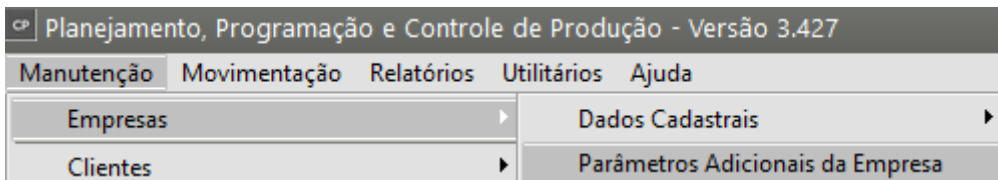


Desvio de Engenharia

Para que você consiga realizar o **Desvio de Engenharia**, no menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**



Deverá estar assinalado que irá utilizar **Desvio de Engenharia**

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Ordens de Produção

Ordem de Produção Padrão: OP ...

MRP (Efetivação de Ops Planejadas): PL ...

Demanda de Produção: ...

Produção sob Encomenda

☒ Utiliza Produção sob Encomenda

☐ Considera saldo dos acabados na geração das Ordens de Produção.

☐ Considera saldo dos semi-acabados na geração das Ordens de Produção.

☐ Grava Observações do Pedido na Ordem de Produção.

☒ Transfere automaticamente entradas de componentes semi-acabados para Ordem Principal, ao alterar Status da mesma.

Produção sob encomenda: OE ...

Produção sob encomenda de Beneficiamento Interno: ...

Produção sob encomenda de Beneficiamento Externo: BV ...

☒ Utiliza Desvio de Engenharia

Situação para cancelamento de OPs: 1 ...

Beneficiamento Externo

☒ Utiliza Beneficiamento Externo

Tipo de OP para efetivação das OPs de Beneficiamento externo planejadas/ Demanda de Produção: BE ...

Tipo de documento para retorno de matéria-prima enviada para industrialização (Beneficiamento): ...

Beneficiamento Interno

☐ Utiliza Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda) / Remanufatura

Grupo de Empresas

☐ Controla agrupadamente empresas coligadas ou Matriz/Filial

Nome do Grupo das Coligadas: ...

☐ Controla Revisão dos Documentos de Produção

☐ Possibilidade de vincular componentes manufaturado(s) que constam em uma engenharia de produtos, a um Grupo de Produtos.

Desvio de engenharia é um recurso para **substituir um componente de uma [engenharia](#) por outro qualquer**, podendo assim alterar a [engenharia](#) de uma determinada [ordem de produção](#) sem afetar as outras.

Para efetuar um **desvio de engenharia**, a [ordem de produção](#) deverá estar com **Status Aprovada**

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

Dados Principais

Tipo

Código	Descrição	Número
OE	Ordem de Encomenda	1

Departamento de Início da Produção

Código	Descrição

Programação

OP Principal	Data de Início	Data de Encerram.
1	21/12/2023	21/12/2023

Início Real

Data	Hora

Cliente

Pedido Cliente	Dt. Entrega p/ Cliente	Nº Ped. no SSVendas
	22/12/2023	3

Retrabalho - Documento relacionado

Tipo	Número	Doc. Retrabalho

Encerramento

Data	Hora

Cancelamento

Data

Anexos

Cliente

Tipo: ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outros

CNPJ: 11.111.111/1111-80

Razão Social:

Cliente:

Nome Fantasia:

Contato:

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais **Produto** Estrutura Roteiro Ocorrências

Dados do Produto

Código: ENCOMENDA Descrição: Produto sob Encomenda

Caract1: Descrição: Caract2: Descrição: Quantidade: 10,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código: Nome:

Quantidades

Quantidade Encerrada: 0,000 Quantidade Restante: 10,000

Status da Ordem de Produção

Aprovada

Data da Mudança de Status: / /

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

Deverá ser uma [ordem de produção](#) de **demanda de produção ou Demanda de Venda (Sob Encomenda)** e seguir os seguintes passos:

Produtos - Alteração

Identificação do Produto

Código: ENCOMENDA Descrição: Produto sob Encomenda Data de Cadastro: 11/12/2023

Complemento: Referência Alternativa:

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Código de Barras:

Código de Barras Próprio/Terceiros: ☐ Bloqueia Produto ☐ Ferramenta ☐ Produto Inspeccionado

Grupo de Produtos

Código: Descrição: +

Origem do Produto

☐ Comprado/De Terceiros ☒ Manufaturado ☐ Remanufaturado

Informações para estoque

Tipo de item:

Informações para produção

Classificação do Produto Comprado/De Terceiros

Componente

Tipo Fabricação

☐ Em linha ☒ Sob demanda de venda (sob encomenda) ☐ Sob demanda de produção

Fabricante

Tipo: ☐ CNPJ ☐ CPF ☒ Outro

Número: Razão Social: Marca:

1) Ao editarmos uma [Ordem de Produção](#), devemos navegar até a aba **Estrutura** e seleccionar o componente a ser substituído.

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

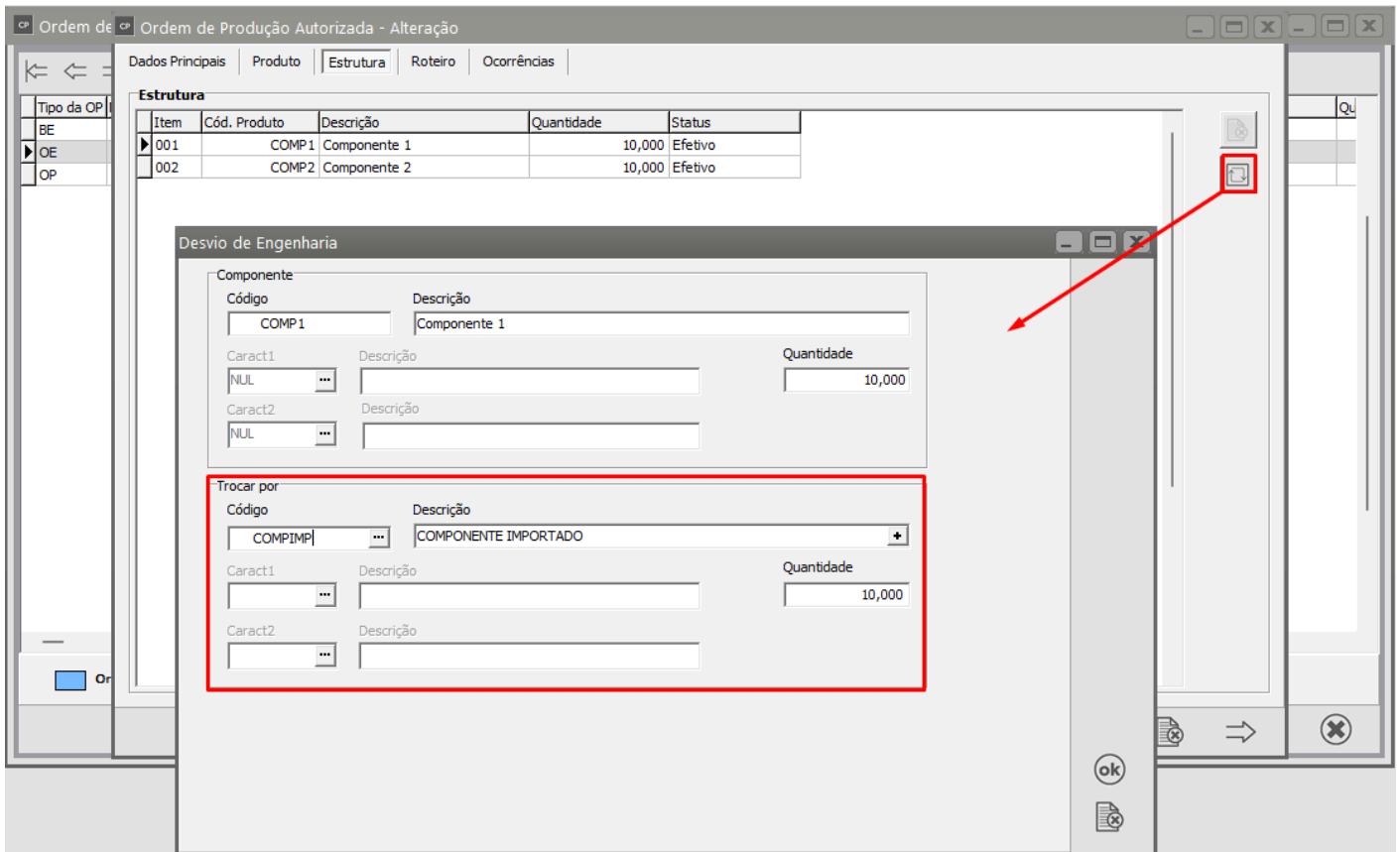
Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

