

Trabalhando com Controle de Série dos Produtos

Veja também os Itens:

- [Parametrizando os Produtos](#)
- [Cadastrando os Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando a Engenharia de Produtos](#)
- [Consultando Saldo dos Produtos por Localização](#)
- [Relatório de Acompanhamento dos Produtos Manufaturados](#)
- [Relatório de Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Controle de Série dos Produtos](#)
- [Cadastro de Taxa de Conversão para as Unidades de Medidas dos Produtos](#)
- [Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Pesquisando Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Lotes dos Produtos \(Comprados e Manufaturados\)](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 1](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 2](#)
- [Trabalhando com Quebra Opcional de Produtos](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Engenharia de Produtos - Componentes](#)
- [Engenharia de Produtos - Roteiro](#)
- [Engenharia de Produtos - Árvore](#)
- [Documento de Entrada do Produto Acabado no Sistema Controle de Estoque](#)

Trabalhando com Controle de Série dos Produtos

Se você deseja efetuar o controle de série dos [produtos manufaturados](#) na empresa, deverá ter em mente que este controle **apenas funciona com um rigoroso controle físico do seu estoque**, já que para o sistema a série é apenas um número armazenado no banco de dados e para seu estoque ela identifica toda a [movimentação](#) do [produto](#), para quem foi vendido, se retornou a empresa e por qual motivo, se foi remanufaturado, etc.

Em toda a [movimentação](#) feita com este [produto](#) envolvendo o controle de estoque, isto é, existindo integração com o estoque nas operações, será exigida as séries que estão sendo movimentadas para que se tenha informações para rastreabilidade e controle de qualidade do [produto](#).

Fluxo das séries dentro dos sistemas

Quando as séries são geradas no sistema

Sistema PPCP

Encerramento da Ordem de Produção: A cada encerramento do [produto](#) controlado por série o sistema irá gerar as séries (se o controle for sequencial), ou será exigido que você informe as séries que estão sendo atribuídas a este novo [produto](#) se o controle for manual.

Sistema Controle de ESTOQUE

Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário: Ao fazer manualmente uma [movimentação simples](#) no **Sistema Controle de Estoque** com operação de entrada, o sistema irá também gerar as séries ou exigir que você as digite.

Em ambos os casos, nunca o sistema permitirá que você informe uma série que já tenha sido atribuída a outro [produto](#).

Se uma das operações descritas acima forem excluídas do sistema, as séries geradas por estas operações também serão excluídas. Uma particularidade quanto ao Encerramento da ordem de produção é que, se ele não for o último apontamento gravado o sistema irá apenas invalidar as séries geradas por ele e não excluir.

Rastreabilidade: Até aqui temos a informação de qual Ordem de Produção ou Movimento no Estoque gerou as séries para o [produto](#).

Tanto no apontamento da ordem de produção quanto na [movimentação simples](#), o sistema irá apresentar a tela abaixo referente ao [produto](#) que está sendo movimentado e gerando entrada de saldo no estoque:

Em Geração de séries você poderá informar uma nova série inicial e o sistema irá gerar a sequência a partir da série informada, porém ele já abrirá a tela com os números de séries obtidos do banco de dados.

Se a forma de controle da série for manual, o sistema abrirá esta tela porém irá aguardar que você informe os números manualmente.

Quando as séries saem da empresa (recebem um proprietário):

Sistema de VENDAS

Lista de Embarque: Se sua empresa utilizar este recurso do sistema para fazer a Reserva de Venda, as séries serão informadas neste momento e a lista é quem dará um proprietário para as séries.

Nota Fiscal de Venda: Na emissão da nota fiscal de venda, você deverá selecionar as séries que estarão sendo remetidas para o cliente. Com isso o sistema irá armazenar a informação do destinatário da mercadoria.

Importante: Se a nota fiscal importar dados da lista de embarque, não será pedido as séries para os [produtos](#) neste momento pois, elas já foram informadas na lista de embarque.

Sistema Controle de Estoque

Movimento Simples ou Ajuste de Saída de Inventário: Ao fazer manualmente uma [movimentação simples](#) no **Sistema Controle de Estoque** com operação de saída, o sistema irá também exigir as informações de série do [produto](#) movimentado.

Rastreabilidade: Neste momento temos as informações de qual ordem de produção ou movimento do estoque gerou as séries e para qual cliente elas foram remetidas.

Em Séries Disponíveis o sistema irá apresentar as séries que ainda não possuem um proprietário, isto é, ainda não saíram da empresa por uma das operações descritas neste tópico.

Você deverá clicar nas séries que estão saindo para o cliente e se desejar poderá digitá-las diretamente na grade de "Séries Selecionadas". Clicando em "Selecionar as demais séries automaticamente" o sistema irá selecionar automaticamente as séries a partir da primeira que você indicar, assim não será necessário você selecionar cada uma delas individualmente.

Quando as séries podem retornar a empresa:

Sistema Controle de Compras

Notificações de Recebimento de Devolução de Venda: nesse momento por se tratar de uma devolução significa que as séries estarão retornando a empresa, com isso será gerado um novo registro desta série no controle de série do

[produto](#) para que você decida o que deve ser feito com ela : ou uma nova venda, ou a baixa manual no estoque para finalizar a [movimentação](#) desta série.

Notificação de Recebimento - Inclusão

CabeçalhoItensValores/ObservaçõesDuplicatasDesdobramento por Despesa / C. Custo

Identificação

Número Doc.
987

Nº Ordem Compra

Importar XML

Arquivos

CNPJ

CPF

Outros

Cliente

Fornec.

