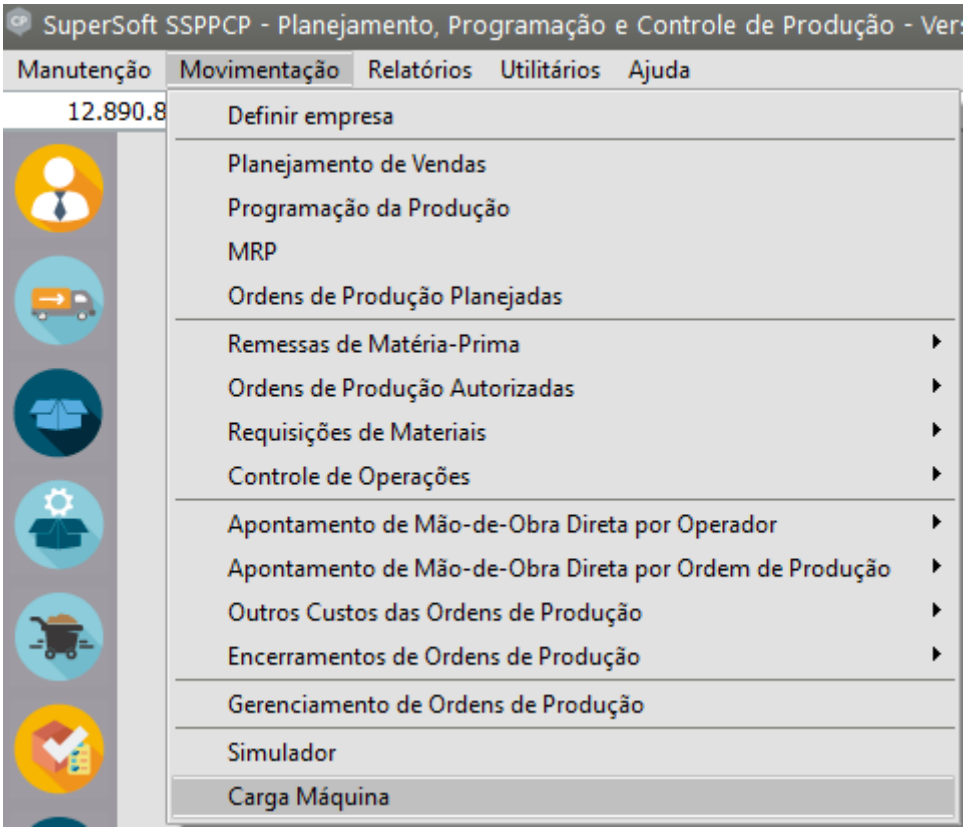
# Carga Máquina por Célula ou Setor

Para realizar a geração do **Carga Máquina**, acesse o menu **Movimentação/Carga Máquina**.



