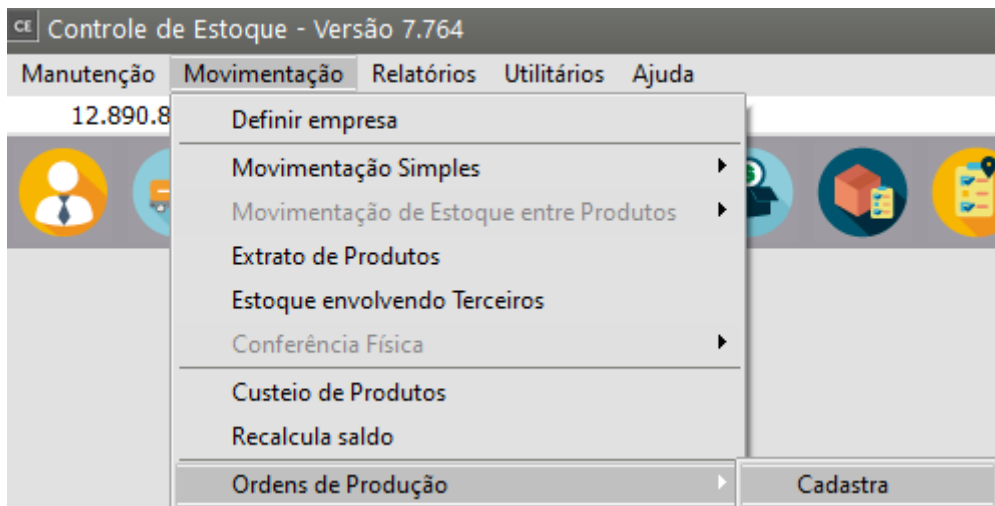


Cadastrando Ordens de Produção

Veja também os Itens:

- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção/Serviços](#)
- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de produção/serviços](#)
- [Cadastrando Situações da Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produto](#)
- [Agregando Custo às Ordens de Produção](#)
- [Realizando Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Encerramento de Ordens de Produção](#)
- [Emitindo Relatório de Engenharia de Produtos](#)
- [Emitindo Relatórios de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Emitindo Relatório de Extrato de Ordem de Produção](#)
- [Geração de Ordem de Encomenda Automaticamente ao cadastrar o Pedido \(Produto sob encomenda\)](#)
- [Beneficiamento Interno \(Industrialização Sob Encomenda\)](#)
- [Emitindo Livro de controle de Ordem de Produção \(Modelo 3\)](#)
- [Emitindo Termo de Abertura e Encerramento do Livro de Controle de Ordem de Produção \(Modelo 3\)](#)

Para cadastrar uma **Ordem de Produção**, acesse o menu **Movimentação/Ordens de Produção**.



Cadastro da Ordem de Produção

Aba Dados Principais

Nesta aba você deve informar o **tipo**, o **departamento** de início da produção, o **número**, o **pedido do cliente**, a **data de entrega para o cliente**, a **data de início** e de **encerramento** programadas para a OP.

CE Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados Principais

Tipo
 Código: OP ... Descrição: ORDEM DE PRODUÇÃO + Número: 9

Departamento de Início da Produção
 Código: 1 ... Descrição: Produção +

Programação
 Data de Início: 27/10/2023 ... Data de Encerram.: ...

Início Real
 Data: ... Hora: ...

Cliente
 Pedido Cliente: 100 Dt. Entrega p/ Cliente: 28/10/2023 ... Nº Ped. no SSVendas: ...

Retrabalho - Documento relacionado
 Tipo: ... Número: ... Doc. Retrabalho: ...

Encerramento
 Data: ... Hora: ...

Cancelamento
 Data: ...

Anexos

?

A **data de início real** será gerada automaticamente quando você efetuar algum **tipo de apontamento para a ordem de produção**, ocorrência ou remessa de material, isto é, quando existir algum processo que indique que ela entrou em produção.

CE Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados Principais

Tipo
 Código: OP ... Descrição: ORDEM DE PRODUÇÃO + Número: 9

Departamento de Início da Produção
 Código: 1 ... Descrição: Produção +

Programação
 Data de Início: 27/10/2023 ... Data de Encerram.: ...

Início Real
 Data: ... Hora: ...

Cliente
 Pedido Cliente: 100 Dt. Entrega p/ Cliente: 28/10/2023 ... Nº Ped. no SSVendas: ...

Retrabalho - Documento relacionado
 Tipo: ... Número: ... Doc. Retrabalho: ...

Encerramento
 Data: ... Hora: ...

Cancelamento
 Data: ...

Anexos

?

A data de [encerramento](#) programada deve ser maior ou igual à data de início da OP.

The screenshot shows the 'Ordem de Produção - Inclusão' form. The 'Dados Principais' tab is active. The 'Programação' section has 'Data de Início' set to 27/10/2023 and 'Data de Encerram.' set to 28/10/2023, with the latter highlighted by a red box. Other fields include 'Tipo' (OP), 'Descrição' (ORDEM DE PRODUÇÃO), 'Número' (9), 'Departamento de Início da Produção' (1), 'Cliente' (100), and 'Dt. Entrega p/ Cliente' (28/10/2023). There are also sections for 'Retrabalho - Documento relacionado', 'Encerramento', 'Cancelamento', and 'Anexos'.

As informações do [pedido do cliente](#) e do [departamento](#) são opcionais.

This screenshot highlights the optional fields in the 'Ordem de Produção - Inclusão' form. The 'Departamento de Início da Produção' section (with 'Código' 1 and 'Descrição' 'Produção') and the 'Cliente' section (with 'Pedido Cliente' 100 and 'Dt. Entrega p/ Cliente' 28/10/2023) are both enclosed in red boxes. The 'Programação' section also shows the same dates as the previous screenshot.

Você também poderá cadastrar uma [Ordem de Beneficiamento Externo](#) ou [Ordem de Beneficiamento Interno/Remanufatura](#) utilizando esta mesma tela. Para isso, você deve informar no [tipo da OP](#) um tipo de beneficiamento. [Veja em Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#) maiores detalhes de como criar tipos de beneficiamento.

Ordens de Retrabalho: Para criar uma **Ordem de Retrabalho**, deve ser usada esta mesma tela, mas no [tipo da OP](#) deve ser informado um [tipo de retrabalho](#). As **ordens de produção** de retrabalho são utilizadas para corrigir problemas durante e após o processo produtivo:

CE Tipos de Ordem Produção / Serviço - Inclusão

Código	Descrição
<input type="text"/>	<input type="text"/>




Tipo da ordem

- ☒ Produção
- ☐ Serviço
- ☐ Retrabalho de OP
- ☐ Retrabalho de OS
- ☐ Beneficiamento Externo
- ☐ Beneficiamento Interno.

Tipo de Documento

Encerramento	Remessa Automática para Requisições de Materiais
<input type="text"/>	<input type="text"/>
Transferência entre os Locais de Estoque	Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque)
<input type="text"/>	<input type="text"/>
Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros	
<input type="text"/>	

☐ Gera produto acabado?
 ☐ OS visível para SSPPCP?

