

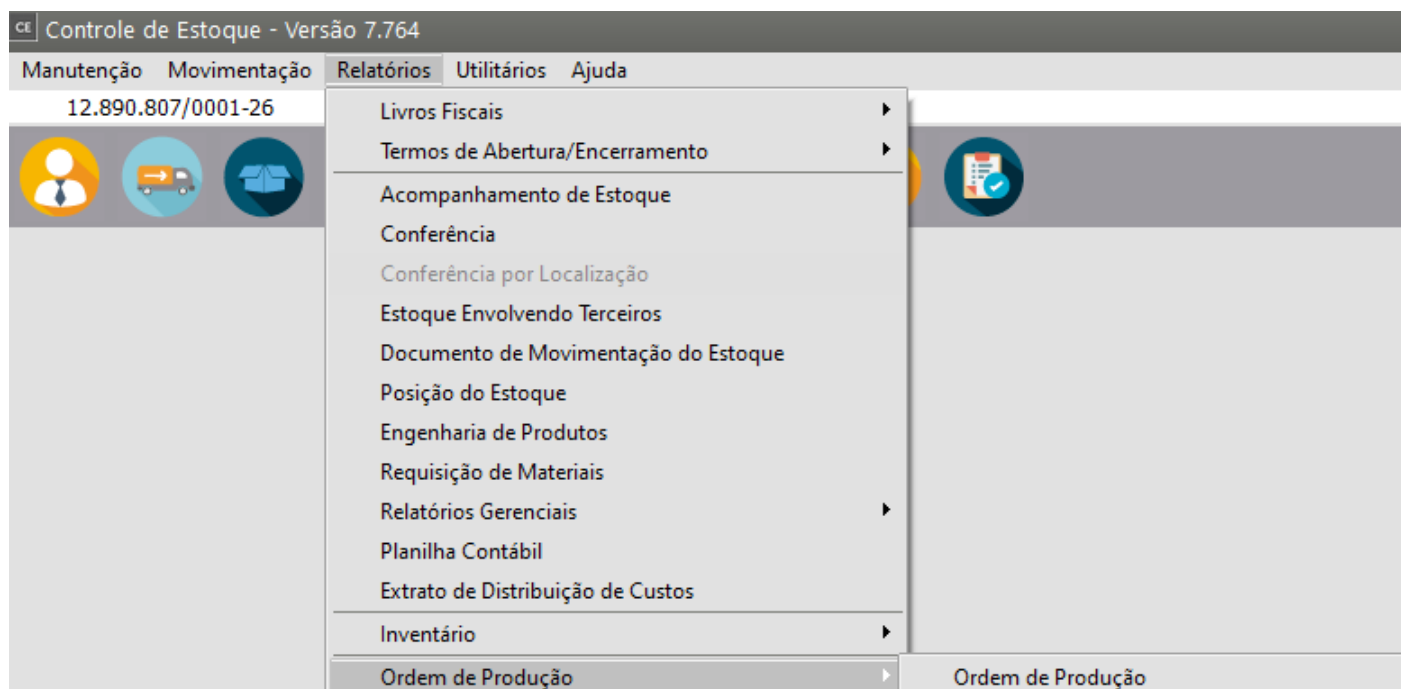
Relatório de Ordem de Produção

Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)
- [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)
- [Encerrando Ordens de Produção](#)
- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)

- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

Este relatório está acessível através do menu **Relatórios/Ordem de Produção/Ordem de Produção**.



Ele proporcionará a impressão das [ordens de produção](#) especificadas na faixa de seleção, juntamente com as estruturas e [atividades](#) padrões.

Relatório de Ordens de Produção

Seleção
☒ Número da OP
 ☐ Produto Acabado
☐ Data da OP
 ☐ Pedido de Venda
☐ Cliente da OP
 ☐ Num. Ped. Interno

Configurações

Impressora

Formulário (col.)
☒ 80
 ☐ 132

Seleção pelo Número da OP

Tipo da OP

Número OP Inicial

Número OP Final

☐ Impressão Reduzida?

Identifica Máquina por
☒ Código Reduzido
☐ Código Completo
☐ Núm. Patrimônio

Formato de Apresentação de Tempo
☒ Hora (00:00:00)
☐ Numérico (0,000)

Seleciona Campos para o Produto Principal

Seleciona Campos para a Área da Estrutura do Produto

Modo
☒ Texto
 ☐ Gráfico

☐ Totaliza quantidades?

