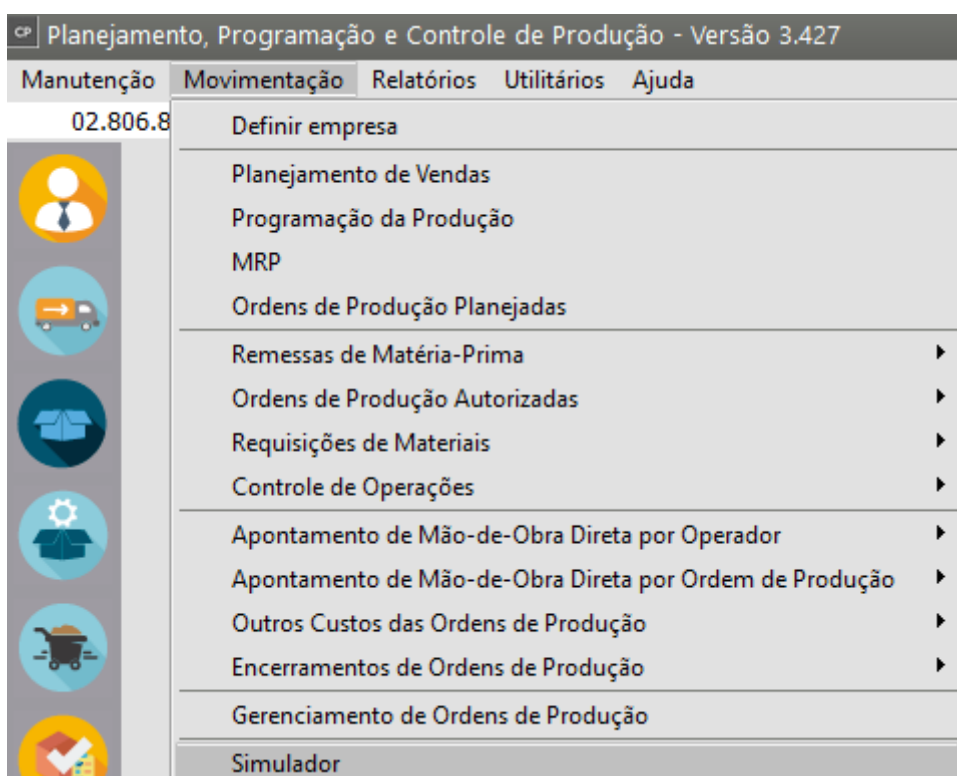


Simulador de Produção

<https://www.youtube.com/embed/sErxOkt9EA0>

Para fazer a simulação de uma produção você deve acessar o menu **Movimentação/Simulador**.



Através dessa opção você poderá simular:

- qual a quantidade necessária
- quantidade em estoque
- saldo de cada matéria prima
- qual o roteiro a ser realizado.

Na caixa **Dados do Produto** você deverá informar para qual produto deseja realizar a simulação de produção e qual a quantidade a ser simulada.

Simulador de Produção

Dados do Produto

Código: MANUFATURADO ... Descrição: MANUFATURADO Un. Medida: UN

Quantidade: 100

Considerar

Somente esta empresa Matriz e Filiais

Tipos de Locais

- Empenho
- Estorno
- Inspeção de Recebimento
- Reserva para Produção

Localizações

Cód.Local	Descrição	Tipo Local
<input checked="" type="checkbox"/> 1	Disponível para Venda	Disponível para venda
<input checked="" type="checkbox"/> IE	Inspeção de Recebimento	Inspeção de Recebimento
<input checked="" type="checkbox"/> 4	Produção	Disponível para produção
<input checked="" type="checkbox"/> 5	Reserva para Produção	Reserva para Produção

Simulação

? ✉ 📄

Quando você estiver trabalhando com empresas **coligadas ou Matriz e Filiais**

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Ordens de Produção

Ordem de Produção Padrão: OP

MRP (Efetivação de Ops Planejadas): PL

Demanda de Produção: []

Produção sob Encomenda

Utiliza Produção sob Encomenda

Considera saldo dos acabados na geração das Ordens de Produção.

Considera saldo dos semi-acabados na geração das Ordens de Produção.

Grava Observações do Pedido na Ordem de Produção.

Transfere automaticamente entradas de componentes semi-acabados para Ordem Principal, ao alterar Status da mesma.