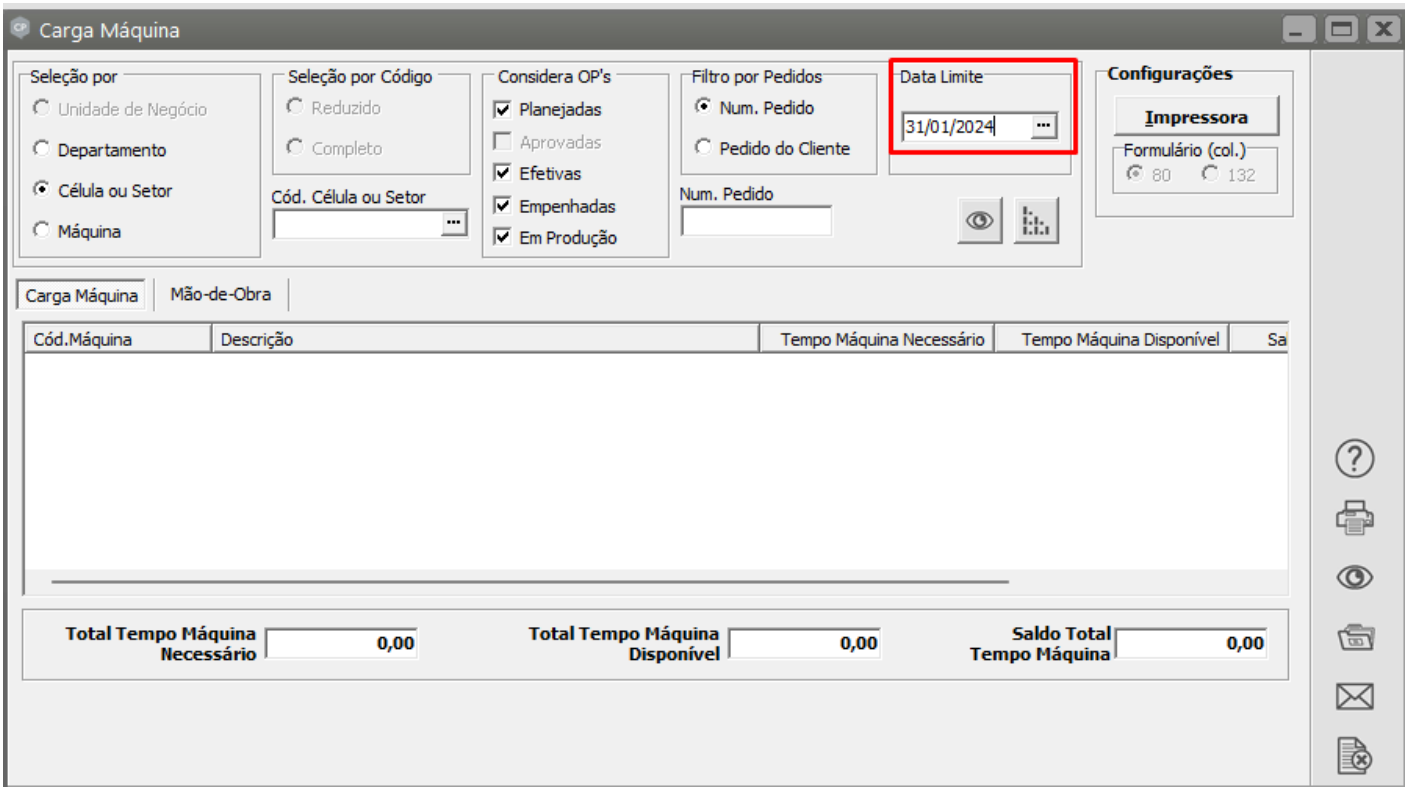

O **Carga Máquina** realiza a **provisão da capacidade de sua fábrica,** identificando o excesso ou a insuficiência de recursos para a fabricação de seus produtos, até uma data limite.

A sobra de recursos, tanto de máquina quanto de mão-de-obra, representa custos adicionais, com os quais sua empresa não deve ser dar ao luxo de arcar, haja visto o mercado competitivo que estamos enfrentando.

Por outro lado, a insuficiência de recursos baixa o nível de confiabilidade de entrega de seus produtos aos clientes causando, inclusive, aumento dos estoques em processo.

Para gerar o **Carga Máquina**, você deverá informar a **data limite** até a qual os cálculos serão realizados.

Esta data deve ser sempre maior que o dia de **HOJE**.

