

Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção

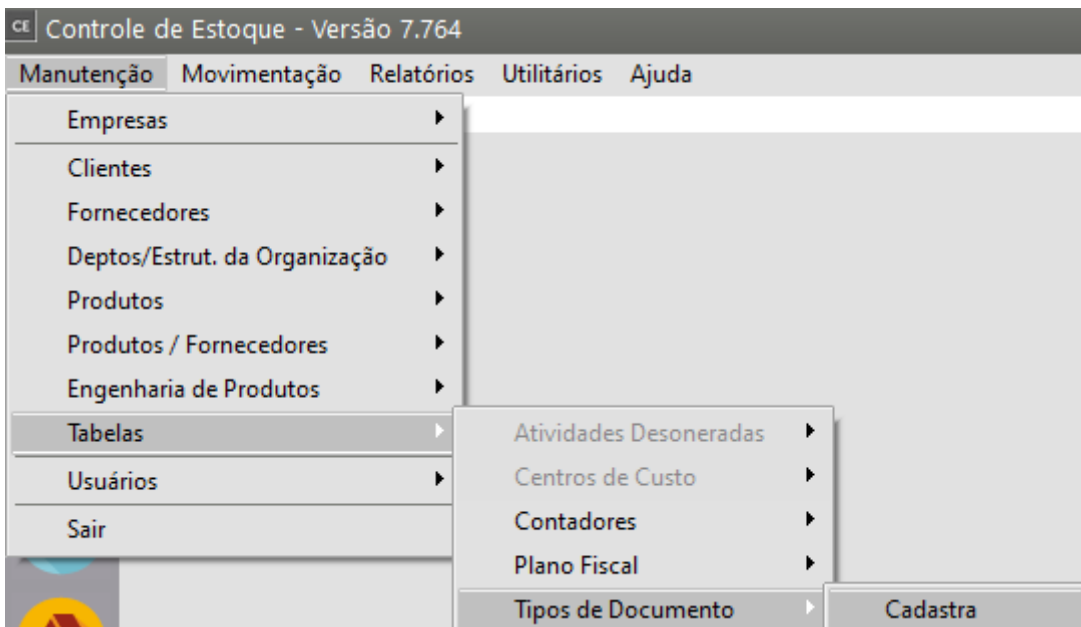
ORDENS DE PRODUÇÃO DE RETRABALHO RELACIONADA A UMA **ORDEM DE PRODUÇÃO NÃO ENCERRADA**

1- Este [tipo de Ordem de Produção](#) será aplicada em processos de Retrabalhos a serem feitos durante a execução ainda da fabricação das peças produzidas na [Ordem de Produção](#) principal, relacionada.

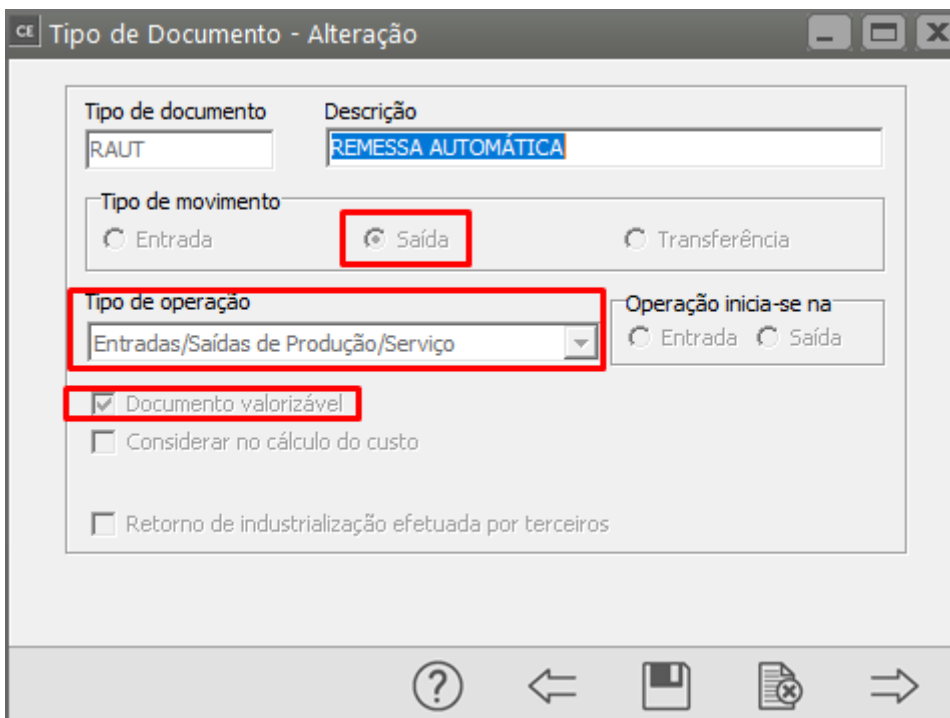
Esta [Ordem de Produção](#) de Retrabalho **NÃO** irá gerar produto acabado contudo os [custos](#) oriundos desta OP de retrabalho serão somado aos [custos](#) da OP principal (*relacionada*).

Abaixo exemplo de aplicação deste [tipo de Ordem de Produção](#) - RP

2 - Será necessário que se tenha no **Sistema Controle de Estoque** alguns [tipo de documentos](#) cadastrados, e para realizar esse cadastro o usuário deverá acessar o menu **Manutenção>Tabelas>[Tipos de Documentos](#)>Cadastra**



a) Cadastre um [Tipo de Documento](#) para a **Remessa Automática dos Componentes**, esse documento deverá ser de saída, Tipo de Operação Entrada/Saída de Produção/Serviço e Documento Valorizável.



b) Cadastre um [Tipo de Documento](#) de **Remessa de Matéria Prima**, Tipo de Movimento de Saída, Tipo de Operação Entrada/Saída de Produção/Serviço e Documento Valorizável.

Tipo de Documento - Alteração

Tipo de documento	Descrição
REOP	REMESSA DE MATÉRIA PRIMA

Tipo de movimento

Entrada Saída Transferência

Tipo de operação

Entradas/Saídas de Produção/Serviço

Operação inicia-se na

Entrada Saída

Documento valorizável

Considerar no cálculo do custo

Retorno de industrialização efetuada por terceiros

c) Cadastre um [Tipo de Documento](#) de **Transferência entre locais da produção**, Tipo de Movimento Transferência, Tipo de operação Entrada/Saídas de Produção/Serviço, Documento Valorizável.

