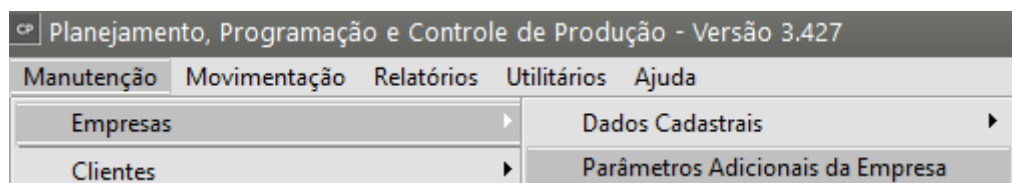


Carga Máquina por Unidade de Negócio

Veja também o Item:

- [Gerando a Carga Máquina](#)
- [Carga Máquina por Máquina](#)
- [Carga Máquina por Célula ou Setor](#)
- [Carga Máquina por Departamento](#)
- [Carga Máquina por Unidade de Negócio](#)

Para que você utilize **Carga Máquina por [Unidade de Negócio](#)**, no menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**



Você deverá definir que o **roteiro é por Máquina** e informar também a quantidade de dígitos que serão utilizados no **cadastro das máquinas**

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☐ Unidades de Negócio ☐ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de Negócio: 0 Departamentos: 1 Células ou Setores: 0 Máquinas: 1

Roteiro por

☐ Departamento ☐ Célula ☒ Máquina

Local de Entrada do Prod. Acabado

☐ Local de Produção ☐ Principal Local de Armazenamento ☐ Outro:

Ordens de Produção

Início de utilização no SSPPCP

Mês: Julho Ano: 2023

Baixa de Componentes

☐ Manualmente ☒ Na entrada do produto acabado

Tempo de Atividades Engenharia

☒ Décimo de Horas ☐ Décimo de Minutos ☐ Hora (Segundos)

Definição dos lotes das Matérias Primas

☒ Na primeira alteração de status da ordem de produção.

☐ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

☒ Gera numeração das OPs automaticamente

☐ Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?

☐ Considera refugos como parte integrante da OP

☐ Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes

☒ Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.

☐ Utiliza Controle de Operações

☒ Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima

☒ Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção

☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo:

Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo:

No menu **Manutenção>Estrutura da Organização-Máquinas**

CP | Planejamento, Programação e Controle de Produção - Versão 3.0

Manutenção | Movimentação | Relatórios | Utilitários | Ajuda

Empresas

Clientes

Fornecedores

Produtos

Engenharia de Produtos

Estrutura da Organização / Máquinas

Cadastra

Será exibida uma listagem de **todas as máquinas** que estão sendo utilizadas pelas [Ordens de Produção](#) de status que você selecionou.

Estrutura da Organização / Máquinas

Código	Descrição	Cód.Máquina	Núm. Patrimônio	Local P
1	Departamento			3
1.0	Maquina	1	123	
1.1	Departamento 2	1	1	

Estrutura da Organização / Máquinas - Alteração

☐ Unidade de Negócio
 ☐ Célula ou Setor
☐ Departamento Produtivo
 ☒ Máquina

Código: 1.0
 Descrição: Maquina

Informações para o Departamento

Local Produção: ...