Emitente

Número Cliente
50.822.527/0001-70

Razão Social
INDUSTRIA DE BEBIDAS LTDA.

Data da Emissão
23/10/2023

Data de Entrada
23/10/2023

Cód. Fiscal
1.201

Desdob.
000

Situação do Documento:
00 - Docto regular

Chave de Acesso:

Informações Adicionais

Informações da Nota Fiscal de Compra

Informações Recebimento Futuro

Compra para Recebimento Futuro

Comprador

Código

Nome

NF Complementar

Serviços

Código Serviço

Modelo DES-Declaração Eletr

Itens da Devolução

Nota Fiscal e Período de Referência

Número da Nota Fiscal

Data de Emissão

Inicial

Final

Produtos

Código Inicial

Código Final

Seleção

Por Faixa

Alternada

Agrupar Notas por Produto

Filtros por CFOPs

Operações com Terceiros

Itens das Notas Fiscais para Devolução

Modelo	Nota Fiscal	Série	Item	Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Quantidade	Valor Total
<div><div></div><div>NE</div></div>	118	1	1	2	fabricado	1	...	2,0000	R\$ 200,00

cc Notificação de Recebimento - Inclusão

[Cabeçalho](#) |
 [Itens](#) |
 [Valores/Observações](#) |
 [Duplicatas](#) |
 [Desdobramento por Despesa / C. Custo](#)

	Base Calc. COFINS	Inc. Fiscal	Cód. Tributação	Clas. Fiscal	Tx. Conv. Est.	Num. Reg. Import	Peso Bruto	Frete p/ IPI	Sit Trib IPI	Sit Tr
I	R\$ 0,00	0	00	0101.21.00	0,000		0,000	R\$ 0,00	49	99

cc Controle de Série dos Produtos

Produto: 2 **Lote:** 1006
Descrição: fabricado **Quantidade:** 2,000

Geração de séries

Inicial

MANUF00000

Informe as Séries

Série
I MANUF00001
MANUF00003

Total Séries

2

Notificações de Recebimento de Terceiros (Remanufatura): na entrada do [produto](#) com operação de Entrada de Terceiro, o sistema estará entendendo que ele será matéria-prima a ser remanufatura e que ele tem séries retornando para este fim. Veja mais informações em Processo de Remanufatura mais adiante.

Observações

- Nas notificações de recebimento de compra cuja operação seja entrada de mercadoria no estoque, nunca será permitido a informação de um [produto](#) que controle série.
- No **Sistema Controle de Compras**, o tipo de controle de série será sempre manual.

Rastreabilidade: Neste momento temos as informações de qual ordem de produção ou movimento do estoque gerou as séries, para qual cliente elas foram remetidas, quando elas retornaram a empresa seja pela devolução de venda ou para fins de remanufatura.

Para as séries que retornam a empresa o sistema apresentará a tela abaixo porém ele irá esperar que você informe as séries que estão entrando na empresa:

Tela apresentada na operação de devolução

The screenshot shows two overlapping windows from a software application. The top window is titled 'Notificação de Recebimento - Inclusão' and has tabs for 'Cabeçalho', 'Itens', 'Valores/Observações', 'Duplicatas', and 'Desdobramento por Despesa / C. Custo'. The 'Itens' tab is active, showing a table with columns: Base Calc., COFINS, Inc. Fiscal, Cód. Tributação, Clas. Fiscal, Tx. Conv. Est., Num. Reg. Import, Peso Bruto, Frete p/ IPI, Sit Trib IPI, and Sit Tr. The bottom window is titled 'Controle de Série dos Produtos'. It displays 'Produto: 2' and 'Descrição: fabricado'. On the right, it shows 'Lote: 1006' and 'Quantidade: 2,000'. The main area is divided into 'Geração de séries' on the left, which has an 'Inicial' field containing 'MANUF00000', and 'Informe as Séries' on the right, which is a list box containing 'MANUF00001' and 'MANUF00003'. A 'Total Séries' field on the right shows the value '2'. At the bottom right of the window are 'ok' and 'cancel' buttons.

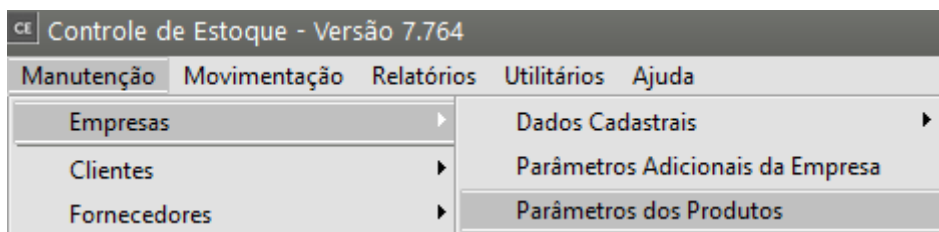
Base Calc.	COFINS	Inc. Fiscal	Cód. Tributação	Clas. Fiscal	Tx. Conv. Est.	Num. Reg. Import	Peso Bruto	Frete p/ IPI	Sit Trib IPI	Sit Tr
I	R\$ 0,00	0	00	0101.21.00	0,000		0,000	R\$ 0,00	49	99

Tela apresentada na operação de entrada de terceiros (Remanufatura)

Seja que para esta operação o sistema espera as séries da própria empresa e também a série de outro fabricante, isto é, de um [produto](#) que não foi fabricado por sua empresa. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura](#).