☐ Imprime informações do cliente?
☐ Imprime informações adicionais?
☐ Imprime propriedades do produto principal?
☐ Imprime Complemento de Produto?
☐ Imprime Referência Alternativa ao invés do código do produto principal?
☐ Imprime Especificação Técnica?
☐ Imprime linhas para informar manualmente o apontamento das atividades?
☐ Não imprimir Engenharia de Produto
☐ Não imprimir Observações

Nº de linhas
 1

A seleção pode ser pelo:

- **Número da OP,**
- **Data da OP**
- **Cliente**
- **Produto Acabado.**
- Pedido de Venda
- Número do Pedido Interno
- No primeiro caso, você deverá informar a faixa de ordens de produção que deseja imprimir. No segundo, o período de referência deve ser informado e este pode ser pela **Data de Início Programada, Data de Encerramento Programada, Data de Início Real** ou pela **Data de Encerramento Real da OP.**

Na seleção por [cliente](#) ou [produto](#) deve ser informado um Conteúdo específico para a impressão, na seleção [pedido de venda](#), deverá ser informado a faixa de [pedidos](#) de

vendas e na seleção número do [pedido](#) interno, informe o número do pedido interno.

CE Relatório de Ordens de Produção

Seleção

☒ Número da OP ☐ Produto Acabado
☐ Data da OP ☐ Pedido de Venda
☐ Cliente da OP ☐ Num. Ped. Interno

Configurações

Impressora Formulário (col.)
☒ 80 ☐ 132

Seleção pelo Número da OP

Tipo da OP Número OP Inicial Número OP Final

CE Relatório de Ordens de Produção

Seleção

☐ Número da OP ☐ Produto Acabado
☒ Data da OP ☐ Pedido de Venda
☐ Cliente da OP ☐ Num. Ped. Interno

Configurações

Impressora Formulário (col.)
☒ 80 ☐ 132

Seleção pela Data da OP

☐ Data de Início Programada da OP
☐ Data de Encerramento Programada da OP
☒ Data de Início Real da OP
☐ Data de Encerramento Real da OP

Data Inicial Data Final

CE Relatório de Ordens de Produção

Seleção

☐ Número da OP ☐ Produto Acabado
☐ Data da OP ☐ Pedido de Venda
☒ Cliente da OP ☐ Num. Ped. Interno

Configurações

Impressora Formulário (col.)
☒ 80 ☐ 132

Seleção pelo Cliente da OP

Tipo CNPJ
☒ CNPJ
☐ CPF
☐ Outros

Razão Social

CE Relatório de Ordens de Produção

Seleção

☐ Número da OP ☒ Produto Acabado
☐ Data da OP ☐ Pedido de Venda
☐ Cliente da OP ☐ Num. Ped. Interno

Configurações

Impressora Formulário (col.)
☒ 80 ☐ 132

Seleção pelo Produto Acabado

Código

Descrição

ce Relatório de Ordens de Produção

Seleção

☐ Número da OP ☐ Produto Acabado
☐ Data da OP ☒ Pedido de Venda
☐ Cliente da OP ☐ Num. Ped. Interno

Configurações

Impressora Formulário (col.)
80 132

Seleção pelo pedido de venda

Inicial Final

ce Relatório de Ordens de Produção

Seleção

☐ Número da OP ☐ Produto Acabado
☐ Data da OP ☐ Pedido de Venda
☐ Cliente da OP ☒ Num. Ped. Interno

Configurações

Impressora Formulário (col.)
80 132

Seleção pelo Número do Pedido Interno

Número

Este relatório disponibiliza a **Seleção de Campos** para a área da Estrutura Padrão da OP.

CE Relatório de Ordens de Produção

Seleção

☐ Número da OP ☐ Produto Acabado
☐ Data da OP ☐ Pedido de Venda
☐ Cliente da OP ☒ Num. Ped. Interno

Configurações

 Formulário (col.)
☒ 80 ☐ 132

Seleção pelo Número do Pedido Interno

Número

☐ Impressão Reduzida?

Identifica Máquina por

☒ Código Reduzido
☐ Código Completo
☐ Núm. Patrimônio

Formato de Apresentação de Tempo

☒ Hora (00:00:00)
☐ Numérico (0,000)

Seleção de Campos para Relatório

Campos disponíveis

ITEM
Refer. Alt
Origem
Qtde Padrao
PesoEmbalagem

Campos Selecionados

Cód. Produto
Descr. Produto
QUANTIDADE
UN

Observação

O relatório obedecerá a ordem de seleção dos campos

Total

82

Seleciona Campos para a Área da Estrutura do Produto

A caixa **Identifica Máquina por** só estará disponível se o **Sistema de Planejamento e Controle de Produção** e a empresa estiver inicializada nele.

A opção **Totaliza quantidades** deverá ser assinalada se você desejar que seja impresso um somatório das colunas referentes a quantidades ao final do relatório.

Relatório de Ordens de Produção

Seleção
☐ Número da OP
☐ Data da OP
☐ Cliente da OP
☐ Produto Acabado
☐ Pedido de Venda
☒ Num. Ped. Interno

Configurações
Impressora
Formulário (col.)
☒ 80 ☐ 132

Seleção pelo Número do Pedido Interno
Número

☐ Impressão Reduzida?

Identifica Máquina por
☒ Código Reduzido
☐ Código Completo
☐ Núm. Patrimônio

Modo
☒ Texto ☐ Gráfico

☐ Totaliza quantidades?