Estrutura

Item	Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Status
001	COMP1	Componente 1	10,000	Efetivo
002	COMP2	Componente 2	10,000	Efetivo

Substituir componente (Desvio de Engenharia)

2) Devemos pressionar o botão **Substituir Componente**  com isso a tela de desvio de engenharia será aberta.



The screenshot shows the 'Ordem de Produção Autorizada - Alteração' window. The 'Estrutura' tab is active, displaying a table with the following data:

Item	Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Status
001	COMP1	Componente 1	10,000	Efetivo
002	COMP2	Componente 2	10,000	Efetivo

The 'Desvio de Engenharia' dialog box is open, showing the 'Componente' section with the following fields:

- Código: COMP1
- Descrição: Componente 1
- Caract1: NUL
- Descrição:
- Quantidade: 10,000
- Caract2: NUL
- Descrição:

The 'Trocar por' section is highlighted with a red box and contains the following fields:

- Código: COMPIMP
- Descrição: COMPONENTE IMPORTADO
- Caract1:
- Descrição:
- Quantidade: 10,000
- Caract2:
- Descrição:

3) Nesta tela será mostrado na parte superior o componente escolhido para efetuar o desvio com sua quantidade atual, logo abaixo devemos selecionar o produto que será trocado e a **quantidade** de destino.

Componente

Código

COMP1

Descrição

Componente 1

Caract1

NUL

...

Descrição

Quantidade

10,000

Caract2

NUL

...

Descrição

Trocar por

Código

COMPIMP

...

Descrição

COMPONENTE IMPORTADO

+

Caract1

...

Descrição

Quantidade

10,000

Caract2

...

Descrição

ok



Componente

Código

COMP1

Descrição

Componente

Caract1

NUL

...

Descrição

dade

10,000

Caract2

NUL

...

Descrição

Confirmação



Confirma troca do componente?

Sim

Não

Trocar por

Código

COMPIMP

...

Descrição

COMPONENTE IMPORTADO

+

Caract1

...

Descrição

Quantidade

10,000

Caract2

...

Descrição

ok














Ordem de Produção Autorizada - Alteração				
Dados Principais Produto Estrutura Roteiro Ocorrências				
Estrutura				
Item	Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Status
001	COMPIMP	COMPONENTE IMPORTADO	10,000	Efetivo
002	COMP2	Componente 2	10,000	Efetivo

As situações que podem ocorrer na troca de [produto](#) são:

- **Troca de componente comprado por comprado:** Onde o componente comprado de origem será removido da [engenharia](#) da [ordem de produção](#) e será adicionado o comprado de destino.
- **Troca de componente comprado por manufaturado:** Onde o componente comprado será removido da [engenharia](#) da [ordem de produção](#) e será gerada uma [ordem de produção](#) para o componente manufaturado adicionado.
- **Troca de componente manufaturado por comprado:** Onde o componente manufaturado será removido da [engenharia](#) da [ordem de produção](#) e sua(s) [ordem\(s\)](#) canceladas, e será adicionado o componente comprado.
- **Troca de componente manufaturado por manufaturado:** Onde o componente manufaturado será removido da [engenharia](#) da [ordem de produção](#) e sua(s) [ordem\(s\)](#) canceladas, e será gerada uma [ordem de produção](#) para o componente manufaturado adicionado.