Como parametrizar o Sistema para utilizar o controle de série

Para habilitar este controle será necessário assinalar nos [parâmetros dos produtos](#) que haverá Controle de Série. Este controle estará disponível apenas se sua empresa controlar lotes.



Parâmetros de Produtos

Informações Gerais | Propriedades

Informações dos produtos

☐ Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

☒ Utiliza Lote de Produtos

☒ Controla data dos lotes

☒ Controla data de vencimento dos lotes

Ao movimentar lotes vencidos:

☒ Avisar ☐ Bloquear

Ordenar lotes por:

☒ Data dos Lotes ☐ Data de Vencimento

☐ Tratar lote como indivisível para lista de embarque

☒ Controla Lote dos Fornecedores

☒ Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

☒ Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

☐ Utiliza Lote como Código de Barras

☒ Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

☐ Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

☒ Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série Nr. de caracteres iniciais da série (Geração de séries)

Série inicial

Tipo de controle de série

☒ Controle Sequencial gerado pelo Sistema

☐ Controle Manual informado pelo usuário

Detalhes dos produtos

☐ Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1

Nome Característica 2

Quebra opcional de produtos

☒ Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida

de Faturamento p/ Estoque p/:

Você deverá informar também o número de dígitos que terá a sua série e se o controle será sequencial (gerado pelo sistema) ou manual (informado pelo usuário)

- Se o controle for Sequencial gerado pelo Sistema você poderá informar o número inicial das séries e o sistema irá gerar séries a partir do número informado
- Se o controle for Manual informado pelo usuário você poderá informar quantidade de caracteres iniciais das séries e sempre que você gerar as séries elas conterão esses caracteres iniciais informados nos [parâmetros dos produtos](#).

CE Parâmetros de Produtos

Informações Gerais Propriedades

Informações dos produtos

☐ Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

☒ Utiliza Lote de Produtos

☒ Controla data dos lotes

☒ Controla data de vencimento dos lotes

Ao movimentar lotes vencidos:

☒ Avisar ☐ Bloquear

Ordenar lotes por:

☒ Data dos Lotes ☐ Data de Vencimento

☐ Tratar lote como indivisível para lista de embarque

☒ Controla Lote dos Fornecedores

☒ Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

☒ Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

☐ Utiliza Lote como Código de Barras

☒ Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

☐ Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

☒ Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série

Nr. de caracteres iniciais da série (Geração de séries)

Série inicial

Tipo de controle de série

☒ Controle Sequencial gerado pelo Sistema

☐ Controle Manual informado pelo usuário

Detalhes dos produtos

☐ Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1

Nome Característica 2

Quebra opcional de produtos

☒ Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida de Faturamento p/ Estoque p/:

?

Nos [produtos](#) manufaturados ou remanufaturados, informar que serão controlados por série. Esta opção poderá ser assinalada se o controle da unidade de medida para o **Sistema Controle de Estoque** for inteira.

CE Controle de Estoque - Versão 7.764

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

Empresas ▶

Clientes ▶

Fornecedores ▶

Deptos/Estrut. da Organização ▶

Produtos ▶

Produtos / Fornecedores ▶

Cadasta

Manutenção

Identificação do Produto

Código	Descrição	Data de Cadastro
2	fabricado	25/09/2023
Complemento	Referência Alternativa	

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Código de Barras**Código de Barras Próprio/Terceiros**

☐ Bloqueia Produto ☐ Ferramenta ☐ Produto Inspeccionado

Grupo de Produtos

Código	Descrição
...	+

Origem do Produto

- ☐ Comprado/De Terceiros
☒ **Manufaturado**
☐ Remanufaturado

Informações para estoque

Tipo de item

Informações para produção**Classificação do Produto Comprado/De Terceiros**

Componente

Tipo Fabricação

- ☒ **Em linha**
☐ Sob demanda de venda (sob encomenda)
☐ Sob demanda de produção

Fabricante

- Tipo
- ☐ CNPJ
☐ CPF
☒ **Outro**

Número

Razão Social

Marca



Produtos - Alteração

Identificação do Produto

Código

2

...

Descrição

fabricado

...

Data de Cadastro

25/09/2023

...

Complemento

Referência Alternativa

Identificação

Unidade de Medida / Informações NF

Informações Adicionais

Informações Fiscais

Detalhes

Propriedades

Para Estoque

UN

...

Para Faturamento

UN

...

Taxa de Conversão

1,000000

Exemplo de Conversão

☒ Unidade de Medida de Estoque inteira

☐ Permite unidade fracionada na engenharia?

Pesos (Kg)

Bruto

0,000

Líquido

0,000

Pesos referem-se à Unidade de Medida de

☐ Estoque

☒ Faturamento

Informações para a Nota Fiscal

Nº de Volumes

0,000

Espécie dos Volumes

Código

...

Descrição

+

Código Fiscal Padrão

CFOP:

...

Desdob.:

?

←

💾

🗑️

→

Produtos - Alteração

Identificação do Produto

Código: 2 Descrição: fabricado Data de Cadastro: 25/09/2023

Complemento: Referência Alternativa:

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | **Informações Adicionais** | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Linha de Produtos

Código: Descrição:

Classificação de Materiais

Código: Descrição:

Tamanho1234

Código: Descrição:

Informações para o PPCP

Código: Departamento: Lead Time do Fornecedor (em Dias): 0 Lote Mínimo: 1,000 ☒ Utiliza Controle de Série?

Tolerância da Validade

Dias: 0

Dados Ref. ao Estoque

Estoque Mínimo: 0,000

Principal Local de Armazenamento: 1

?