☐ Imprime informações do cliente?
☐ Imprime informações adicionais?
☐ Imprime propriedades do produto principal?
☐ Imprime Complemento de Produto?
☐ Imprime Referência Alternativa ao invés do código do produto principal
☐ Imprime Especificação Técnica?
☐ Imprime linhas para informar manualmente o apontamento das atividades?
☐ Não imprimir Engenharia de Produto
☐ Não imprimir Observações

Formato de Apresentação de Tempo
☒ Hora (00:00:00)
☐ Numérico (0,000)

Seleciona Campos para o Produto Principal

Seleciona Campos para a Área da Estrutura do Produto

Nº de linhas

Além dessas opções você poderá definir também:

- Imprime informações do [cliente](#)
- Imprime informações adicionais
- Imprime propriedades do [produto](#) principal

Quando essa seleção é feita, o sistema habilita o botão para **Seleção dos Campos** para o [Produto Principal](#)

Relatório de Ordens de Produção

Seleção
☐ Número da OP
 ☐ Produto Acabado
☐ Data da OP
 ☐ Pedido de Venda
☐ Cliente da OP
 ☒ Num. Ped. Interno

Configurações

Impressora

Formulário (col.)
☒ 80
 ☐ 132

Seleção pelo Número do Pedido Interno

Número

☐ Impressão Reduzida?

Identifica Máquina por
☒ Código Reduzido
☐ Código Completo
☐ Núm. Patrimônio

Modo
☒ Texto
 ☐ Gráfico

☒ Totaliza quantidades?

Formato de Apresentação de Tempo
☒ Hora (00:00:00)
☐ Numérico (0,000)

☒ Imprime informações do cliente?
☒ Imprime informações adicionais?
☒ Imprime propriedades do produto principal?
☐ Imprime Complemento de Produto?
☐ Imprime Referência Alternativa ao invés do código do produto principal
☐ Imprime Especificação Técnica?
☐ Imprime linhas para informar manualmente o apontamento das atividades?
☐ Não imprimir Engenharia de Produto
☐ Não imprimir Observações

Seleciona Campos para o Produto Principal

Nº de linhas

Seleciona Campos para a Área da Estrutura do Produto

?

- Imprime Complemento de [Produto](#)
- Imprime Referência Alternativa ao invés do [código do produto](#) principal
- Imprime Especificação Técnica
- Imprime linhas para informar manualmente o apontamento das [atividades](#)
- Não imprimir [Engenharia de Produto](#)
- Não imprimir Observações

Relatório de Ordens de Produção

Seleção

☒ Número da OP

☐ Produto Acabado

☐ Data da OP

☐ Pedido de Venda

☐ Cliente da OP

☐ Num. Ped. Interno

Configurações

Impressora

Formulário (col.)
☒ 80 ☐ 132

Seleção pelo Número da OP

Tipo da OP
OP

Número OP Inicial
8

Número OP Final
8

☐ Impressão Reduzida?

Identifica Máquina por
☒ Código Reduzido
☐ Código Completo
☐ Núm. Patrimônio

Formato de Apresentação de Tempo
☒ Hora (00:00:00)
☐ Numérico (0,000)

Seleciona Campos para o Produto Principal

Seleciona Campos para a Área da Estrutura do Produto

Modo
☐ Texto ☒ Gráfico

☒ Totaliza quantidades?

☐ Imprime quantidade Remetida?
☒ Imprime informações do cliente?
☒ Imprime informações adicionais?
☒ Imprime propriedades do produto principal?
☐ Imprime Complemento de Produto?
☐ Imprime Referência Alternativa ao invés do código do produto principal
☒ Imprime Especificação Técnica?
☐ Imprime linhas para informar manualmente o apontamento das atividades?
☐ Não imprimir Engenharia de Produto
☐ Não imprimir Observações

Nº de linhas 1

?



MODELO SIMPLES NACIONAL
Ordem de Produção

Data: 24/10/2023
15:30:12
Página: 1 de 1

Cód.Produto: 2		Tipo OP: OP	
Descrição: fabricado		Número: 8	
Quantidade: 5,000 UN	Pedido do cliente:	Num.Ped. Interno:	
	Entrega do Pedido:		
Início Programado: 23/10/2023	Encerramento Programado: 23/10/2023		
Início Real: 23/10/2023	Hora Início: 14:52:21	Encerramento: 24/10/2023	Hora Encerr.: 14:05:08
Cliente:	Razão Social:		
Tipo OP Retrabalho:	Núm. OP Retrabalho:	Doc. Retrabalho :	

Detalhamento do Produto Principal

PesoEmbalagem

Especificação Técnica:

Estrutura do Produto

Cod.Produto	Descrição do Produto	Quantidade	UN
3	componente 1	50,000	UN
4	Componente 2	75,000	UN
Qtde Total -->			125,000

Revision #7
Created 15 July 2023 10:34:37 by ProjetosD
Updated 8 October 2024 13:10:00 by ProjetosD