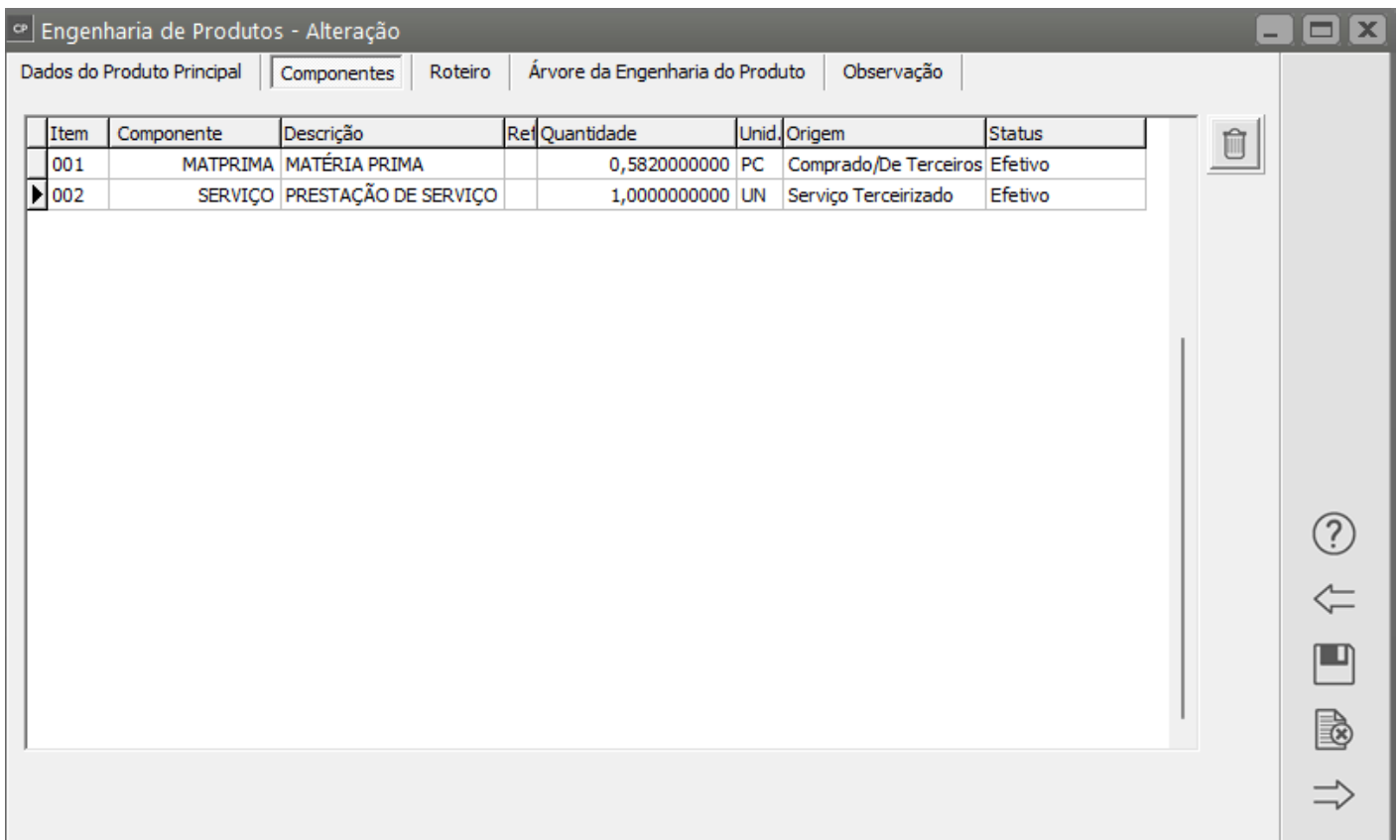


Engenharia de Produtos - Componentes

Na aba **Componentes** você deverá informar quais os [produtos](#) entram na composição do [produto](#) informado na aba Dados do [Produto Principal](#), qual a quantidade necessária de cada componente para que seja produzido esse [produto](#) e qual o status do componente.



Item	Componente	Descrição	Rel	Quantidade	Unid.	Origem	Status
001	MATPRIMA	MATÉRIA PRIMA		0,5820000000	PC	Comprado/De Terceiros	Efetivo
002	SERVIÇO	PRESTAÇÃO DE SERVIÇO		1,0000000000	UN	Serviço Terceirizado	Efetivo

Os status possíveis são:

Efetivo: são os componentes que serão **efetivamente utilizados para fabricar** o [produto](#) principal.

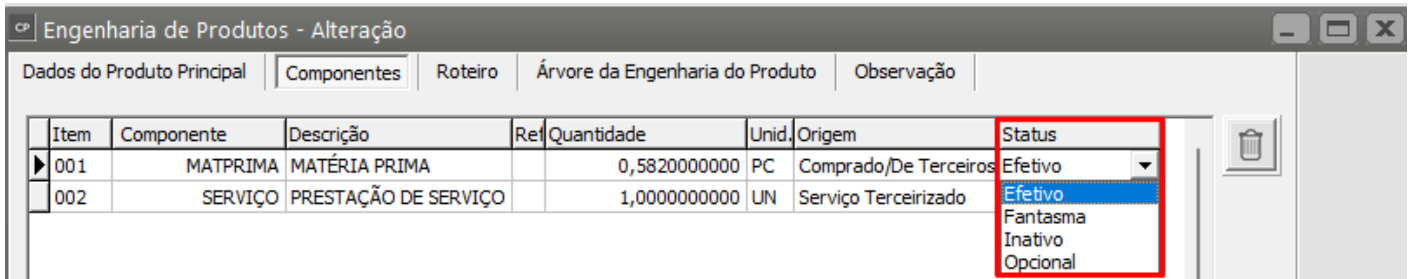
Opcional: são os [produtos](#) que **só serão utilizados na falta do produto efetivo**.

