

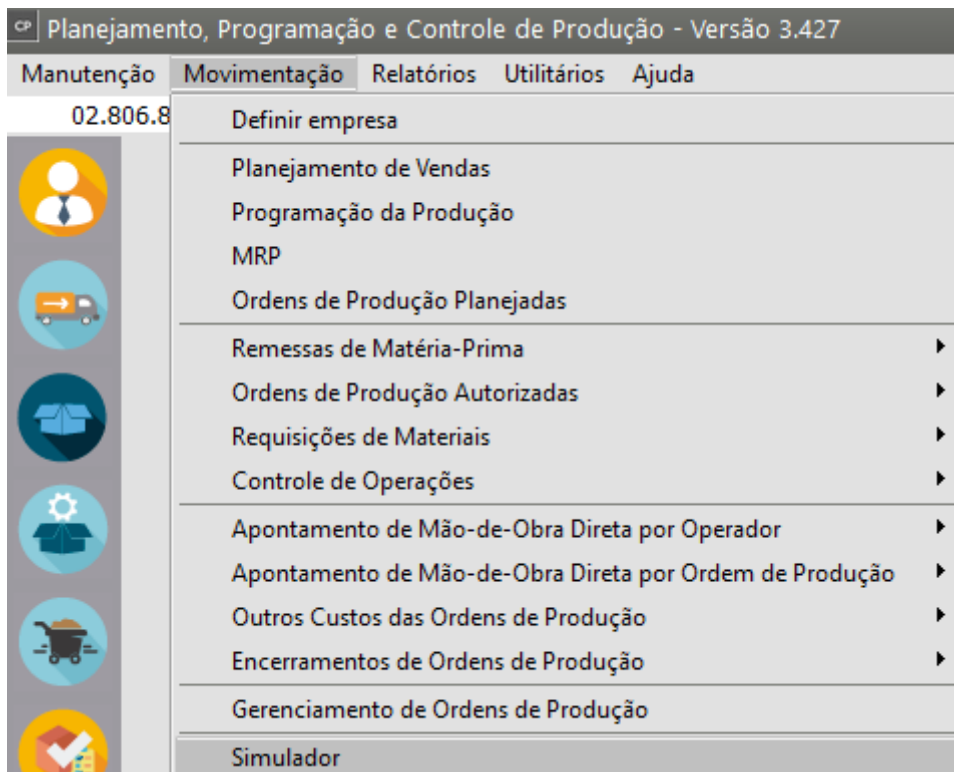
# Simulador de Produção

## Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)
- [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)
- [Encerrando Ordens de Produção](#)
- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)
- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)

- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

Para fazer a simulação de uma produção você deve acessar o menu **Movimentação/Simulador**.



Através dessa opção você poderá simular:

- qual a quantidade necessária
- quantidade em estoque
- saldo de cada matéria prima
- qual o roteiro a ser realizado.

Na caixa **Dados do Produto** você deverá informar para qual produto deseja realizar a simulação de produção e qual a quantidade a ser simulada.

Simulador de Produção

**Dados do Produto**  
Código: MANUFATURADO ... Descrição: MANUFATURADO Un. Medida: UN  
Quantidade: 100  
**Considerar**  
☒ Somente esta empresa ☐ Matriz e Filiais

**Tipos de Locais**  
☒ Empenho  
☒ Estorno  
☒ Inspeção de Recebimento  
☒ Reserva para Produção

**Localizações**

Cód.Local	Descrição	Tipo Local
<input checked="" type="checkbox"/> 1	Disponível para Venda	Disponível para venda
<input checked="" type="checkbox"/> IE	Inspeção de Recebimento	Inspeção de Recebimento
<input checked="" type="checkbox"/> 4	Produção	Disponível para produção
<input checked="" type="checkbox"/> 5	Reserva para Produção	Reserva para Produção

Simulação

? ✉ 📄

Quando você estiver trabalhando com empresas **coligadas ou Matriz e Filiais**

**Parâmetros Adicionais da Empresa**

**Dados Principais** | Tipos de Documentos

Ordens de Produção

Ordem de Produção Padrão: OP ...

MRP (Efetivação de Ops Planejadas): PL ...

Demanda de Produção: ...

**Produção sob Encomenda**

☒ Utiliza Produção sob Encomenda

☐ Considera saldo dos acabados na geração das Ordens de Produção.

☐ Considera saldo dos semi-acabados na geração das Ordens de Produção.

☐ Grava Observações do Pedido na Ordem de Produção.

☒ Transfere automaticamente entradas de componentes semi-acabados para Ordem Principal, ao alterar Status da mesma.

Produção sob encomenda: OE ...

Produção sob encomenda de Beneficiamento Interno: ...

Produção sob encomenda de Beneficiamento Externo: BV ...

☒ Utiliza Desvio de Engenharia

Situação para cancelamento de OPs: 1 ...

**Beneficiamento Externo**

☒ Utiliza Beneficiamento Externo

Tipo de OP para efetivação das OPs de Beneficiamento externo planejadas/ Demanda de Produção: BE ...

Tipo de documento para retorno de matéria-prima enviada para industrialização (Beneficiamento): ...

