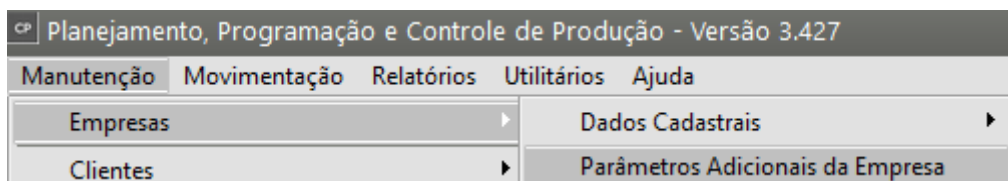
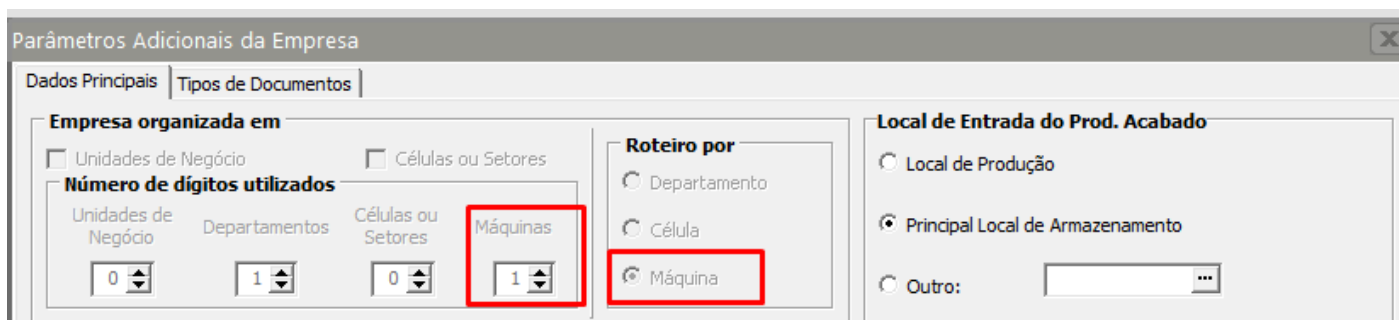


# Carga Máquina por Máquina

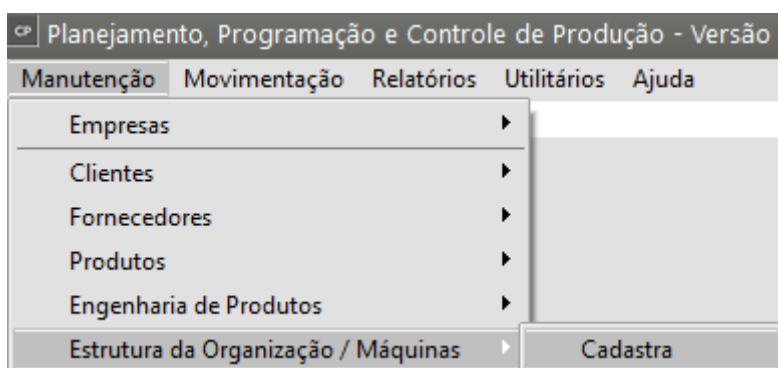
Para que você utilize **Carga Máquina por Máquina**, no menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**



Você deverá definir que o **roteiro é por Máquina** e informar também a **quantidade de dígitos que serão utilizados no cadastro das máquinas**



No menu **Manutenção>Estrutura da Organização-Máquinas**



Será exibida uma listagem de todas as **máquinas** que estão sendo utilizadas pelas **Ordens de Produção** de status que você selecionou.

