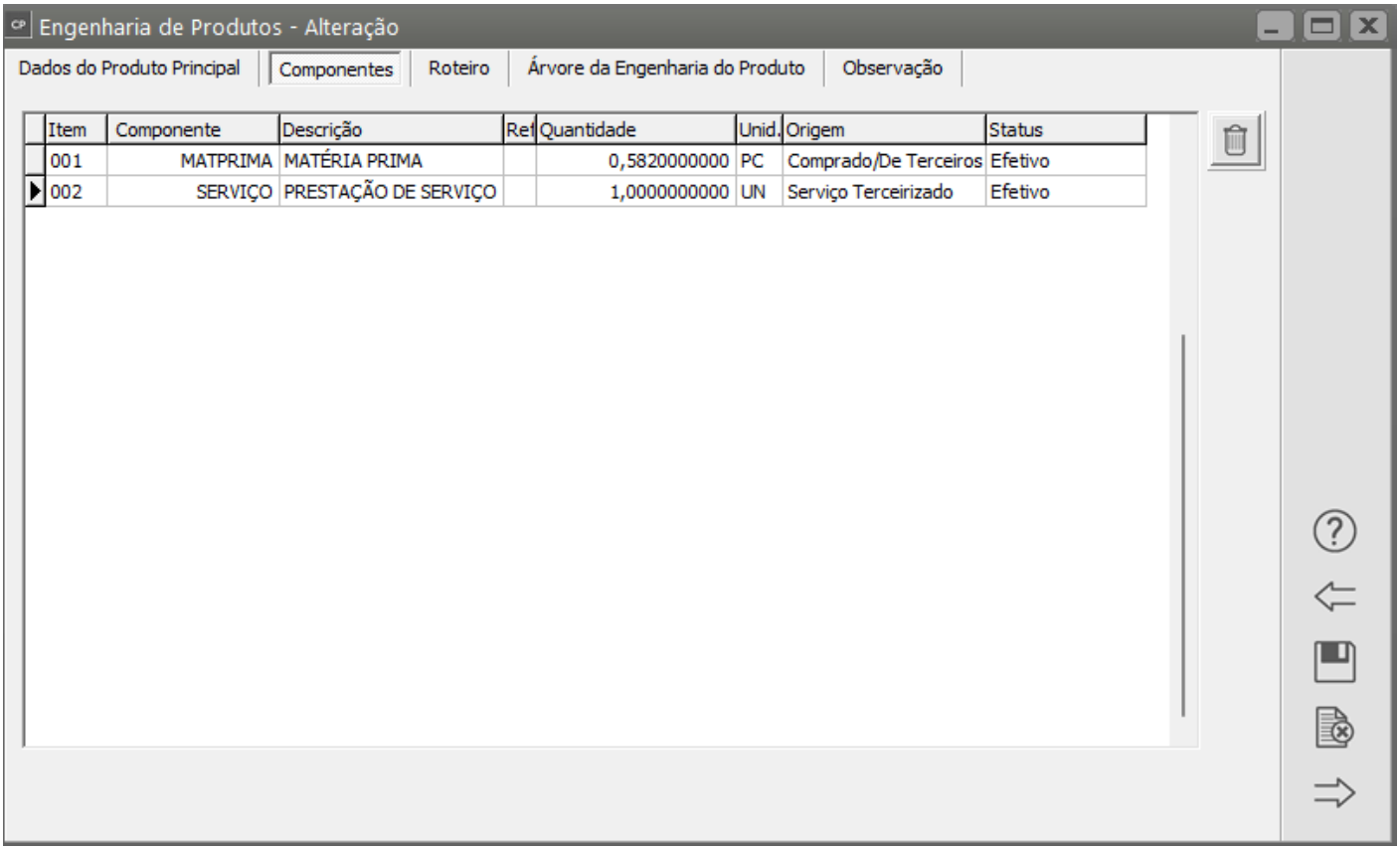
Engenharia de Produtos - Componentes

Na aba **Componentes** você deverá informar quais os produtos entram na composição do produto informado na aba Dados do Produto Principal, qual a quantidade necessária de cada componente para que seja produzido esse produto e qual o status do componente.