Produção sob encomenda: OE

Produção sob encomenda de Beneficiamento Interno: []

Produção sob encomenda de Beneficiamento Externo: BV

Utiliza Desvio de Engenharia

Situação para cancelamento de OPs: 1

Beneficiamento Externo

Utiliza Beneficiamento Externo

Tipo de OP para efetivação das OPs de Beneficiamento externo planejadas/ Demanda de Produção: BE

Tipo de documento para retorno de matéria-prima enviada para industrialização (Beneficiamento): []

Beneficiamento Interno

Utiliza Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda) / Remanufatura

Grupo de Empresas

Controla agrupadamente empresas coligadas ou Matriz/Filial

Nome do Grupo das Coligadas: []

Controla Revisão dos Documentos de Produção

Possibilidade de vincular componentes manufaturado(s) que constam em uma engenharia de produtos, a um Grupo de Produtos.

A caixa **Considerar** estará disponível para que você informe se as **quantidades em estoque** devem ser calculadas levando em consideração somente o que há na empresa definida ou em todas as empresas do grupo.

Simulador de Produção

Dados do Produto

Código	Descrição	Un. Medida
MANUFATURADO	MANUFATURADO	UN

Quantidade: 100

Considerar

Somente esta empresa Matriz e Filiais

Tipos de Locais | **Localizações**

Na caixa **Tipos de Locais** você poderá selecionar quais os locais que serão considerados para calcular a quantidade em estoque. À medida que os tipos de locais vão sendo selecionados, todos os locais que são desse tipos aparecem na grade de **Localizações**. Nessa grade você também poderá selecionar entre os locais que estão disponíveis, quais que serão considerados no cálculo da quantidade em estoque.

Simulador de Produção

Dados do Produto

Código: MANUFATURADO ... Descrição: MANUFATURADO Un. Medida: UN

Quantidade: 100

Considerar

Somente esta empresa Matriz e Filiais

Tipos de Locais

- Empenho
- Estorno
- Inspeção de Recebimento
- Reserva para Produção

Localizações

Cód.Local	Descrição	Tipo Local
<input checked="" type="checkbox"/> 1	Disponível para Venda	Disponível para venda
<input checked="" type="checkbox"/> IE	Inspeção de Recebimento	Inspeção de Recebimento
<input checked="" type="checkbox"/> 4	Produção	Disponível para produção
<input checked="" type="checkbox"/> 5	Reserva para Produção	Reserva para Produção

Simulação

? ✉ 📄

Clicando no botão **Simulação**, você poderá visualizar a simulação feita para o produto informado anteriormente:

Na aba **Matéria-Prima**, você poderá visualizar a árvore da engenharia do produto informado, a quantidade necessária, a quantidade em estoque e o saldo de cada matéria-prima.

CP Simulador de Produção

Matéria-Prima | Atividades

Componente	Descrição	Un. Medida	Quant. Necessária	Quant. em Esto...	Saldo	Origem
MANUFA...	MANUFATURADO	UN	100,000	0,000	-100,000	Manufaturado
MATP...	MATÉRIA PRIMA	PC	58,200	999,418	941,218	Comprado

Totalização dos Saldos:

Disp. Venda	Res. Venda	Ped. em Aberto	Ord. de Compra	Disp. Produção	OP em Aberto	Comp. de Outras OPs	Lote	Total Geral
0.000	0.000	0.000	2.000	0.000	1.000	0.000		

Configurações

Impressora Formulário (col.)
 80 132

Nova Simulação Imprime a Descrição do Produto

?

Na aba **Atividades**, você poderá visualizar o roteiro de atividades que será necessário para a fabricação do produto.

CP Simulador de Produção

Matéria-Prima | **Atividades**

Oper.	Cód. Atividade	Descrição Atividade	Cód. Cargo	Cód. Máquina	Tempo Máquina	Tempo Prep. N	Tempo