1) Durante o processo produtivo:

Nesse caso a **ordem de produção** original ainda não está [encerrada](#), portanto você poderá cadastrar **ordens de produção** de retrabalho para corrigir problemas gerados durante o processo de produção. É obrigatório que você informe um [tipo de OP](#) que **não gera produto acabado** ([Veja em Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)) porque a entrada dos [produtos](#) no estoque será feito pelo apontamento da **ordem de produção** original. Nas **ordens de produção** de retrabalho você deverá informar as operações e componentes que serão utilizados para correção do problema.

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados Principais

Tipo
Código Descrição
RE Ordem de Retrabalho

Número 1

Departamento de Início da Produção
Código Descrição
Produção

Programação
Data de Início Data de Encerram.
27/10/2023 28/10/2023

Início Real
Data Hora

Cliente
Pedido Cliente Dt. Entrega p/ Cliente Nº Ped. no SSVendas
100 28/10/2023

Retrabalho - Documento relacionado
Tipo Número Doc. Retrabalho

Encerramento
Data Hora

Cancelamento
Data

Anexos

Cliente
Tipo
CNPJ CPF Outros
Razão Social
Nome Fantasia
Contato

2) Após o processo produtivo:

Caso uma **ordem de produção** tenha sido [encerrada](#) e alguns [produtos](#) não tenham ficado perfeitos, esta **ordem** pode ser retrabalhada. Nesse caso você deverá utilizar um tipo de OP que **gera produto acabado** ([Veja em Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)) para que o sistema de entrada dos [produtos](#) no estoque no momento do apontamento dessa **ordem de produção**.

Ordens de Retrabalho: Caso uma [ordem de serviço](#) tenha sido [encerrada](#) e o serviços não tenham ficado perfeitos, esta **ordem** pode ser retrabalhada. Para criar uma [Ordem de Retrabalho](#) , deve ser usada esta mesma tela, mas no tipo da [OP](#) deve ser informado um tipo de retrabalho. Veja como criar um [tipo de retrabalho](#) em [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção / Serviço](#).

Quando um [tipo de OP](#) de retrabalho for informado, a caixa **Retrabalho - Documento relacionado** será habilitada e nela você deverá informar o [tipo](#) e o número da **Ordem de Produção** inicial, ou seja, aquela **ordem** que gerou os [produtos](#) defeituosos. Se desejar, você também pode informar o número do documento de desvio de [engenharia](#). A figura abaixo mostra como ficariam os dados principais de uma [Ordem de Retrabalho](#).

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais Produto Padrões Ocorrências

Dados Principais

Tipo
 Código Descrição
 RE ... Ordem de Retrabalho +

Número
 1

Departamento de Início da Produção

Código Descrição
 1 ... Produção +

Programação

Data de Início Data de Encerram.
 27/10/2023 ... 28/10/2023 ...

Início Real

Data Hora
 ...

Cliente

Pedido Cliente Dt. Entrega p/ Cliente Nº Ped. no SSVendas
 100 28/10/2023 ...

Retrabalho - Documento relacionado

Tipo Número Doc. Retrabalho
 ...

Encerramento

Data Hora
 ...

Cancelamento

Data
 ...

Anexos

Cliente

Tipo
☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outros CNPJ . . / - ...

Razão Social
 ... +

Nome Fantasia
 ... +

Contato
 ...

Na caixa **Cliente** você deve informar para qual [cliente](#) está sendo fabricado o [produto](#) principal . Para auxiliar a pesquisa do [cliente](#), você pode usar a **Razão Social ou o Nome Fantasia** do mesmo, utilizando as teclas de atalho CTRL+Enter. Como uma informação adicional sobre o [cliente](#), você pode incluir o nome da pessoa com a qual foi feito o contato.

CE | Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados Principais

Tipo
Código: OP ... Descrição: ORDEM DE PRODUÇÃO + Número: 9

Departamento de Início da Produção
Código: 1 ... Descrição: Produção +

Programação
Data de Início: 27/10/2023 ... Data de Encerram.: 28/10/2023 ...

Início Real
Data: ... Hora: ...

Cliente
Pedido Cliente: ... Dt. Entrega p/ Cliente: ... Nº Ped. no SSVendas: ...

Retrabalho - Documento relacionado
Tipo: ... Número: ... Doc. Retrabalho: ...

Encerramento
Data: ... Hora: ...

Cancelamento
Data: ...

Anexos

Cliente
Tipo: ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outros CNPJ: 11.111.111/1111-11 ...
Razão Social: EMPRESA MODEL 2 - INDÚSTRIA +
Nome Fantasia: EMPRESA MODEL 2 +
Contato: Marcelo

? [Ícone de Salvar] [Ícone de Imprimir]

Aba Produto

CE | Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | **Produto** | Padrões | Ocorrências

Dados do Produto

Código: ... Descrição: ... +

Caract1: ... Descrição: ... Caract2: ... Descrição: ... Quantidade: 0,000 [Ícone de Câmera]

Anexos do Produto

Técnico Controlador
Código: ... Nome: ... +

Observações | Informações Adicionais

[Área de Observações]

Recarrega Engenharia de Produtos

? [Ícone de Salvar] [Ícone de Imprimir]

Na aba **produto** você poderá informar o **código do produto**, a **descrição** e as **características** do mesmo. As últimas apenas se estiver assinalado nos Parâmetros Adicionais da Empresa que controla estoque por sistema de grade. Se desejar, você poderá incluir algumas observações.

A interface de 'Ordem de Produção - Inclusão' possui a seguinte estrutura:

- Abas:** Dados Principais, Produto (selecionada), Padrões, Ocorrências.
- Dados do Produto:**
 - Código: Campo de texto com ícone de busca.
 - Descrição: Campo de texto.
 - Caract1: Campo de texto com ícone de busca.
 - Descrição: Campo de texto.
 - Caract2: Campo de texto com ícone de busca.
 - Descrição: Campo de texto.
 - Quantidade: Campo de texto com valor '0,000' e ícone de lupa.
- Anexos do Produto:**
 - Técnico Controlador:
 - Código: Campo de texto com ícone de busca.
 - Nome: Campo de texto.
- Observações:** Seção com uma lista de campos para entrada de texto.
- Botão:** Recarrega Engenharia de Produtos.

IMPORTANTE

Se o tipo da ordem de produção for Beneficiamento Interno/Remanufatura, o sistema irá validar para que na engenharia exista ao menos um produto do tipo "Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento".

E caso no cadastro do produto final a origem for Remanufaturado o sistema exigirá que um dos componentes seja "Material recebido de terceiros, com controle de série, para remanufatura".

[Veja mais informações em Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura.](#)

Se o tipo da OP informada gerar **produto acabado** ([ver ítem Cadastrando Tipos de Ordem de Produção / Serviço](#)), os **dados do produto** deverão ser obrigatoriamente preenchidos e sua quantidade deve ser diferente de zero. Se o Tipo da OP não gerar produto acabado, os dados do produto não ficarão disponíveis para que você preencha suas informações.

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados do Produto

Código	Descrição			
2	fabricado			+
Caract1	Descrição	Caract2	Descrição	Quantidade
				2,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código	Nome	
		+

Observações | Informações Adicionais

Recarrega Engenharia de Produtos

?