Os status possíveis são:

Efetivo: são os componentes que serão **efetivamente utilizados para fabricar** o produto principal.

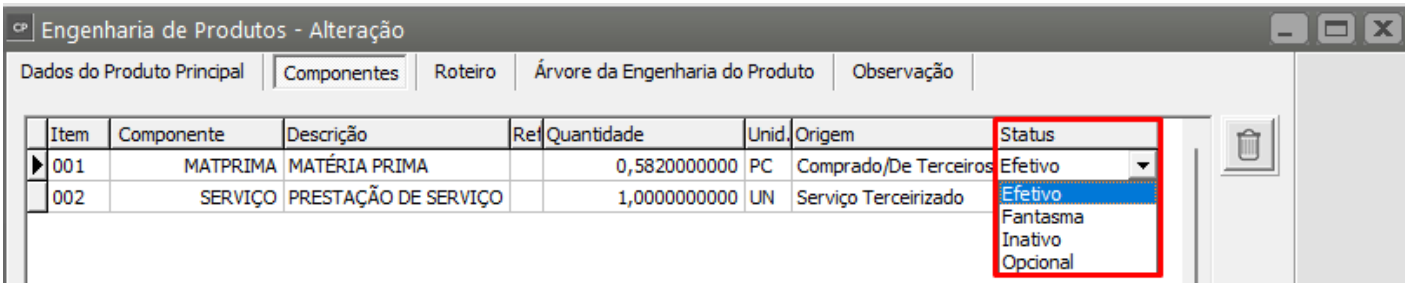
Opcional: são os produtos que **só serão utilizados na falta do produto efetivo.**

Fantasma: são produtos que **não geram apontamento de produção ou estoque.**

Inativo: esse status pode indicar os componentes que já participaram da engenharia mas que não

são mais utilizados. Esse status também será útil se sua empresa tiver um produto que às vezes é produzido internamente e às vezes é mandado para beneficiamento. Dessa forma, quando ele for enviado para beneficiamento é só alterar seus status para inativo.

Por exemplo, uma caneta é composta de **1 tampa, 1 tubo plástico, etc.**



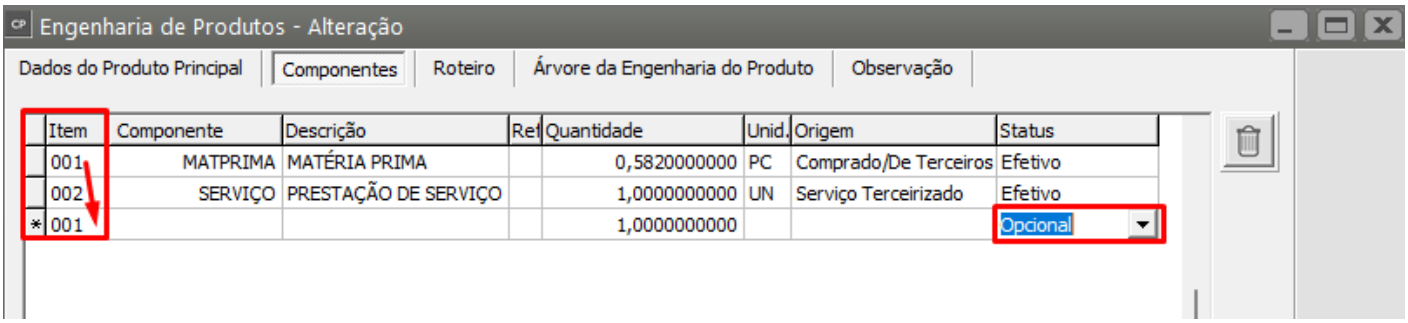
Considerações importantes:

Controle de Série : Um produto controlado por série nunca poderá ser cadastrado como componente de outro produto. Veja mais informações em **Trabalhando com Controle de Séries dos Produtos**

Beneficiamento Interno : Se esta engenharia se referir a um produto resultado de um Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda) ao menos um dos componentes da engenharia deverá ser do tipo "Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento". Esse tipo é informado no cadastro do produto em **Classificação do Produto Comprado**. Essa informação é importante para que a ordem de produção identifique que se trata do processo de beneficiamento interno e consiga movimentar o saldo do produto pertencente ao seu cliente no processo de industrialização. **Veja mais informações em Trabalhando com Beneficiamento Interno no Autoatendimento do Sistema Controle de Estoque e PPCP.**

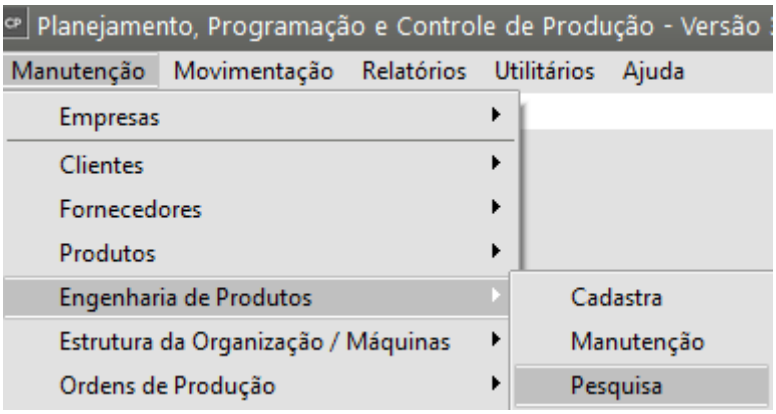
***Remanufatura*:** Se a engenharia for de um produto Remanufaturado, que é resultado de um processo de Remanufatura, uma das matérias primas deverá ser do tipo **"Material recebido de terceiros**, com controle de série, para remanufatura". E a quantidade será sempre igual a 1 (um), pois se trata do próprio produto que será remanufaturado. Veja mais informações em **Trabalhando com Beneficiamento Interno/Remanufatura no Help do PPCP.**

Para cadastrar um produto **opcional**, você deverá informar o mesmo número do item de seu efetivo e definir seu status como opcional. Também é possível que se cadastre um produto **opcional** para um produto **Fantasma.**