Configurações

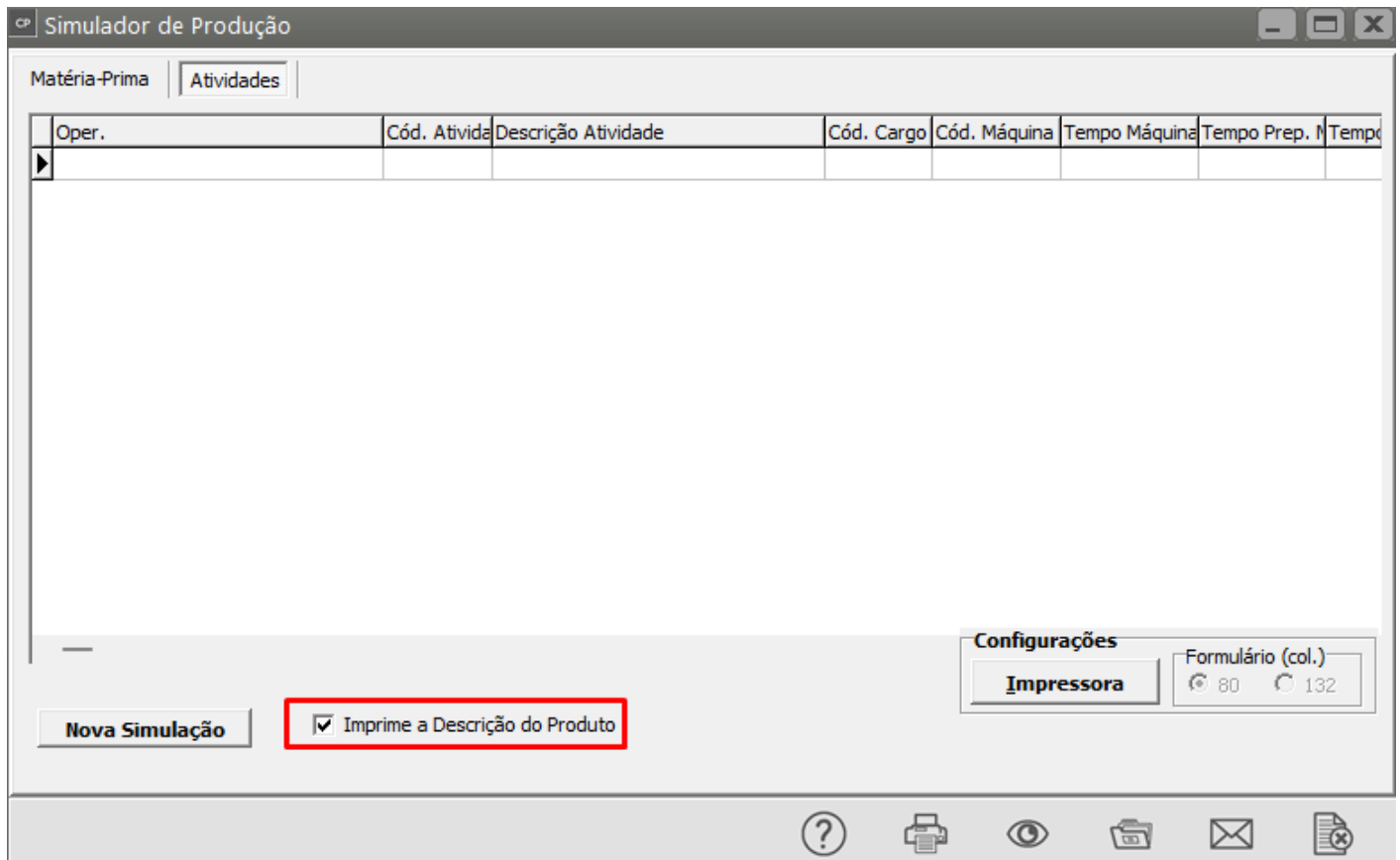
Impressora Formulário (col.)
 80 132

Nova Simulação Imprime a Descrição do Produto

?

Se desejar, você poderá imprimir sua simulação.

Caso deseje que a descrição do produto seja impressa, então **Imprime a Descrição do Produto** deve estar selecionada.



Em Matéria-Prima, o relatório conterà os campos:

- Componente
- Unidade de Medida
- Quantidade Necessária
- Quantidade em Estoque
- Saldo e Origem.

Produto: MANUFATURADO - MANUFATURADO

Un.Medida: UN Quantidade: 1

Tipos Locais Considerados: Empenho, Estorno, Inspecao de Recebimento, Reserva para Producao

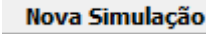
Codigos Locais Considerados: 1, IE, 4, 5

Materias-Primas

Componente	UN	Quantidade	Quant. Estoque	Saldo	Origem
MANUFATURADO	UN	1,000	0,000	-1,000	Manuf.
MANUFATURADO					
MATPRIMA	PC	0,582	999,418	998,836	Compr.
MATERIA PRIMA					

Em [Atividades](#), o relatório conterá os campos:

- Operação
- Cód. da Atividade
- Descrição da Atividade
- Cód. da Máquina
- Tempo da Máquina
- Tempo do Homem
- Tempo de Preparo da Máquina
- Tempo de Preparo do Homem
- Número de Funcionários e Precedência.

Para fazer uma nova simulação, basta clicar no botão 

Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)

- [Agredando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agredando Custos às Ordens de Produção](#)
- [Encerrando Ordens de Produção](#)
- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)
- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

Revision #10

Created 15 July 2023 09:28:18 by ProjetosD

Updated 30 May 2026 17:34:56 by ProjetosD