Tipo de Documento - Alteração

Tipo de documento	Descrição
TROP	TRANSFERENCIA ENTRE LOCAL

Tipo de movimento

Entrada Saída Transferência

Tipo de operação

Entradas/Saídas de Produção/Serviço

Operação inicia-se na

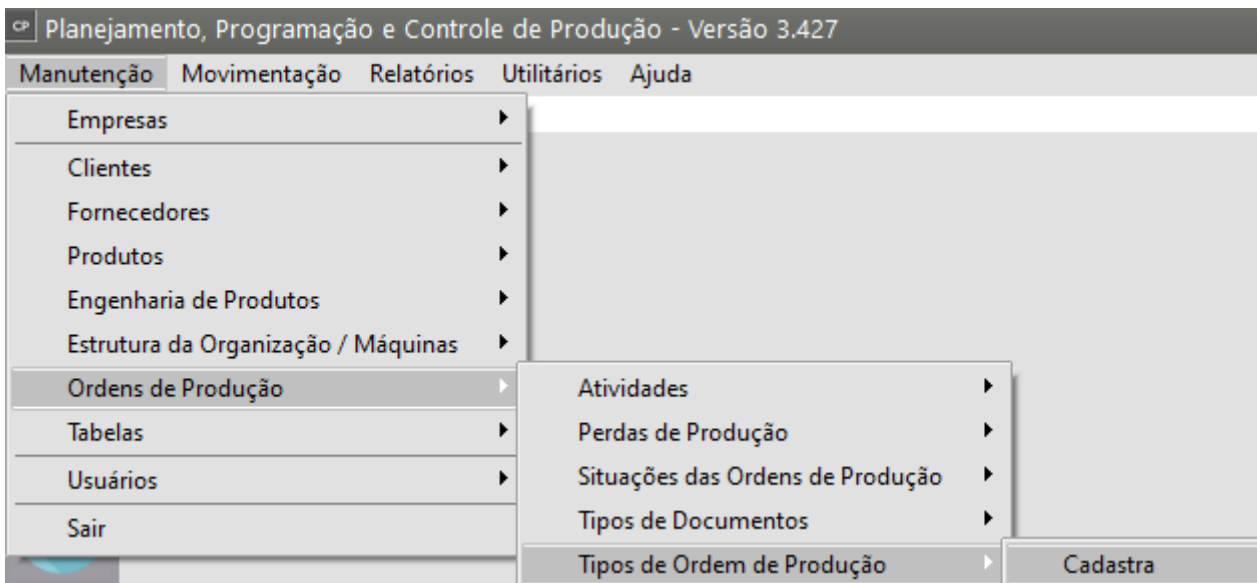
Entrada Saída

Documento valorizável

Considerar no cálculo do custo

Retorno de industrialização efetuada por terceiros

3-> Agora, acesse o **Sistema PPCP** no menu **Manutenção>Ordens de Produção>Tipos de Ordem de Produção>Cadastra**.



Defina:

- O Código da [Ordem de Produção](#) e descrição
- [Tipo da Ordem é de Retrabalho de OP](#)
- [Tipos de documentos](#) que serão utilizados nas **Remessas e Transferências dos Componentes** que serão utilizados no retrabalho (cadastrados anteriormente no Sistema Controle de Estoque).

* **NÃO** Marcar -> Gera Produto acabado

Código: RP Descrição: Ordem Produção p/ OP Produção

Tipo da ordem

- Produção
- Serviço
- Retrabalho de OP
- Retrabalho de OS
- Beneficiamento Externo
- Beneficiamento Interno/Remanufatura

Gera produto acabado?
 OS visível para SSPPCP?

Tipo de Documento

Encerramento: RAUT Remessa Automática para Requisições de Materiais: RAUT

Transferência entre os Locais de Estoque: TROP Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque):

Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros:

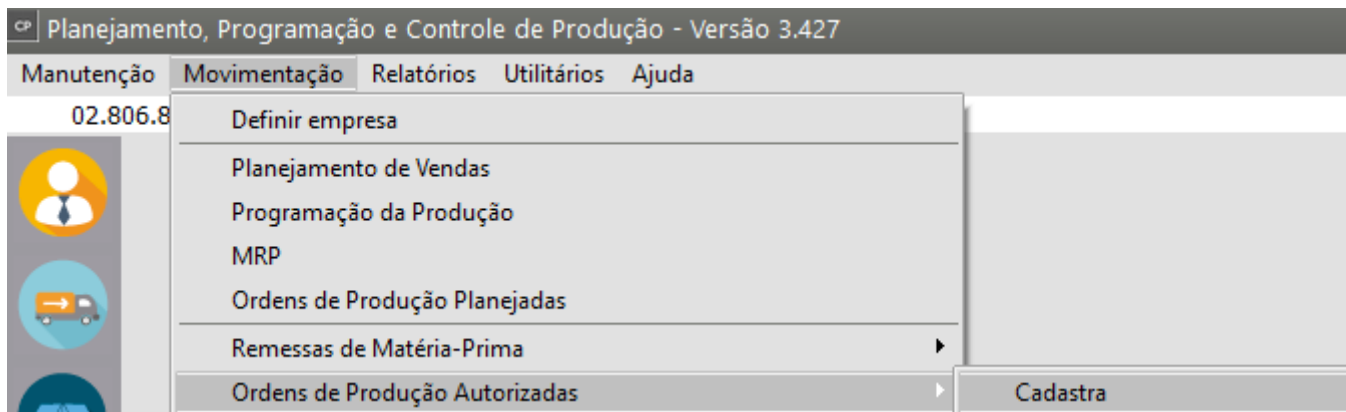
- Nota:

“ Este [tipo de Ordem de Produção de Retrabalho](#) – RP, destina-se em exclusivo a [Ordens de Produção](#) que ainda não tenham sido encerradas, cujo Status seja **Em Produção**.

- Rotina

3.1-> Cadastro de um [Ordem de Produção de Retrabalho](#) - RP

No **Sistema PPCP**, acesse o menu **Movimentação>Ordens de Produção Autorizadas**



Cadastre uma [Ordem de Retrabalho](#) e no campo **Retrabalho-Documento** relacionado informe o **Tipo** e número da [Ordem de Produção](#) Principal (original), relacionada e este retrabalho.

Observação:

Quando o usuário clicar no DLG (três pontinhos) do campo destinado a informar a OP relacionada será apresentada uma relação de [Ordens de Produção](#) com status **“Em Produção”** para que seja selecionada a qual essa “RP” ([Ordem de Retrabalho](#)) irá manter relacionamento.

