

# Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada

## Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)
- [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)

- [Encerrando Ordens de Produção](#)
- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)
- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

## **ORDENS DE PRODUÇÃO DE RETRABALHO RELACIONADA A UMA ORDEM DE PRODUÇÃO ENCERRADA**

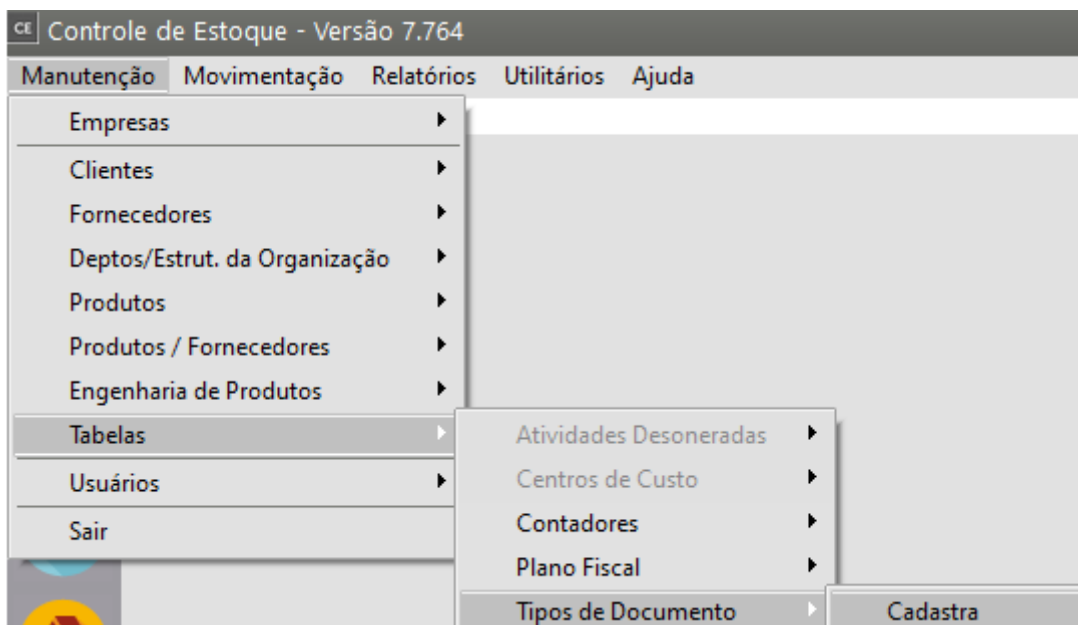
1-> Este [tipo de Ordem de Produção](#) será aplicada em **Processos de Retrabalhos** a serem feitos **após o encerramento** da fabricação de peças produzidas na [Ordem de Produção](#) principal (original), relacionada.

A [Ordem de Produção](#) de Retrabalho **irá gerar produto acabado** e por sua vez um [custo](#) destinado a ele.

### **2 -> Abaixo exemplo de aplicação deste [tipo de Ordem de Produção - RE](#)**

Será preciso que se tenha na base alguns [tipo de documentos](#) cadastrados, e para realizar esse cadastro o usuário deverá fazê-lo através do módulo de **[Sistema Controle de Estoque](#)**.

Desta forma, acesse o **Sistema Controle de Estoque** no menu **Manutenção>Tabelas>[Tipos de Documento](#)>Cadastra**



a) Cadastre um [Tipo de Documento](#) para **encerramento** de [ordem de produção](#), informe que o [Tipo de Movimento](#) é de entrada, Tipo de Operação entrada de [produto](#) acabado e que deverá ser considerado no cálculo do [custo](#).

b) Cadastre um [Tipo de Documento](#) para **remessa automática dos componentes**, informe que o [Tipo de Movimento](#) é de saída, Tipo de Operação entrada/saída de produção/serviço e que o [Documento](#) é Valorizável.

CE Tipo de Documento - Alteração

Tipo de documento	Descrição
RAUT	REMESSA AUTOMATICA COMPON

Tipo de movimento

☐ Entrada
 ☒ Saída
 ☐ Transferência

Tipo de operação

Entradas/Saídas de Produção/Serviço

Operação inicia-se na

☐ Entrada
 ☐ Saída

☒ Documento valorizável  
☐ Considerar no cálculo do custo  
☐ Retorno de industrialização efetuada por terceiros

? ← [Ícone de Disco] [Ícone de Documento com X] →

c) Cadastre um [Tipo de Documento](#) para **remessa de matéria prima**, informe que o [Tipo de Movimento](#) é de saída, Tipo de Operação é entrada/saída de produção/serviços e que o [Documento](#) é Valorizável.