Estrutura da Organização / Máquinas

Código	Descrição	Cód.Máquina	Núm. Patrimônio	Local P
1	Departamento			3
1.0	Maquina	1	123	
1.1	Departamento 2	1	1	

Estrutura da Organização / Máquinas - Alteração

Unidade de Negócio       Célula ou Setor  
 Departamento Produtivo       Máquina

Código: 1.0

Descrição: Maquina

**Informações para o Departamento**

Local Produção: [ ]

**Máquinas**

Núm.Patrimônio: 123

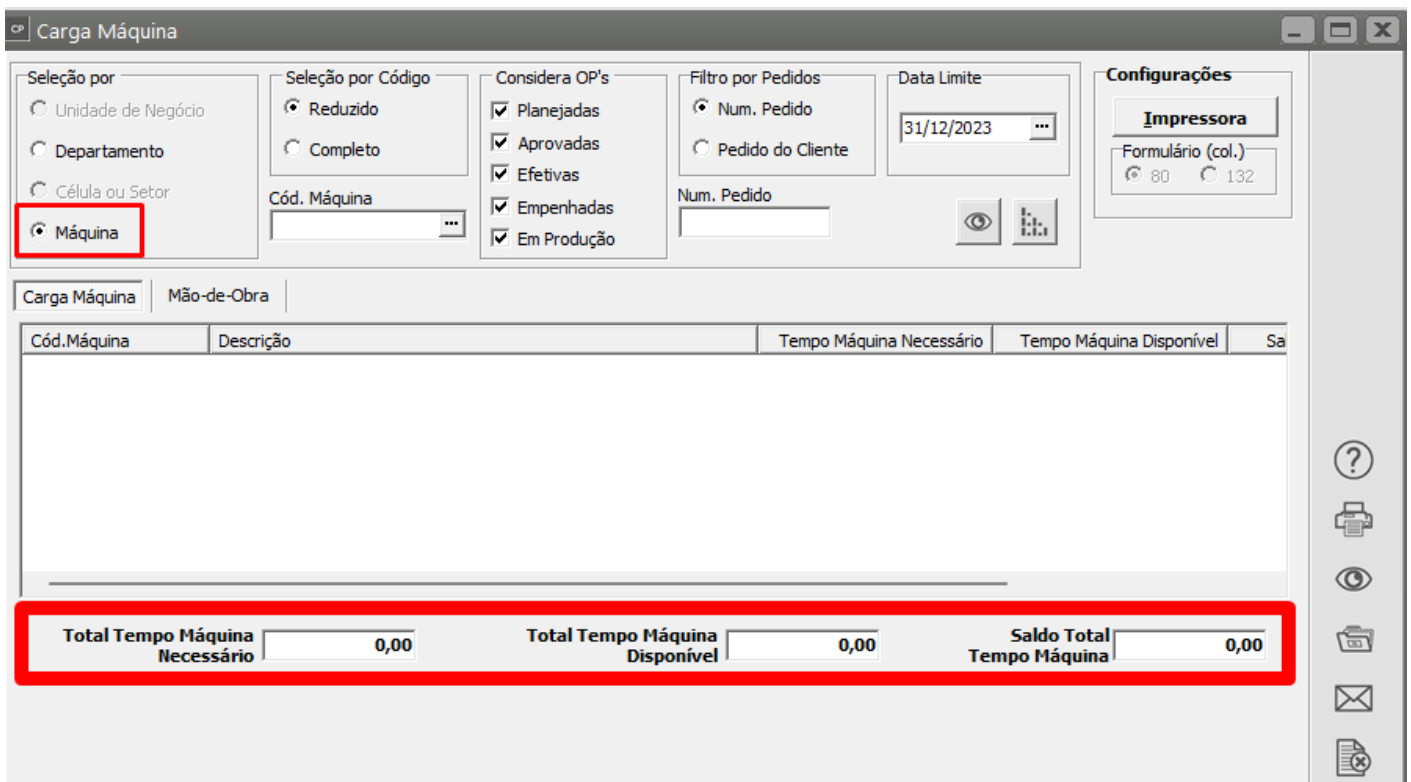
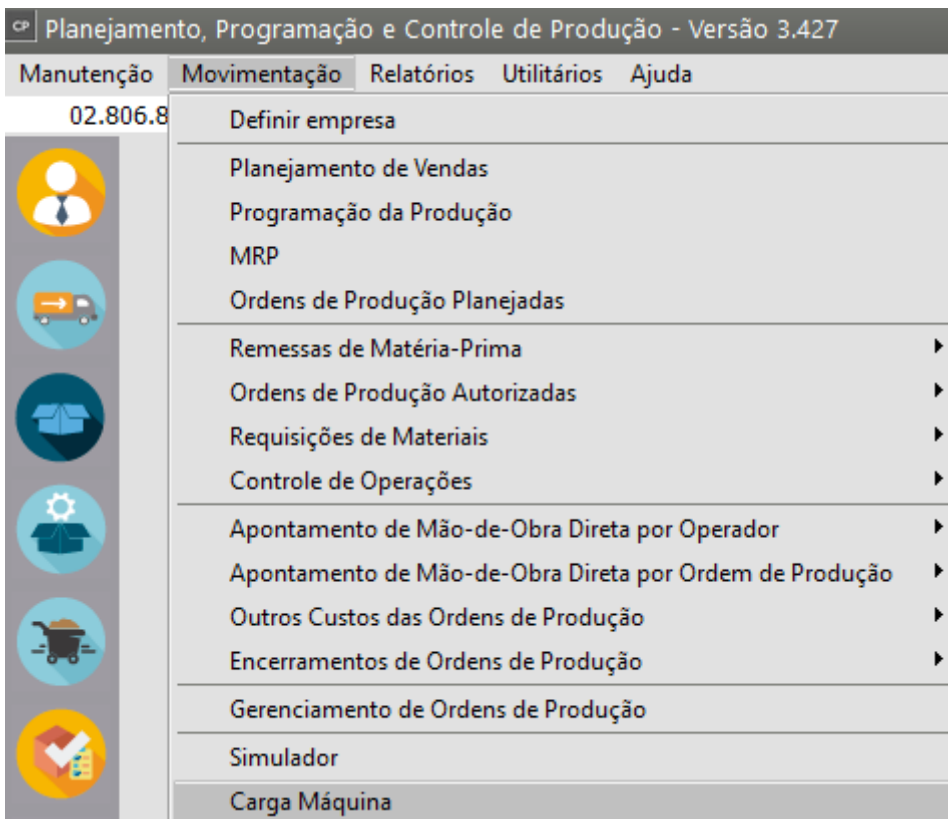
Cód.Reduzido: 1

