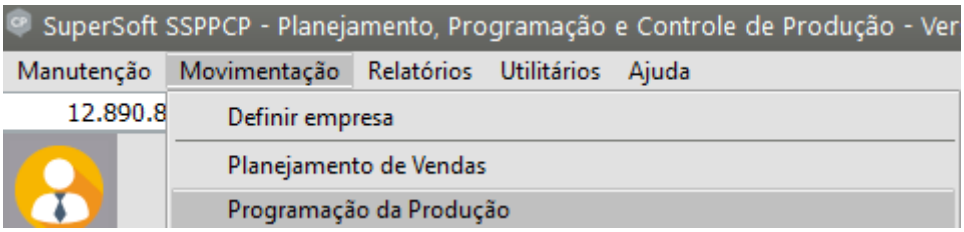
Programando a Produção - Manufacturing Resource Planning (Planejamento de Recursos de Produção)

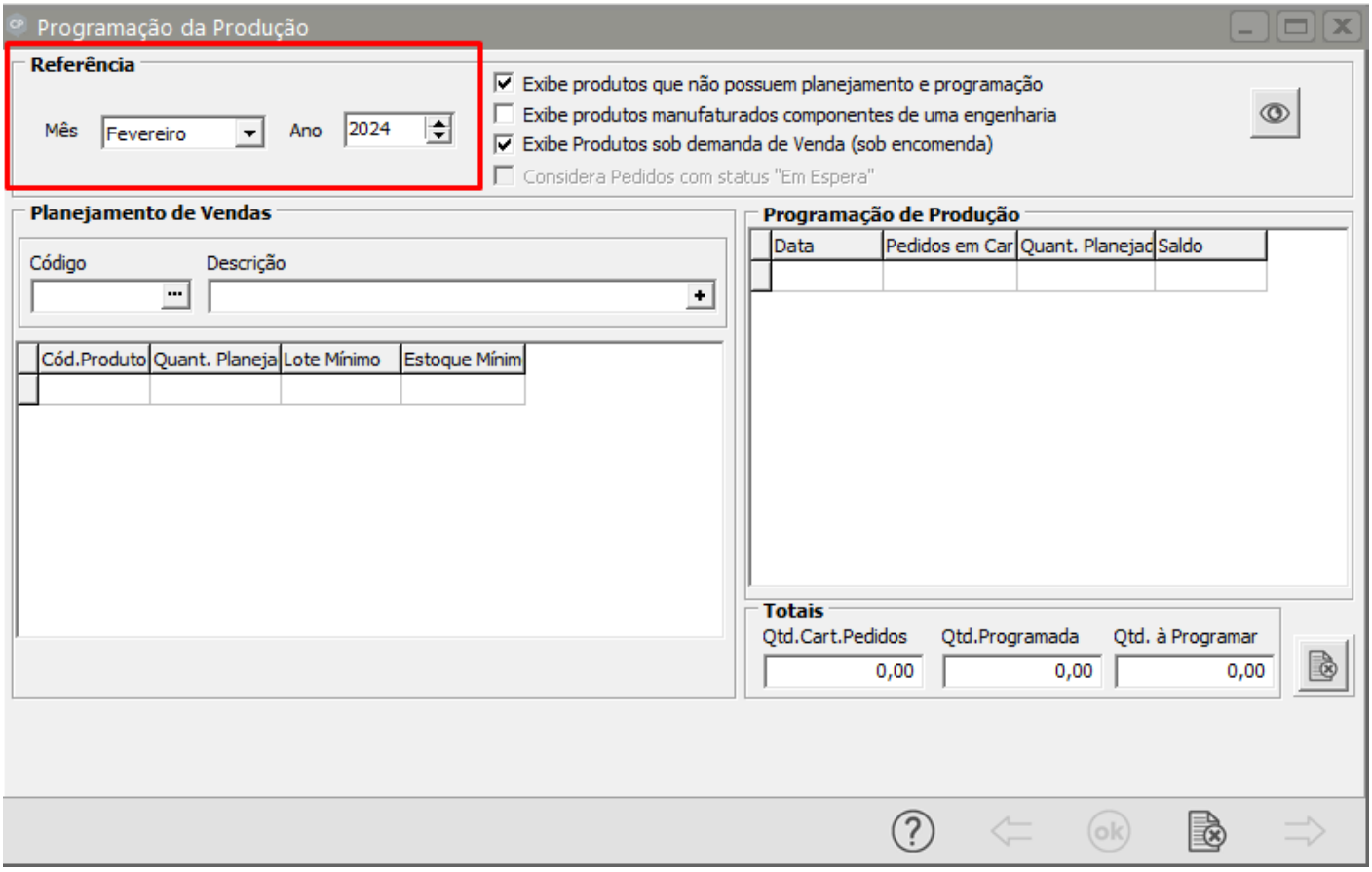
https://www.youtube.com/embed/FC2HprLKeQw