Máquinas

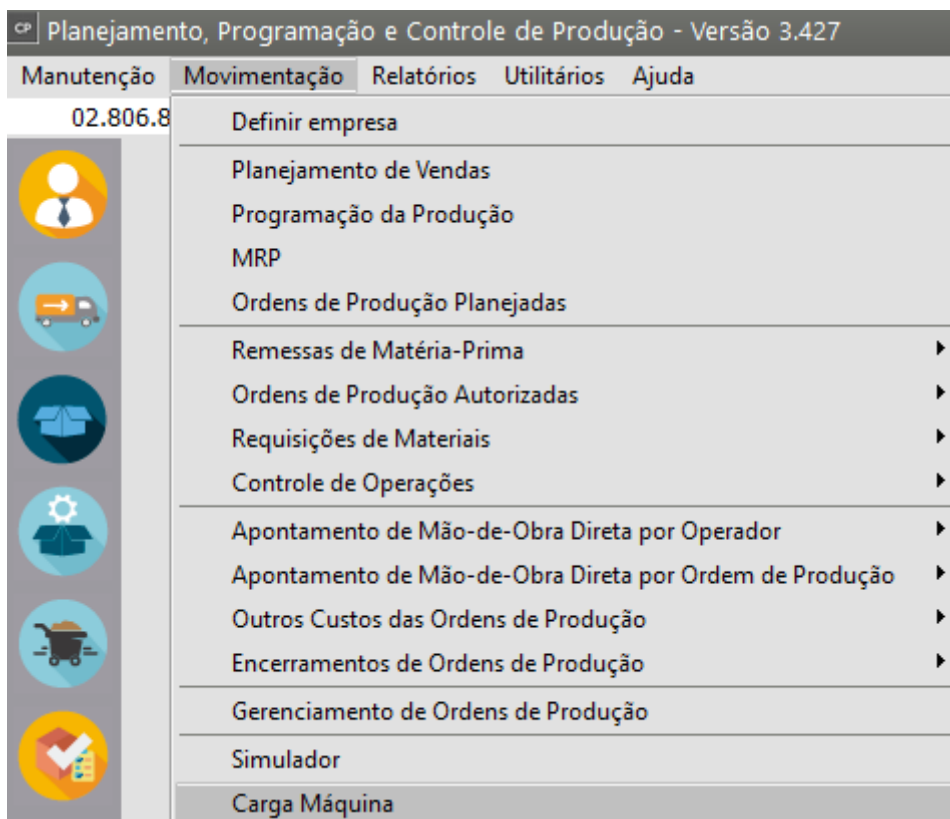
Núm.Patrimônio: 123
 Cód.Reduzido: 1

Operação

Data Início: 01/01/2023 ...
 Data Final: ...

Carga Máquina por Unidade de Negócio

Para **cada uma das máquinas** exibidas serão mostrados os **tempos Máquina Necessário, Disponível e o Saldo de Tempo** que ainda resta para cada máquina ser utilizada.



Carga Máquina

Seleção por

- ☐ Unidade de Negócio
- ☐ Departamento
- ☐ Célula ou Setor
- ☒ **Máquina**

Seleção por Código

- ☒ Reduzido
- ☐ Completo

Cód. Máquina

Considera OP's

- ☒ Planejadas
- ☒ Aprovadas
- ☒ Efetivas
- ☒ Empenhadas
- ☒ Em Produção

Filtro por Pedidos

- ☒ Num. Pedido
- ☐ Pedido do Cliente

Num. Pedido

Data Limite

31/12/2023

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80 132

Carga Máquina | Mão-de-Obra

Cód.Máquina	Descrição	Tempo Máquina Necessário	Tempo Máquina Disponível	Sa


Total Tempo Máquina Necessário 0,00

Total Tempo Máquina Disponível 0,00

Saldo Total Tempo Máquina 0,00

Serão exibidas todas as [unidades de negócio](#) nas quais há produção a ser realizada de hoje até a data limite informada.

O mecanismo para visualização dos dados é o mesmo visto no [carga máquina por máquina](#).

Pressionando o botão , será exibido o **detalhamento de cada departamento**, ou seja, serão exibidas todas as células pertencentes a cada um destes [departamentos](#) para realização

das operações.

Seleção por

Unidade de Negócio

Departamento

Célula ou Setor

Máquina

Seleção por Código

Reduzido

Completo

Cód. Célula ou Setor

Considera OP's

Planejadas

Aprovadas

Efetivas

Empenhadas

Em Produção

Filtro por Pedidos

Num. Pedido

Pedido do Cliente

Num. Pedido

Data Limite

31/01/2024

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132

Carga Máquina

Mão-de-Obra

Cód.Máquina	Descrição	Tempo Máquina Necessário	Tempo Máquina Disponível	Sa
-------------	-----------	--------------------------	--------------------------	----

Total Tempo Máquina Necessário

0,00

Total Tempo Máquina Disponível

0,00

Saldo Total Tempo Máquina

0,00

A diferença na exibição dos dados do **carga máquina por unidade de negócio** para o **carga máquina por célula** é que, para a seleção por Unidade de Negócio, serão exibidos todos os departamentos de cada uma delas, mas somente serão exibidas as células que possuem máquinas críticas, ou seja, as **máquinas nas quais o saldo máquina é menor que zero**.

O Tempo Máquina Necessário para cada unidade de negócio é dado em função das Ordens de Produção que a estão ocupando. Isto fica mais claro quando você dá duplo clique sobre uma Unidade de Negócio.

Serão exibidas todas as ordens de produção que estão alocadas para utilizar a unidade de negócio selecionada.

Clicando duas vezes sobre um departamento, também serão exibidas as ordens de produção alocadas para ele e o mesmo acontecerá quando o duplo clique for dado sobre uma célula ou sobre uma máquina.

Na aba mão-de-obra, independentemente da Seleção, os dados exibidos serão sempre os mesmos.