Todos os desvios de [engenharia](#) serão registrados e podem ser visualizados no relatório de [Ordem de Produção](#) assinalando a opção Imprime desvios de [engenharia](#). Acesse o menu **Relatórios/Ordem de Produção**.

Manutenção	Movimentação	Relatórios	Utilitários	Ajuda
02.806.857/0001-29		Acompanhamento das Necessidades de Compra		
		Acompanhamento dos Produtos Manufaturados		
		Acompanhamento de OP's		
		Apontamento de Mão-de-Obra Direta		
		Apontamentos de Operações		
		Emissão de Documento de Movimentação do Estoque		
		Emissão de Listas de Embarque de Beneficiamento		
		Comparativo de OP's Atrasadas		
		Comparativo de Tempo de Mão-de-Obra		
		Comparativo entre Planejamento, Programação e Produção		
		Comparativo de Tempo de Máquina		
		Ordens de Produção		

Seleção

- ☒ Número da OP ☐ Produto Acabado
☐ Data da OP ☐ Pedido de Venda
☐ Cliente da OP ☐ Num. Ped. Interno

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

☒ 80 ☐ 132

Seleção pelo Número da OP

Tipo da OP

OE ...

Número OP Inicial

1 ...

Número OP Final

1 ...

☐ Impressão Reduzida?

Identifica Máquina por

- ☒ Código Reduzido
☐ Código Completo
☐ Núm. Patrimônio

Formato de Apresentação de Tempo

- ☒ Hora (00:00:00)
☐ Numérico (0,000)

Selecione Campos para o Produto Principal

Selecione Campos para a Área da Estrutura do Produto

Modo

- ☐ Texto ☒ Gráfico

☐ Totaliza quantidades?☒ Imprime desvio de engenharia?☐ Imprime quantidade Remetida?☐ Imprime informações do cliente?☐ Imprime informações adicionais?☐ Imprime propriedades do produto principal?☐ Imprime Complemento de Produto?☐ Imprime Referência Alternativa ao invés do código do produto principal☐ Imprime Especificação Técnica?☐ Imprime linhas para informar manualmente o apontamento das atividades?☐ Não imprimir Engenharia de Produto☐ Não imprimir Observações

Nº de linhas

1

Selecione operações alternadamente





EMPRESA EMITENTE

Ordem de Produção

Data: 22/12/2023

12:11:26

Página: 1 de 1

Cód.Produto: ENCOMENDA
Descrição: Produto sob Encomenda

Tipo OP: OE
Número: 1

Quantidade: 10,000 UN
Número do Pedido : 3
Início Programado: 21/12/2023
Início Real:

Pedido do cliente:
Entrega do Pedido: 22/12/2023
Encerramento Programado: 21/12/2023
Hora Início:

Num.Ped. Interno:
Encerramento:
Hora Encerr.:

Tipo OP Retrabalho:

Núm. OP Retrabalho:

Doc. Retrabalho:

Estrutura do Produto

Cod.Prod	Descrição do Produto	Quantidade	UN
COMPI	COMPONENTE IMPORTADO	10,000	UN
Desvio do Item (invalid)			
COM	Componente 1	10,000	UN
Usuário: SUPERVISOR Data e Hora: 22/12/2023-12:09			
COMPI	COMPONENTE IMPORTADO	10,000	UN
Usuário: SUPERVISOR Data e Hora: 22/12/2023-12:08			
COM	Componente 1	10,000	UN
Usuário: SUPERVISOR Data e Hora: 22/12/2023-12:08			
COM	Componente 2	10,000	UN

Revision #6

Created 15 July 2023 09:46:18 by ProjetosD

Updated 9 October 2024 17:10:39 by ProjetosD