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

Dados Principais

Tipo
Código Descrição Número
RP ... Ordem Produção p/ OP Produção + 1

Departamento de Início da Produção
Código Descrição
1 ... Departamento +

Programação
Data de Início Data de Encerram.
26/12/2023 ... 26/12/2023 ...

Início Real
Data Hora

Cliente
Pedido Cliente Dt. Entrega p/ Cliente Nº Ped. no SSVendas

Retrabalho - Documento relacionado
Tipo Número Doc. Retrabalho
OP ... 1 ... 1

Encerramento
Data Hora

Cancelamento
Data

Anexos

Cliente
Tipo Número
CNPJ CPF Outros ...
Razão Social +
Nome Fantasia +
Contato

?

?

?

Na aba [Produto](#), o Sistema trará o produto contido na OP relacionada.

Observação:

O Sistema **não permitirá que o usuário faça alteração no campo Quantidade** desta [Ordem de Retrabalho](#), pois este se destina a retrabalho de [produtos](#) que já se encontram em produção dentro da OP relacionada.

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

Dados do Produto

Código: PMI ... Descrição: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Caract1	Descrição	Caract2	Descrição	Quantidade
...		...		0,000

Não será permitido edição

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código: ... Nome: ...

Observações | Informações Adicionais

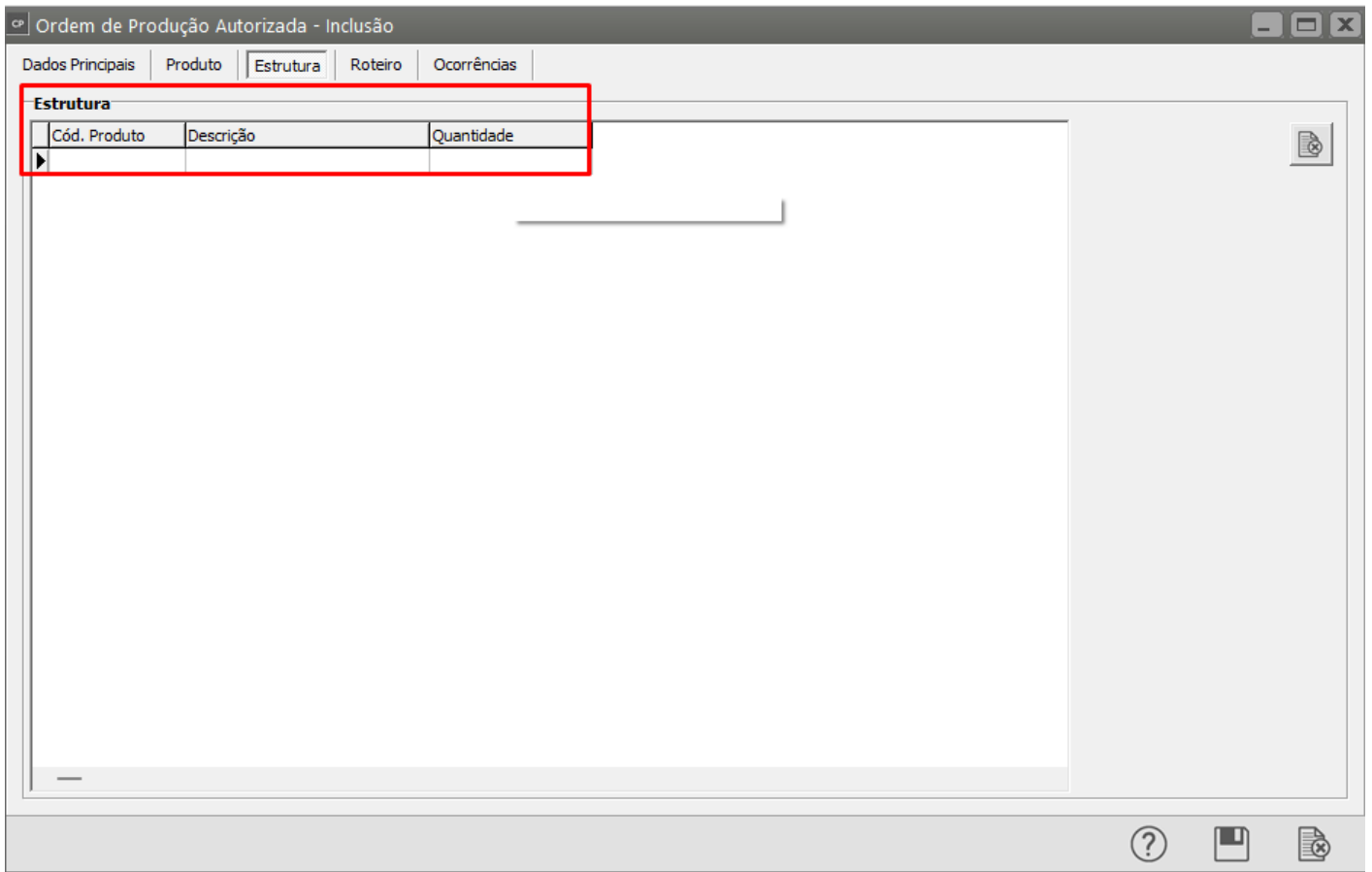
Status da Ordem de Produção: Efetiva

Data da Mudança de Status: ...

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

Aba Estrutura

Observe que Não foi carregado nesta “RP” ([Ordem de Retrabalho](#)) a estrutura da [engenharia do produto](#) fabricado na OP relacionada. Isso por conta de que por entender que um processo de retrabalho venha a requerer [produtos](#) (matérias primas) e atividades extraordinárias a [engenharia do produto](#) envolvido o sistema permitirá ser aplicado matérias prima conforme necessidade e este oriunda de uma requisição.



Aba Roteiro

Assim como também, as atividades poderão ser apontados conforme preciso, mesmo não tendo essa originalmente composta a engenharia deste produto.

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais | Produto | Estrutura | **Roteiro** | Ocorrências

Roteiro

Roteiro:

Operação	Código	Descrição	Cód. Cargo	Cód. Máquina	Tempo Prep. Máquin
▶					

P M F

Precedências

Op.Precedente
▶



Matérias-Primas

Componente	Quantidade
▶	

Ferramentas

Cód.Ferramenta	Quant.
▶	

?

3.2-> Apontamentos

Para que você consiga cadastrar os apontamentos para a [Ordem de Retrabalho](#), deverá primeiramente mudar o Status da [Ordem](#) para **Aprovada**.

