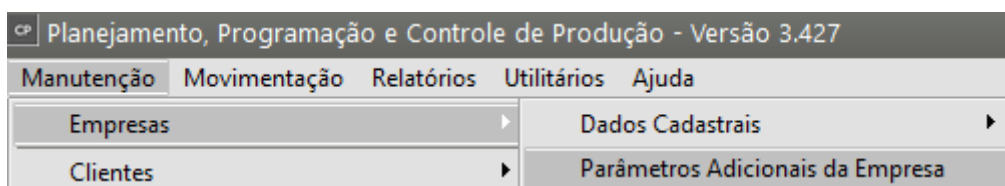


# Carga Máquina por Departamento

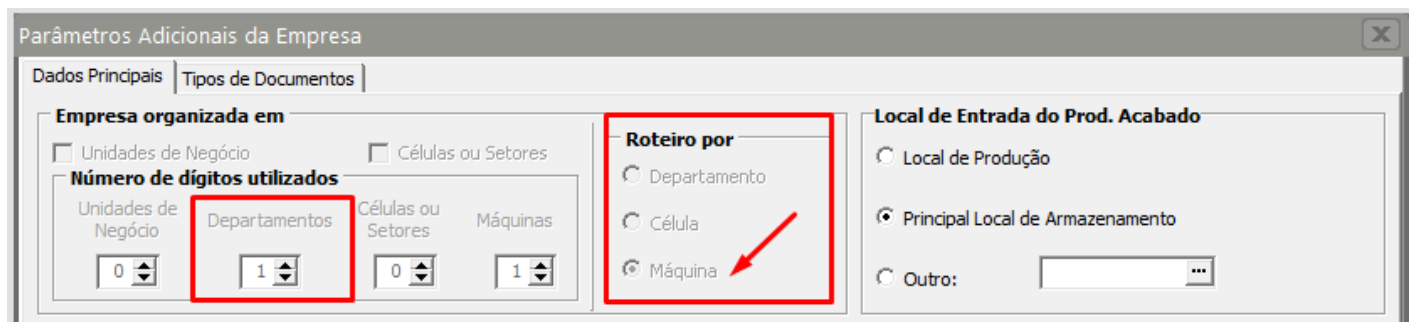
Veja também o Item:

- [Gerando a Carga Máquina](#)
- [Carga Máquina por Máquina](#)
- [Carga Máquina por Célula ou Setor](#)
- [Carga Máquina por Departamento](#)
- [Carga Máquina por Unidade de Negócio](#)

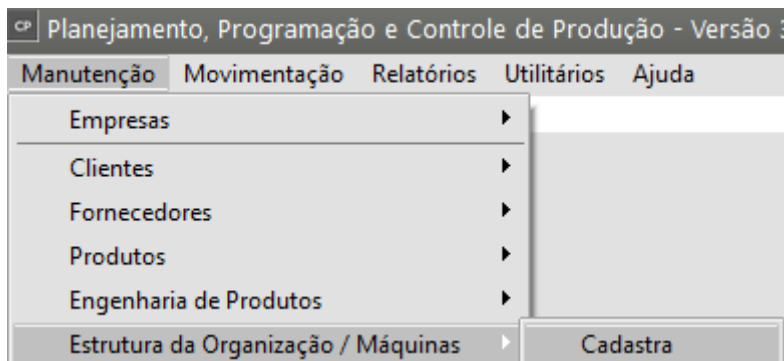
Para utilizar Carga Máquina por [Departamento](#), no menu Manutenção>Empresas>[Parâmetros Adicionais da Empresa](#)



Definir que irá **Utilizar Roteiro por Máquina** e definir o **número de dígitos utilizados por Departamento**



No menu **Manutenção>Estrutura da Organização/Máquinas**



Você deverá cadastrar os [Departamento](#) de Produção da Empresa, obedecendo o número de dígitos utilizados definidos nos [Parâmetros Adicionais da empresa](#)

A screenshot of a software form titled "Estrutura da Organização / Máquinas - Alteração". The form has several sections: "Unidade de Negócio" with radio buttons for "Unidade de Negócio", "Departamento Produtivo", "Célula ou Setor", and "Máquina"; "Código" with a text box containing "1"; "Descrição" with a text box containing "Departamento"; "Informações para o Departamento" with a "Local Produção" field containing "3"; "Máquinas" with "Núm. Patrimônio" and "Cód. Reduzido" fields; and "Operação" with "Data Início" and "Data Final" fields. A vertical toolbar on the right contains icons for help, back, save, delete, and forward.

Em seguida deverá cadastrar as Máquinas vinculadas ao [Departamento](#) cadastrado anteriormente

Estrutura da Organização / Máquinas - Alteração

☐ Unidade de Negócio  
☐ Departamento Produtivo  
☒ **Máquina**

Código  
1.1

Descrição  
Departamento 2

**Informações para o Departamento**

Local Produção  
...

