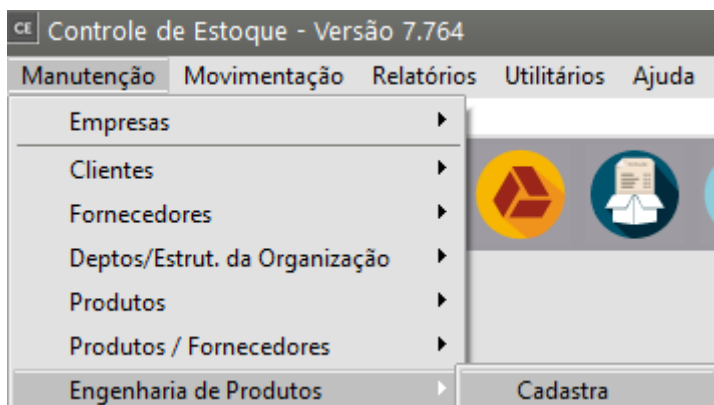


Cadastrando Engenharia do Produto

Veja também os Itens:

- [Trabalhando com Controle de Série para produtos Manufaturados](#)
- [Cadastrando Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produtos](#)
- [Alterando o Código do Produto](#)
- [Realizando o Custeio dos Produtos e das Ordens de Produção](#)
- [Consultando Saldos e Custos dos Produtos](#)
- [Movimentando Estoque entre Produtos](#)
- [Controlando o Inventário dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Lote de Produtos](#)
- [Utilizando Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Utilizando Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Zerando o Saldo dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grade](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Estruturando Produtos](#)
- [Transferindo Produtos de um local para outro](#)

Para acessar a engenharia de produtos utilize o menu **Manutenção / Engenharia de Produtos**.



Você poderá, através dessa opção, montar a **engenharia dos produtos** controlados pelo sistema, ou seja, definir quais [produtos](#) entram na composição de um outro [produto](#) e em qual quantidade, sendo que esta poderá ser controlada separadamente e discriminadas individualmente nos documentos.

Na aba **Dados do Produto Principal** deverá ser informado o [código do produto e a descrição](#) na qual você está cadastrando a engenharia.

Em **Opções de Engenharia** você deverá definir em quais sistemas a estrutura que está sendo cadastrada será visível.

Através desta informação, você pode definir, para um mesmo [produto](#), estruturas diferenciadas em cada sistema.

Por exemplo, para um computador, no **Sistema de Vendas**, você pode definir que ele é formado por teclado, mouse, monitor e cpu. Enquanto que no **Sistema Controle de Estoque**, você pode informar que ele é formado por teclado, mouse, monitor, cabo de força, processador, cooler e placa-mãe.

Neste exemplo, a impressão do [Orçamento](#) poderia conter os itens informados para estrutura no **Sistema de Vendas**; a impressão da Nota Fiscal poderia conter apenas o [produto](#) computador. E o processo de integração com o estoque baixaria os itens utilizando a estrutura informada para o [produto](#) no **Sistema Controle de Estoque**, no caso mais detalhada.

A imagem mostra a interface de usuário 'Engenharia de Produtos - Alteração'. No topo, há uma barra de navegação com as seguintes abas: 'Dados do Produto Principal', 'Componentes', 'Roteiro', 'Árvore da Engenharia do Produto' e 'Observação'. A aba 'Dados do Produto Principal' está selecionada.

Dentro da aba, há vários campos de entrada:

- Código do Produto:** Campo com o valor '2'.
- Descrição:** Campo com o valor 'fabricado'.
- Caract1:** Campo com '...'.
- Descrição:** Campo vazio.
- Caract2:** Campo com '...'.
- Descrição:** Campo vazio.
- Referência Alternativa:** Campo vazio.
- Unid. Medida:** Campo com o valor 'UN'.
- Grupo:** Campo vazio.
- Clas. Material:** Campo vazio.
- Fabricante:** Campo vazio.
- Est. Mínimo:** Campo com o valor 'R\$ 0,00'.
- Local/Prat./Pos:** Campo vazio.

Na parte inferior, há uma seção intitulada 'Opções da Engenharia' (destacada por um retângulo vermelho na imagem). Nesta seção, há:

- Visível para:** Um menu suspenso com as opções 'SSEstoq' (selecionada), 'SSEstoq' e 'Todos os sistemas'.
- Baixa por explosão:** Um checkbox desativado.
- Baixa produto principal quando este for movimentado através do SSVendas:** Um checkbox desativado.
- Baixa:** Um menu suspenso com as opções 'Entrada' e 'Saída'.

Abaixo das opções, há um aviso: 'baixa por explosão não ficará disponível se utilizar lotes ou utilizar localizações diferentes para os produtos.'

