatórios
	Utilitários
	Ajuda
	Livros Fiscais
	Termos de Abertura/Encerramento
	Acompanhamento de Estoque
	Conferência
	Conferência por Localização

Defina o filtro a ser aplicado no Sistema e peça a visualização

Especificações

Localização

Inicial

Final

Mês

Inicial

Final

Jan

Jan

Produtos

Inicial

Código

DIMENSAO

Caract2

Final

Código

DIMENSAO

Caract2

Totaliza Quantidades

☐ por Localização

☐ por Produto

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132



14:38:18

Relat027

Relatório de Conferência por Localização

Data: 14/05/2024

Pag: 1

Cod. Produto	DIMENSAO	Tote	Quantidade
Localização: 0 - INSPECION DE RECURBOMYD			
1300	NETO	1	0,000
1000	NETO	005146	0,000
1100	NETO	005146	0,000
1000	NETO	1	-21,500
1004	NETO	1	0,000
1700	NETO	130920	-1,172
1500	NETO	1	0,000
Localização: 1 - RETOQUE P/ REMISSAO DE NF			
	NETO	2946	0,000
0200	NETO	342679	0,000
0300	NETO	354571	0,000
5000	NETO	1	0,000
1500	NETO	5750	0,000
1500	NETO	5751	0,000
1500	NETO	622407	0,000
0300	NETO	1	2,000
0400	NETO	1	1,000
2300	NETO	1	0,000
0000	NETO	1	0,000