←

💾

🗑️

→

Fluxo das séries no processo de Remanufatura

Exemplo de Geração de Série no Sistema

1) Sistema Controle de Estoque

No [Encerramento da Ordem de Produção](#)

Será necessário cadastrar uma Ordem de Produção para o [produto](#) manufaturado e que possua unidade de medida inteira e tenha controle de série

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados Principais

Tipo
 Código: OP ... Descrição: ORDEM DE PRODUÇÃO + Número: 8

Departamento de Início da Produção
 Código: 1 ... Descrição: Produção +

Programação
 Data de Início: 23/10/2023 ... Data de Encerram.: 23/10/2023 ...

Início Real
 Data: ... Hora: ...

Cliente
 Pedido Cliente: ... Dt. Entrega p/ Cliente: ... Nº Ped. no SSVendas: ...

Retrabalho - Documento relacionado
 Tipo: ... Número: ... Doc. Retrabalho: ...

Encerramento
 Data: ... Hora: ...

Cancelamento
 Data: ...


Anexos

Cliente
 Tipo: ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outros CNPJ: . . / - ...
 Razão Social: ...
 Nome Fantasia: ...
 Contato: ...

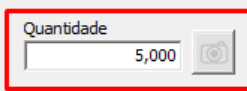

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados do Produto

Código: 2 ... Descrição:  fabricado +


Caract1: ... Descrição: ... Caract2: ... Descrição: ...

Quantidade: 5,000  

Anexos do Produto

Técnico Controlador
 Código: ... Nome: ... +

Observações | Informações Adicionais



Recarrega Engenharia de Produtos

2) Em seguida deverá ser cadastradas [movimentações](#) (remessa de matéria prima, outros custos ou apontamento de mão de obra) para a Ordem de Produção, só desta forma será possível fazer o




[encerramento](#) da mesma.

CE Movimentação Simples - Inclusão

Tipo de Doc. REM ...	Tipo OP / OS OP ...	Emitente <input type="radio"/> Cliente <input checked="" type="radio"/> Fornecedor	Tipo <input checked="" type="radio"/> CNPJ <input type="radio"/> CPF <input type="radio"/> Outros	CNPJ NULO ...
Nº Documento 1001	Núm. OP / OS 8 ...	Razão Social +		
Série NUL	Núm.Req.Mat. 	Observação 		
Data Emissão 23/10/2023 ...	Nr. Livro 0	Folha 0		

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade	Valor Total de Custo	Aliquota ICMS	Valor Sem ICMS
3	componente 1	1	11	UN	50,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00
4	Componente 2	1	12	UN	75,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00



☐ Movimento para Registro K280



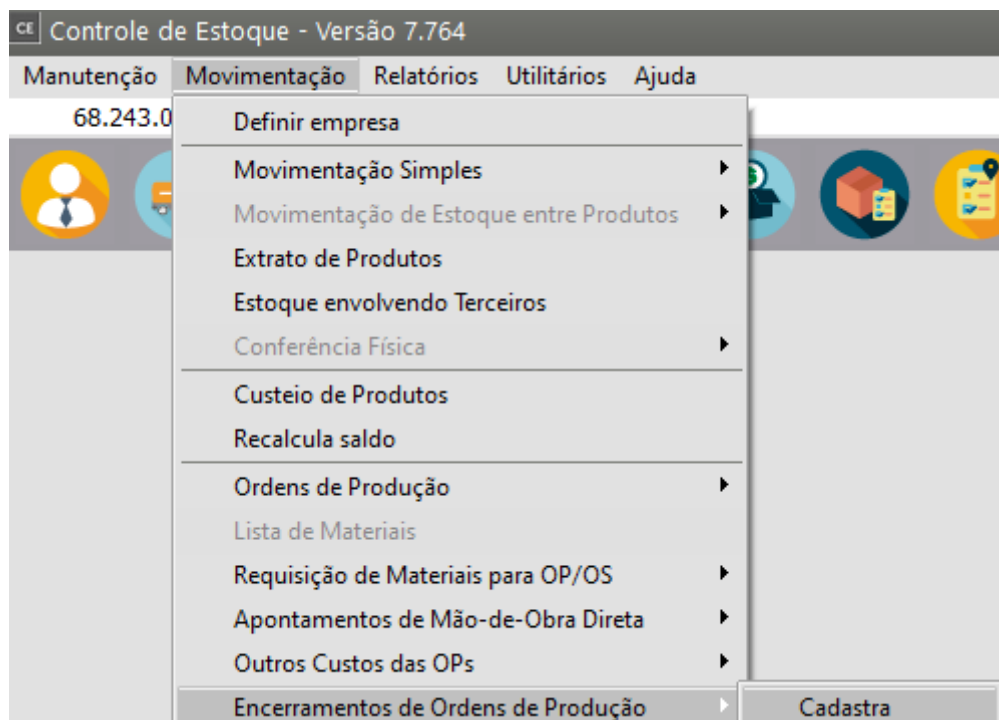
Documento para Baixa dos Componentes

Tipo	Número	Série
...		

Total R\$ 0,00

?  

3) Depois das [movimentações](#) corretamente cadastradas faça o [encerramento da ordem de produção](#)



Em nosso exemplo estamos realizando o [encerramento](#) de 5 unidades do [produto](#)

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Seleção por

☒ Ordem de Produção

☐ Lista de Embarque

Tipo da OP

OP

Número da OP

8

Lista de Embarque

Núm.Documento

8.1

Encerramento

☐ Parcial

☒ Total

Encerramento

Data

23/10/2023

Hora

14:52

Lote

1001

Produto

Cód. Produto

2

Descrição Produto

fabricado

Qtde Restante

5,000

Qtde Perfeita

5

Qtde Refugo

0,000

Informações Adicionais para Movimentação Simples

Código Fiscal

Cód. Entrada/Saída

Nr. Livro

Folha

Centro de Custo

Nr. Doc. Remessa

?