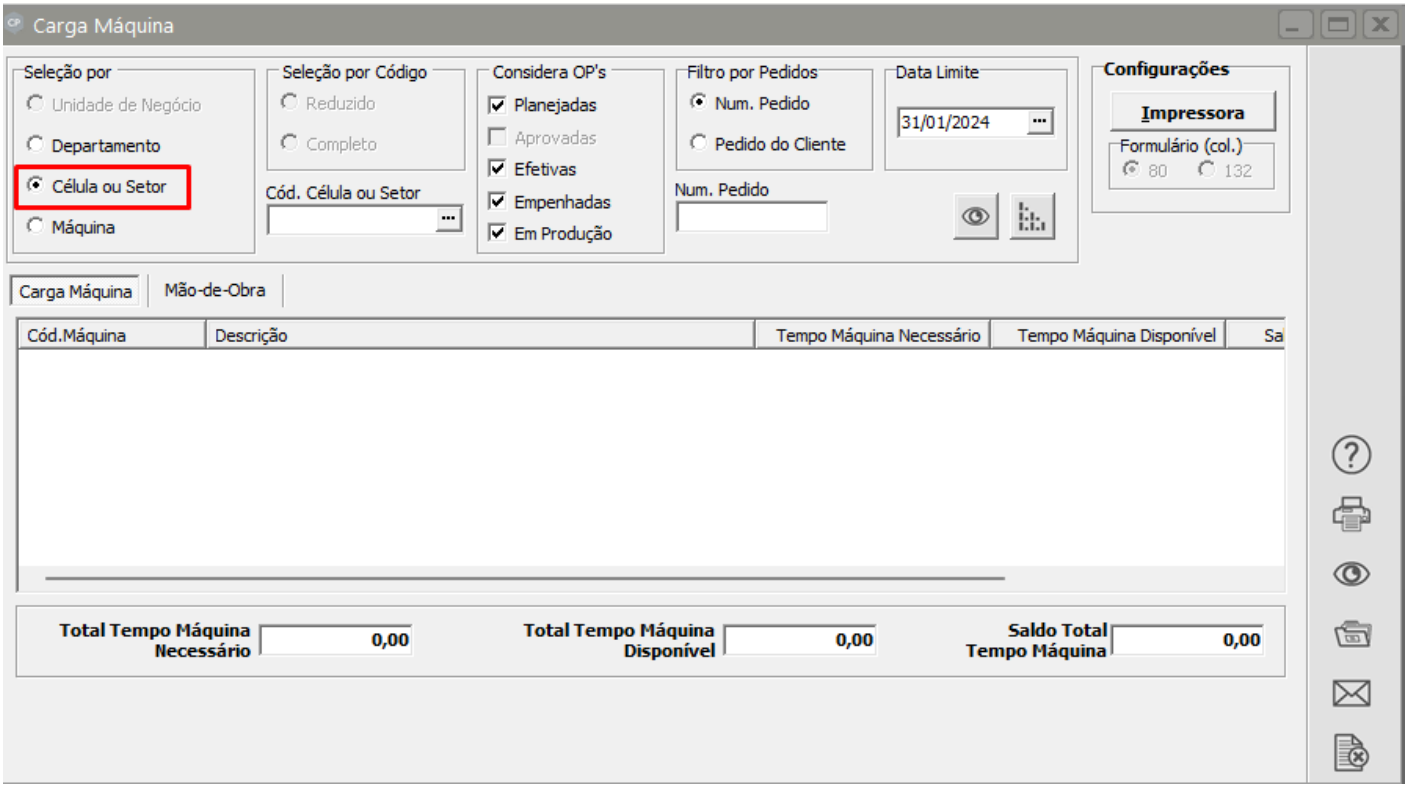



Você deverá optar pelo tipo de seleção que deve ser feita:

**Unidade de Negócio**: Esta opção somente estará disponível se estiver assinalado nos Parâmetros Adicionais da Empresa que sua empresa estrutura sua organização por Unidade de Negócio. Selecionando este item, serão listados todos os departamentos de cada Unidade e, dentro destes, as células que possuem máquinas críticas, ou seja, células que possuem máquinas cujo saldo seja menor que zero.

**Departamento**: Selecionando esta opção, serão exibidas todas as células dentro de cada um dos departamentos da empresa. Dentro das células, somente serão exibidas as máquinas críticas, ou seja, máquinas cujo saldo seja menor que zero.

**Célula ou Setor**: Esta opção somente estará disponível se estiver assinalado nos Parâmetros Adicionais da Empresa que sua empresa estrutura sua organização por Célula ou Setor. Dentro de cada uma das células, todas as máquinas pertencentes a cada uma serão exibidas.