Técnico Controlador é a pessoa responsável por este documento.

Somente poderá ser informado um técnico para o qual sua data de rescisão não esteja preenchida, a sua data de admissão é maior que a data da **ordem de produção** e que esteja assinalado que é um controlador ([ver item Cadastrando Técnicos e Operadores](#)).

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados do Produto

Código: 2 | Descrição: fabricado

Caract1: | Descrição: | Caract2: | Descrição: | Quantidade: 2,000

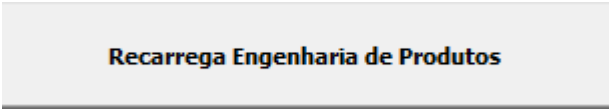
Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código: 10 | Nome: Técnico Operador

Observações | Informações Adicionais

Recarrega Engenharia de Produtos

Pressionando o botão , você poderá carregar a [engenharia do produto](#) que foi informado para a aba **Padrões**, com todas as quantidades calculadas automaticamente. Este botão só estará disponível para as OP's que ainda não possui movimentações. Para maiores detalhes veja o item [Padrões](#).

ATENÇÃO:

A inserção dos [técnicos](#) autorizados para esta **Ordem de Serviço** não impede que outros técnicos "trabalhem" neste documento. Este controle impede que outras pessoas não autorizadas tenham acesso a alterar esta **ordem de serviço**, ou seja, o controle é de acesso à OP dentro do sistema.

Os direitos do usuário gerados pelo supervisor também serão levados em consideração.

Por exemplo, se o [usuário](#) definido não tem direito nem de cadastrar, nem de alterar, nem de consultar e nem de excluir [Outros Custos](#), a aba nem fica visível para o [usuário](#), como mostra a figura abaixo:

Direitos por Usuários							
	Cadastra	Altera	Elimina	Consulta	Imprime	Executa	Recurso
	S	S	S	S	N	N	Movimentação -> Movimentação Simples -> Manutenção
	N	N	N	N	N	N	Movimentação -> Movimentação de Estoque entre Produtos -> Manutenção
	N	N	N	N	N	N	Movimentação -> Ordens de Produção -> Manutenção
	N	N	N	N	N	N	Movimentação -> Outros Custos das OPs -> Manutenção
	N	N	N	N	N	N	Movimentação -> Recalcula saldo
	N	N	N	N	N	N	Movimentação -> Recalculo do Saldo do Lote Virtual por Ordem de Produção
	N	N	N	N	N	N	Movimentação -> Requisição de Materiais para OP/OS -> Geração Automática
	N	N	N	N	N	N	Movimentação -> Requisição de Materiais para OP/OS -> Manutenção
	N	N	N	N	N	N	Relatórios -> Acompanhamento de Estoque
	N	N	N	N	N	N	Relatórios -> Conferência
	N	N	N	N	N	N	Relatórios -> Conferência por Localização
	N	N	N	N	N	N	Relatórios -> Consulta de Saldos dos Produtos por Localização

Direitos por Usuário - Alteração	
Recurso <input type="text" value="Relatórios -> Consulta de Saldos dos Produtos por Localização"/>	
Direitos <div> <input type="checkbox"/> Cadastra <input type="checkbox"/> Altera <input type="checkbox"/> Elimina <input type="checkbox"/> Consulta <input type="checkbox"/> Executa <input checked="" type="checkbox"/> Auditoria <input type="checkbox"/> Imprime <input type="checkbox"/> Exporta Excel <input type="checkbox"/> Exporta PDF </div>	
Funções Extras <div> <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 5 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 6 </div>	

Os direitos a qualquer ação serão respeitados. Se você não tem direito a cadastrar [Outros Custos](#) mas pode alterar ou excluir, somente não será permitido que você insira novos registros na grade da aba de [Outros Custos](#). Os direitos ao acesso às abas de Apontamentos de Mão-de-Obra Direta e Remessas de Peças seguem o mesmo padrão.

Já o direito ao acesso ao [encerramento de ordens de Produção](#) será atribuído à caixa [Encerramento](#) da aba Dados Principais, e serão levados em conta da mesma forma que ocorre com as abas: se você tem direito de cadastrar [encerramentos](#), o campo da data de [encerramento](#) ficará disponível para que você coloque esta informação. Caso contrário, o campo ficará desabilitado. O mesmo ocorrerá para os direitos de alteração e exclusão.

Aba Padrões

Na aba Padrões você poderá visualizar a [engenharia do produto](#) principal. A grade traz informações a respeito da quantidade de cada matéria-prima, seu status e seu item.

Se alguma matéria-prima for fantasma o sistema trará seus componentes para a grade e o item desses componentes terá dois níveis: o primeiro nível é o mesmo item do [produto](#) fantasma e o segundo nível é seu próprio nível dentro da [engenharia do produto](#) fantasma.

The screenshot shows a software window titled "Ordem de Produção - Inclusão". It has four tabs: "Dados Principais", "Produto", "Padrões" (which is selected), and "Ocorrências". The "Padrões" tab contains two main sections: "Estrutura" and "Atividade".

The "Estrutura" section contains a table with the following data:

Cód. Produto	Descrição	Quantidade
3	componente 1	20,000
4	Componente 2	30,000

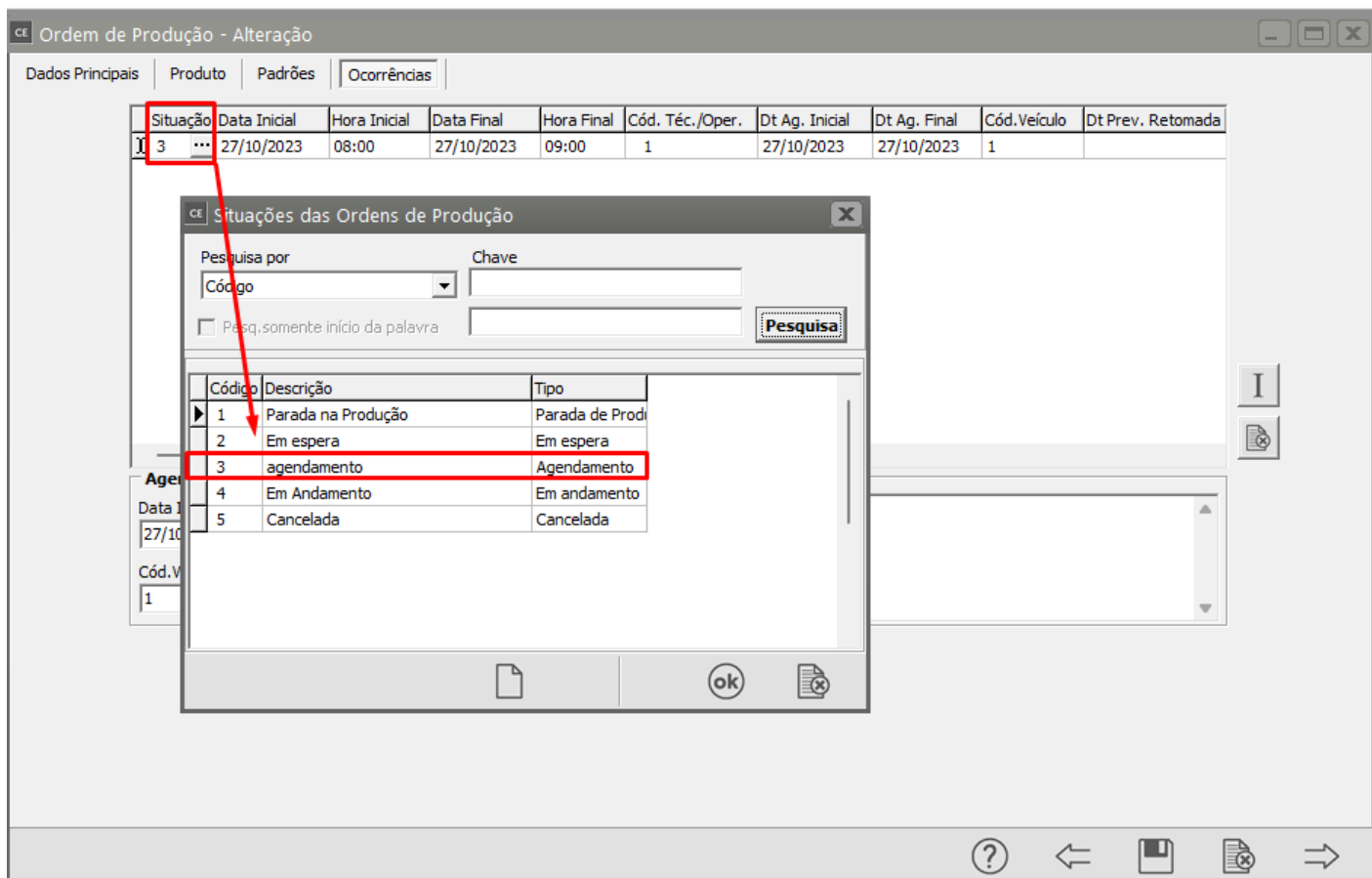
The "Atividade" section contains a table with the following data:

Código	Descrição	Horas

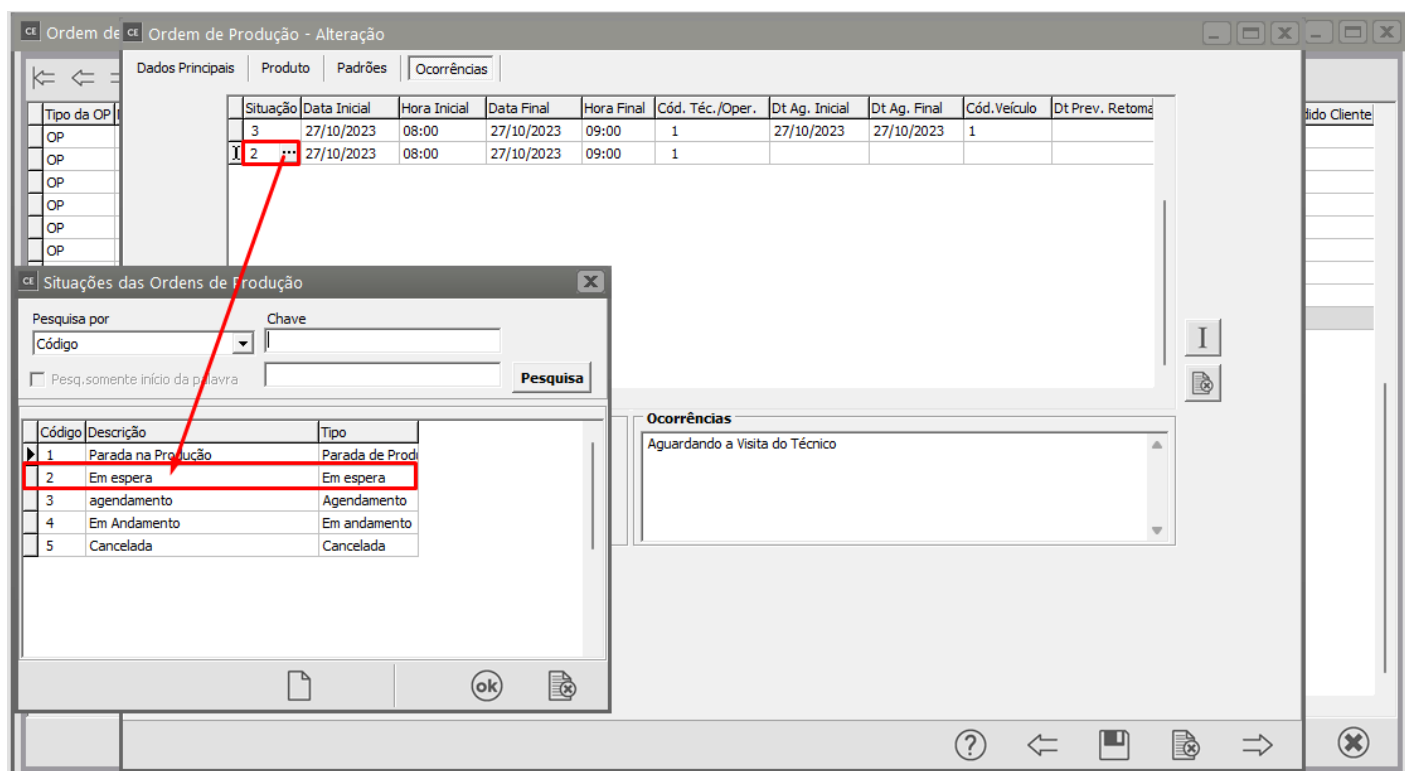
At the bottom right of the window, there are three icons: a question mark, a floppy disk, and a document with a magnifying glass.