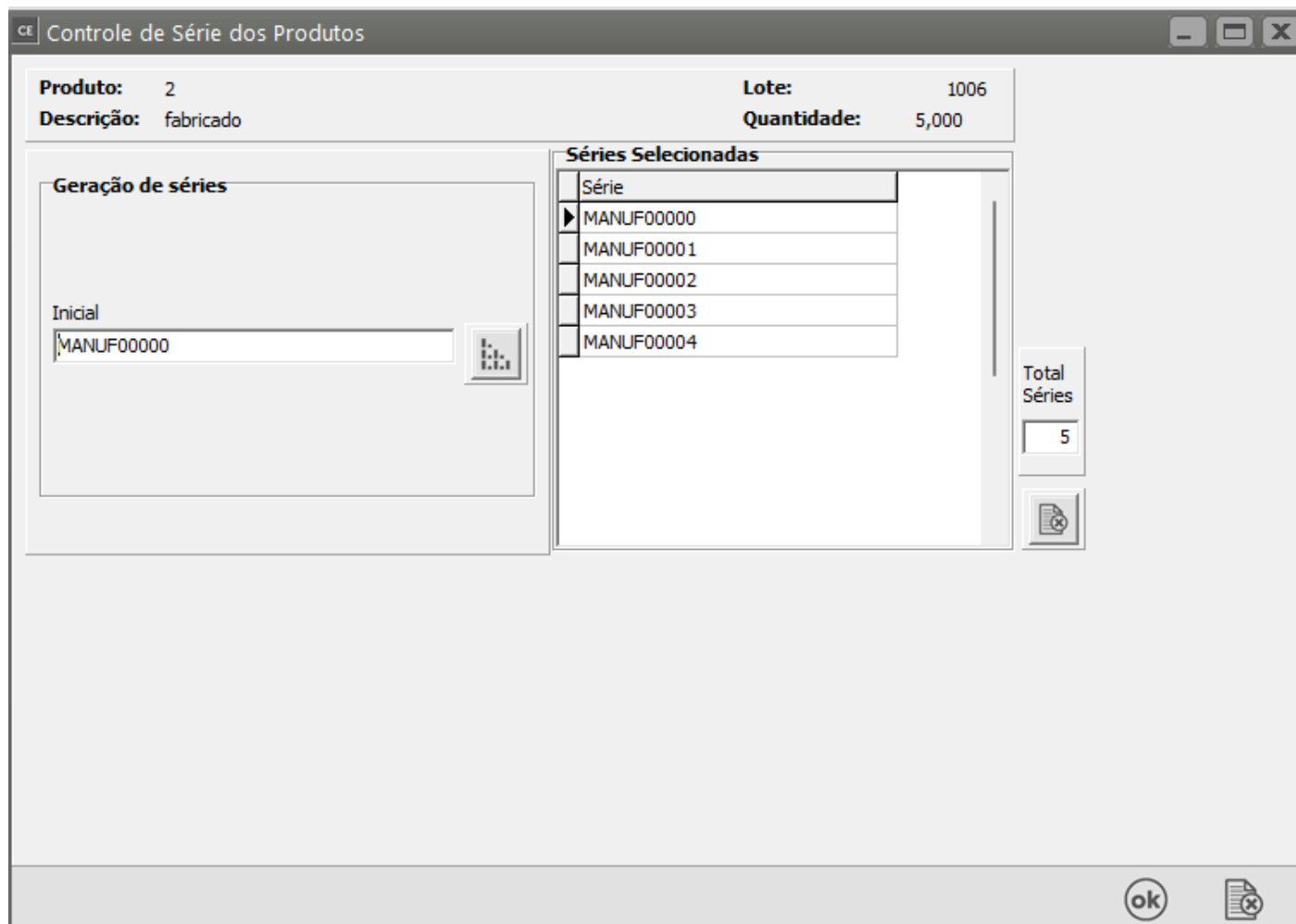
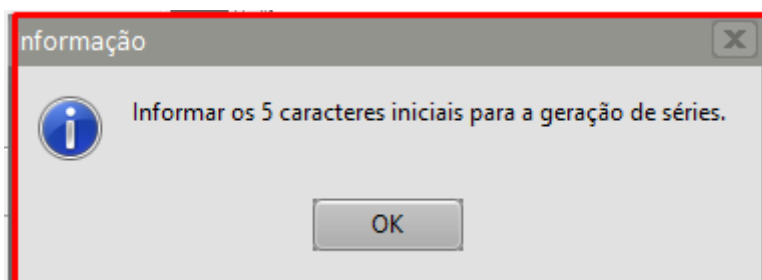
?

?

4) No encerramento da Ordem de Produção, o Sistema irá:

- Pedir o número de série para cada produto manufaturado se nos parâmetros da série foi definido que o controle é manual definido pelo usuário
- Gerar automaticamente os números das séries se foi definido nos parâmetros da série que o número será sequencial gerado automaticamente pelo Sistema.