**Máquina**: Quando esta opção estiver selecionada, será exibida uma listagem de todas as máquinas para as quais existem Ordens de Produção alocadas.

Os cálculos serão feitos sempre respeitando os status de OPs assinalados em **Considera OP's,** lembrando que as Ordens de Produção Planejadas foram geradas pelo MRP e ainda não foram autorizadas pelo Programador da Produção.

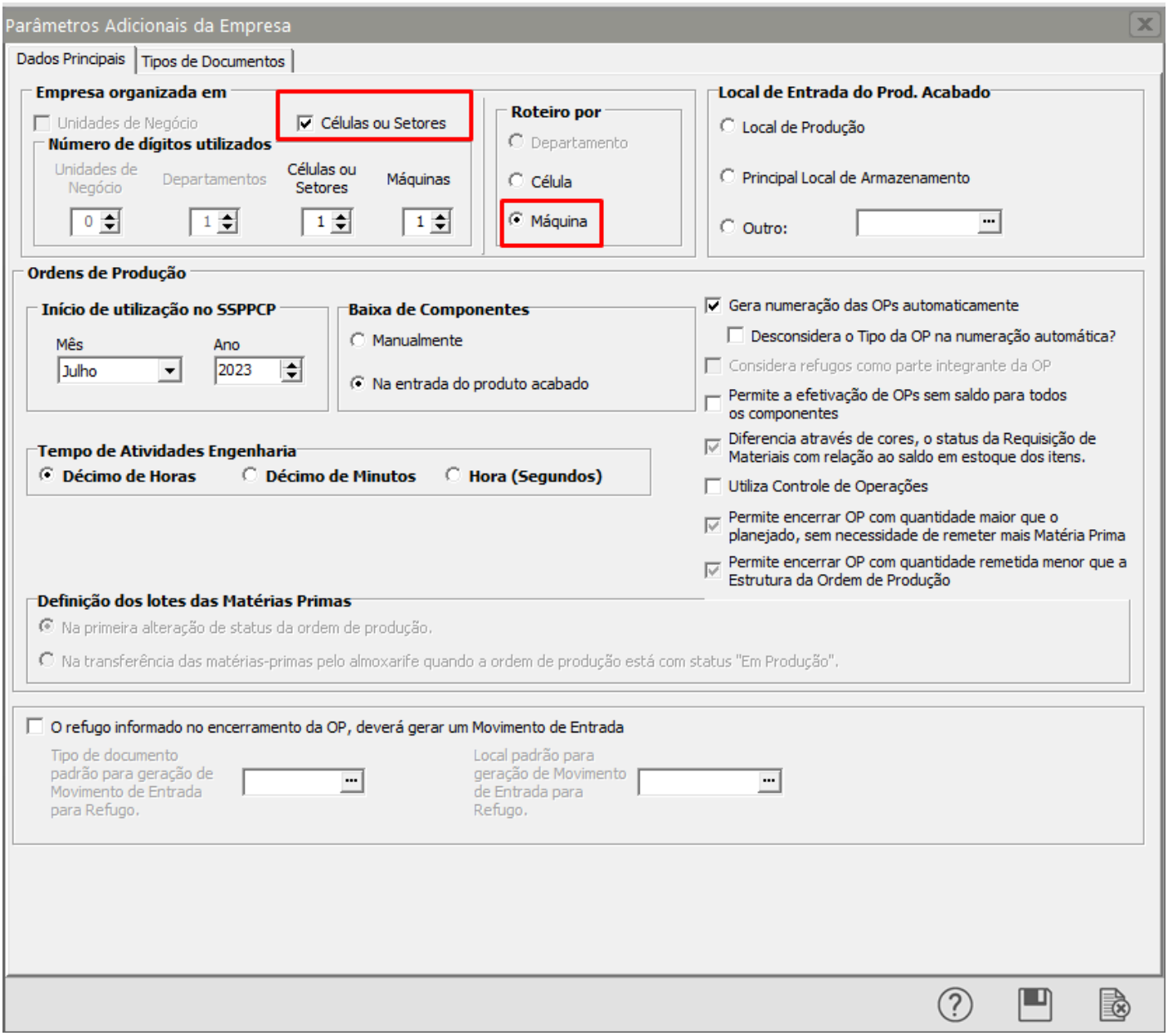
Quando a seleção for por **Máquina**, a caixa **Seleção por Código** ficará disponível para que você determine se as máquinas devem ser listadas por Código **Reduzido** ou **Completo** da máquina.