**Operação**


Data Início: 01/01/2023      Data Final: [ ]

Para cada uma das [máquinas](#) exibidas serão mostrados os:

- tempos [Máquina](#) Necessário,
- Disponível e o Saldo de Tempo que ainda resta para cada [máquina](#) ser utilizada.



Pressionando o [+], será exibido um detalhamento da [máquina](#), mostrando quais os tipos de mão-de-obra necessários para a execução para todas as [Ordens de Produção](#) que estão alocadas para ela.

Se for pressionado o botão , serão exibidos todos os detalhes de todas as [máquinas](#) de uma só vez.

**Carga Máquina**

Selecção por:

- Unidade de Negócio
- Departamento
- Célula ou Setor
- Máquina

Selecção por Código:

- Reduzido
- Completo

Cód. Máquina:

Considera OP's:

- Planejadas
- Aprovadas
- Efetivas
- Empenhadas
- Em Produção

Filtro por Pedidos:

- Num. Pedido
- Pedido do Cliente

Num. Pedido:

Data Limite:

Configurações:

**Impressora**

Formulário (col.):

- 80
- 132


Carga Máquina | Mão-de-Obra

Cód. Cargo	Descrição	Tempo Homem	Tempo Homem	Saldo

Total Tempo Homem Necessário:

Total Tempo Homem Disponível:

Saldo Total Tempo Homem:

Para retornar a árvore de [máquinas](#) ao seu estado inicial, pressione o mesmo botão 

O Tempo [Máquina](#) Necessário para cada [máquina](#) é dado em função das [Ordens de Produção](#) que estão ocupando esta [máquina](#). Isto fica mais claro quando você dá **duplo clique** sobre uma delas.