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais **Produto** Estrutura Roteiro Ocorrências

Dados do Produto

Código: PMI Descrição: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Caract1: Descrição: Caract2: Descrição: Quantidade: 0,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código: Nome:

Quantidades

Quantidade Encerrada: 0,000 Quantidade Restante: 0,000

Observações: Informações Adicionais

Status da Ordem de Produção: Aprovada Data da Mudança de Status: / /

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

3.2.1-> Matéria Prima

O sistema, módulo **PPCP** por não ter listadas matérias primas dentro da [ordem de produção](#) RP ([Ordem de Retrabalho](#)), não irá realizar a remessa automática como por padrão.

Portanto as matérias primas a serem aplicadas neste retrabalho, nesta RP ([Ordem de Retrabalho](#)) devem ser solicitadas através de uma [requisição de material](#).

Essa rotina da empresa deverá ser encerrada através do processo:

= Aprovação

Opção A

* abertura de uma [Solicitação de Compra](#)

* cadastro de uma [ordem de compra](#)

* cadastro de uma [Notificação de recebimento](#)

Opção B

* gerar uma [movimentação simples](#) de entrada deste(s) produto(s) no **módulo de Controle de Estoque**

* [remessa de matéria prima](#) para essa RE

3.2.2->Mão de obra

Para realizar o [apontamento de mão de obra](#) para a [ordem de retrabalho](#), acesse o menu **Movimentação>Ordem de Produção Autorizada**, edite a [Ordem de Retrabalho](#), verifique se seu **Status** está **Aprovada**, se não estiver altere para **Aprovada**, em Seguida acesse a aba **Roteiro** e defina as informações do Roteiro da [Ordem de Retrabalho](#)

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais | Produto | Estrutura | **Roteiro** | Ocorrências

Roteiro

Roteiro:

Operação	Código	Descrição	Cód. Cargo	Cód. Máquina	Tempo Prep. Máquina (em Horas)	Tempo Prep. Máquina	Tempo Máquina (em Horas)	Tempo
▶001	01		3	1	0,00000	0:00:00	0,00000	0:00:00

P M F

Precedências

Op.Precedente
▶

Matérias-Primas

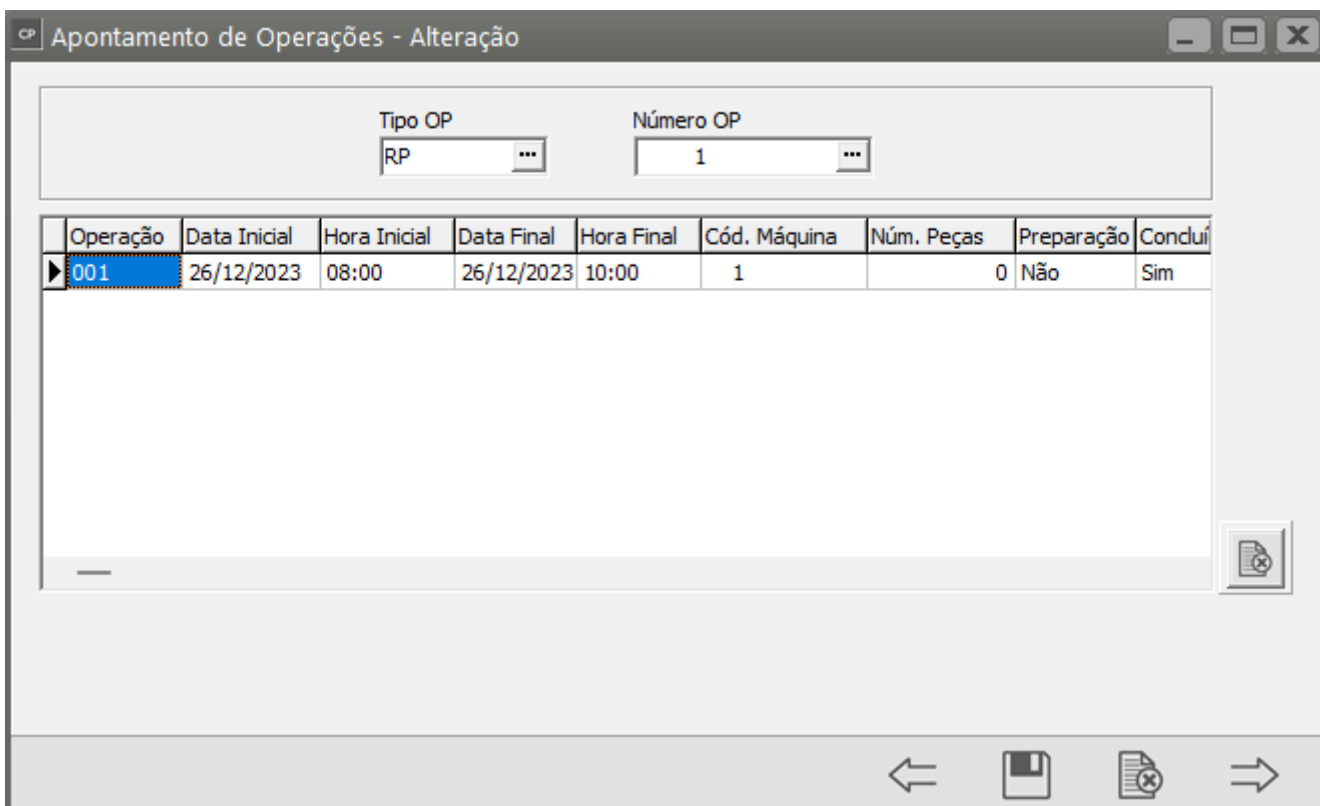
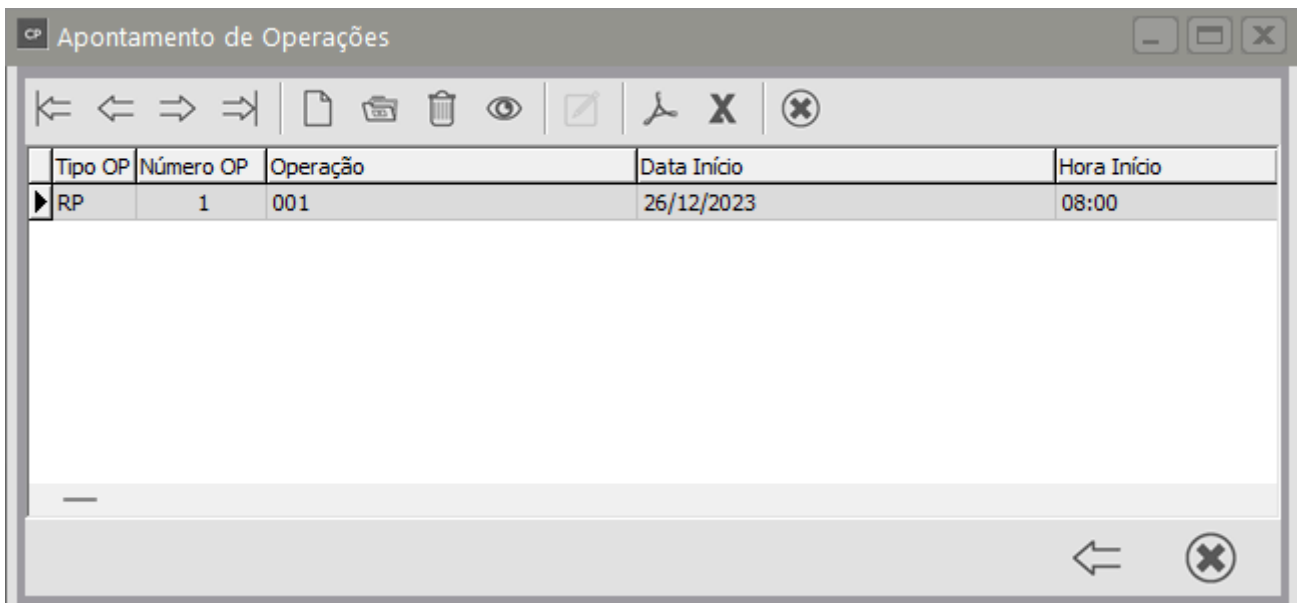
Componente	Quantidade
▶	