Se nos Parâmetros dos Produtos foi informado que haverá caracteres iniciais, o sistema pedirá que você informe esses caracteres

A screenshot of the "Controle de Série dos Produtos" window. The window has a title bar with "ce" and standard window controls. It displays product information: "Produto: 2", "Descrição: fabricado", "Lote: 1006", and "Quantidade: 5,000". The main area is divided into two sections. On the left, "Geração de séries" contains an "Inicial" label and a text box with "MANUF00000" and a button with a grid icon. On the right, "Séries Selecionadas" is a table with a header "Série" and five rows of values: "MANUF00000", "MANUF00001", "MANUF00002", "MANUF00003", and "MANUF00004". To the right of the table is a "Total Séries" label and a text box with the value "5", and a button with a grid icon. At the bottom right are "ok" and "cancel" buttons.

5) No cadastro manual de uma *Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário*

Movimentação Simples - Inclusão

Tipo de Doc. AJE ...

Nº Documento 1

Série NUL

Data Emissão 18/10/2023 ...

Tipo OP / OS ...

Núm. OP / OS ...

Núm. Req. Mat. ...

Nr. Livro 0 **Folha** 1

Emitente
☐ Cliente
☒ Fornecedor

Tipo
☐ CNPJ
☐ CPF
☒ Outros

Número NULO ...

Razão Social ...

Observação ...

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade	Valor Total de Custo	Aliquota ICMS	Valor Sem ICMS	Ce
*	2	fabricado	1	555	UN	3,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

☐ Movimento para Registro K280

Documento para Baixa dos Componentes

Tipo ... **Número** ... **Série** ...

Total R\$ 0,00

Se nos [parâmetros dos produtos](#) foi informado que o controle de série é manual, será aberta a tela para que o usuário informe o número da série, se ainda nos [parâmetros do produto](#) foi informado que haverá caracteres iniciais para a série, o Sistema pedirá esses caracteres

CE

Controle de Série dos Produtos

Produto: 2

Lote: 1006

Descrição: fabricado

Quantidade: 3,000

Geração de séries

Inicial

Séries Seleccionadas

Série

Total Séries

0

Informação

Informar os 5 caracteres iniciais para a geração de séries.

