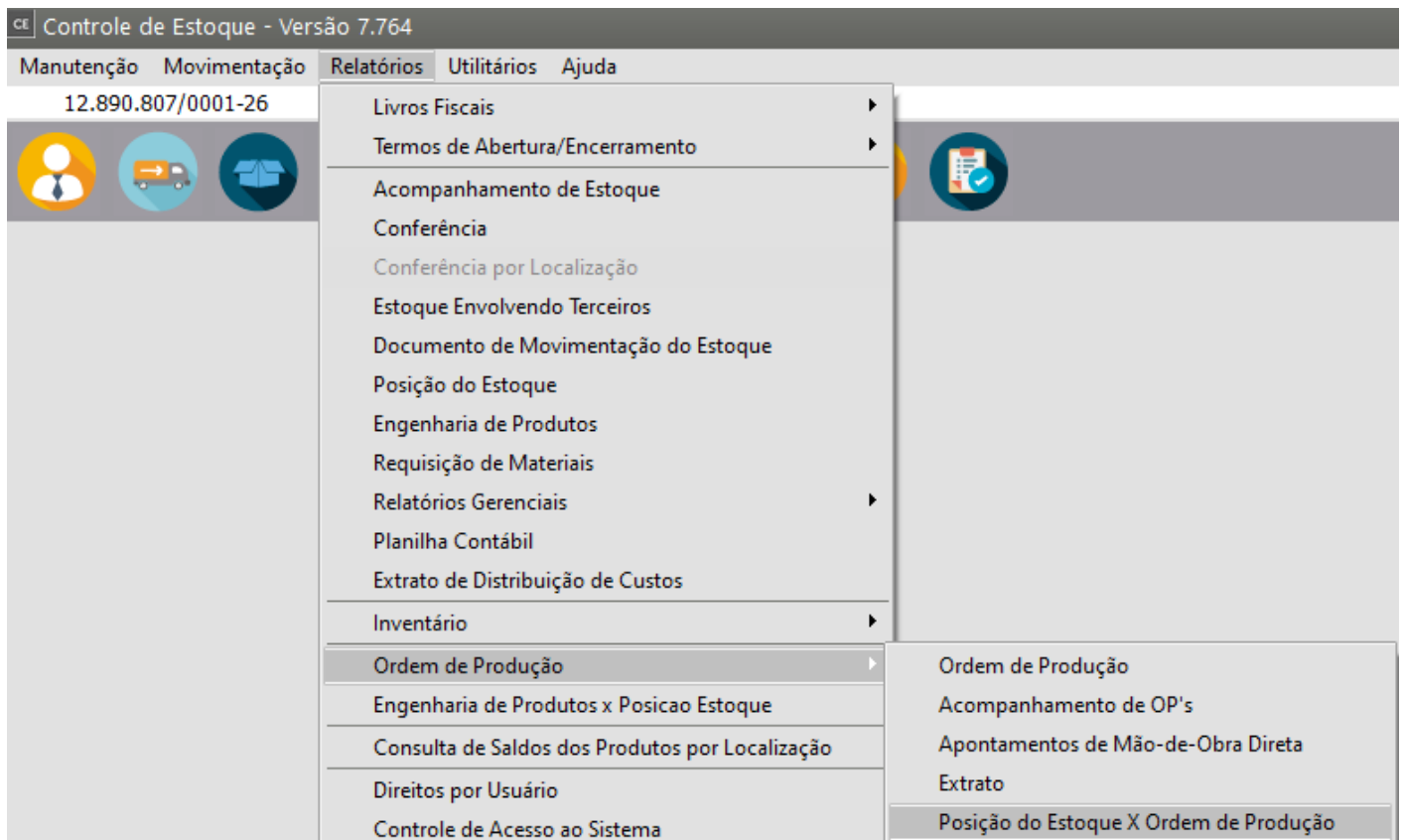


Emitindo Relatório Posição de Estoque x Ordem de Produção

Veja também os Itens:

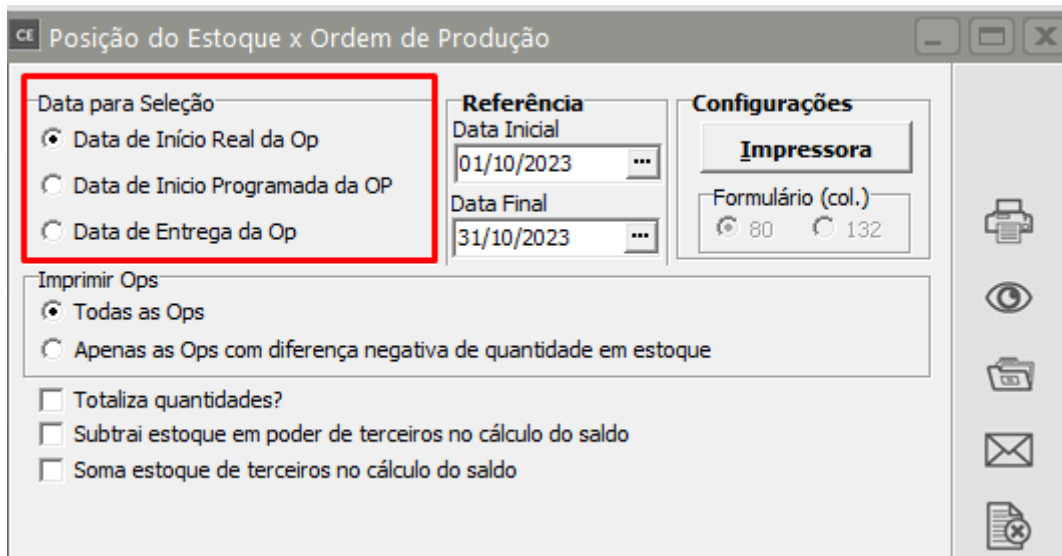
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção/Serviços](#)
- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de produção/serviços](#)
- [Cadastrando Situações da Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produto](#)
- [Agregando Custo às Ordens de Produção](#)
- [Realizando Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Encerramento de Ordens de Produção](#)
- [Emitindo Relatório de Engenharia de Produtos](#)
- [Emitindo Relatórios de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Emitindo Relatório de Extrato de Ordem de Produção](#)
- [Geração de Ordem de Encomenda Automaticamente ao cadastrar o Pedido \(Produto sob encomenda\)](#)
- [Beneficiamento Interno \(Industrialização Sob Encomenda\)](#)

Para emitir um **Relatório Comparativo da Posição dos Produtos em Estoque x Ordens de Produção**, acesse o menu **Relatórios>Ordem de Produção>Posição do Estoque x Ordem de Produção**



Você deverá selecionar:

- Data de Início Real da OP
- Data de início programada da OP
- Data de Entrega da OP



Em seguida defina o **Período de Referência** de acordo com a seleção feita anteriormente

CE Posição do Estoque x Ordem de Produção

Data para Seleção <input checked="" type="radio"/> Data de Início Real da Op <input type="radio"/> Data de Início Programada da OP <input type="radio"/> Data de Entrega da Op	Referência Data Inicial 01/10/2023 ... Data Final 31/10/2023 ...	Configurações Impressora Formulário (col.) <input checked="" type="radio"/> 80 <input type="radio"/> 132
--	---	---

☒ Imprimir Ops
☐ Todas as Ops
☐ Apenas as Ops com diferença negativa de quantidade em estoque

☐ Totaliza quantidades?
☐ Subtrai estoque em poder de terceiros no cálculo do saldo
☐ Soma estoque de terceiros no cálculo do saldo

Defina se o relatório deverá conter:

- Todas as OPs dentro do configurado anteriormente
- Apenas as OPs com diferença negativa de quantidade em Estoque

CE Posição do Estoque x Ordem de Produção

Data para Seleção <input checked="" type="radio"/> Data de Início Real da Op <input type="radio"/> Data de Início Programada da OP <input type="radio"/> Data de Entrega da Op	Referência Data Inicial 01/10/2023 ... Data Final 31/10/2023 ...	Configurações Impressora Formulário (col.) <input checked="" type="radio"/> 80 <input type="radio"/> 132
--	---	---

☒ Imprimir Ops
☐ Todas as Ops
☐ Apenas as Ops com diferença negativa de quantidade em estoque

☐ Totaliza quantidades?
☐ Subtrai estoque em poder de terceiros no cálculo do saldo
☐ Soma estoque de terceiros no cálculo do saldo

Para finalizar, informe se:

- Totaliza quantidades
- Subtrai estoque em poder de terceiros no cálculo do saldo
- Soma estoque de terceiros no cálculo do saldo

Posição do Estoque x Ordem de Produção

Data para Seleção

☒ Data de Início Real da Op

☐ Data de Inicio Programada da OP

☐ Data de Entrega da Op

Referência

Data Inicial

01/10/2023

Data Final

31/10/2023

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

☒ 80

☐ 132

Imprimir Ops

☒ Todas as Ops

☐ Apenas as Ops com diferença negativa de quantidade em estoque

☐ Totaliza quantidades?

☐ Subtrai estoque em poder de terceiros no cálculo do saldo

☐ Soma estoque de terceiros no cálculo do saldo

15:42:47

MODELO SIMPLES NACIONAL

Data: 24/10/2023

Relat022

Posicao do Estoque X Ordem de Producao

Pag : 1

Periodo: 01/10/2023 a 31/10/2023				Data de Selecao: Inicio Real da Op				
Numero Op	Data In. Real	Dt. Entrega Prod.	Acabado	UN	Quant. OP	Qt. Remetida	Qt. Estoque	Diferenca
Componente								
7	23/10/2023			2 UN	5,000			
				3 UN	50,000	50,000	570,000	570,000
				4 UN	75,000	75,000	850,000	850,000
TOTALS ----->					130,000	125,000		

RESUMO DA QUANTIDADE EM ESTOQUE APOS DEDUCAO DAS QUANTIDADES NECESSARIAS DAS OPS

Componente	Descricao	Diferenca
----->		
3 UN	componente 1	570,000
4 UN	Componente 2	850,000