CE Tipo de Documento - Alteração

Tipo de documento	Descrição
REOP	REMESSA DE MATÉRIA PRIMA

Tipo de movimento

☐ Entrada
 ☒ Saída
 ☐ Transferência

Tipo de operação

Entradas/Saídas de Produção/Serviço

Operação inicia-se na

☐ Entrada
 ☐ Saída

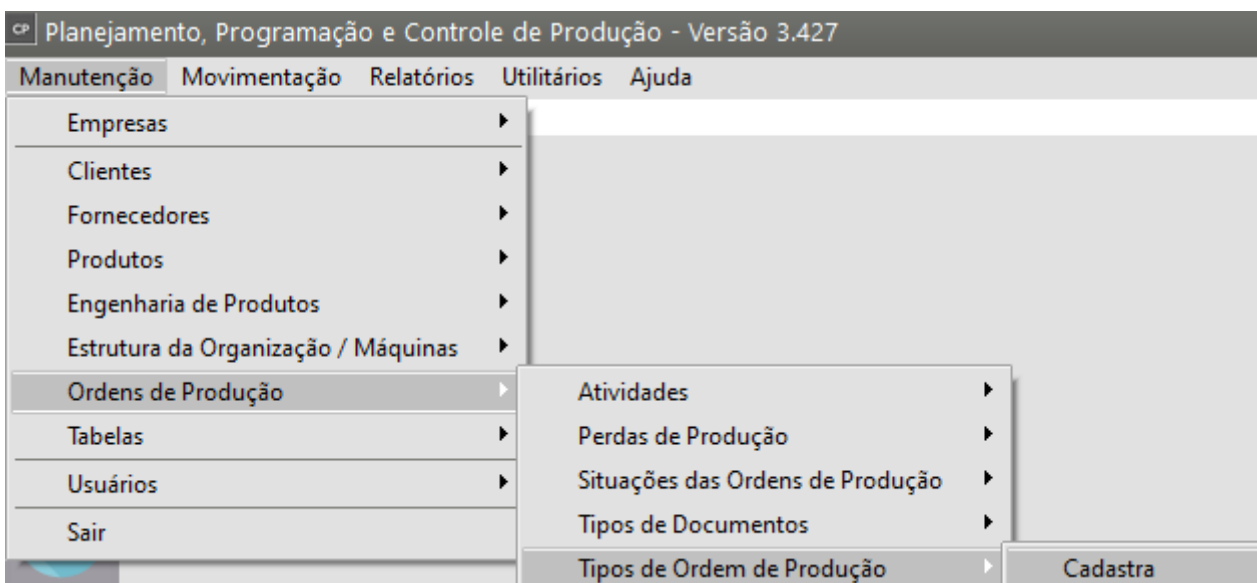
☒ Documento valorizável  
☐ Considerar no cálculo do custo  
☐ Retorno de industrialização efetuada por terceiros

? ← [Ícone de Disco] [Ícone de Documento com X] →

d) Cadastre um [Tipo de Documento](#) para **transferência entre locais de produção**, informe que o [Tipo de Movimento](#) é de transferência, Tipo de Operação entrada/saídas de produção/serviços e que o [Documento](#) é Valorizável.

### 3-> Criando tipo de Ordem de Produção de Retrabalho para OP com status “Encerrada”

Acesse o **Sistema PPCP** no menu **Manutenção>Ordens de Produção>Tipos de Ordem de Produção>Cadastra**



Cadastre uma Ordem de produção do Tipo Retrabalho de OP, informando que Gera Produto Acabado e inserindo os Tipos de Documentos que serão gerados nas transferências e Remessas de materiais (cadastrados anteriormente no **Sistema Controle de Estoque**)

\* Marcar tipo de Ordem -> Retrabalho OP

\* Marcar -> Gera Produto acabado

**Tipos de Ordem Produção / Serviço - Inclusão**

Código: RE Descrição: Retrabalho p/ OP Encerrada

**Tipo da ordem**

☐ Produção  
☐ Serviço  
☒ Retrabalho de OP  
☐ Retrabalho de OS  
☐ Beneficiamento Externo  
☐ Beneficiamento Interno/Remanufatura

☒ Gera produto acabado?  
☐ OS visível para SSPPCP?

**Tipo de Documento**

Encerramento: EOP

Transferência entre os Locais de Estoque: TROP

Remessa Automática para Requisições de Materiais: RAUT

Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque):

Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros:

\* Nota:

“ Este [tipo de Ordem de Produção de Retrabalho - RE](#), destina-se em exclusivo a [Ordens de Produção](#) que **já tenham sido encerradas**, ou seja detenham seu status “ **Encerrada**”.

**Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão**

Seleção por: ☒ Ordem de Produção ☐ Lista de Embarque  
 Tipo da OP: OP Número da OP: 1  
 Lista de Embarque: Núm.Documento: 1.2

Encerramento: ☐ Parcial ☒ Total

Encerramento Data: 26/12/2023 Hora: 14:26

Produto  
Cód. Produto: PMI Descrição Produto: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Qtde Restante: 3,000 Qtde Perfeita: 3,000 Qtde Refugo: 0,000

**Informações Adicionais para Movimentação Simples**

Código Fiscal: Cód. Entrada/Saída: Nr. Livro: Folha: Centro de Custo: Nr. Doc. Remessa:

Localização	Técnico / Operador	Quant.Produzida
1	1	3,000

**Refugos**

Cód.Perda Produção	Quant.Refugada
--------------------	----------------

## 4> Rotina

4.1-> Acesse o **Sistema PPCP** no menu **Manutenção>Ordem de Produção Autorizada>Cadastra**, informe o [tipo de ordem de produção](#) de retrabalho, em seguida informe a data programada para encerramento e no campo Retrabalho informe o [tipo](#) e número da [ordem de produção](#) original (aquela que deu origem ao retrabalho), essa [ordem de produção](#) deverá estar encerrada.