Aba Ocorrências

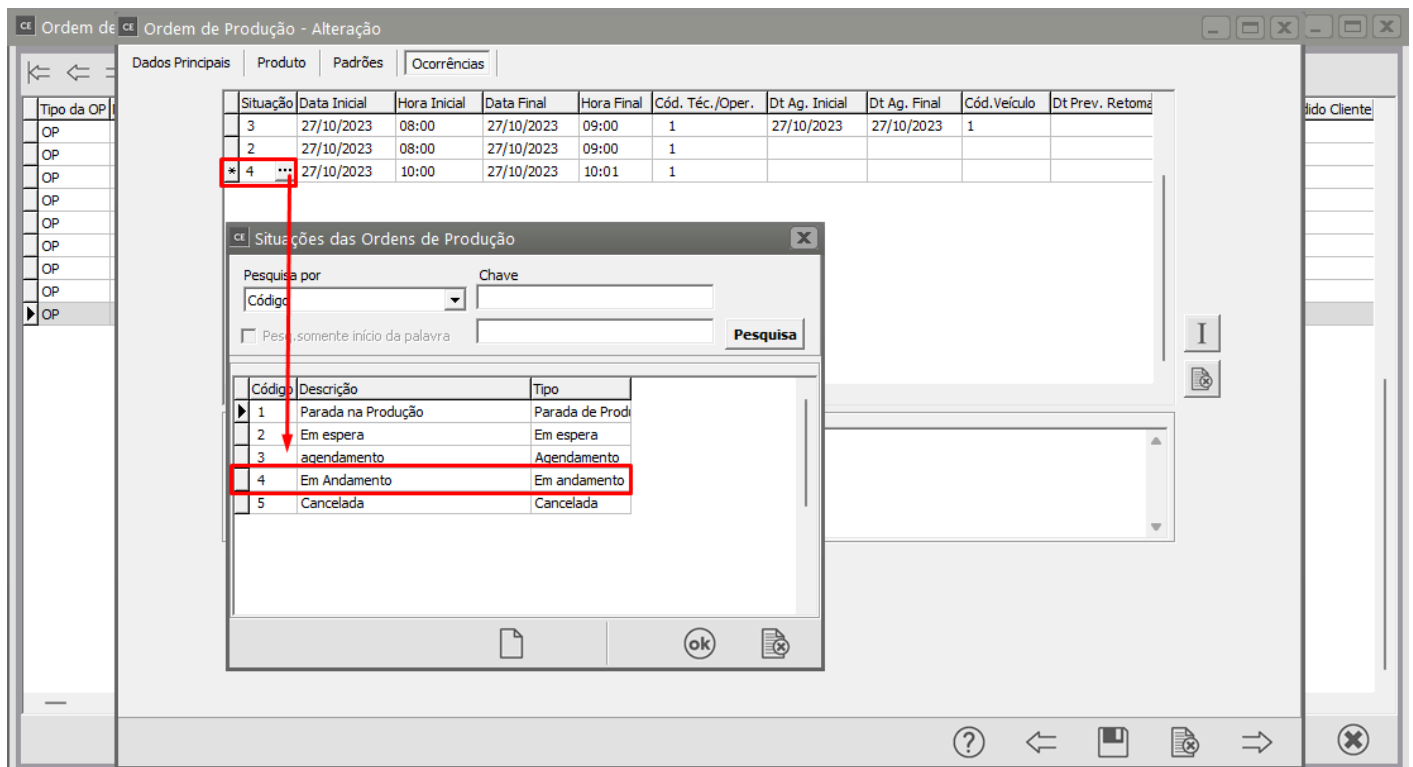
Na aba **Ocorrências**, você poderá manter um histórico sobre sua **ordem de produção**. Você poderá incluir ocorrências de agendamento (casos em que será necessário agendar uma visita ao [cliente](#)),



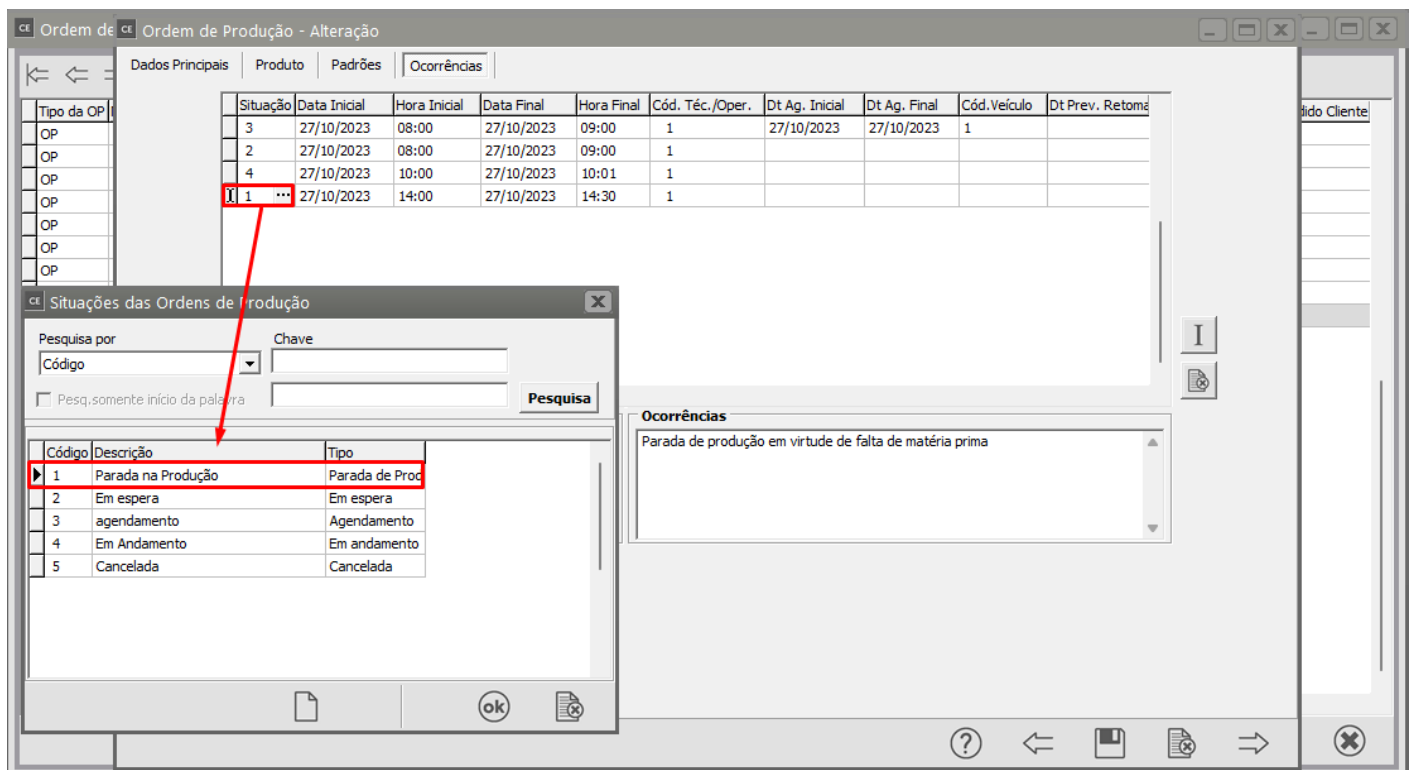
De espera (casos em que a OP está parada por algum motivo),



Em Andamento



De Parada de produção



Cancelamento.

Situação	Data Inicial	Hora Inicial	Data Final	Hora Final	Cód. Téc./Oper.	Dt Ag. Inicial	Dt Ag. Final	Cód.Veículo	Dt Prev. Retomada
3	27/10/2023	08:00	27/10/2023	09:00	1	27/10/2023	27/10/2023	1	
2	27/10/2023	08:00	27/10/2023	09:00	1				
4	27/10/2023	10:00	27/10/2023	10:01	1				
1	27/10/2023	14:00	27/10/2023	14:30	1				
5	27/10/2023	15:00	27/10/2023	15:00	1				

Agendamento

Data Inicial: Data Final:

Cód.Veículo:

Em espera

Data Prev. Retomada:

Ocorrências

OP cancelada pois não foi possível a entrega da matéria prima pelo fornecedor da mesma

Para saber mais sobre as situações dos documentos, acesse o item [Cadastrando Situações das Ordens de Produção](#).

Em cada ocorrência você deverá incluir a situação da **ordem de produção**. Caso a situação seja de agendamento, será necessário informar o período do agendamento e o veículo que estará sendo agendado para este serviço.