Fantasma: são [produtos](#) que **não geram apontamento de produção ou estoque**.

Inativo: esse status pode indicar os componentes que já participaram da [engenharia](#) mas que não

são mais utilizados. Esse status também será útil se sua empresa tiver um [produto](#) que às vezes é produzido internamente e às vezes é mandado para [beneficiamento](#). Dessa forma, quando ele for enviado para [beneficiamento](#) é só alterar seus status para inativo.

Por exemplo, uma caneta é composta de **1 tampa, 1 tubo plástico, etc.**



Considerações importantes:

Controle de Série : Um [produto](#) controlado por [série](#) nunca poderá ser cadastrado como componente de outro [produto](#). Veja mais informações em [Trabalhando com Controle de Séries dos Produtos](#)

Beneficiamento Interno : Se esta [engenharia](#) se referir a um [produto](#) resultado de um [Beneficiamento Interno](#) (Industrialização sob encomenda) ao menos um dos componentes da [engenharia](#) deverá ser do tipo "Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento". Esse tipo é informado no cadastro do [produto](#) em **Classificação do Produto Comprado**. Essa informação é importante para que a [ordem de produção](#) identifique que se trata do processo de [beneficiamento interno](#) e consiga movimentar o saldo do [produto](#) pertencente ao seu cliente no processo de industrialização. **Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno no Autoatendimento do Sistema Controle de Estoque e PPCP](#).**

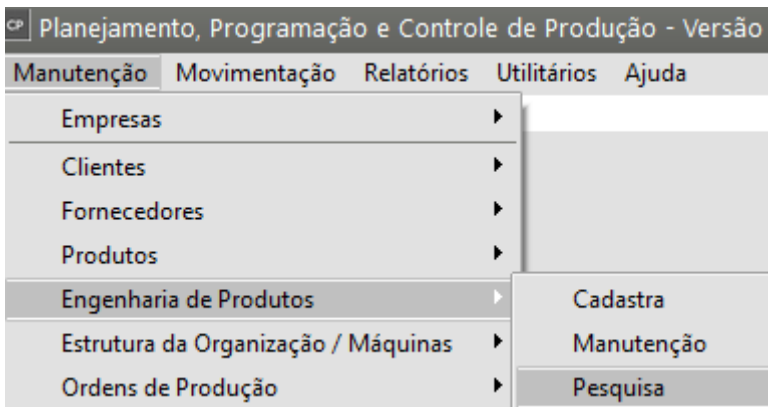
Remanufatura: Se a [engenharia](#) for de um [produto](#) Remanufaturado, que é resultado de um processo de Remanufatura, uma das matérias primas deverá ser do tipo "**Material recebido de terceiros**, com [controle de série](#), para remanufatura". E a quantidade será sempre igual a 1 (um), pois se trata do próprio [produto](#) que será remanufaturado. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno/Remanufatura no Help do PPCP](#).

Para [cadastrar um produto opcional](#), você deverá informar o mesmo número do item de seu efetivo e definir seu status como opcional. Também é possível que se [cadastre um produto opcional](#) para um [produto Fantasma](#).

Item	Componente	Descrição	Ret.	Quantidade	Unid.	Origem	Status
001	MATPRIMA	MATÉRIA PRIMA		0,5820000000	PC	Comprado/De Terceiros	Efetivo
002	SERVIÇO	PRESTAÇÃO DE SERVIÇO		1,0000000000	UN	Serviço Terceirizado	Efetivo
*001				1,0000000000			Optional

Para cadastrar uma [engenharia](#) de [beneficiamento](#) você deverá informar as matérias-primas (que serão enviadas para terceiros) e mais o serviço que esse terceiro irá executar. A origem desse serviço deve ser **Serviço Terceirizado**. Essa é a principal diferença entre uma [engenharia](#) de [beneficiamento](#) das demais.

Através de **Manutenção/Engenharia de Produtos/Pesquisa**



Você poderá visualizar todos os componentes de um [produto](#) definido ou os [produtos](#) que contém um determinado componente.

Produtos que utilizam um Componente






Componentes utilizados em um produto
 Produtos que utilizam um componente

Código Descrição

Un. Medida Caract1 Descrição
 Caract2 Descrição

Configurações
 Impressora
 Formulário (col.)
 80 132
 Consulta

Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Un. Medida

Veja também os Itens:

- [Parametrizando os Produtos](#)
- [Cadastrando os Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando a Engenharia de Produtos](#)
- [Consultando Saldo dos Produtos por Localização](#)
- [Relatório de Acompanhamento dos Produtos Manufaturados](#)
- [Relatório de Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Controle de Série dos Produtos](#)
- [Cadastro de Taxa de Conversão para as Unidades de Medidas dos Produtos](#)
- [Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Pesquisando Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Lotes dos Produtos \(Comprados e Manufaturados\)](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 1](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 2](#)
- [Trabalhando com Quebra Opcional de Produtos](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Engenharia de Produtos - Componentes](#)

- [Engenharia de Produtos - Roteiro](#)
 - [Engenharia de Produtos - Árvore](#)
 - [Documento de Entrada do Produto Acabado no Sistema Controle de Estoque](#)
-

Revision #11

Created 15 July 2023 09:14:21 by ProjetosD

Updated 1 December 2025 17:13:25 by ProjetosD