A imagem mostra a interface de um sistema web para a inclusão de uma ordem de produção autorizada. O título da janela é "Ordem de Produção Autorizada - Inclusão". A interface possui uma barra de navegação superior com as abas "Dados Principais", "Produto", "Estrutura", "Roteiro" e "Ocorrências".

Na aba "Dados Principais", os seguintes campos são destacados com retângulos vermelhos:

- Dados Principais:**
  - Tipo:** Um formulário com campos para "Código" (contendo "RE"), "Descrição" (contendo "Retrabalho p/ OP Encerrada") e "Número" (contendo "1").
- Programação:**
  - Data de Encerram.:** Um campo de data contendo "26/12/2023".
- Retrabalho - Documento relacionado:** Um formulário com campos para "Tipo" (contendo "OP"), "Número" (contendo "1") e "Doc. Retrabalho".

Outros campos visíveis na interface incluem:

- Departamento de Início da Produção:** Campos para "Código" (contendo "1") e "Descrição".
- Início Real:** Campos para "Data" e "Hora".
- Cliente:** Campos para "Pedido Cliente", "Dt. Entrega p/ Cliente" e "Nº Ped. no SSVendas".
- Encerramento:** Campos para "Data" e "Hora".
- Cancelamento:** Campo para "Data".
- Cliente (seção inferior):** Campos para "Tipo" (com opções CNPJ, CPF, Outros), "Número", "Razão Social", "Nome Fantasia" e "Contato".
- Anexos:** Um botão para gerenciar arquivos.

Na barra de ferramentas inferior, há ícones para ajuda (?), salvar (disquete) e imprimir (impressora).

Ao acessar a aba [Produtos](#), verifique que o Sistema trará automaticamente o [produto](#) contido na OP relacionada (original) e permitirá ao usuário registrar o número de [unidades](#) deste [produto](#) que deseja produzir (retrabalhar) nesta [ordem de Retrabalho](#).

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

**Dados do Produto**

Código: PMI Descrição: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Caract1: Descrição: Caract2: Descrição: Quantidade: 1,000

**Anexos do Produto**

**Técnico Controlador**

Código: 1 Nome: Operador

Observações: Informações Adicionais:

Status da Ordem de Produção: Aprovada Data da Mudança de Status: / /

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

O Sistema traz o Produto definido na Ordem de Produção original

Você deverá informar qual a quantidade do produto original que será retrabalhada

Observe que será carregada automaticamente nesta “RE” toda [engenharia do produto](#) fabricado na OP relacionada.

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

**Estrutura**

Item	Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Status
001	COMP1	Componente 1	2,000	Efetivo
002	COMP2	Componente 2	3,000	Efetivo



## 4.2-> Apontamentos

Para que você consiga cadastrar os apontamentos para a [Ordem de Retrabalho](#), deverá primeiramente mudar o Status da [Ordem](#) para Aprovada

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais **Produto** Estrutura Roteiro Ocorrências

**Dados do Produto**

Código: PMI Descrição: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Caract1: Descrição: Caract2: Descrição: Quantidade: 1,000

**Anexos do Produto**

**Técnico Controlador**

Código: 1 Nome: Operador

**Quantidades**

Quantidade Encerrada: 0,000 Quantidade Restante: 1,000

Observações: Informações Adicionais

Status da Ordem de Produção: Aprovada

Data da Mudança de Status: / /

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

### 4.2.1-> Matéria Prima

O **Sistema, módulo PPCP** irá realizar a remessa automática das matérias primas listadas nesta [ordem de produção](#) de retrabalho, de acordo com a [engenharia de produto](#) cadastrada anteriormente.

Nota: “ Se um ou mais [produtos](#) não tiverem saldo suficiente em estoque o sistema, módulo **PPCP** irá gerar automaticamente uma [requisição de matéria prima](#) para os itens que se alinham com essa realidade.

Essa [requisição de material](#) deverá ser encerrada através do processo:

-> aprovação

Opção A

\* abertura de uma [Solicitação de Compra](#)

\* cadastro de uma [ordem de compra](#)

\* cadastro de uma [Notificação de recebimento](#)

Opção B

\* gerar uma [movimentação simples](#) de entrada deste(s) [produto\(s\)](#) no módulo de **Controle de Estoque**

-> remessa de matéria prima para essa RE

#### 4.2.2->Mão de obra

Para realizar o [apontamento de mão de obra para a ordem de retrabalho](#), acesse o menu **Movimentação>Ordem de Produção Autorizada**, edite a [Ordem](#) de Retrabalho, verifique se seu Status está **Aprovada**, se não estiver altere para Aprovada, em seguida acesse a aba Roteiro e defina as informações do Roteiro da [Ordem](#) de Retrabalho.

The screenshot shows a software window titled "Ordem de Produção Autorizada - Alteração". It has several tabs: "Dados Principais", "Produto", "Estrutura", "Roteiro" (which is selected), and "Ocorrências".

Under the "Roteiro" tab, there is a "Roteiro:" label followed by a dropdown menu and a text input field. To the right of these is a small icon of a document with a gear.

Below this is a table with the following columns: "Operação", "Código", "Descrição", "Cód. Cargo", "Cód. Máquina", "Tempo Prep. Máquina (em Horas)", "Tempo Prep. Máquina", "Tempo Máquina (em Horas)", and "Tempo".

