

Cadastrando Lista de Materiais

Se você utiliza o **Sistema PPCP** e [parametrizou](#) a [empresa](#) para que a definição dos lotes das matérias-primas envolvidas no processo de manufatura do [produto](#) sejam definidos pelo almoxarife quando a [ordem](#) já está em produção,

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☒ Unidades de Negócio ☒ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de Negócio: 2 Departamentos: 3 Células ou Setores: 3 Máquinas: 1

Roteiro por

☐ Departamento ☐ Célula ☒ Máquina

Local de Entrada do Prod. Acabado

☐ Local de Produção ☐ Principal Local de Armazenamento ☐ Outro: ...

Ordens de Produção

Início de utilização no SSPPCP

Mês: Janeiro Ano: 2024

Baixa de Componentes

☐ Manualmente ☒ Na entrada do produto acabado

Tempo de Atividades Engenharia

☒ Décimo de Horas ☐ Décimo de Minutos ☐ Hora (Segundos)

Definição dos lotes das Matérias Primas

☐ Na primeira alteração de status da ordem de produção.

☒ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

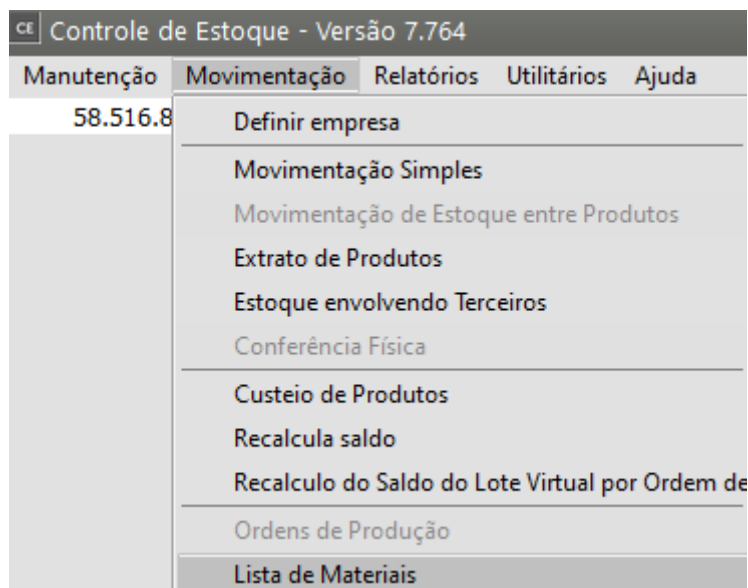
☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo. Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo.

Na Transferência das Matérias Primas pelo almoxarife quando a [ordem de produção](#) está com status "Em Produção" : Dessa forma, até que o status da [ordem de produção](#) esteja

"Em Produção", o Sistema não irá solicitar nenhum lote para as matérias-primas envolvidas na manufatura do produto.

Os lotes serão informados no **Sistema Controle de Estoque** pelo almoxarife na tela de **Lista de Materiais** quando esta matéria-prima for fisicamente transferida para a produção, onde poderá ser informado parte dos lotes dos [produtos](#) ou todos os lotes conforme a necessidade de sua empresa.



Quando a [ordem de produção](#) foi **efetivada, empenhada** ou mesmo colocada em **produção**, o Sistema reservou a quantidade de matéria-prima necessária para o processo através de um **lote "virtual"** que recebeu o conteúdo de "**LOVIRTUAL**" nos [movimentos](#) do estoque. Se você verificar as transferências de [locais](#) das matérias-primas da [ordem](#) até este momento, verá este lote nos movimentos.

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais

Produto

Estrutura

Roteiro

Ocorrências

Dados do Produto

Código

CAN - 001

...

Descrição

+

Caract1

...

Descrição

Caract2

...

Descrição

Quantidade

700,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código

...

Nome

+

A

Observações

Informações Adicionais

Quantidades

Quantidade Encerrada

0,000

Quantidade Restante

0,000

Status da Ordem de Produção

Em Produção

Aprovada

Efetiva

Empenhada

Em Produção

Encerrada

Data da Mudança de Status

17/07/2005

...

Produto e Roteiro de Fabricação

?

←

📁

🗑️

→

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais

Produto

Estrutura

Roteiro

Ocorrências

Dados do Produto

Código

CAN - 001

...

Descrição

Caneta Esferográfica Azul

+

Caract1

...

Descrição

Caract2

...

Descrição

Quantidade

10,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código

...

Nome

+

Observações

Informações Adicionais

Status da Ordem de Produção

Efetiva

Data da Mudança de Status

13/01/2024

...

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

?

📁

🗑️

Essa situação existe devido a necessidade do **Controlador da Produção** estar verificando se existe saldo suficiente das matérias-primas em estoque para efetivação de novas [ordens de produção](#) ou mesmo ao rodar o MRP no **PPCP** ele deverá chegar as conclusões corretas quanto as necessidades de compra a serem geradas e [ordens planejadas](#). Sendo assim, o Sistema chega a conclusão do saldo dos componentes levando em conta todo o saldo do [produto](#) no [Local Disponível para Produção](#) menos o que saiu pelo Lote Virtual neste mesmo [tipo de local](#). Acessando o menu **Movimentação/Lista de Materiais** o Sistema apresentará a seguinte tela:

The screenshot shows a software window titled "Lista de Materiais". It has a standard Windows-style title bar with a "ce" icon and window control buttons. The window is divided into several sections:

- Ordem de Produção:** Contains input fields for "Tipo OP", "Número OP", and "Data".
- Dados do Produto:** Contains input fields for "Código", "DIMENSAO", "Descrição", and "Quantidade".
- Materiais da Ordem de Produção:** A table with 7 columns: "Código", "Descrição", "DIMENSAO", "Descrição", "Caract2", "Descrição", and "Saldo Lote Vi". It has one data row and a scrollable area below.
- Materiais Já Transferidos:** A table with 7 columns: "Num. Doc.", "Código", "Descrição", "DIMENSAO", "Descrição", "Caract2", and "Descrição". It has one data row and a scrollable area below.

On the right side of the window, there are three circular buttons: a question mark (?), "ok", and a close button (X).

Você deverá informar a [ordem de produção](#) para qual serão transferidas as matérias primas com os lotes definitivos.

O Sistema apresentará o que já foi reservado para esta [ordem de produção](#) através do lote **"LOVIRTUAL"** e também o que já foi transferido definitivamente. Você deverá então informar o quanto e de qual lote serão feitas as novas transferências.

Após estas informações o Sistema irá retornar ao [local Disponível para Produção](#) a quantidade que estava no lote virtual e baixar o saldo do lote definitivo.