

# Carga Máquina por Máquina


**Veja também o Item:**

- [Gerando a Carga Máquina](#)
- [Carga Máquina por Máquina](#)
- [Carga Máquina por Célula ou Setor](#)
- [Carga Máquina por Departamento](#)
- [Carga Máquina por Unidade de Negócio](#)


Para que você utilize **Carga Máquina por Máquina**, no menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**

nd or type unknown

Você deverá definir que o **roteiro é por Máquina** e informar também a **quantidade de dígitos que serão utilizados no cadastro das máquinas**

nd or type unknown

No menu **Manutenção>Estrutura da Organização-Máquinas**

nd or type unknown


Será exibida uma listagem de todas as [máquinas](#) que estão sendo utilizadas pelas [Ordens de Produção](#) de status que você selecionou.

nd or type unknown

nd or type unknown

Para cada uma das [máquinas](#) exibidas serão mostrados os:

- tempos [Máquina](#) Necessário,
- Disponível e o Saldo de Tempo que ainda resta para cada [máquina](#) ser utilizada.

nd or type unknown

nd or type unknown

Pressionando o [+] , será exibido um detalhamento da [máquina](#), mostrando quais os tipos de mão-de-obra necessários para a execução para todas as [Ordens de Produção](#) que estão alocadas para ela.

Se for pressionado o botão [image.png](#), serão exibidos todos os detalhes de todas as [máquinas](#) de uma só vez.

[image.png](#)

Para retornar a árvore de [máquinas](#) ao seu estado inicial, pressione o mesmo botão [image.png](#)

O Tempo [Máquina](#) Necessário para cada [máquina](#) é dado em função das [Ordens de Produção](#) que estão ocupando esta [máquina](#). Isto fica mais claro quando você dá **duplo clique** sobre uma delas.

É exibida a tela, com a listagem de todas as [OPs](#) que estão alocadas para esta [máquina](#). Isto permite uma ação eficaz no foco do problema, permitindo um remanejamento das [ordens de produção](#) ou decisões como contratação de novos funcionários, determinação de horas extras ou investimento de novos equipamentos.

A soma dos Total Tempos Homem Necessários + Total tempo homem disponível é igual ao Saldo Total do Tempo Homem

[image.png](#)

O Tempo [Máquina](#) disponível verifica quanto tempo a [máquina](#) trabalha diariamente, respeitando seus turnos e desconsiderando suas horas de recesso.

[image.png](#)

O Saldo [Máquina](#) é dado por:

**Saldo Máquina = Tempo Máquina Disponível - Tempo Máquina Necessário**

Quando o **Saldo Máquina for menor que zero**, ou seja, quando a capacidade da máquina for excedida, este valor será exibido em vermelho.

Na caixa inferior será exibido o total de sua fábrica que será necessário, o total que está disponível e o saldo. Quando a capacidade total de sua fábrica for excedida, este saldo será exibido em vermelho.

Na aba Mão-de-Obra será exibido um resumo do Tempo Homem Necessário para a realização de todas as operações necessárias, separados por Cargos.

Para o cálculo do Tempo Homem Disponível, será levado em consideração o turno em que cada técnico trabalha, a função que ele exerce e a célula/departamento na qual ele está alocado, além de descontar as horas de folga do funcionário, se existirem.

O Saldo será dado por:

**Saldo = Tempo Homem Disponível - Tempo Homem Necessário**

Quando o Saldo para o Cargo for menor que zero, o valor da coluna será exibido em vermelho.

No rodapé da aba será exibido um resumo dos totais de tempos homem necessários, disponíveis e o Saldo Total, lembrando que quando a capacidade de mão-de-obra da fábrica for excedida, esse valor será exibido em vermelho.