Para fazer a Programação da Produção, acesse o menu **Movimentação/Programação da Produção**.

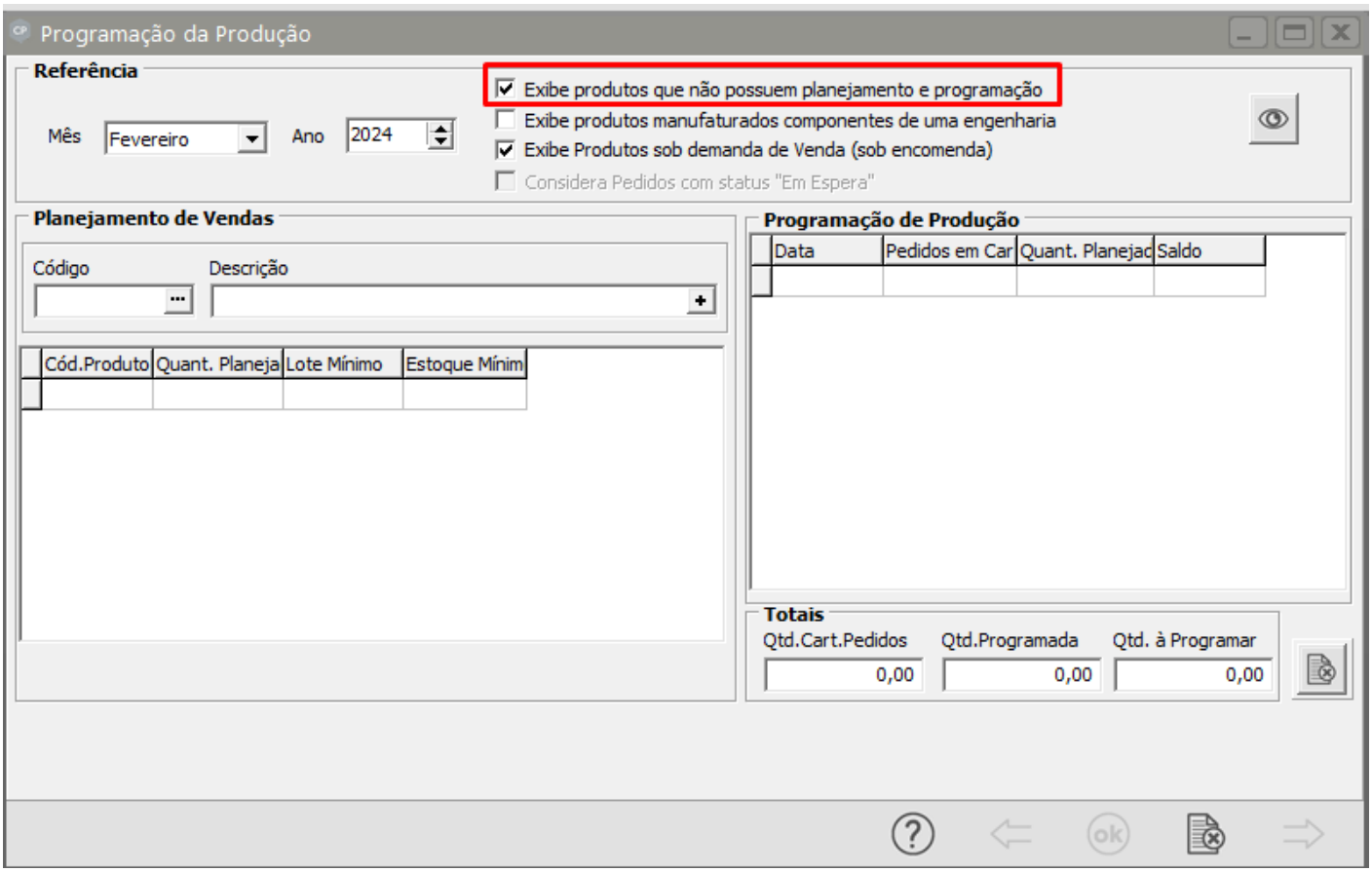


Essa tela é de fundamental importância para o **MRP - Manufacturing Resource Planning (Planejamento de