Operação	Código	Descrição	Cód. Cargo	Cód. Máquina	Tempo Prep. Máquina (em Horas)	Tempo Prep. Máquina	Tempo Máquina (em Horas)	Tempo
▶ 001	03	Troca de Parafusos	1	1	0,00000		0,00000	

Below the table is a large empty rectangular area. To the right of this area are three buttons labeled "P", "M", and "F".

At the bottom of the window, there are three smaller sections:

- Precedências**: A table with columns "Op.Precedente" and a dropdown arrow.
- Matérias-Primas**: A table with columns "Componente" and "Quantidade".
- Ferramentas**: A table with columns "Cód.Ferramenta" and "Quant.".

The bottom of the window features a standard toolbar with icons for help (question mark), back (left arrow), save (floppy disk), delete (trash can), and forward (right arrow).

Para cadastrar os próximos [apontamentos](#), altere o Status da [Ordem](#) de Retrabalho para **Em Produção**

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

**Dados do Produto**

Código: PMI Descrição: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Caract1: Descrição: Caract2: Descrição: Quantidade: 1,000

**Anexos do Produto**

**Técnico Controlador**

Código: 1 Nome: Operador

**Quantidades**

Quantidade Encerrada: 0,000 Quantidade Restante: 1,000

Observações: Informações Adicionais:

Status da Ordem de Produção: Em Produção Data da Mudança de Status: 26/12/2023

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

Ao mudar o Status da [Ordem](#) de Retrabalho para **Em Produção**, o Sistema irá apresentar a tela de Lista de Materiais que serão utilizados na [Ordem](#), essa informação poderá ser alterada por você, para atender a necessidade do retrabalho que será realizado

Lista de Materiais - Inclusão

**Número**

Número: 2

Tipo OP: RE

Número OP: 1

**Data de Emissão**

Data de Emissão: 26/12/2023

**Início Programado**

Início Programado: 26/12/2023

**Entrega do Pedido**

Entrega do Pedido:

**Encerramento Programado**

Encerramento Programado: 26/12/2023

**Destinatário**

Tipo: ☒ Cliente ☐ Fornecedor

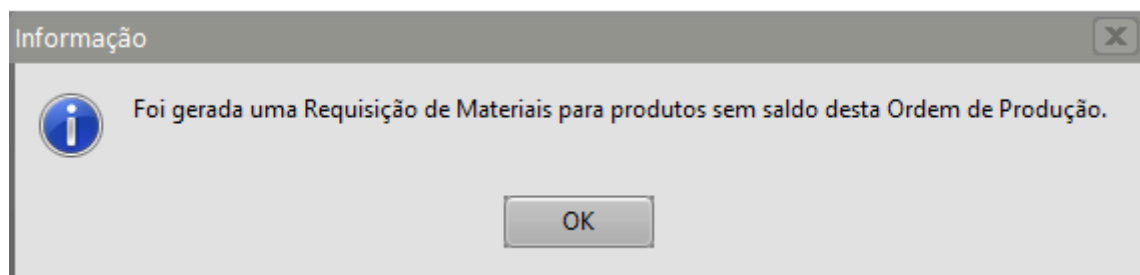
CNPJ: . . / -

Nome:

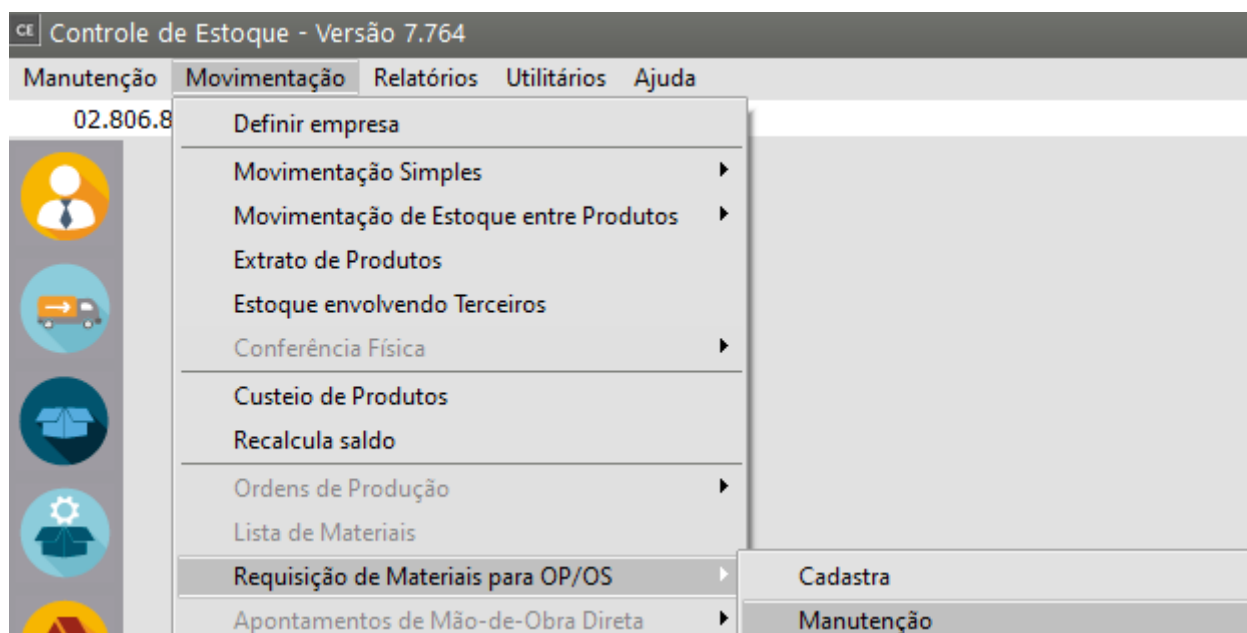
**Itens**

	Cod. Produto	Descrição	Localização	Qtde.	Un. Medida	Tx. Conversão	Saldo	Local Alm
I	COMP1	Componente 1	4	1,000	UN	1,000000	2,000	

Se em seu Estoque não tiver disponível o [produto](#) informado na Lista de Materiais, será apresentada uma mensagem sobre a [requisição de Materiais](#)



Neste caso você deverá acessar o **Sistema Controle de Estoque**, no menu **Movimentação>Requisição de Materiais para OP/OS>Manutenção**



Edite a [Requisição de Materiais](#) que foi cadastrada automaticamente e aprove os itens

Controle de Estoque - Versão 7.764 - [Requisição de Materiais para OP/OS - Alteração]

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

EMPRESA | EMPRESA EMITENTE

Período Ativo: 12/2023

Número: E000000002 Tipo OP/OS: RE Número OP/OS: 1 Data Geração: 26/12/2023 Aprovação: Responsável: SUPERVISOR Data: 26/12/2023

Técnico Requirente: Código: Nome: Pedido:

Cód. Produto	Descrição	Unidade Medida	Quant. Requerida	Quant. Aprovada	Quant. Pedido	Aprovado	Núm. SI Compra	Local Almoço
COMP1	Componente 1	UN	1,000	1,000	1,000	Sim		
COMP2	Componente 2	UN	3,000	3,000	3,000	Sim		

☒ Aprova todos os itens
 ☐ Desaprova todos os itens
 ☐ Desaprova todos os itens pendentes

Encerramento Data: 26/12/2023

26/12/2023 Bio Tadeu SUPERVISOR

O Sistema questionará se deseja realizar as remessas ou solicitações de peças automaticamente, clique em Sim

Confirmação

Deseja que sejam geradas remessas/solicitações de peças automaticamente?

Sim Não

Se existir o [produto](#) em Estoque defina Sim na coluna Remessa (O sistema irá cadastrar a [movimentação simples](#) dos [produtos](#) para a [Ordem](#) de Retrabalho automaticamente)

Se não existir o [produto](#) em Estoque defina sim na coluna [Solicitação de Compras](#) (O Sistema irá cadastrar uma [solicitação de Compras](#) para os [produtos](#), relacionada a [Ordem](#) de Retrabalho)

Geração de Movimentos para Req. Pendentes

Identificação

Resp. Aprovação

Supervisor

Data Geração

26/12/2023

Núm. Requisição

E000000002

EXIBIR

Núm. Req.	Cód. Produto	Descrição	Un. Med.	Aprovado	Pendente	Estoque Disp.	Remessa	Qtde Remessa	Sl.
E000000002	COMP1	Componente 1	UN	1,000	1,000	93,000	Sim	1,000	Não
E000000002	COMP2	Componente 2	UN	3,000	3,000	183,000	Sim	3,000	Não

ok

Movimentação Simples - Visualização

Tipo de Doc.

RAUT

Nº Documento

1

Série

NUL

Data Emissão

26/12/2023

Tipo OP / OS

RE

Núm. OP / OS

1

Núm. Req. Mat.

E000000002

Nr. Livro

Folha

Emitente

Cliente

Fornecedor

Tipo

CNPJ

CPF

Outros

CNPJ

NULO

Razão Social

Movimento de transferência gerado pela aprovação da Requisição de Materiais nº E000000002.

Observação

Cód. Produto	Descrição	Localização	Unidade Medida	Quantidade
COMP1	Componente 1	4	UN	1,000
COMP2	Componente 2	4	UN	3,000