Agendamento

Data Inicial: Data Final:

Cód.Veículo:

Se a situação for de espera, deverá ser informada a data de previsão de retomada.

Em espera

Data Prev. Retomada:

Em todos os tipos de situações, você poderá incluir uma descrição detalhada na caixa **Ocorrências**.

Para entender mais sobre o cadastro das Situações das OP's, acesse o item [Cadastrando Situações das Ordens de Produção](#).

Inserindo uma ocorrência de cancelamento, todos os outros campos do documento ficarão impedidos de digitação. Na aba Dados Principais será exibida a data de cancelamento do documento.

CE Ordem de Produção - Alteração

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados Principais

Tipo
Código: OP ... Descrição: ORDEM DE PRODUÇÃO + Número: 9

Departamento de Início da Produção
Código: 1 ... Descrição: Produção +

Programação
OP Principal: ... Data de Início: 27/10/2023 ... Data de Encerram.: 27/10/2023 ...

Início Real
Data: 27/10/2023 ... Hora: 08:00

Cliente
Pedido Cliente: ... Dt. Entrega p/ Cliente: ... Nº Ped. no SSVendas: ...

Retrabalho - Documento relacionado
Tipo: ... Número: ... Doc. Retrabalho: ...

Encerramento
Data: ... Hora: ...

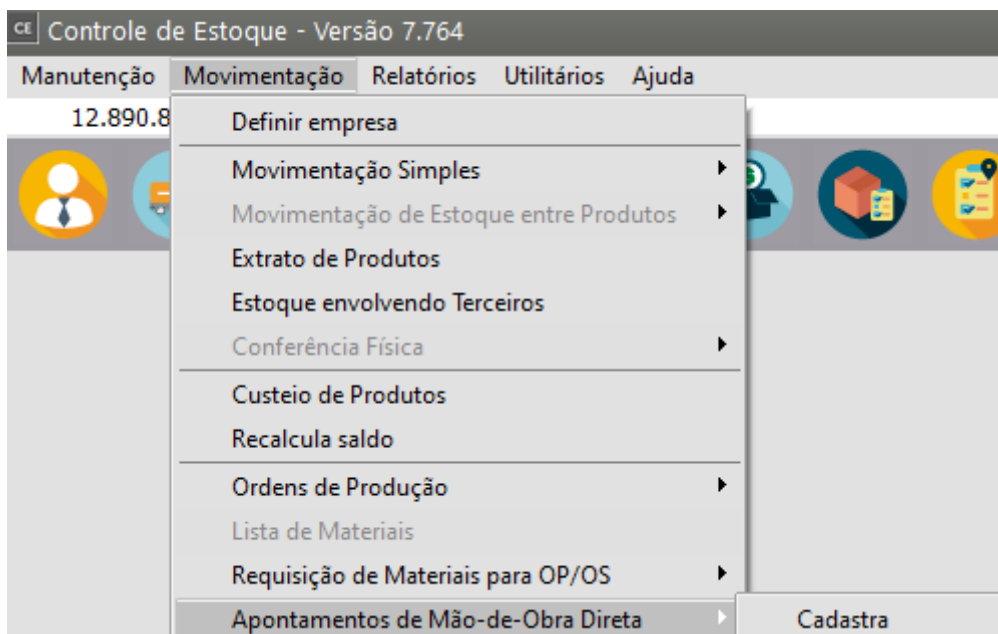
Cancelamento
Data: 27/10/2023 ...

Cliente
Tipo: ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outros Número: ...
Razão Social: ... +
Nome Fantasia: ... +
Contato: ...

Anexos

Apontamento de Mão de Obra Direta

Para realizar o **Apontamento de Mão-de-Obra Direta** acesse o menu **Movimentação**> [Apontamento de Mão de Obra Direta](#)



Deverão ser informados todos os horários dos técnicos que trabalharam nesta **Ordem de Produção**.

Você deverá informar a **Data**, o **Código do Técnico/Operador**, lembrando que qualquer técnico pode trabalhar nesta OS, independente da opção de bloqueio de acesso às OP's por técnico, o **Departamento**, o **Turno**, o **Número do Cartão** (se existir)

Data	Cód. Técnico / Operador	Cód. Departamento	Turno	Número do Cartão
27/10/2023	1	1	1	1

Tipo OP/OS	Número OP/OS	Cód. Ativ.	Hora Inicial	Hora Final	Tipo Hora	Porc. Hora Extra	Porc. Adic. Noturn	Quant. P

Em seguida será necessário definir:

- o tipo de Ordem de Produção
- o Número da Ordem de Produção
- A atividade desenvolvida na Ordem de Produção
- O horário inicial da atividade

- o Horário final da Atividade
- Tipo de hora (normal, extra)
- Percentual da hora extra (caso o horário informado seja fora do expediente normal do técnico)
- Percentual da Hora Noturna (caso o horário informado seja entre as 22 horas do dia e 05:00 hora do dia seguinte)
- Quantidade Produzida
- Código do Veículo (quando a atividade exige o deslocamento do equipamento e cause um custo extra com esse deslocamento)
- Km utilizado no deslocamento do veículo

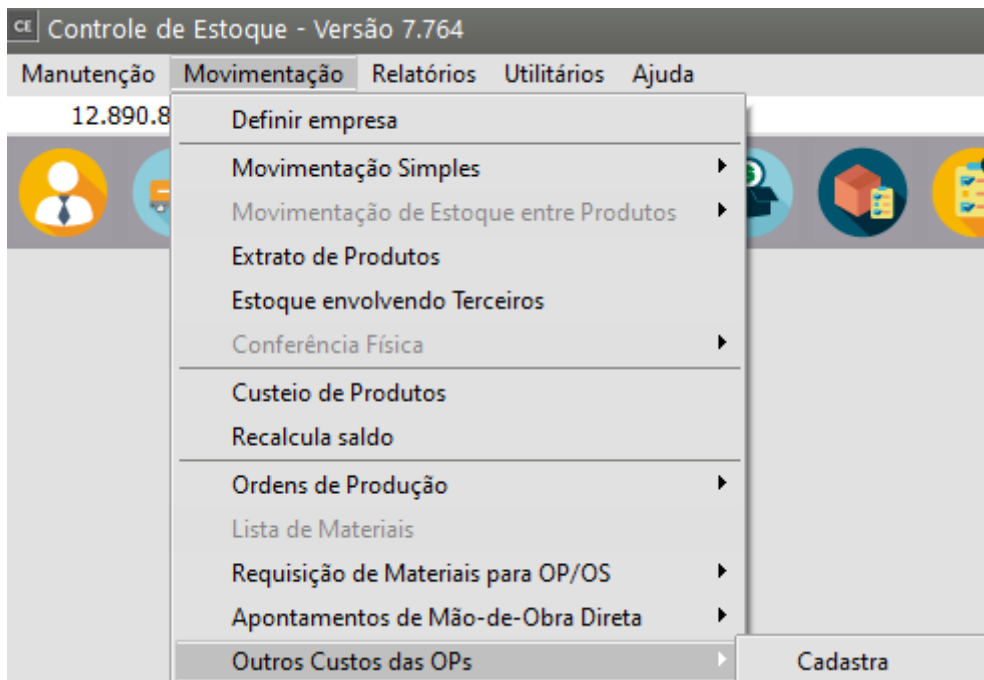
Apontamentos de Mão-de-Obra Direta - Inclusão