Recursos de Produção),** por isso ela deve ser preenchida corretamente.

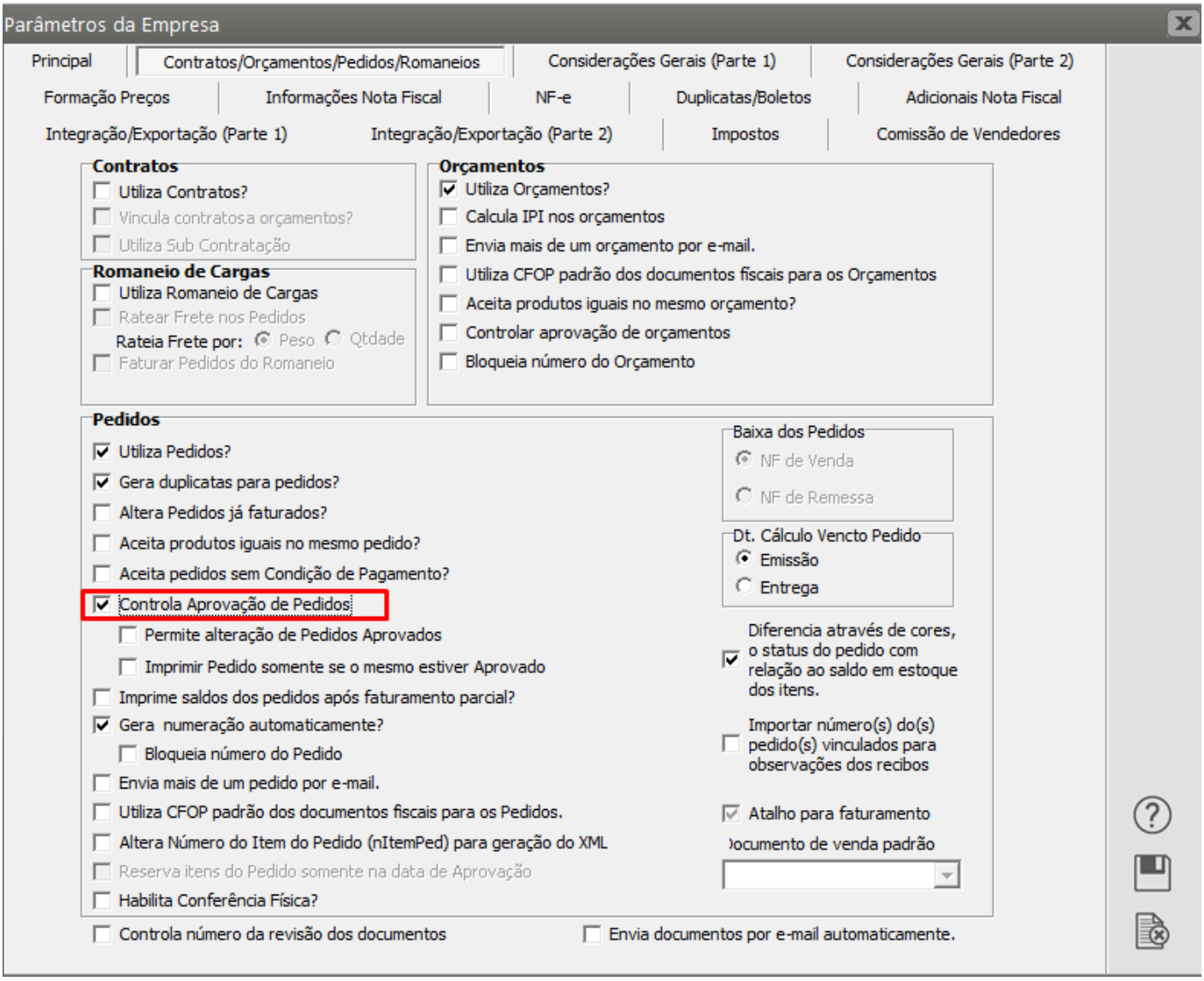
Na caixa **Referência** você deverá informar o **Mês** e o **Ano** para a qual você deseja fazer a programação da produção.