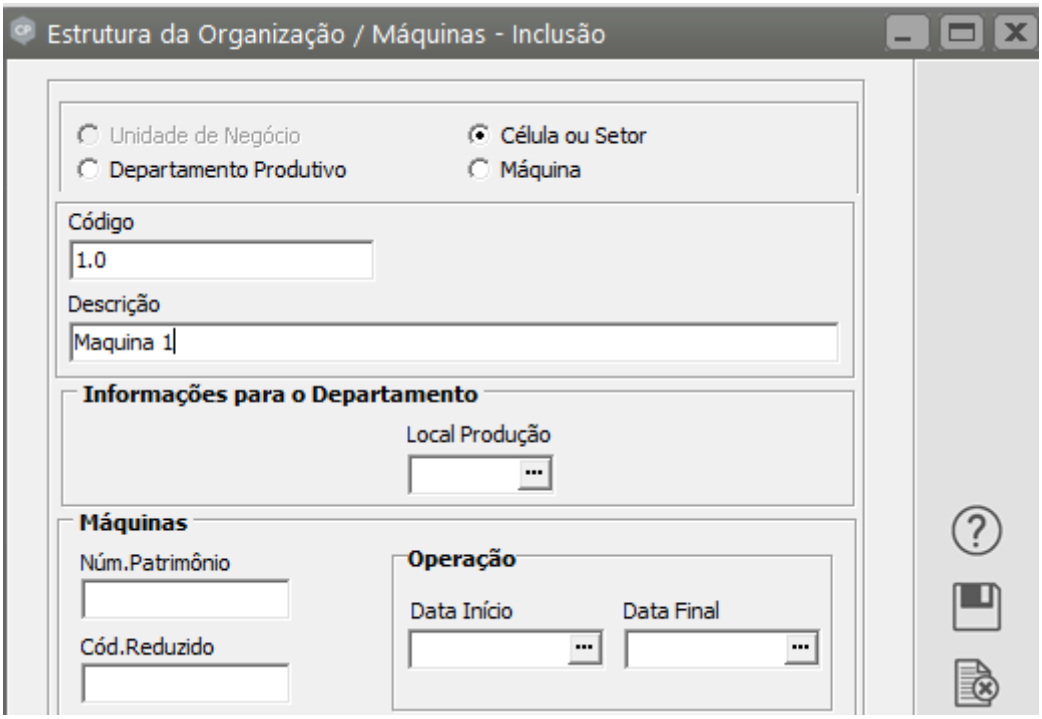
Pressionando o botão do campo **Cód. Máquina ou digitando o código da máquina manualmente** você poderá realizar a geração do **Carga Máquina** apenas para uma máquina.