Movimento para Registro K280

Documento para Baixa dos Componentes

Tipo

Número

Série

Total

R\$ 0,00

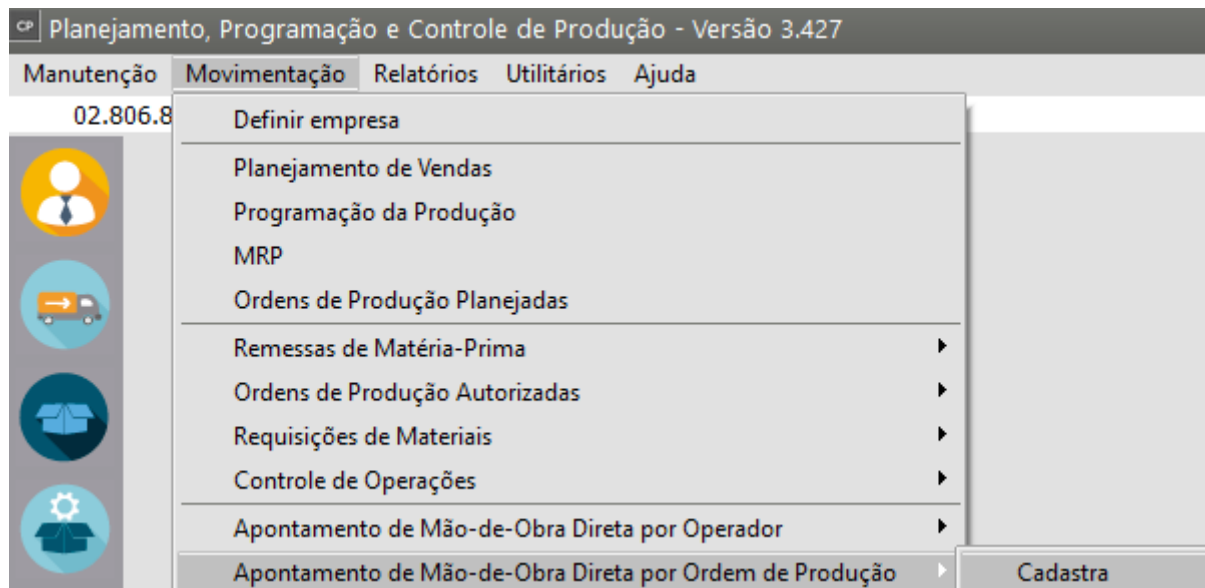
?

←

×

→

Ainda no **Sistema PPCP**, acesse o menu **Movimentação>Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção>Cadastra**



Por se tratar de uma Ordem de Produção de Retrabalho o sistema permitirá ao usuário realizar apontamentos de Atividades que não estejam contempladas na engenharia deste produto.

As **Atividades** serão preenchidas automaticamente de acordo com o cadastro do Roteiro

**Apontamento de Mão-de-Obra Direta por Ordem de Produção - Inclusão**

---

**Ordem de Produção**

Tipo da OP: RE ... Número da OP: 1 ...

**Atividades**

Operação	Cod. Ativ.	Atividade
▶ 001	03	Troca de Parafu

D

**Detalhamento**

Operação	Cód. Ativ	Núm. Cartão	Cód. Técnico	Cód. Depart.	Cód. Turno	Data	Hora Início	Hora Fim
▶								

? [Ícone de Salvar] [Ícone de Cancelar]

No campo Detalhamento, digite novamente a Operação e preencha as informações como Código de [Atividade](#), Número do Cartão, [Técnico](#), [Departamento](#), data e horário em que a [Ordem](#) de Retrabalho foi trabalhada, depois de preenchidas todas as informações, clique em Salvar

Se você clicar no **Botão "D" (desdobramento automático)** terá a possibilidade de informar um único horário por dia e o sistema irá desdobrá-lo de acordo com o [turno](#) do [Operador](#), considerando horas de intervalos, horas extras e adicionais noturnos.

The screenshot displays two windows from a software application. The left window, titled 'Apontamento de Mão-de-Obra Direta por Ordem de Produção - Inclusão', contains a form for entering production order details. It includes fields for 'Tipo da OP' (set to 'RE') and 'Número da OP' (set to '1'). Below these are two tables: 'Atividades' and 'Detalhamento'. The 'Atividades' table has columns for 'Operação', 'Cod. Ativ.', and 'Atividade', with one row showing '001', '03', and 'Troca de Parafu'. The 'Detalhamento' table has columns for 'Operação', 'Cod. Ativ.', 'Núm. Cartão', 'Cód. Técnico', 'Cód. Depart.', 'Cód. Turno', 'Data', 'Hora Início', and 'Hora Fim'. A red box labeled 'D' is positioned next to the 'Atividades' table. The right window, titled 'Detalhamento por Técnicos/Operadores - Operação 001', shows a detailed view of the data for 'Operação 001'. It contains a table with columns for 'Operação', 'Cód. Ativ.', 'Nº. Cartão', 'Cod. Téc.', 'Cód. Depart.', 'Cód. Turno', 'Data Inicial', 'Hora Inicial', 'Data Final', and 'Hora Final'. The first row of data shows '001', '03', '1', '1', '1', '1', '26/12/2023', '10:00', '26/12/2023', and '12:00'.

Operação	Cód. Ativ.	Nº. Cartão	Cod. Téc.	Cód. Depart.	Cód. Turno	Data Inicial	Hora Inicial	Data Final	Hora Final
001	03	1	1	1	1	26/12/2023	10:00	26/12/2023	12:00

Por se tratar de uma [Ordem de Produção](#) de Retrabalho o sistema permitirá ao usuário realizar apontamentos de [Atividades](#) que não estejam contempladas na [engenharia deste produto](#).