**Máquinas**

Núm.Patrimônio  
1

Cód.Reduzido  
1

**Operação**

Data Início  
01/01/2023 ...

Data Final  
31/12/2023 ...

?  
←  
[Save]  
[Cancel]  
→

O cadastro de uma Estrutura Organizacional estabelece uma sequência hierárquica entre os vários [departamentos](#) e setores da organização.

Esta hierarquia da organização permite localizar onde estão alocadas as **máquinas e seus respectivos funcionários**.

Esta localização permite calcular a **necessidade de produção** para um determinado setor, identificando as quantidades de horas necessárias tanto de máquinas quanto de horas-homem.

Este cadastro também permite agrupar as diversas [Ordens de Produção](#) geradas pela programação MRP.

cp Estrutura da Organização / Máquinas - Inclusão

☐ Unidade de Negócio
 ☐ Célula ou Setor  
☐ Departamento Produtivo
 ☒ **Máquina**

Código  
...

Descrição  
...

**Informações para o Departamento**

Local Produção  
...

**Máquinas**

Núm.Patrimônio  
...

Cód.Reduzido  
...

**Operação**

Data Início  
...

Data Final  
...

?

Save

Cancel

Na sequência são registradas as [unidades](#) e depois os [departamentos](#), chegando até as [células de fabricação](#). No ambiente Célula são cadastradas as máquinas.

cp Estrutura da Organização / Máquinas - Inclusão

☐ Unidade de Negócio
 ☐ Célula ou Setor  
☐ Departamento Produtivo
 ☒ **Máquina**

Código  
...

Descrição  
...

**Informações para o Departamento**

Local Produção  
...

**Máquinas**

Núm.Patrimônio  
...

Cód.Reduzido  
...

**Operação**

Data Início  
...

Data Final  
...

?

Save

Cancel

A sequência hierárquica depende de como você parametrizou sua empresa nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#).

Por exemplo, se você **não** assinalou que utilizava [Unidades de Negócio](#) e nem [Célula ou Setor](#), então a hierarquia da sua empresa é constituído de apenas **[Departamento Produtivo e Máquina](#)**.

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

**Empresa organizada em**

☐ Unidades de Negócio ☐ Células ou Setores

**Número de dígitos utilizados**

Unidades de Negócio Departamentos Células ou Setores Máquinas

0 1 0 1

**Roteiro por**

☐ Departamento

☐ Célula

☒ Máquina

**Local de Entrada do Prod. Acabado**

☐ Local de Produção

☐ Principal Local de Armazenamento

☐ Outro:

Ao realizar o Apontamento de Operações, no menu **Movimentação>Controle de Operações**

Planejamento, Programação e Controle de Produção - Versão 3.427

Manutenção | **Movimentação** | Relatórios | Utilitários | Ajuda

02.806.8

Definir empresa

Planejamento de Vendas

Programação da Produção

MRP

Ordens de Produção Planejadas

Remessas de Matéria-Prima ▶

Ordens de Produção Autorizadas ▶

Requisições de Materiais ▶

Controle de Operações ▶

Cadastra

Você irá informar o tipo de [ordem de produção](#) e número da mesma


Para cada operação definida para a [Ordem de Produção](#) você deverá indicar qual o [Código da Máquina](#) que será utilizada

Apontamento de Operações - Inclusão

Tipo OP: OE Número OP: 1

Operação	Data Inicial	Hora Inicial	Data Final	Hora Final	Cód. Máquina	Núm. Peças	Preparação	Condução
*							Não	

Botão de visualização de dados (ícone de gráfico de barras)

O mecanismo para visualização dos dados é o mesmo visto no [carga máquina por máquina](#). Pressionando o botão , será exibido o detalhamento de cada [departamento](#), ou seja, serão exibidas todas as células pertencentes a cada um destes [departamentos](#) para realização das operações.

A diferença na exibição dos dados do carga máquina por [departamento](#) para o carga máquina por célula é que, para a seleção por [Departamento](#), serão exibidas **todas as células de cada um deles**, mas somente serão exibidas as **máquinas críticas**, ou seja, as máquinas nas quais o saldo máquina é menor que zero.

O Tempo Máquina Necessário para cada [departamento](#) é dado em função das [Ordens de Produção](#) que o estão ocupando. Isto fica mais claro quando você dá duplo clique sobre um [departamento](#).

Serão exibidas todas as [ordens de produção](#) que estão alocadas para utilizar o [departamento](#) selecionado.

Clicando **duas vezes** sobre uma célula, também serão exibidas as ordens de produção alocadas para esta célula e o mesmo acontecerá quando o duplo clique for dado sobre uma máquina.

Na aba mão-de-obra, independentemente da Seleção, os dados exibidos serão sempre os mesmos.