**Beneficiamento Interno**

☐ Utiliza Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda) / Remanufatura

**Grupo de Empresas**

☒ Controla agrupadamente empresas coligadas ou Matriz/Filial

Nome do Grupo das Coligadas: ...

☐ Controla Revisão dos Documentos de Produção

☐ Possibilidade de vincular componentes manufaturado(s) que constam em uma engenharia de produtos, a um Grupo de Produtos.

A caixa **Considerar** estará disponível para que você informe se as **quantidades em estoque** devem ser calculadas levando em consideração somente o que há na empresa definida ou em todas as empresas do grupo.

**Simulador de Produção**

**Dados do Produto**

Código: MANUFATURADO ... Descrição: MANUFATURADO Un. Medida: UN

Quantidade: 100

**Considerar**

☒ Somente esta empresa ☐ Matriz e Filiais

**Tipos de Locais** | Localizações

Na caixa **Tipos de Locais** você poderá selecionar quais os locais que serão considerados para calcular a quantidade em estoque. À medida que os tipos de locais vão sendo selecionados, todos os locais que são desse tipos aparecem na grade de **Localizações**. Nessa grade você também poderá selecionar entre os locais que estão disponíveis, quais que serão considerados no cálculo da quantidade em estoque.

**Simulador de Produção**

**Dados do Produto**

Código: MANUFATURADO ... Descrição: MANUFATURADO Un. Medida: UN

Quantidade: 100

**Considerar**

☒ Somente esta empresa ☐ Matriz e Filiais

**Tipos de Locais**

- ☒ Empenho
- ☒ Estorno
- ☒ Inspeção de Recebimento
- ☒ Reserva para Produção

**Localizações**

Cód.Local	Descrição	Tipo Local
<input checked="" type="checkbox"/> 1	Disponível para Venda	Disponível para venda
<input checked="" type="checkbox"/> IE	Inspeção de Recebimento	Inspeção de Recebimento
<input checked="" type="checkbox"/> 4	Produção	Disponível para produção
<input checked="" type="checkbox"/> 5	Reserva para Produção	Reserva para Produção

**Simulação**

Clicando no botão **Simulação**, você poderá visualizar a simulação feita para o produto informado anteriormente:

Na aba **Matéria-Prima**, você poderá visualizar a árvore da engenharia do produto informado, a quantidade necessária, a quantidade em estoque e o saldo de cada matéria-prima.

Simulador de Produção

Matéria-Prima

Atividades

Componente	Descrição	Un.Medida	Quant.Necessária	Quant.em Esto...	Saldo	Origem
MANUFA...	MANUFATURADO	UN	100,000	0,000	-100,000	Manufaturado
MATP...	MATÉRIA PRIMA	PC	58,200	999,418	941,218	Comprado

Totalização dos Saldos:

Disp. Venda	Res. Venda	Ped. em Aberto	Ord. de Compra	Disp. Produção	OP em Aberto	Comp. de Outras OPs
0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000	0.000

Lote	Total Geral

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132

Nova Simulação

☒

Imprime a Descrição do Produto

?

Na aba **Atividades**, você poderá visualizar o roteiro de atividades que será necessário para a fabricação do produto.

Simulador de Produção

Matéria-Prima

Atividades

Oper.	Cód. Atividade	Descrição Atividade	Cód. Cargo	Cód. Máquina	Tempo Máquina	Tempo Prep. N	Tempo

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132

Nova Simulação

☒

Imprime a Descrição do Produto

?

Se desejar, você poderá imprimir sua simulação.

Caso deseje que a descrição do produto seja impressa, então **Imprime a Descrição do Produto** deve estar selecionada.

Simulador de Produção

Matéria-Prima | Atividades

Oper.	Cód. Atividade	Descrição Atividade	Cód. Cargo	Cód. Máquina	Tempo Máquina	Tempo Prep.	Tempo

Nova Simulação

☒ Imprime a Descrição do Produto

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80 132

Em Matéria-Prima, o relatório conterà os campos:

- Componente
- Unidade de Medida
- Quantidade Necessária
- Quantidade em Estoque
- Saldo e Origem.

07:54:02

EMPRESA EMITENTE

Data: 23/12/2023

RelatSimulador

Relatorio do Simulador

Pag : 1

=====

Produto: MANUFATURADO - MANUFATURADO

Un.Medida: UN    Quantidade: 1

Tipos Locais Considerados: Empenho, Estorno, Inspecao de Recebimento, Reserva para Producao

Codigos Locais Considerados: 1, IE, 4, 5

=====

Materias-Primas

-----

Componente	UN	Quantidade	Quant. Estoque	Saldo	Origem
-----					
MANUFATURADO	UN	1,000	0,000	-1,000	Manuf.
MANUFATURADO					
MATPRIMA	PC	0,582	999,418	998,836	Compr.
MATERIA PRIMA					

Em [Atividades](#), o relatório conterá os campos:

- Operação
- Cód. da Atividade
- Descrição da Atividade
- Cód. da Máquina
- Tempo da Máquina
- Tempo do Homem
- Tempo de Preparo da Máquina
- Tempo de Preparo do Homem
- Número de Funcionários e Precedência.

Para fazer uma nova simulação, basta clicar no botão 

Nova Simulação