É exibida a tela, com a listagem de todas as [OPs](#) que estão alocadas para esta [máquina](#). Isto permite uma ação eficaz no foco do problema, permitindo um remanejamento das [ordens de produção](#) ou decisões como contratação de novos funcionários, determinação de horas extras ou investimento de novos equipamentos.

A soma dos Total Tempos Homem Necessários + Total tempo homem disponível é igual ao Saldo Total do Tempo Homem

**Carga Máquina**

Seleção por:
 

- Unidade de Negócio
- Departamento
- Célula ou Setor
- Máquina

Seleção por Código:
 

- Reduzido
- Completo

Cód. Máquina:

Considera OP's:
 

- Planejadas
- Aprovadas
- Efetivas
- Empenhadas
- Em Produção

Filtro por Pedidos:
 

- Num. Pedido
- Pedido do Cliente

Data Limite:

Num. Pedido:

Configurações:
 

- Impressora
- Formulário (col.)
- 80  132

Carga Máquina | Mão-de-Obra

Cód. Cargo	Descrição	Tempo Homem	Tempo Homem	Saldo

**Total Tempo Homem Necessário** 
**Total Tempo Homem Disponível** 
**Saldo Total Tempo Homem**

O Tempo [Máquina](#) disponível verifica quanto tempo a [máquina](#) trabalha diariamente, respeitando seus turnos e desconsiderando suas horas de recesso.

**Carga Máquina**

Seleção por:
 

- Unidade de Negócio
- Departamento
- Célula ou Setor
- Máquina

Seleção por Código:
 

- Reduzido
- Completo

Cód. Máquina:

Considera OP's:
 

- Planejadas
- Aprovadas
- Efetivas
- Empenhadas
- Em Produção

Filtro por Pedidos:
 

- Num. Pedido
- Pedido do Cliente

Data Limite:

Num. Pedido:

Configurações:
 

- Impressora
- Formulário (col.)
- 80  132

Carga Máquina | Mão-de-Obra

Cód. Cargo	Descrição	Tempo Homem	Tempo Homem	Saldo

**Total Tempo Homem Necessário** 
**Total Tempo Homem Disponível** 
**Saldo Total Tempo Homem**

O Saldo [Máquina](#) é dado por:

**Saldo Máquina = Tempo Máquina Disponível - Tempo Máquina Necessário**

Quando o **Saldo Máquina for menor que zero**, ou seja, quando a capacidade da máquina for excedida, este valor será exibido em vermelho.

Na caixa inferior será exibido o total de sua fábrica que será necessário, o total que está disponível e o saldo. Quando a capacidade total de sua fábrica for excedida, este saldo será exibido em vermelho.

Na aba Mão-de-Obra será exibido um resumo do Tempo Homem Necessário para a realização de todas as operações necessárias, separados por Cargos.

Para o cálculo do Tempo Homem Disponível, será levado em consideração o turno em que cada técnico trabalha, a função que ele exerce e a célula/departamento na qual ele está alocado, além de descontar as horas de folga do funcionário, se existirem.

O Saldo será dado por:

**Saldo = Tempo Homem Disponível - Tempo Homem Necessário**

Quando o Saldo para o Cargo for menor que zero, o valor da coluna será exibido em vermelho.

No rodapé da aba será exibido um resumo dos totais de tempos homem necessários, disponíveis e o Saldo Total, lembrando que quando a capacidade de mão-de-obra da fábrica for excedida, esse valor será exibido em vermelho.

**Veja também o Item:**

- [Gerando a Carga Máquina](#)
- [Carga Máquina por Máquina](#)
- [Carga Máquina por Célula ou Setor](#)
- [Carga Máquina por Departamento](#)
- [Carga Máquina por Unidade de Negócio](#)

---

Revision #12

Created 15 July 2023 09:33:25 by ProjetosD

Updated 1 December 2025 17:15:26 by ProjetosD