Na definição da engenharia dos produtos também há a possibilidade de definir se será realizada a **Baixa por explosão** deste [produto](#) (que pode ser na entrada ou na saída do [produto](#) principal).

Isto significa que, na entrada ou na saída do [produto](#) principal o sistema poderá gerar a baixa de todos os componentes deste [produto](#), de acordo com as quantidades definidas no **Sistema Controle de Estoque**. Caso a opção **Baixa produto principal** for assinalada, será dada baixa do [produto](#) principal, assim como dos seus componentes. Utilizando o **Sistema de Planejamento Programação e Controle de Produção** não será possível a baixa por explosão dos componentes de um [produto](#) manufaturado, pois isso ocorrerá no controle de produção.

Engenharia de Produtos - Alteração

Dados do Produto Principal | Componentes | Roteiro | Árvore da Engenharia do Produto | Observação

Código do Produto: 2 Descrição: fabricado

Caract1: Descrição: Caract2: Descrição:

Referência Alternativa: Unid. Medida: UN Grupo:

Clas. Material: Fabricante: Est. Mínimo: R\$ 0,00 Local/Prat./Pos:

Opções da Engenharia

Visível para: SSEstoq

☐ Baixa por explosão ☐ Baixa produto principal quando este for movimentado através do SSVendas

Baixa

☐ Entrada ☐ Saída

A baixa por explosão não ficará disponível se utilizar lotes ou utilizar localizações diferentes para os produtos.

Na aba **Componentes** você deverá informar quais os [produtos](#) entram na composição do [produto](#) informado na aba Dados do [Produto Principal](#), quantidades, [unidade de medidas](#) e origem dos mesmos

Engenharia de Produtos - Alteração

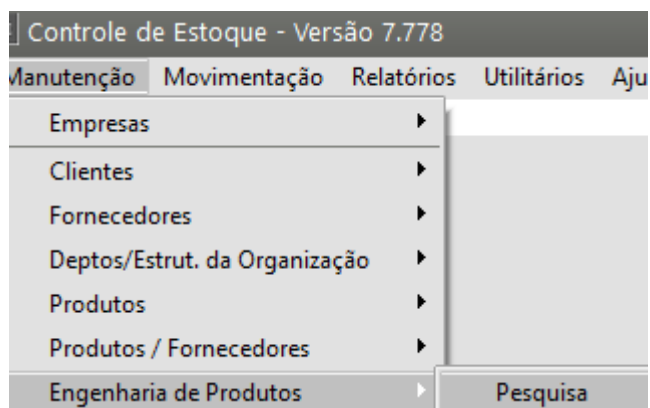
Dados do Produto Principal | **Componentes** | Roteiro | Árvore da Engenharia do Produto | Observação

Item	Componente	Descrição	Referên	Quantidade	Unid. Medida	Origem
001	3	componente 1		10,0000000000	UN	Comprado/De Terceiros
002	4	Componente 2		15,0000000000	UN	Comprado/De Terceiros

"Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento". Esse tipo é informado no [cadastro do produto](#) em Classificação do Produto Comprado. Essa informação é importante para que a [ordem de produção](#) identifique que se trata do processo de beneficiamento interno e consiga movimentar o saldo do produto pertencente ao seu cliente no processo de industrialização. **Veja mais informações em Trabalhando com Beneficiamento Interno no Help do Sistema Controle de Estoque ou Sistema de Controle de Produção.**

Remanufatura: Se a engenharia for de um [produto](#) Remanufaturado, que é resultado de um processo de Remanufatura, uma das matérias primas deverá ser do tipo "**Material recebido de terceiros, com controle de série, para remanufatura**". E a quantidade será sempre igual a 1 (um), pois se trata do próprio [produto](#) que será remanufaturado. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno/Remanufatura no Help do Sistema Controle de Produção.](#)

Através de **Manutenção / Engenharia de Produtos / Pesquisa**, você poderá visualizar todos os componentes de um [produto](#) definido ou os [produtos](#) que contém um determinado componente.



Produtos que utilizam um Componente

Componentes utilizados em um produto

Produtos que utilizam um componente

Código

Descrição

Un. Medida

Caract1

Descrição

Caract2

Descrição

Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Un. Medida
--------------	-----------	------------	------------

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132

Consulta

?

Produtos que utilizam um Componente

Componentes utilizados em um produto

Produtos que utilizam um componente

Código

Descrição

Un. Medida

Caract1

Descrição

Caract2

Descrição

Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Un. Medida
MP03321028100	CHAPA AÇO CARB. SAE 1045 11 X 22 X 47mm	1,0000000000	CH

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132

Consulta

?

Revision #14

Created 13 May 2023 08:23:38 by ProjetosD

Updated 12 December 2024 20:11:46 by ProjetosD