OK

ok


CE Controle de Série dos Produtos

Produto: 2	Lote: 1006
Descrição: fabricado	Quantidade: 3,000

Geração de séries

Inicial

MANUF




Séries Selecionadas


Série
▶

Total Séries

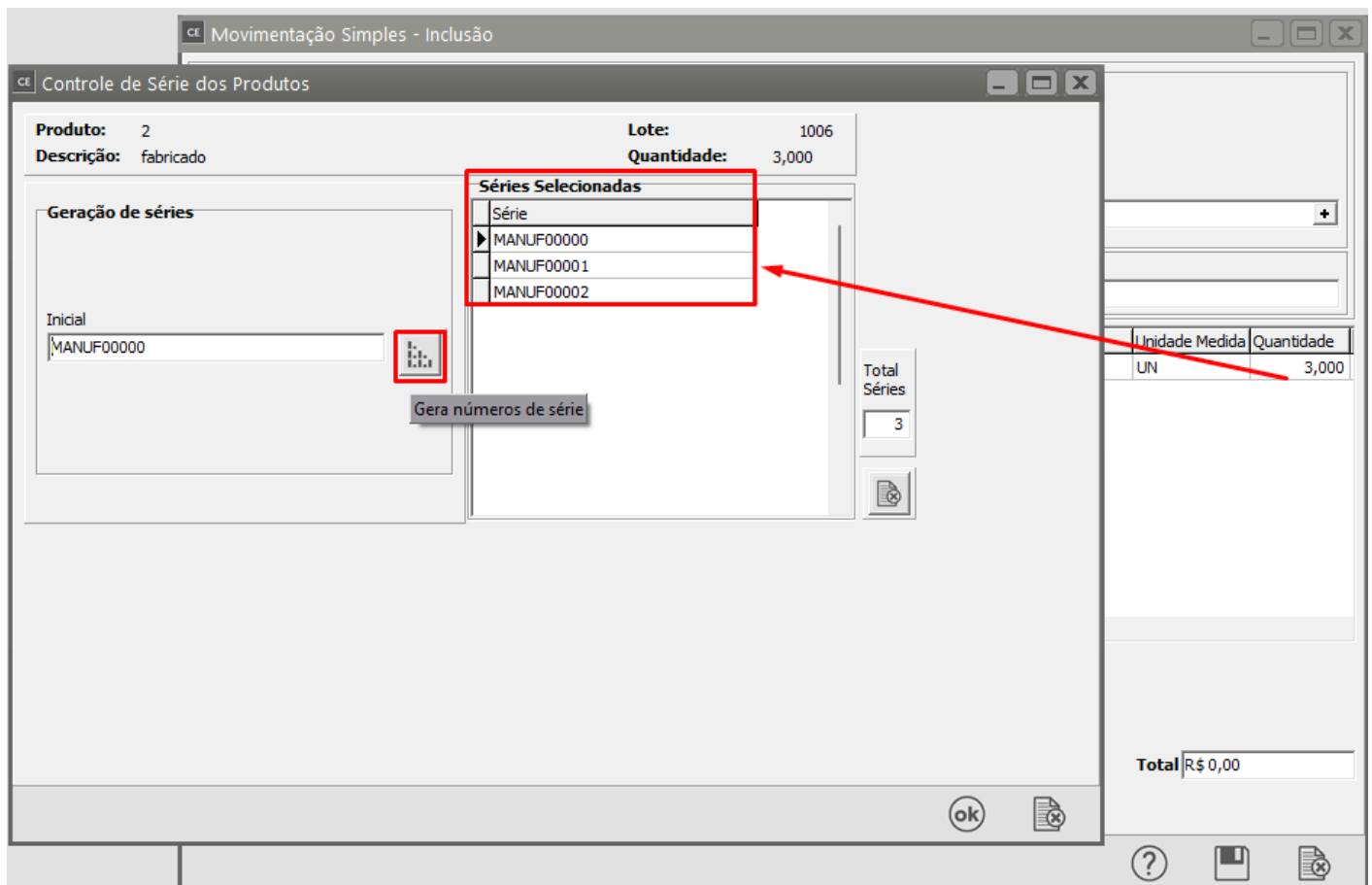
0



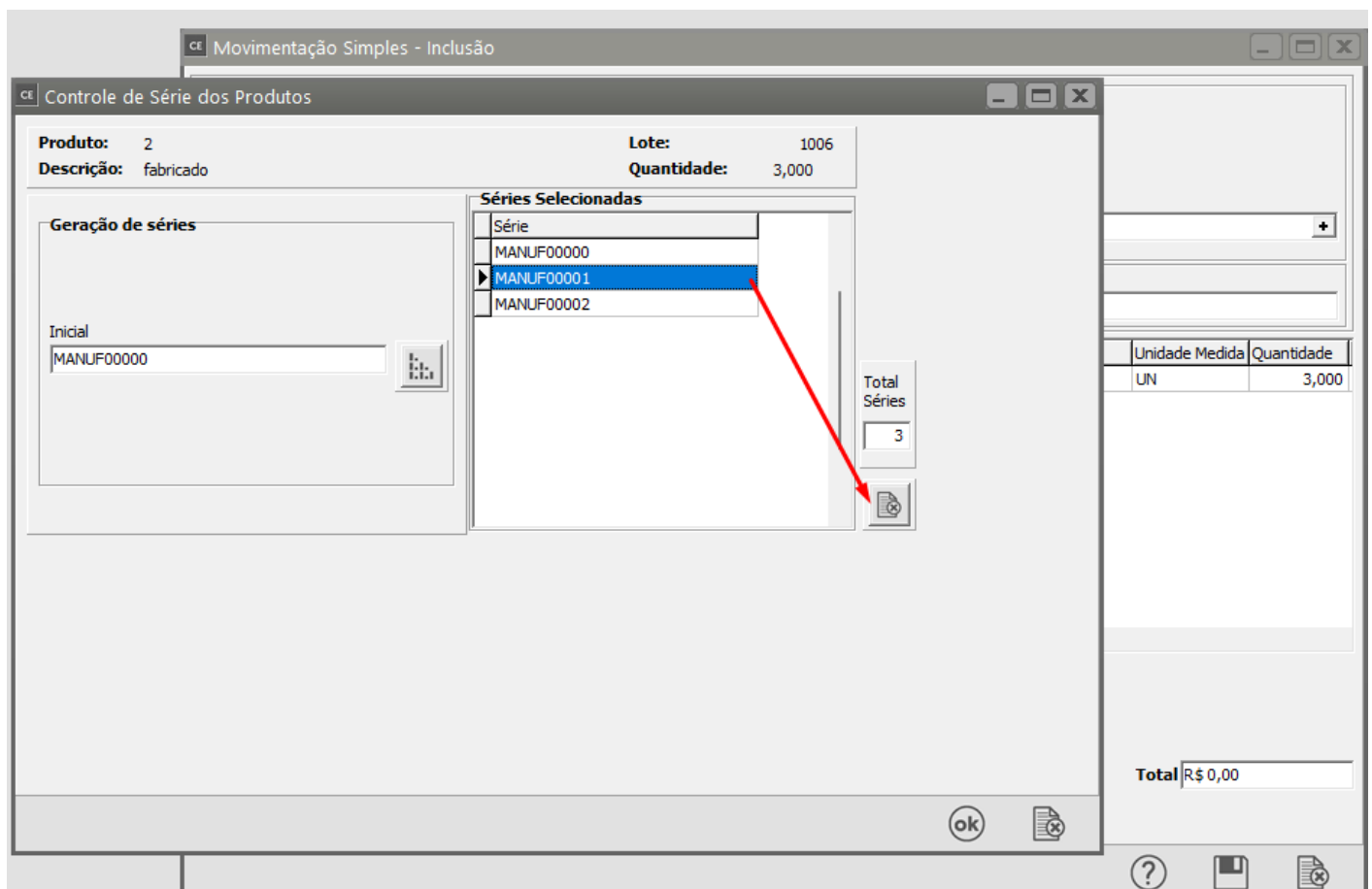
ok



Em seguida clique no botão "Gera números de série" e o Sistema irá gerar os números sequenciais, no campo Séries Selecionadas, na quantidade de [produtos](#) que foi informado na [Movimentação Simples](#) de entrada de [produto](#) manufaturado.



Você poderá excluir as séries geradas e gerar novas séries



2) Sistema de Vendas

Ao emitir um documento de saída de um [produto](#) manufaturado, com unidade de medida inteira e que possua controle de série

Nota Fiscal Eletrônica - Inclusão

Identificação | Dados Transporte | **Itens** | Fechamento | Desdobramento | Provisões | Informações Adicionais da NF-e

Localizar Produto < >

Desdob.	Produto	Descrição	Unid. Medida	Quant.	Localização	Nr. Lote	Vi. Unitário	Total	Tipo Desc.	% Desconto	Valor I
000	2	fabricado	UN	2,0000	1	1006	R\$100,00	R\$ 200,00		0,00	R:

Total de itens: 1 Valor total dos itens: R\$ 200,00 Quantidade total dos itens: 2