Data	Cód. Técnico / Operador	Cód. Departamento	Turno	Número do Cartão
27/10/2023	1	1	1	1

	Tipo OP/OS	Número OP/OS	Cód. Ativ.	Hora Inicial	Hora Final	Tipo Hora	Porc. Hora Extra	Porc. Adic. Noturn	Quant. Prod
*	OP	9	2	15:00	18:00	Normal	0,00	0,00	

Outros Custos

Para agregar [Outros Custos](#) (custos adicionais) na **Ordem de Produção** você deverá acessar o menu **Movimentação>Outros Custos** das OPs



Você deverá informar:

- Data
- Número do Documento
- Tipo de Ordem de Produção
- Número da Ordem de Produção

No campo Tipo de [Fornecedor](#) você conseguirá utilizar a máscara (CNPJ/CPF/Outros) para melhor auxiliá-lo. A informação do [fornecedor](#) não é obrigatória e você deverá utilizá-la se tiver a informação (como por exemplo se houve a necessidade da compra de algum [produto](#) que não pertence a [engenharia do produto](#))

A imagem mostra a interface de uma janela de software intitulada "Outros Custos da Ordem de Produção - Inclusão". No topo, há campos para "Data" (preenchido com 27/10/2023), "Número Doc.", "Tipo OP" e "Número da OP". Abaixo, a seção "Fornecedor" é destacada por um retângulo vermelho e contém: "Tipo" com opções de rádio para "CNPJ" (selecionada), "CPF" e "Outros"; um campo "CNPJ" com máscara ". . / -" e um botão de busca; e um campo "Razão Social" com um botão de busca. Abaixo da seção "Fornecedor", há a seção "Atividade" com campos para "Código" e "Descrição", ambos com botões de busca. Na parte inferior, há campos para "Quantidade" (0,000), "Valor de Custo" (R\$ 0,00) e "Custo Total" (R\$ 0,00). No rodapé, há um campo "Observação" e ícones de ajuda, salvar e cancelar.

Em seguida defina a [atividade](#) desempenhada que ocasionou os [outros custos](#) (que irão gerar custos para a **ordem de produção** informada)

Outros Custos da Ordem de Produção - Inclusão

Data	Número Doc.	Tipo OP	Número da OP
27/10/2023	1000	OP	9

Fornecedor

Tipo

☒ CNPJ

☐ CPF

☐ Outros

CNPJ

...

Razão Social

+

Atividade

Código	Descrição
3	Lixamento

+

Quantidade	Valor de Custo	Custo Total
2,000	R\$ 30,00	R\$ 60,00

Observação

houve necessidade de manutenção no equipamento

?

?

?

Informe a quantidade e o valor do custo unitário para a [atividade](#) desempenhada

Você conseguirá também cadastrar uma observação para esses [Outros Custos](#)

Observação:

Se no Cadastro da [Atividade \(ver cadastrando atividades\)](#) você informou o valor do custo e de venda, ao informar essa [atividade](#) nos [outros custos](#) os valores são trazidos automaticamente do cadastro da [atividade](#).

Os valores de custo e de venda total serão calculados automaticamente, sendo seu valor dado pela multiplicação da quantidade pelos valores unitários de custo e de venda.

Outros Custos da Ordem de Produção - Inclusão

Data: 27/10/2023 Número Doc.: 1000 Tipo OP: OP Número da OP: 9

Fornecedor

Tipo: ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outros

CNPJ: . . / - Razão Social: +

Atividade

Código: 3 Descrição: Lixamento +

Quantidade	Valor de Custo	Custo Total
2,000	R\$ 30,00	R\$ 60,00

Observação: houve necessidade de manutenção no equipamento

SUGESTÃO:

Para computar os valores gastos com refeições, hospedagem ou qualquer outro custo com visitas ao [cliente](#), você pode usar cada item mencionado como uma [atividade](#) que possui um custo determinado e lançar este valor em [Outros Custos](#) para que este também seja cobrado do

Atividades

Código	Descrição	Produtiva	Un. Medida	Valor de C
1	Consulta Médica	Não	Un	R\$ 0
2	Lançamento	Sim	Un	R\$ 0
3	Lixamento	Sim	Un	R\$ 0
4	Montagem	Sim	Un	R\$ 0
5	Refeições	Não	Un	R\$ 0
6	Hospedagem	Não	Un	R\$ 0

Atividades - Alteração

Código: 5 Descrição: Refeições

Un. Medida: Tipo: ☒ Produtiva ☐ Improdutiva

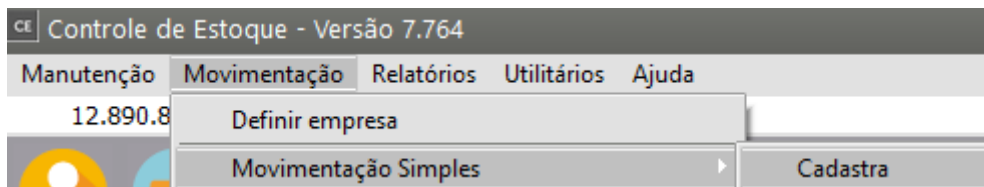
☐ Atividade e Produto

Valor de Custo: R\$ 0,00

Atenção: o valor de custo de atividade será utilizado para os cálculos dos Outros Custos. Para os Apontamentos de Mão de Obra Direta, o valor de custo considerado será o lançado no cadastro do Técnico/Operador.

Remessas de Componentes/Matéria Prima

Para remeter componentes, peças ou matéria prima para a **ordem de produção** você deverá acessar o menu **Movimentação>Movimentação Simples**



Será necessário que você informe no campo [Tipo de Documento](#) de saída do estoque, entrada saída de produção, valorizável

Em seguida informe:

- número do documento
- Série
- Data da Emissão
- Tipo da Ordem de Produção
- Número da Ordem de Produção

Movimentação Simples - Inclusão

Tipo de Doc. RMAN ... Nº Documento 1 Série NUL Data Emissão 27/10/2023 ...	Tipo OP / OS OP ... Núm. OP / OS 7 ... Núm.Req.Mat. Nr. Livro 0 Folha 0	Emitente <input type="radio"/> Cliente <input checked="" type="radio"/> Fornecedor	Tipo <input checked="" type="radio"/> CNPJ <input type="radio"/> CPF <input type="radio"/> Outros	CNPJ NULO ... Razão Social
Observação 				




Em seguida acesse o botão Pesquisa Estrutura de [Produtos](#)

Movimentação Simples - Inclusão

Tipo de Doc. RMAN ... Nº Documento 1 Série NUL Data Emissão 27/10/2023 ...	Tipo OP / OS OP ... Núm. OP / OS 7 ... Núm.Req.Mat. Nr. Livro 0 Folha 0	Emitente <input type="radio"/> Cliente <input checked="" type="radio"/> Fornecedor	Tipo <input checked="" type="radio"/> CNPJ <input type="radio"/> CPF <input type="radio"/> Outros	CNPJ NULO ... Razão Social
Observação 				

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Código Fiscal
*				

☐ Movimento para Registro K280

Documento para Baixa dos Componentes

Tipo	Número	Série
...		