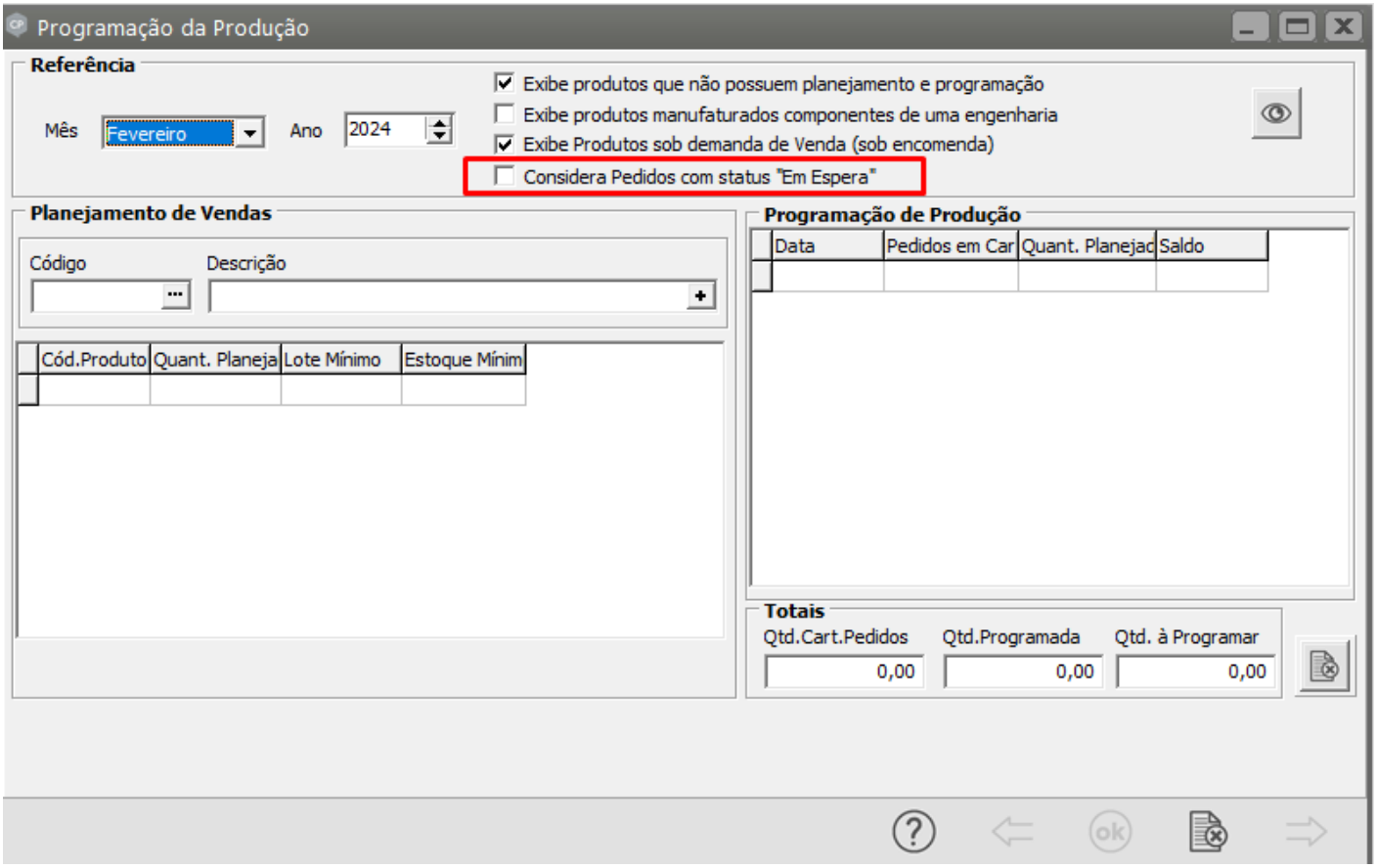
Para que os produtos que não possuem planejamento e programação sejam exibidos, a opção **Exibe produtos que não possuem planejamento e programação** deve estar assinalada.