Ferramentas

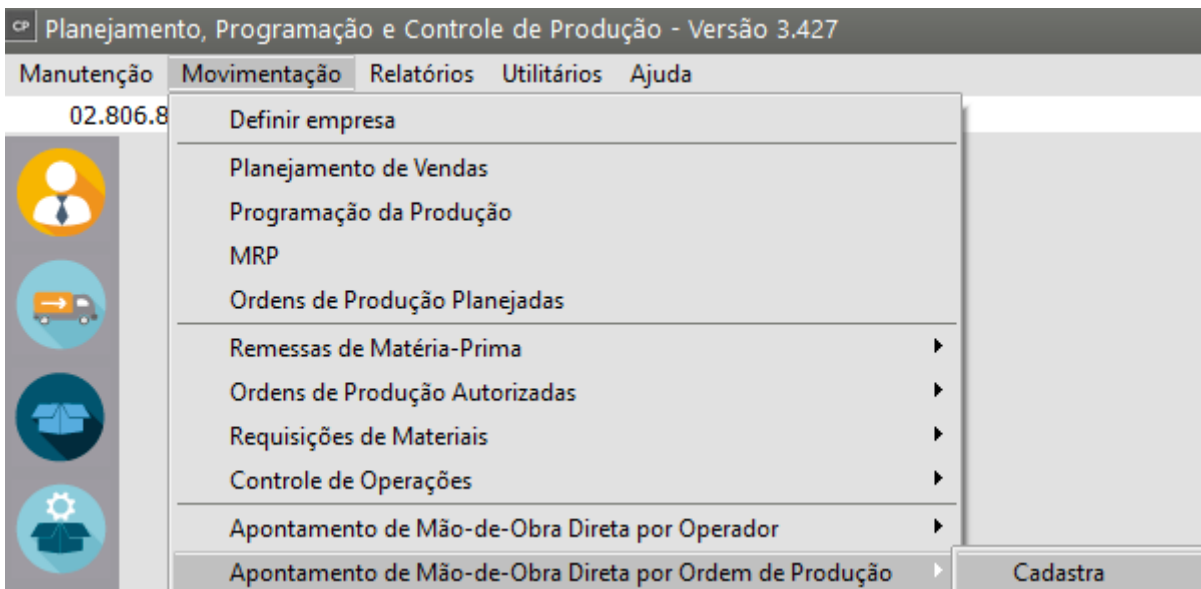
Cód.Ferramenta	Quant.
▶	

? ← [Save] [Print] →

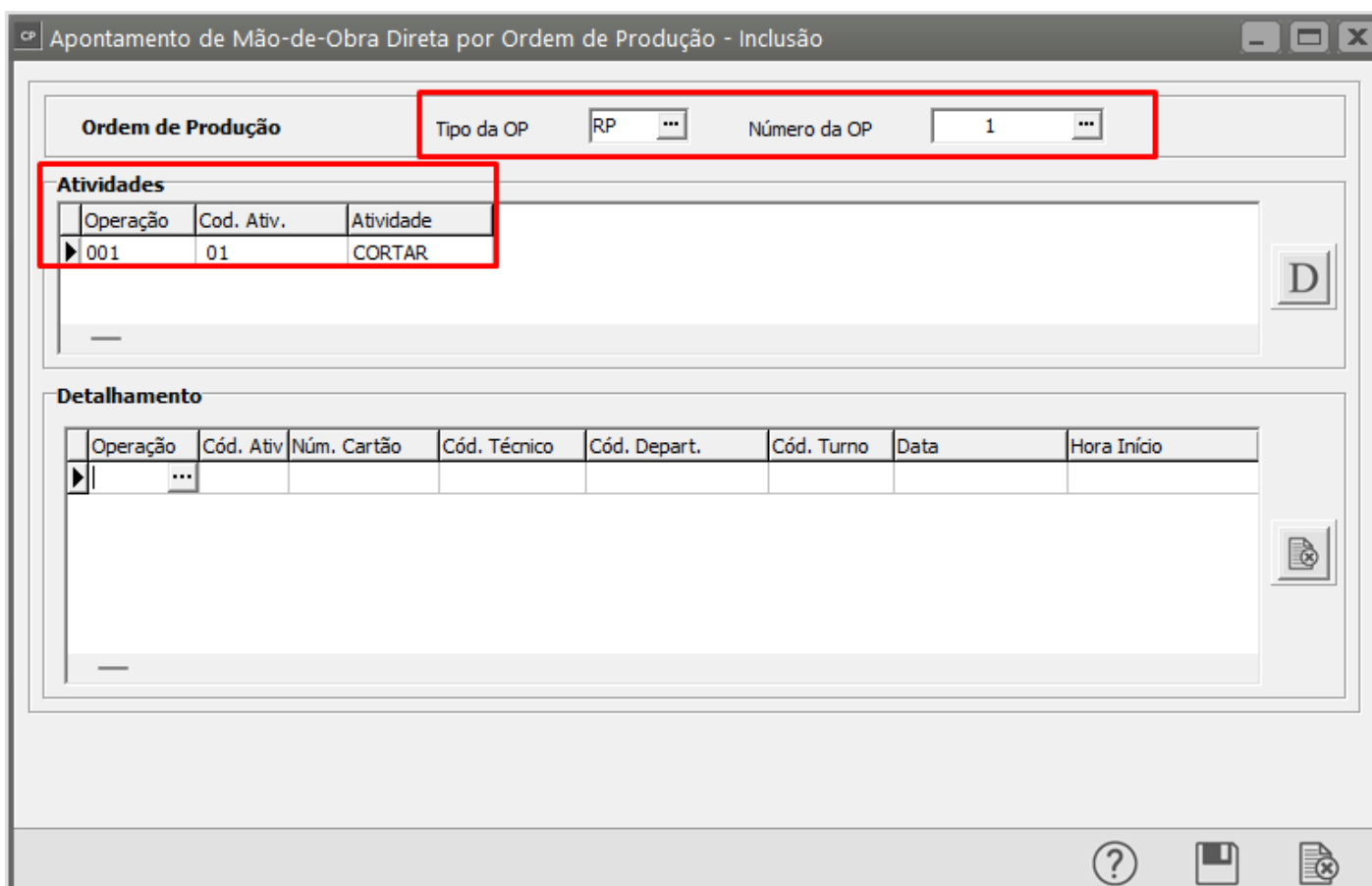
A partir deste cadastro, se você utiliza **Controle de Operações** e acessar o menu **Movimentação>Controle de Operações>Manutenção**, conseguirá visualizar o cadastro realizado e vinculado na aba Roteiro da [Ordem de Retrabalho](#)