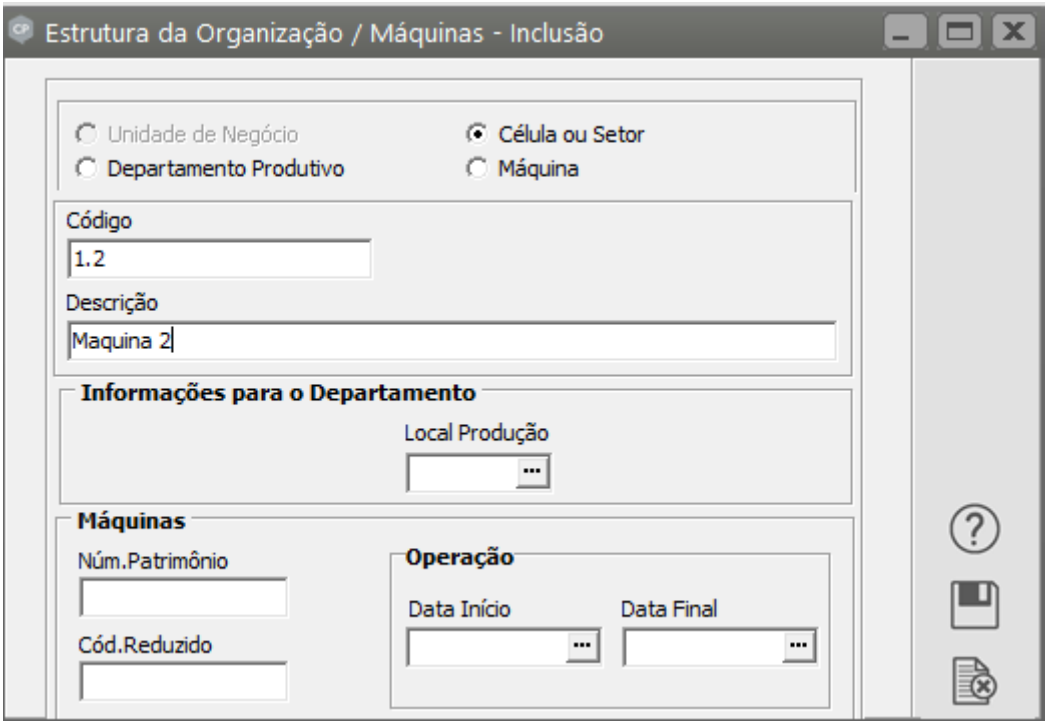
Se a seleção for por **Célula ou Setor**, ao pressionar o botão será exibida a pesquisa de células, e assim por diante, para todas as seleções.

