


# Cadastrando Engenharia do Produto

## Veja também os Itens:

- [Trabalhando com Controle de Série para produtos Manufaturados](#)
- [Cadastrando Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produtos](#)
- [Alterando o Código do Produto](#)
- [Realizando o Custeio dos Produtos e das Ordens de Produção](#)
- [Consultando Saldos e Custos dos Produtos](#)
- [Movimentando Estoque entre Produtos](#)
- [Controlando o Inventário dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Lote de Produtos](#)
- [Utilizando Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Utilizando Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Zerando o Saldo dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grade](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Estruturando Produtos](#)
- [Transferindo Produtos de um local para outro](#)

Para acessar a engenharia de produtos utilize o menu **Manutenção / Engenharia de Produtos**.

 image.png or type unknown

Você poderá, através dessa opção, montar a **engenharia dos produtos** controlados pelo sistema, ou seja, definir quais [produtos](#) entram na composição de um outro [produto](#) e em qual quantidade, sendo que esta poderá ser controlada separadamente e discriminadas

individualmente nos documentos.

Na aba **Dados do Produto Principal** deverá ser informado o [código do produto e a descrição](#) na qual você está cadastrando a engenharia.

image.png

Em **Opções de Engenharia** você deverá definir em quais sistemas a estrutura que está sendo cadastrada será visível.

Através desta informação, você pode definir, para um mesmo [produto](#), estruturas diferenciadas em cada sistema.

Por exemplo, para um computador, no **Sistema de Vendas**, você pode definir que ele é formado por teclado, mouse, monitor e cpu. Enquanto que no **Sistema Controle de Estoque**, você pode informar que ele é formado por teclado, mouse, monitor, cabo de força, processador, cooler e placa-mãe.

Neste exemplo, a impressão do [Orçamento](#) poderia conter os itens informados para estrutura no **Sistema de Vendas**; a impressão da Nota Fiscal poderia conter apenas o [produto](#) computador. E o processo de integração com o estoque baixaria os itens utilizando a estrutura informada para o [produto](#) no **Sistema Controle de Estoque**, no caso mais detalhada.

image.png

Na definição da engenharia dos produtos também há a possibilidade de definir se será realizada a **Baixa por explosão** deste [produto](#) (que pode ser na entrada ou na saída do [produto](#) principal).

Isto significa que, na entrada ou na saída do [produto](#) principal o sistema poderá gerar a baixa de todos os componentes deste [produto](#), de acordo com as quantidades definidas no **Sistema Controle de Estoque**. Caso a opção **Baixa produto principal** for assinalada, será dada baixa do [produto](#) principal, assim como dos seus componentes. Utilizando o **Sistema de Planejamento Programação e Controle de Produção não será possível a baixa por explosão dos componentes de um produto manufaturado**, pois isso ocorrerá no controle de produção.

image.png

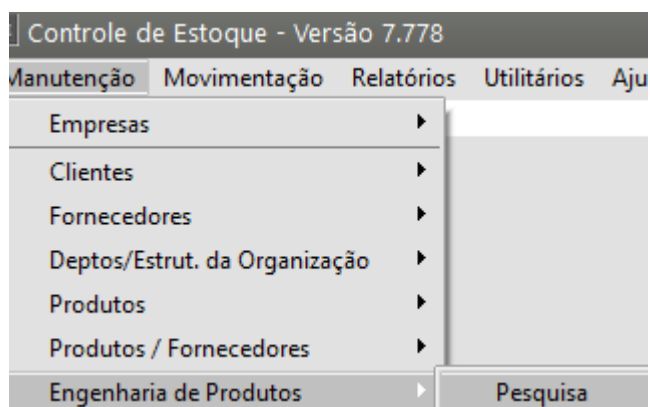
Na aba **Componentes** você deverá informar quais os [produtos](#) entram na composição do [produto](#) informado na aba Dados do [Produto Principal](#), quantidades, [unidade de medidas](#) e origem dos mesmos

image.png  
Image not found or type unknown

"Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento". Esse tipo é informado no [cadastro do produto](#) em Classificação do Produto Comprado. Essa informação é importante para que a [ordem de produção](#) identifique que se trata do processo de beneficiamento interno e consiga movimentar o saldo do produto pertencente ao seu cliente no processo de industrialização. **Veja mais informações em Trabalhando com Beneficiamento Interno no Help do [Sistema Controle de Estoque](#) ou [Sistema de Controle de Produção](#).**

*Remanufatura:* Se a engenharia for de um [produto](#) Remanufaturado, que é resultado de um processo de Remanufatura, uma das matérias primas deverá ser do tipo "**Material recebido de terceiros, com controle de série, para remanufatura**". E a quantidade será sempre igual a 1 (um), pois se trata do próprio [produto](#) que será remanufaturado. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno/Remanufatura no Help do Sistema Controle de Produção](#).

Através de **Manutenção / Engenharia de Produtos / Pesquisa**, você poderá visualizar todos os componentes de um [produto](#) definido ou os [produtos](#) que contém um determinado componente.



Produtos que utilizam um Componente

Componentes utilizados em um produto

Produtos que utilizam um componente

Código

Descrição

Un. Medida

Caract1

Descrição

Caract2

Descrição

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132

Consulta

Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Un. Medida
--------------	-----------	------------	------------

?

Produtos que utilizam um Componente

Componentes utilizados em um produto

Produtos que utilizam um componente

Código

Descrição

Un. Medida

Caract1

Descrição

Caract2

Descrição

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132

Consulta

Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Un. Medida
MP03321028100	CHAPA AÇO CARB. SAE 1045 11 X 22 X 47mm	1,0000000000	CH

?

Revision #13

Created 13 May 2023 08:23:38 by ProjetosD

Updated 15 October 2024 19:03:43 by ProjetosD