Para realizar o [Apontamento de Mão de Obra](#) por [Ordem de Produção](#), acesse o menu **Movimentação>Apontamento de Mão de Obra Direta por [Ordem de Produção](#)>Cadastra**



Defina o [Tipo de Ordem de Retrabalho](#) e o número da mesma, ao dar Enter, o Sistema irá preencher as informações do Campo [Atividades](#) (informações cadastradas anteriormente na aba Roteiro da [Ordem de Retrabalho](#))



No campo Detalhamento, digite novamente a Operação e preencha as informações como [Código de Atividade](#), Número do Cartão, [Técnico](#), Departamento, data e horário em que a [Ordem de Retrabalho](#) foi trabalhada, depois de preenchidas todas as informações, clique em **Salvar**

Se você clicar no Botão "D" (**desdobramento automático**) terá a possibilidade de informar um único horário por dia e o sistema irá desdobrá-lo de acordo com o [turno do Operador](#), considerando horas de intervalos, horas extras e adicionais noturnos.

Ordem de Produção Tipo da OP RP Número da OP 1

Atividades

Operação	Cod. Ativ.	Atividade
▶ 001	01	CORTAR

Detalhamento

Operação	Cód. Ativ.	Núm. Cartão	Cód. Técnico	Cód. Depart.	Cód. Turno	Data	Hora Início	Hora Fim
▶ 001	1	1	1	1	1	26/12/2023	08:00	10:00

Detalhamento por Técnicos/Operadores - Operação 001

Operação	Cód. Ativ.	Nr. Cartão	Cod. Téc.	Cód. Depart.	Cód. Turno	Data Inicial	Hora Inicial	Data Final	Hora Final
* 001	1	1	1	1	1	26/12/2023	08:00	26/12/2023	10:00

Por se tratar de uma [Ordem de Produção de Retrabalho](#) o sistema permitirá ao usuário realizar apontamentos de [Atividades](#) que não estejam contempladas na engenharia deste produto.

3.2.3-> [Outros custos](#)

Ainda no **Sistema PPCP** menu **Movimentação**>**Outros Custos** de **Ordem de Produção**, defina qual é o **tipo de Ordem de Produção** e o número da mesma.

Em seguida defina quais são os **outros custos** que você deseja que sejam agregados ao custo total da **Ordem de Produção**.

Outros Custos da Ordem de Produção - Inclusão

Data: 26/12/2023 ... Número Doc.: 1 Tipo OP: RP ... Número da OP: 1 ...

Fornecedor

Tipo:
 CNPJ
 CPF
 Outros

CNPJ: . . / - ...
Razão Social: +

Atividade

Código	Descrição
03 ...	Troca de Parafusos +

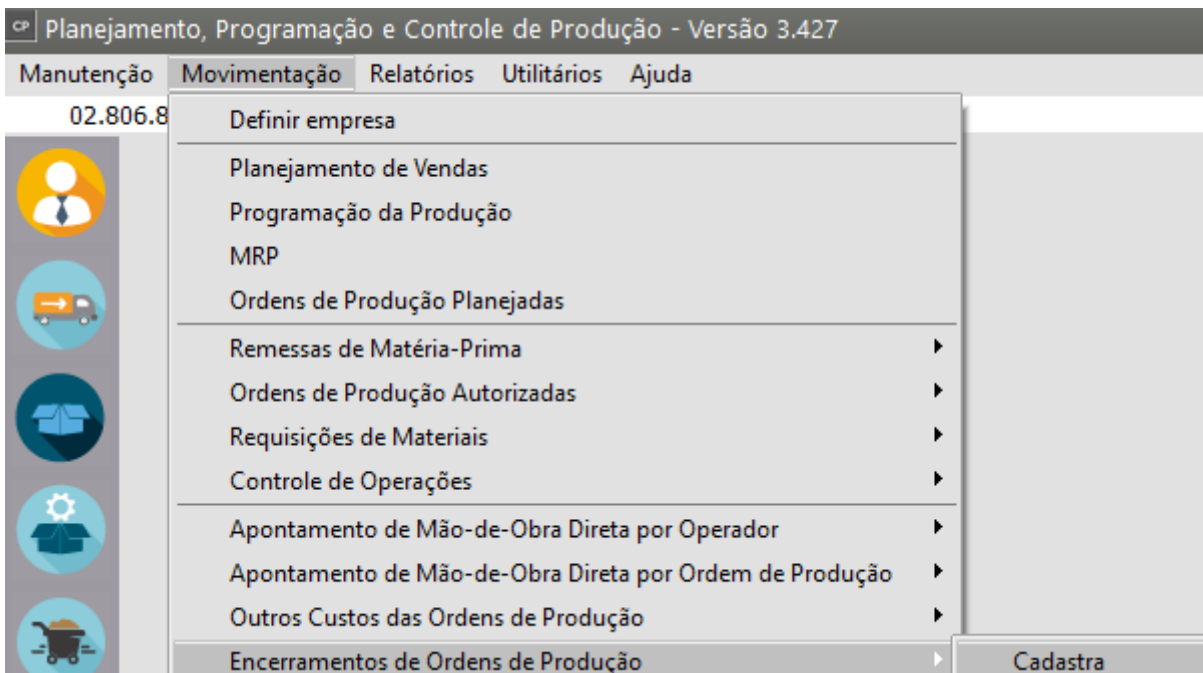
Quantidade	Valor de Custo	Custo Total
1,000	R\$ 20,00	R\$ 20,00

Observação: +

? [Save] [Close]

3.2.4 -> Encerramento da RE

Agora, no **Sistema PPCP**, menu **Movimentação**>**Encerramento de Ordem de Produção**



Defina o [Tipo de Ordem de Retrabalho](#) e o número da mesma.