Para geração do **Carga Máquina**, pressione o botão

.**Carga Máquina por Célula ou Setor**

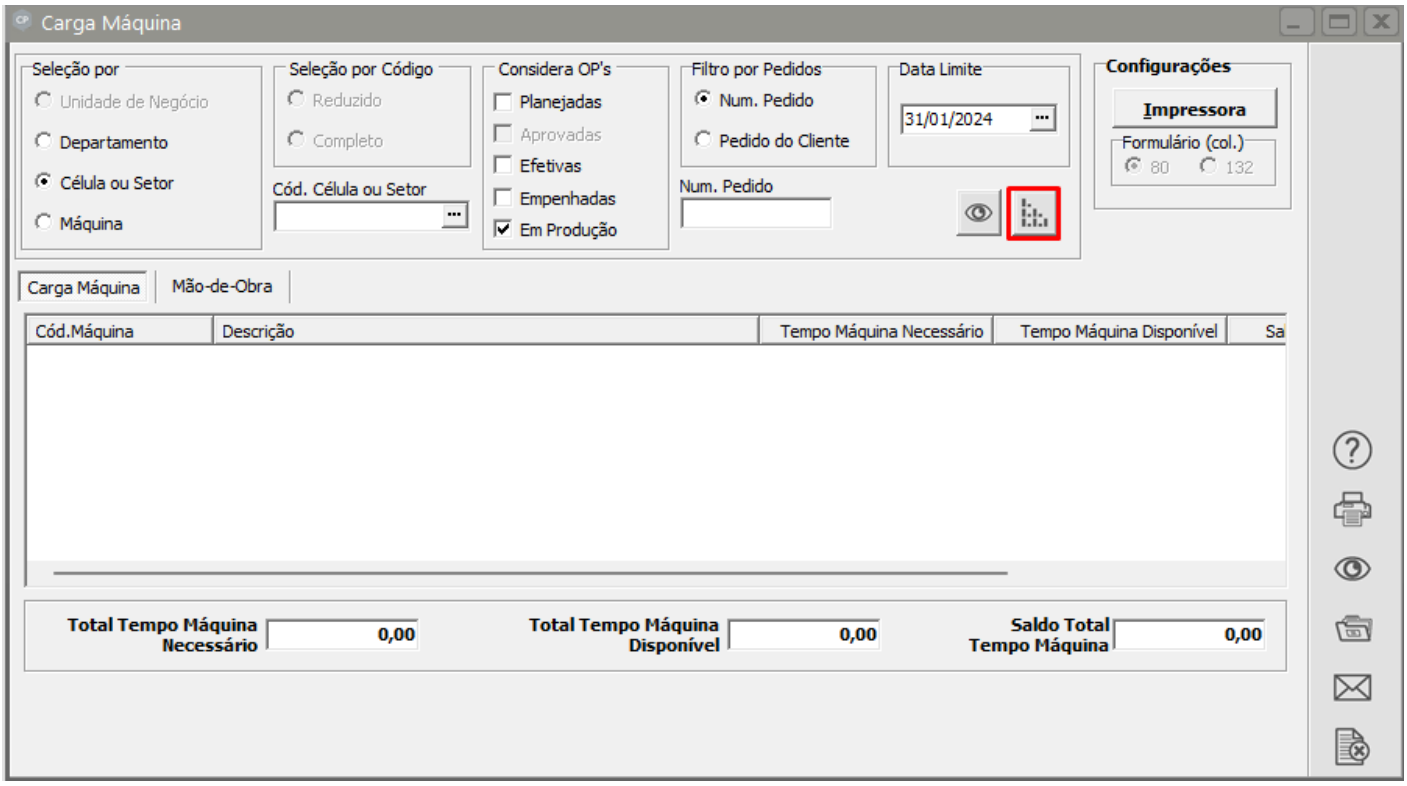

Parâmetros Adicionais da Empresa
Dados Principais
Tipos de Documentos
Empresa organizada em
Unidades de Negócio
Células ou Setores
Número de dígitos utilizados
Unidades de Negócio
Departamentos
Células ou Setores
Máquinas
0
1
1
1
Roteiro por
Departamento
Célula
Máquina
Local de Entrada do Prod. Acabado
Local de Produção
Principal Local de Armazenamento
Outro:
Ordens de Produção
Início de utilização no SSPPCP
Mês
Julho
Ano
2023
Baixa de Componentes
Manualmente
Na entrada do produto acabado
Gera numeração das OPs automaticamente
Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?
Considera refugos como parte integrante da OP
Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes
Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.
Utiliza Controle de Operações
Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima
Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção
Tempo de Atividades Engenharia
Décimo de Horas
Décimo de Minutos
Hora (Segundos)
Definição dos lotes das Matérias Primas
Na primeira alteração de status da ordem de produção.
Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".
O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada
Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo.
Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo.




Serão exibidas todas as células nas quais há produção a ser realizada de hoje até a data limite informada.

O mecanismo para visualização dos dados é o mesmo visto no **carga máquina** por máquina. Pressionando o botão , será exibido o detalhamento de cada célula, ou seja, serão exibidas todas as máquinas pertencentes a cada uma destas células e os cargos necessários para realização das operações.




O Tempo Máquina Necessário para cada célula é dado em função das Ordens de Produção que a estão ocupando. Isto fica mais claro quando você dá **duplo clique sobre uma célula.**

Serão exibidas todas as ordens de produção que estão alocadas para utilizar a célula selecionada.

Clicando duas vezes sobre uma máquina, também serão exibidas as ordens de produção alocadas para esta máquina.

Na aba mão-de-obra, independentemente da Seleção, os dados exibidos serão sempre os mesmos.

**Veja também o Item:**

- Gerando a Carga Máquina
- Carga Máquina por Máquina
- Carga Máquina por Célula ou Setor
- Carga Máquina por Departamento
- Carga Máquina por Unidade de Negócio

---

Revision #10
Created 15 July 2023 09:34:23 by ProjetosD
Updated 1 December 2025 17:15:41 by ProjetosD