Apontamento de Mão-de-Obra Direta por Ordem de Produção - Inclusão

Ordem de Produção Tipo da OP RE Número da OP 1

**Atividades**

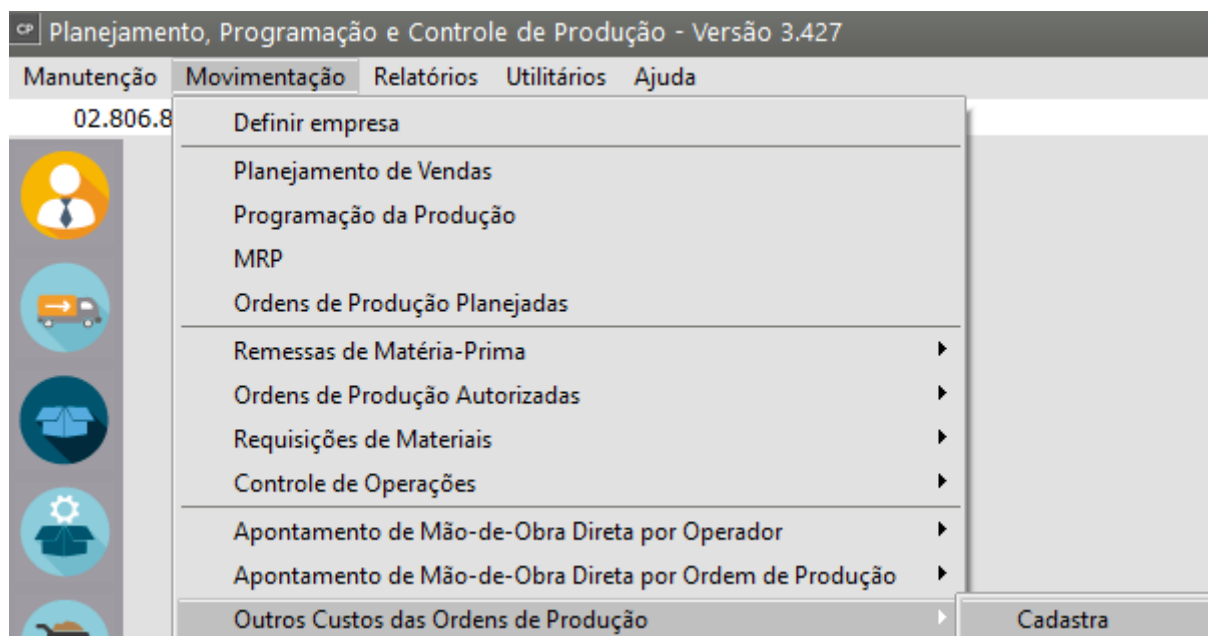
Operação	Cod. Ativ.	Atividade
001	03	Troca de Parafu

**Detalhamento**

Operação	Cód. Ativ	Núm. Cartão	Cód. Técnico	Cód. Depart.	Cód. Turno	Data	Hora Início	Hora Fim
001	03	1	1	1	1	26/12/2023	10:00	12:00

#### 4.2.3-> [Outros custos](#)

No **Sistema PPCP**, menu **Movimentação**>[Outros Custos](#) de [Ordem de Produção](#)>Cadastra



Informe o [Tipo](#) e número da [Ordem](#) de Retrabalho e informe quais são os [outros custos](#) que deverão ser cadastrados para serem considerados no [custo](#) da [Ordem](#) de Retrabalho.

Outros Custos da Ordem de Produção - Inclusão

Data: 26/12/2023 Número Doc.: 1 Tipo OP: RE Número da OP: 1

**Fornecedor**

Tipo: ☐ CNPJ ☐ CPF ☒ Outros

Número: 2 Razão Social: Fornecedor

**Atividade**

Código: 04 Descrição: Atividade 04

Quantidade	Valor de Custo	Custo Total
1,000	R\$ 100,00	R\$ 100,00

Observação:

4.2.4 -> Encerramento da RE ([Ordem](#) de Retrabalho)

No **Sistema PPCP**, menu **Movimentação**>**Encerramento de [Ordem de Produção](#)**>**Cadastre**

Planejamento, Programação e Controle de Produção - Versão 3.427

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

02.806.8

- Definir empresa
- Planejamento de Vendas
- Programação da Produção
- MRP
- Ordens de Produção Planejadas
- Remessas de Matéria-Prima
- Ordens de Produção Autorizadas
- Requisições de Materiais
- Controle de Operações
- Apontamento de Mão-de-Obra Direta por Operador
- Apontamento de Mão-de-Obra Direta por Ordem de Produção
- Outros Custos das Ordens de Produção
- Encerramentos de Ordens de Produção

Cadastre

Informe o [Tipo de Ordem de Produção](#) e seu número, o tipo de encerramento, data e clique em OK

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Selecção por  
☒ Ordem de Produção  
☐ Lista de Embarque

Tipo da OP  
RE

Número da OP  
1

Encerramento  
☐ Parcial  
☒ Total

Lista de Embarque  
Núm.Documento  
1.3

Encerramento  
Data  
26/12/2023

Hora  
15:04

Produto  
Cód. Produto  
PMI

Descrição Produto  
Produto Manufaturado e Inspeccionado

Qtde Restante  
1,000

Qtde Perfeita  
1,000

Qtde Refugo  
0,000

Informações Adicionais para Movimentação Simples  
Código Fiscal  
Cód. Entrada/Saída  
Nr. Livro  
Folha  
Centro de Custo  
Nr. Doc. Remessa