Cód. Produto	Descrição	Quant.	Vi. Unit.	Vi. Total	Cód. Fiscal	Desdob.
2	fabricado	2,0000	R\$100,00	R\$ 200,00	5.102	000

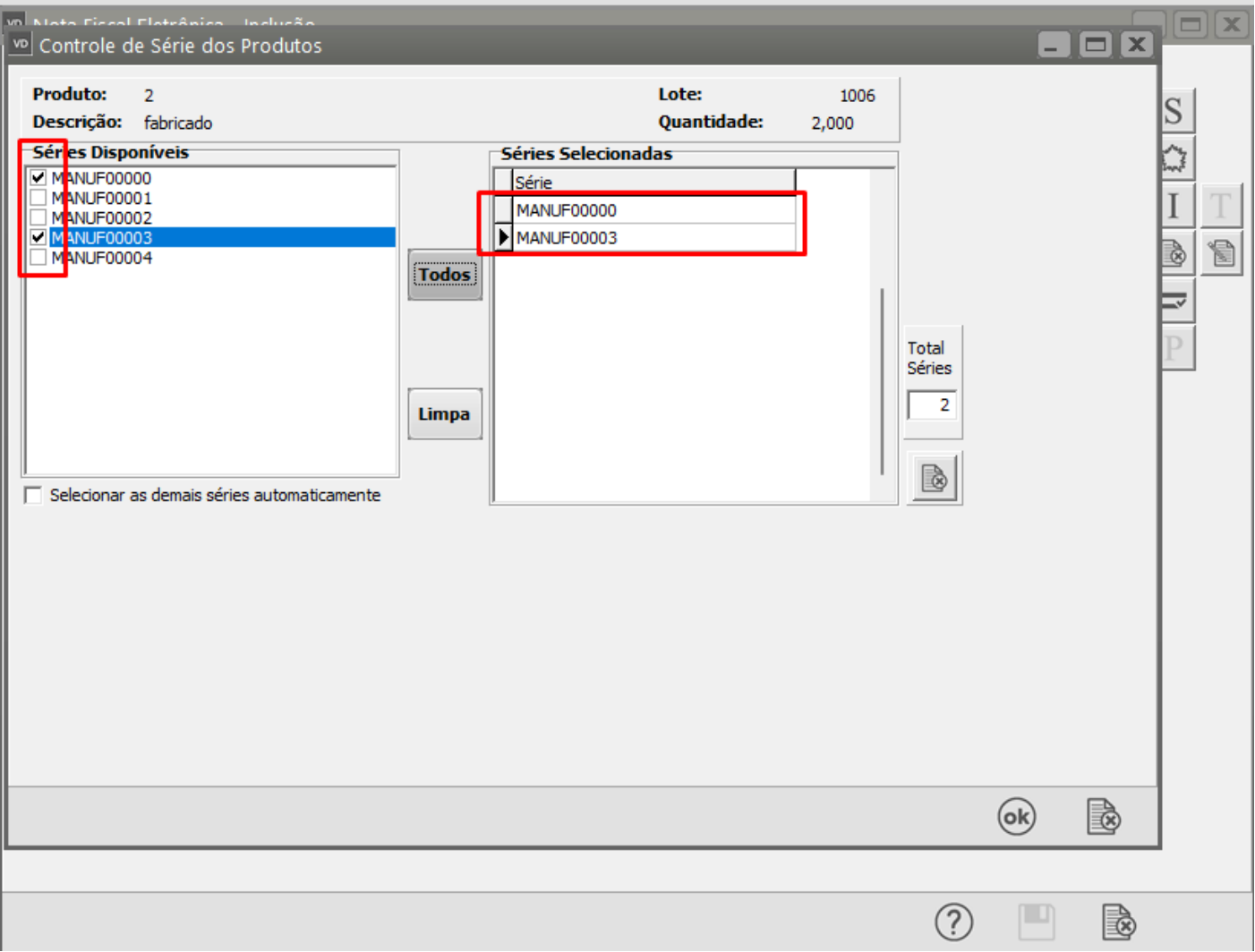
Tipo de Desconto: ☐ % ☐ Valor

% Desc.	Val. Desc.	Aliq. IPI	Val. IPI	Aliq. ICMS	Val. ICMS
0,00	R\$ 0,00	0,00%	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

Inc. Fiscal: 0 Cód. Trib.: 00 Sit Trib IPI: Clas. Fiscal: 0101.21.00 Enq. IPI: Tx. Conv. Est.: 0,000000

Incide ICMS
Incide IPI
Incide ICMS sobre IPI
Incide Desonera ICMS
Incide PIS
Incide COFINS

O Sistema abrirá a tela para que você informe quais são as séries que estão saindo da empresa



3) Sistema Controle de Estoque

Se você acessar o menu Manutenção>Produtos>Séries, conseguirá visualizar o controle das séries geradas e também das séries que já saíram da empresa

Controle de Estoque - Versão 7.764 - [Séries de Produtos]													
Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda													
12.890.807/0001-26													
MODELO MODELO SIMPLES NACIONAL													
Série	Cód Produto	Lote	Tipo Doc Entrada	Número Doc Entrada	Fornecedor Doc Entrada	Cliente Doc Entrada	Série Doc Entrada	Tipo Doc Saída	Número Doc Saída	Fornecedor Doc Saída	Cliente Doc Saída	Série Doc Saída	Inválida
MANUF00000	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00001	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00002	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00003	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00004	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N

PRODUTOS REMANUFATURADOS

A geração de série para produtos remanufaturados só será possível com a utilização do **Sistema PPCP**