Quando você utilizar o **Sistema de Vendas** e a sua empresa naquele sistema estiver parametrizada para controlar aprovação de pedidos, a caixa de referência ficará assim:

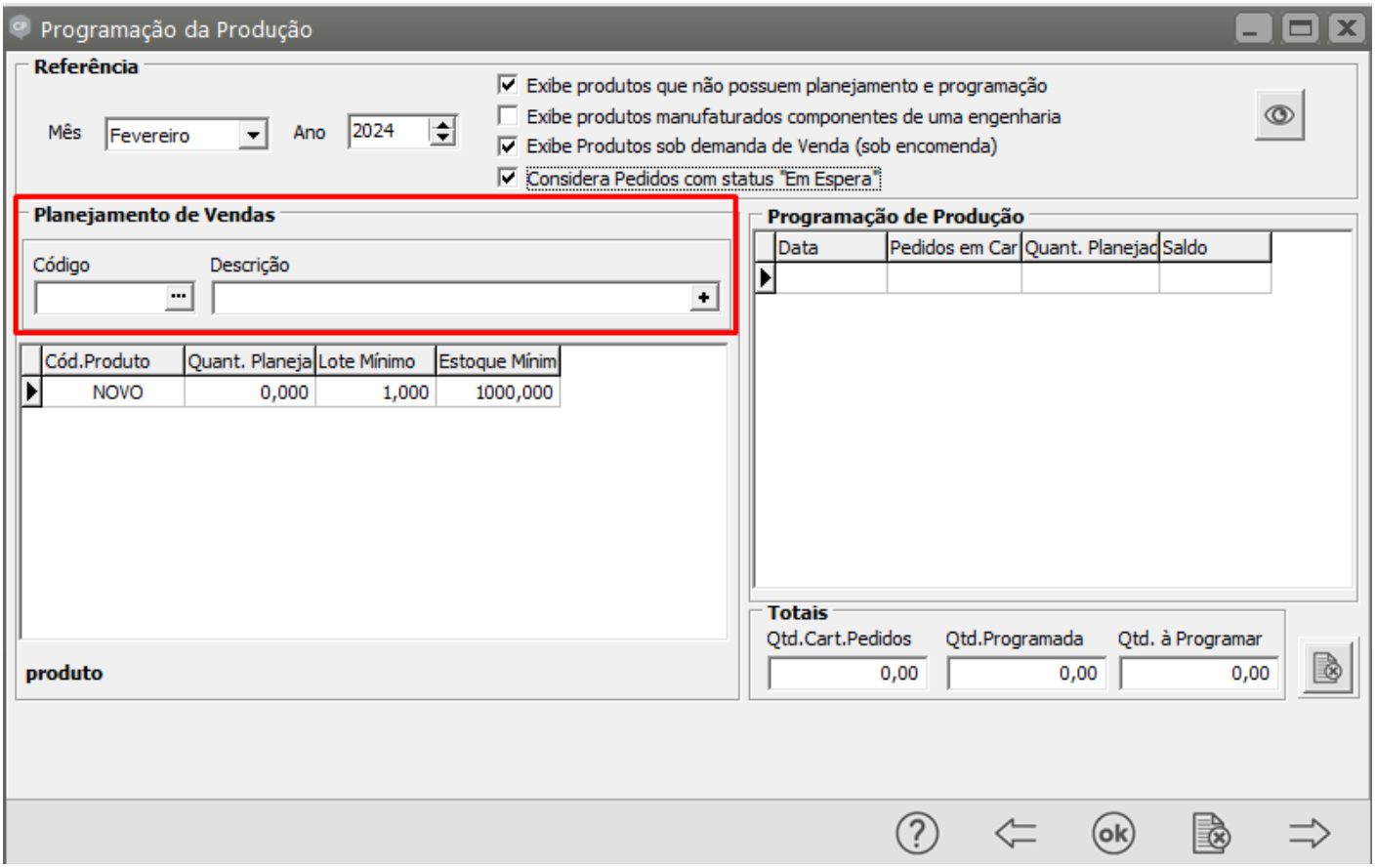


Você poderá considerar, além dos pedidos Aprovados, os que possuem status **Em Espera** para a composição da coluna de Pedidos em Carteira.