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Seleção por:
 Ordem de Produção
 Lista de Embarque

Encerramento:
 Parcial
 Total

Data: [] Hora: []

Produto:
Cód. Produto: [PMI] Descrição Produto: [Produto Manufaturado e Inspeccionado]

Qtde Restante: [0,000] Qtde Perfeita: [0,000] Qtde Refugo: [0,000]

Informações Adicionais para Movimentação Simples

Código Fiscal: [] Cód. Entrada/Saída: [] Nr. Livro: [] Folha: [] Centro de Custo: [] Nr. Doc. Remessa: []

Tipo da OP: [RP] Número da OP: [1]

Lista de Embarque: [] Núm.Documento: [1.1]

Localização	Técnico / Operador	Quant.Produzida
▶		

Refugos

Cód.Perda Produção	Quant.Refugada
▶	

Não será possível informar quantidade para a [Ordem de Retrabalho](#) pois esse [tipo de Ordem](#) não gera produto acabado.

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Seleção por: Ordem de Produção Lista de Embarque

Tipo da OP: RP Número da OP: 1

Lista de Embarque: Núm.Documento: 1.1

Encerramento: Parcial Total

Encerramento Data: Hora:

Produto: Cód. Produto: PMI Descrição Produto: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Qtde Restante: 0,000 Qtde Perfeita: 0,000 Qtde Refugo: 0,000

Informações Adicionais para Movimentação Simples

Código Fiscal: Cód. Entrada/Saída: Nr. Livro: Folha: Centro de Custo: Nr. Doc. Remessa:

Não será habilitado os campos número de peças produzidas, uma vez que a Ordem de Retrabalho não irá gerar produto acabado

Localização	Técnico / Operador	Quant.Produzida

Cód.Perda Produção	Quant.Refugada

Informe a data e horário de encerramento e salve a informação

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Seleção por: Ordem de Produção Lista de Embarque

Tipo da OP: RP Número da OP: 1

Lista de Embarque: Núm.Documento: 1.1

Encerramento: Parcial Total

Encerramento Data: 26/12/2023 Hora: 14:06

Produto: Cód. Produto: PMI Descrição Produto: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Qtde Restante: 0,000 Qtde Perfeita: 0,000 Qtde Refugo: 0,000

Informações Adicionais para Movimentação Simples

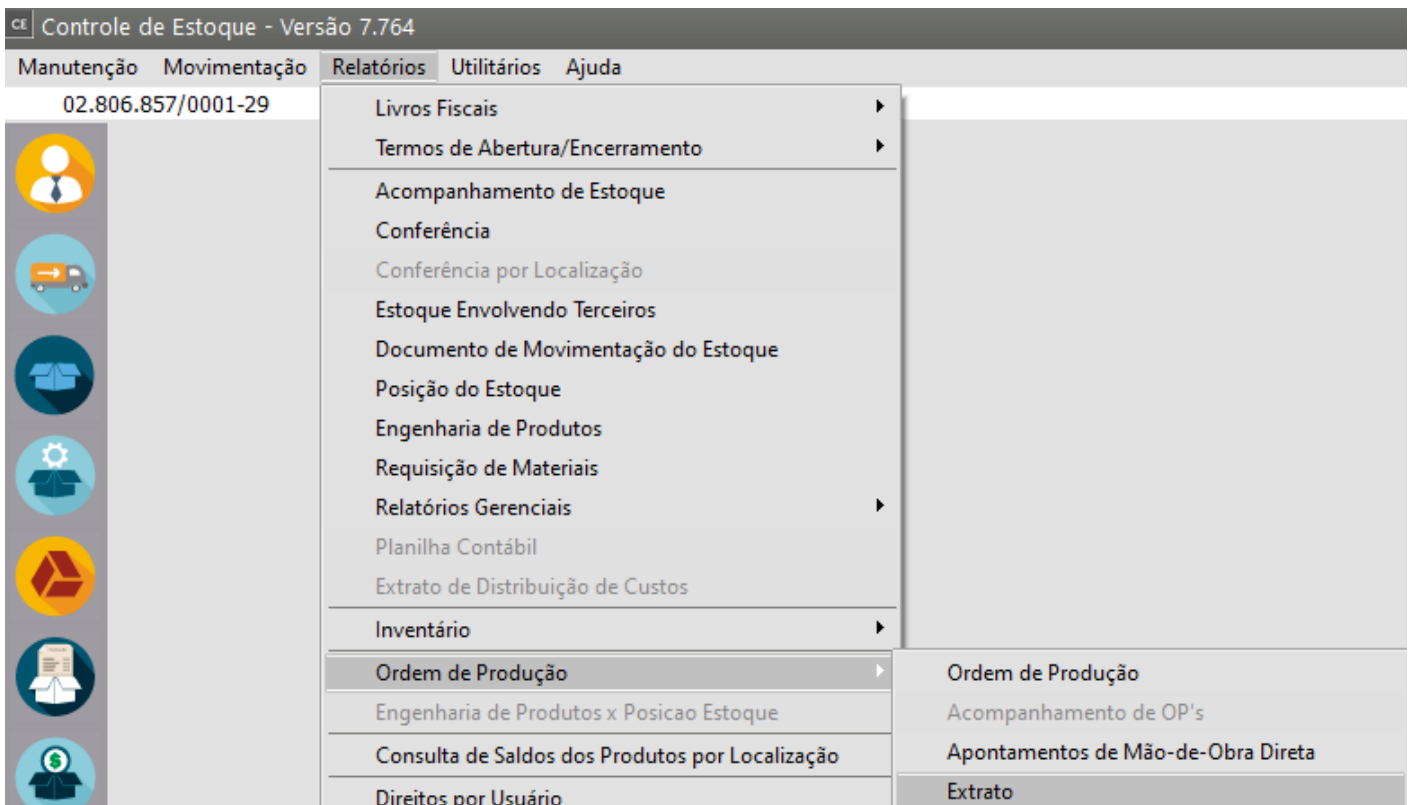
Código Fiscal: Cód. Entrada/Saída: Nr. Livro: Folha: Centro de Custo: Nr. Doc. Remessa:

Localização	Técnico / Operador	Quant.Produzida

Cód.Perda Produção	Quant.Refugada

3.2.5 -> Relatórios

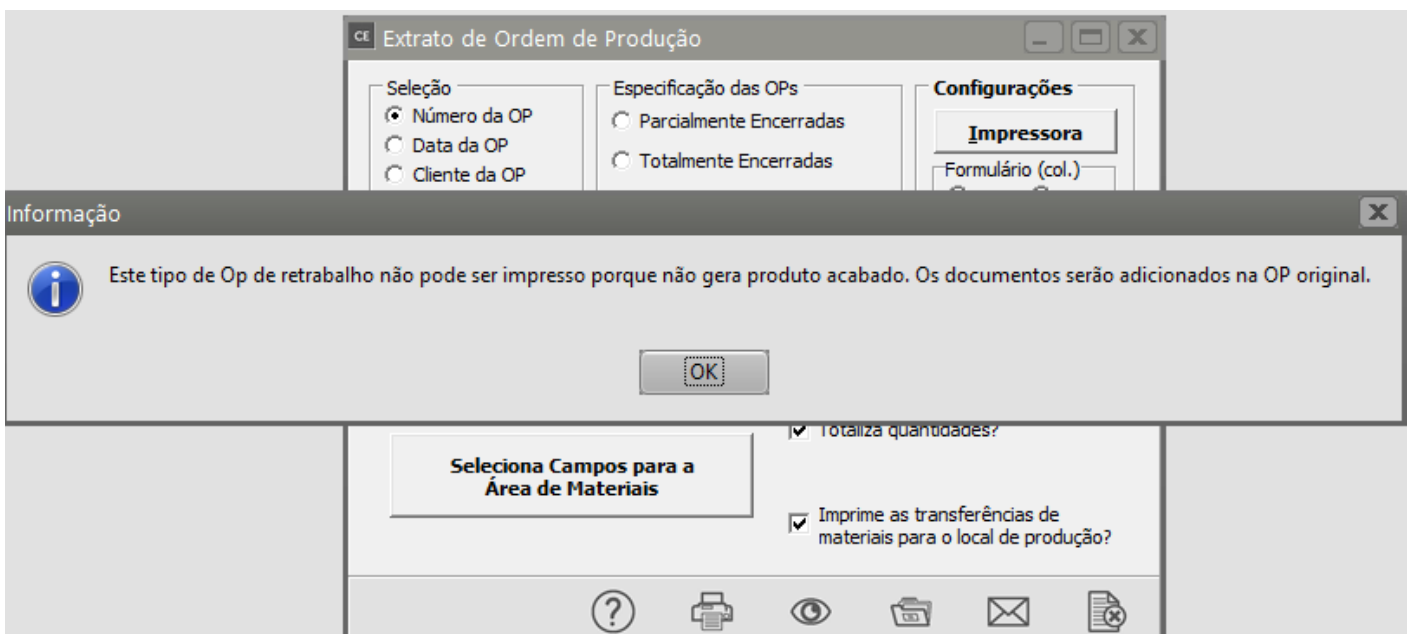
No **Sistema de Controle de Estoque**, acesse o menu **Relatórios>Ordens de Produção>Extrato**



3.2.5.1> Extrato da Ordem de Produção - RP 1

O Sistema não permitirá que seja impresso o Extrato da Ordem de Retrabalho de uma OP que ainda encontra-se em produção.

O sistema entende que por este [tipo de OP](#) ser do [tipo que não gera acabado](#) não terá um relatório exclusivo a ele. No entanto todos as matérias primas, mão de obra e [outros custos](#) serão considerados no extrato da **OP principal**, relacionada.



3.2.5.1> Extrato da Ordem de Produção Relacionada OP 1.

Esta OP principal (OP1) que foi relacionada com a [Ordem de Produção](#) - RP 1 de retrabalho acima descrita, tem seus apontamentos de maneira distinta, desta maneira não mantém relação com os apontamentos feito na Ordem de Produção - RP 1

O Sistema irá demonstrar separadamente as informações da [Ordem de Produção](#) Principal e da [Ordem de Retrabalho](#), no exemplo abaixo podemos verificar essas informações no campo [Atividade](#)

O Sistema demonstra a [atividade](#) de cortar para a OP principal e abaixo a atividade troca de Parafusos para a OP de Retrabalho

Numero OP: OP - 1 Cod. Produto: EMI Descricao: Produto Manufaturado e Inspeccionado
 Necessario realizar custeio de produtos
 Quantidade: 3,000 Inicio: 22/12/2023 Entrega:

Transferencias de Materiais para o Local de Producao

Num.Docto.	Data	Movto	Cod.Produto	Descr.Produto	UN	Quantidade	Valor
	22/12/2023		COMP1	Componente 1	UN	6,000	0,00
	22/12/2023		COMP2	Componente 2	UN	9,000	0,00
						15,000	0,00
						15,000	0,00
						0,000	0,00
						0,000	0,00

Outros Custos

Cod.Atividade	Descricao	Data	Valor
01	CORTAR	22/12/2023	10,0000
			10,0000
Ordem de Retrabalho RP - 1			
03	Troca de Parafusos	26/12/2023	20,0000
			20,0000
			30,0000
00:00			0,0000

O valor do custo total de fabricação da [Ordem de Produção](#) Principal irá englobar o custo da [ordem de retrabalho](#) também.

Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)

- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
 - [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
 - [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
 - [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
 - [Relatório de Ordem de Produção](#)
 - [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
 - [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
 - [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
 - [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
 - [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
 - [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
 - [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
 - [Cadastrando Atividades](#)
 - [Cadastrando Perdas de Produção](#)
 - [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
 - [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
 - [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
 - [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
 - [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
 - [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)
 - [Encerrando Ordens de Produção](#)
 - [Gerenciando Ordens de Produção](#)
 - [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)
 - [Listagem de Ordens de Produção](#)
 - [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)
 - [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
 - [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)
-

Revision #20

Created 26 December 2023 11:13:36 by ProjetosD

Updated 4 December 2025 19:17:11 by ProjetosD