Total R\$ 0,00

Pesquisa Estrutura de Produtos

O Sistema abrirá a tela contendo os componentes cadastrados na [Engenharia de Produto](#) que foi cadastrado na **Ordem de Produção** informada.

Defina quais os componentes que você irá tirar do estoque e remeter para produção e clique em OK

CE

2 - fabricado

Produto	Quantidade
<input checked="" type="checkbox"/> 3 - componente 1	50,000
<input checked="" type="checkbox"/> 4 - Componente 2	75,000

ok

Você terá liberdade de alterar a quantidade definida, após a conferência salve a remessa.

Movimentação Simples - Inclusão

Tipo de Doc. RMAN ... Nº Documento 1 Série NUL Data Emissão 27/10/2023 ...	Tipo OP / OS OP ... Núm. OP / OS 7 ... Núm.Req.Mat. Nr. Livro 0 Folha 0	Emitente <input type="radio"/> Cliente <input checked="" type="radio"/> Fornecedor	Tipo <input checked="" type="radio"/> CNPJ <input type="radio"/> CPF <input type="radio"/> Outros	CNPJ NULO ... Razão Social Observação
---	---	---	---	---

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Código Fiscal	Unidade Medida	Quantidade	Valor Total de Custo	Aliquota ICMS
3	componente 1	1	11		UN	50,000	R\$ 0,00	0,00
4	Componente 2	1	12		UN	75,000	R\$ 0,00	0,00

☐ Movimento para Registro K280

Documento para Baixa dos Componentes

Tipo	Número	Série
...		

Total R\$ 0,00

Se você pesquisar pelo saldo da matéria prima utilizada na **Ordem de Produção**, irá verificar que a mesma saiu do estoque com o [tipo de documento](#) informado na remessa

Consulta de Extrato de Movimentos

Data inicial: 01/10/2023 ... Data final: 31/10/2023 ...
 Visualiza: ☒ Quantidade ☐ Quantidade/Custo
 Tipo de Pesquisa: ☒ Geral ☐ Detalhada
 Seleção por: ☒ Código ☐ Ref. Alternativa

Cód. Produto: 3 ... Descrição do produto: componente 1 ... Un. Medida: UN
☐ Subtrai estoque em poder de terceiros no cálculo do saldo
☐ Soma estoque de terceiros no cálculo do saldo

Estoque Mínimo		Saldo Inicial		Saldo Final	
0,000		650,000		520,000	
Tipo Doc.	Núm. Doc.	Data	Qtde Entradas	Qtde Saídas	Saldo Atual
REM	1000	23/10/2023	0,000	50,000	600,000
REM	1001	23/10/2023	0,000	50,000	550,000
DEVP	1002	23/10/2023	20,000	0,000	570,000
RMAN	1	27/10/2023	0,000	50,000	520,000

CE Consulta de Extrato de Movimentos

Data inicial: 01/10/2023 Data final: 31/10/2023

Visualiza: ☒ Quantidade ☐ Quantidade/Custo

Tipo de Pesquisa: ☒ Geral ☐ Detalhada

Seleção por: ☒ Código ☐ Ref. Alternativa

Cód. Produto: 4 Descrição do produto: Componente 2 Un. Medida: UN

☐ Subtrai estoque em poder de terceiros no cálculo do saldo
☐ Soma estoque de terceiros no cálculo do saldo

Estoque Mínimo	Saldo Inicial	Saldo Final
0,000	975,000	775,000

Tipo Doc.	Núm. Doc.	Data	Qtde Entradas	Qtde Saídas	Saldo Atual
REM	1000	23/10/2023	0,000	75,000	900,000
REM	1001	23/10/2023	0,000	75,000	825,000
DEVP	1002	23/10/2023	25,000	0,000	850,000
RMAN	1	27/10/2023	0,000	75,000	775,000

Encerramento da Ordem de Produção

Depois de todos os apontamentos realizados para a **Ordem de Produção**, você deverá realizar o [encerramento](#) da mesma, para isso acesse o menu **Movimentação**>[Encerramento de Ordem de Produção](#)

CE Controle de Estoque - Versão 7.764

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

12.890.8

Definir empresa

Movimentação Simples

Movimentação de Estoque entre Produtos

Extrato de Produtos

Estoque envolvendo Terceiros

Conferência Física

Custeio de Produtos

Recalcula saldo

Ordens de Produção

Lista de Materiais

Requisição de Materiais para OP/OS

Apontamentos de Mão-de-Obra Direta

Outros Custos das OPs

Encerramentos de Ordens de Produção

Cadastra

Informe:

- Tipo da Ordem de Produção
- Número da Ordem de Produção
- Data do encerramento

- hora do encerramento
- O Sistema trará o Código do produto vinculado à ordem de produção
- O Sistema trará a quantidade restante do produto (faltando fabricação)
- Informe a quantidade fabricada (perfeita)
- Quantidade de refugo

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Seleção por

☒ Ordem de Produção

☐ Lista de Embarque

Tipo da OP

OP ...

Número da OP

7 ...

Lista de Embarque

Núm.Documento

7.1

Encerramento

☐ Parcial

☒ Total

Encerramento

Data

27/10/2023 ...

Hora

15:48

Lote

102

Produto

Cód. Produto

2

Descrição Produto

fabricado

Qtde Restante

5,000

Qtde Perfeita

5,000

Qtde Refugo

0,000

Informações Adicionais para Movimentação Simples

Código Fiscal

...

Cód. Entrada/Saída

...

Nr. Livro

...

Folha

...

Centro de Custo

...

Nr. Doc. Remessa

...

O Sistema irá questionar se o [Encerramento](#) é Total

Informação

?

Tipo de Encerramento é Total. Confirma a operação?

Sim

Não

Se você pesquisar pelo saldo do [produto](#) manufaturado vinculado a **ordem de produção** que foi [encerrada](#), irá verificar que o [produto](#) entrou no estoque com o [tipo de documento](#) cadastrado na **ordem de produção** utilizada.

Consulta de Extrato de Movimentos

Data inicial

01/10/2023

Data final

31/10/2023

Visualiza

Quantidade

Quantidade/Custo

Tipo de Pesquisa

Geral

Detalhada

Seleção por

Código

Ref. Alternativa

Cód. Produto

2

Descrição do produto

fabricado

Un. Medida

UN

☐ Subtrai estoque em poder de terceiros no cálculo do saldo

☐ Soma estoque de terceiros no cálculo do saldo

Estoque Mínimo

0,000

Saldo Inicial

25,000

Saldo Final

38,000

Tipo Doc.	Núm. Doc.	Data	Qtde Entradas	Qtde Saídas	Saldo Atual
AJE	10	23/10/2023	5,000	0,000	30,000
NFV	118	23/10/2023	0,000	2,000	28,000
EOP	8.1	24/10/2023	5,000	0,000	33,000
EOP	7.1	27/10/2023	5,000	0,000	38,000

←

⌂

→