Localização	Técnico / Operador	Quant.Produzida
1	1	1,000

Cód.Perda Produção	Quant.Refugada
--------------------	----------------

#### 4.2.5 -> Relatórios

No **Sistema Controle Estoque**, menu **Relatórios>Ordens de Produção>Extrato**

CE Controle de Estoque - Versão 7.764

Manutenção Movimentação **Relatórios** Utilitários Ajuda

02.806.857/0001-29

- Livros Fiscais
- Termos de Abertura/Encerramento
- Acompanhamento de Estoque
- Conferência
- Conferência por Localização
- Estoque Envolvendo Terceiros
- Documento de Movimentação do Estoque
- Posição do Estoque
- Engenharia de Produtos
- Requisição de Materiais
- Relatórios Gerenciais
- Planilha Contábil
- Extrato de Distribuição de Custos
- Inventário
- Ordem de Produção**
  - Ordem de Produção
  - Acompanhamento de OP's
  - Apontamentos de Mão-de-Obra Direta
  - Extrato**
- Engenharia de Produtos x Posicao Estoque
- Consulta de Saldos dos Produtos por Localização
- Direitos por Usuário

4.2.5.1> Através do **Relatório Extrato da Ordem de Produção - RE 1**

**Extrato de Ordem de Produção**

<b>Seleção</b> <input checked="" type="radio"/> Número da OP <input type="radio"/> Data da OP <input type="radio"/> Cliente da OP <input type="radio"/> Pedido de Venda	<b>Especificação das OPs</b> <input type="radio"/> Parcialmente Encerradas <input type="radio"/> Totalmente Encerradas <input checked="" type="radio"/> Todas	<b>Configurações</b> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"><b>Impressora</b></div> Formulário (col.) <input checked="" type="radio"/> 80 <input type="radio"/> 132
---	--	--

**Seleção pelo Número da OP**

Tipo da OP	Número OP Inicial	Número OP Final
RE ...	1 ...	1 ...

**Selecione Campos para a Área de Materiais**

☒ Totaliza quantidades?  
  
☒ Imprime as transferências de materiais para o local de produção?

? | 🖨️ | 👁️ | 📁 | ✉️ | 🗑️

Podemos perceber que os apontamentos feitos nesta Ordem de Produção – RE 1 foram considerados a fim de construir o valor “ Custo Final’ de produção deste(s) produto(s) de retrabalho, neste exemplo de uma unidade do produto de código 1000;

15:08:50

EMPRESA EMITENTE

Data: 26/12/2023

Relat012

Extrato de Ordem de Producao

Pag : 1

Numero OP: RE - 1

Cod. Produto: FMI

Descricao: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Quantidade: 1,000

Inicio: 26/12/2023

Entrega:

Transferencias de Materiais para o Local de Producao

Num.Docto.	Data Movto	Cod.Produto	Descr.Produto	UN	Quantidade	Valor
4	26/12/2023	COMP1	Componente 1	UN	1,000	100,00
					1,000	100,00

Remessa de Materiais

Num.Docto.	Data Movto	Cod.Produto	Descr.Produto	UN	Quantidade	Valor
1	26/12/2023	COMP1	Componente 1	UN	1,000	100,00
1	26/12/2023	COMP2	Componente 2	UN	3,000	594,90
					4,000	694,90

Outros Custos

Cod.Atividade	Descricao	Data	Valor
04	Atividade 04	26/12/2023	100,0000
			100,0000

Apontamentos de Mao de Obra

	N. Horas	Valor
Mao de Obra	02:00	40,0000

Encerramentos da Ordem de Producao

N. Docto.	Data	Tipo	Quantidade	Custo Materiais	Custo M.O.	Outros Custos	Custo Docto.	Lote
	26/12/2023	Inclusao	0,000	694,90	40,0000	100,0000	0,00	NULO
1.3	26/12/2023	Perfeitas	1,000	694,90	40,0000	100,0000	834,90	NULO
			1,000	0,00	0,0000	0,0000	834,90	

Custo final desta [Ordem de Produção](#) – RE

Tal valor é levado ao módulo de **Controle de Estoque** onde compõe os cálculos do custo médio deste [produto](#), para visualização da informação, acesse o menu **Movimentação>Extrato de**

**Produtos** e selecione a opção para visualizar Quantidade/Custo.

Informe o [Produto](#) e peça a visualização

Consulta de Extrato de Movimentos

Data inicial  
01/12/2023

Data final  
31/12/2023

Visualiza

Quantidade

Quantidade/Custo

Tipo de Pesquisa

Geral

Detalhada

Seleção por

Código

Ref. Alternativa

Cód. Produto

PMI

Descrição do produto

Produto Manufaturado e Inspeccionado

Un. Medida

UN

Subtrai estoque em poder de terceiros no cálculo do saldo

Soma estoque de terceiros no cálculo do saldo

Estoque Mínimo

0,000

Saldo Inicial

0,000

Custo Unitário (R\$)

0,00

Custo Total (R\$)

0,00

Saldo Final

3,000

Custo Unitário (R\$)

288,30

Custo Total (R\$)

864,90

Tipo Doc.	Núm. Doc.	Data	Qtde Entradas	Valor das Entradas	Qtde Saídas	Valor das Saídas	Saldo Atual	Custo Unit.	Custo Total
NFV	16	11/12/2023	0,000	R\$ 0,00	1,000	R\$ 0,00	-1,000	0,00	0,00
EOP	1.2	26/12/2023	3,000	R\$ 30,00	0,000	R\$ 0,00	2,000	15,00	30,00
EOP	1.3	26/12/2023	1,000	R\$ 834,90	0,000	R\$ 0,00	3,000	288,30	864,90