Clicando no botão  você poderá visualizar os **Planejamentos de Vendas** e as **Programações de Produção**.

Na grade **Planejamento de Vendas** são exibidos todos os produtos que são pais de alguma engenharia de produtos e que não são filhos de nenhum outro produto.



Você poderá informar, dentro da **caixa vermelha** da figura acima, o produto para o qual deseja realizar a programação. Isso facilita na procura de produtos dentro de todo o planejamento realizado. Você também poderá procurar por um produto utilizando CTRL + ENTER.

Para cadastrar uma programação de produção, você deve selecionar o produto desejado na grade Planejamento de Vendas. Dessa forma, todas as programações do mês selecionado para esse produto serão exibidas na grade **Programação da Produção**. Nessa grade você deverá informar a data da programação e a quantidade que está sendo planejada, ou seja a quantidade prevista para um consumo futuro.

Por exemplo, se você planeja vender 100 unidades de seu produto até determinada data, você deverá informar em quantidade planejada o valor 100. Se você já possuir quantidade em estoque ou Ordens de Produção para esse produto, o sistema irá calcular automaticamente (através do MRP) qual será a quantidade que você efetivamente terá que produzir, lembrando que o sistema também levará em conta a manutenção de um estoque de segurança, que é dado pelo campo estoque mínimo, para amortizar as oscilações de mercado. Supondo que a quantidade em estoque para esse produto é 30, a quantidade de Ordens de Produção é 5 e o estoque mínimo é de 10, então a quantidade a ser produzida será 100 + 10 -30 - 5 = 75 unidades. Para maiores informações veja o item **Executando o MRP**.

O saldo é calculado automaticamente dessa forma: ele é a soma das quantidades planejadas até a data que se está programando menos a soma da quantidade dos pedidos em carteira até essa data. Por exemplo, se para o 13/07 possuo uma quantidade planejada de 640 e nenhum pedido, para o dia 15/07 possuo uma quantidade planejada de 300 e 800 pedidos em carteira e supondo que eu queira planejar 3500 para o dia 18/07, o saldo para o dia 18/07 é igual a soma das quantidades planejadas do dia 13/07, 15/07 e 18/07(640 + 300 + 3500), que é igual a 4440, menos a soma dos pedidos em carteira desses dias (4440 - (0+800+0)), que é igual 3640.

Você não poderá fazer programação para o passado. Dessa forma a data de programação deverá ser **maior do que a data de hoje**. Você também não poderá alterar a data de dias anteriores à data atual. Se a empresa estiver inicializada no Sistema de Vendas, a data de programação só poderá ser alterada **se não tiver pedidos em carteira.**

Veja também os Itens:

- Cadastrando Ordens de Produção
- Cadastrando Tipos de Ordem de Produção
- Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção
- Relatórios Gerais de ordem de produção
- Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção
- Relatório Extrato da Ordem de Produção
- Relatório de Ordem de Produção
- Agregando Outros Custos à Ordem de Produção
- Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda
- Estornando Componentes de uma Ordem de Produção
- Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo
- Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP
- Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção
- Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada
- Cadastrando Atividades
- Cadastrando Perdas de Produção
- Cadastrando Situações da Ordens de Produção
- Verificando as Ordens de Produção Planejadas
- Alterando o Status de várias Ordens de Produção
- Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda
- Requisitando Materiais para Ordens de Produção
- Agregando Custos às Ordens de Produção

- Encerrando Ordens de Produção
- Gerenciando Ordens de Produção
- Relatório Comparativo de OP's Atrasadas
- Listagem de Ordens de Produção
- Relatórios Gerais de Ordem de Produção
- Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta
- Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque

---

Revision #10
Created 15 July 2023 09:29:56 by ProjetosD
Updated 11 November 2026 12:23:21 by ProjetosD