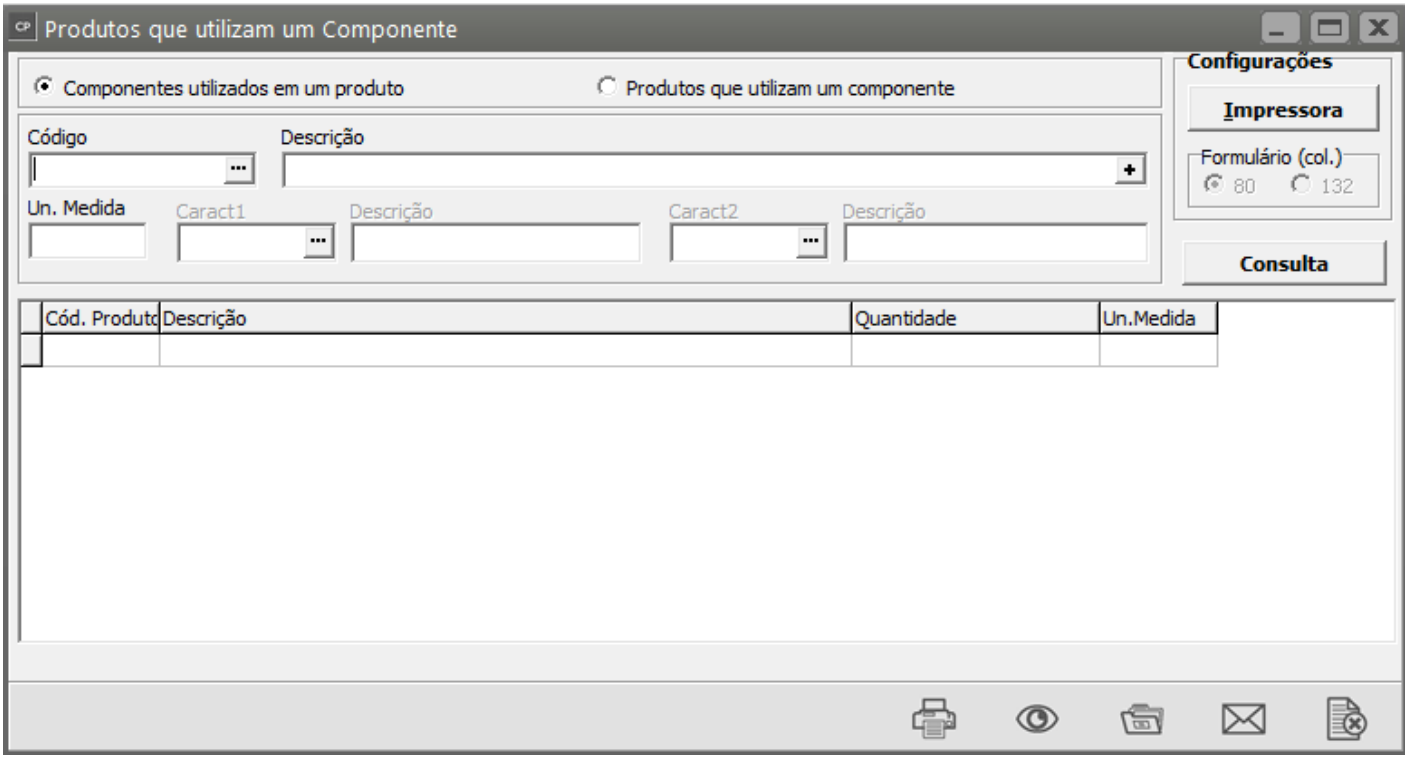


Para cadastrar uma engenharia de beneficiamento você deverá informar as matérias-primas(que serão enviadas para terceiros) e mais o serviço que esse terceiro irá executar. A origem desse serviço deve ser **Serviço Terceirizado**. Essa é a principal diferença entre uma engenharia de beneficiamento das demais.

Através de **Manutenção/Engenharia de Produtos/Pesquisa**



Você poderá visualizar todos os componentes de um produto definido ou os produtos que contém um determinado componente.



Veja também os Itens:

- Parametrizando os Produtos
- Cadastrando os Produtos
- Relacionamento entre Produtos e Fornecedores
- Cadastrando a Engenharia de Produtos
- Consultando Saldo dos Produtos por Localização
- Relatório de Acompanhamento dos Produtos Manufaturados
- Relatório de Engenharia de Produtos
- Trabalhando com Controle de Série dos Produtos
- Cadastro de Taxa de Conversão para as Unidades de Medidas dos Produtos
- Classificação de Materiais dos Produtos
- Classificação Fiscal dos Produtos
- Trabalhando com Grupo de Produtos
- Trabalhando com Linha de Produtos
- Pesquisando Engenharia de Produtos
- Trabalhando com Lotes dos Produtos (Comprados e Manufaturados)
- Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 1
- Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 2
- Trabalhando com Quebra Opcional de Produtos
- Pesquisando Produtos
- Engenharia de Produtos - Componentes

- Engenharia de Produtos - Roteiro
- Engenharia de Produtos - Árvore
- Documento de Entrada do Produto Acabado no Sistema Controle de Estoque

---

Revision #13
Created 15 July 2023 09:14:21 by ProjetosD
Updated 11 November 2026 11:05:48 by ProjetosD