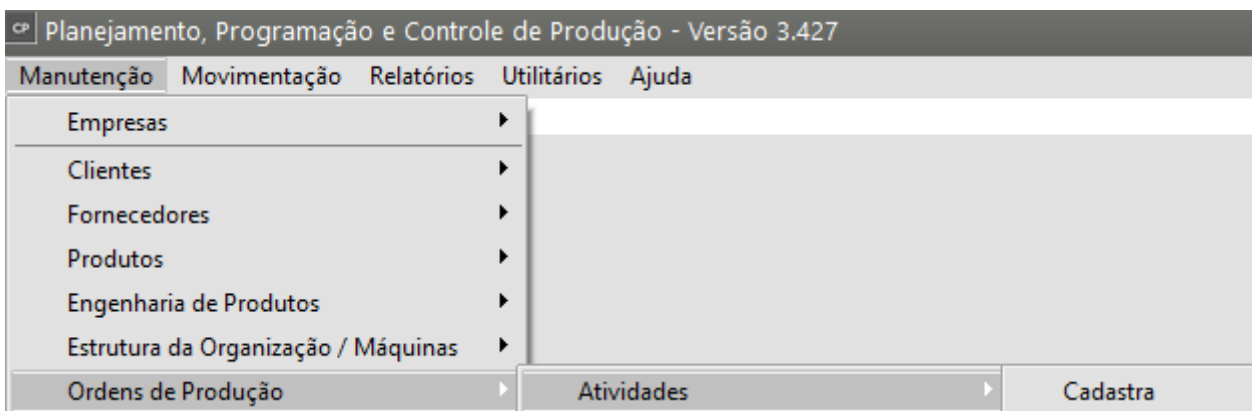


# Cadastrando informações para Ordens de Produção

## CADASTRANDO INFORMAÇÕES PARA ORDENS DE PRODUÇÃO

1) Para cadastrar [Atividades](#) você deve acessar o menu **Manutenção/Ordens de Produção/Atividades**.



Deverão ser informados:

- o **Código**
- a **Descrição**
- a **Unidade de Medida**
- o **Tipo de Atividade** - Produtiva ou Improdutiva
- o **Valor de Custo** da mesma. [Atividades](#) Produtivas serão agregadas ao custo final de produção quando for efetuado o cálculo do custo médio dos produtos pelo **Sistema Controle de Estoque**. Dessa forma, [atividades](#) como uma "Consulta Médica", por exemplo, devem ser assinaladas como "**Improdutivas**" pois esse tipo de [atividade](#) não deve agregar custo ao produto.

Atividades - Inclusão

Código	Descrição
1	Montagem

Un. Medida: UN

**Tipo**

Produtiva     Improdutiva

Atividade Fronteira

Valor de Custo: R\$ 15,00

**Atenção: o valor de custo da atividade será utilizado para os cálculos dos Outros Custos. Para os Apontamentos de Mão-de-Obra Direta, o valor de custo considerado será o lançado no cadastro do Técnico/Operador.**

?    [Ícone de Salvar]    [Ícone de Cancelar]

Se você assinalou nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#) que Controla Operações, então a opção **Atividade Fronteira** ficará disponível.

As [atividades fronteiras](#) determinarão quais são as operações que serão controladas dentro da fábrica, independente do [produto](#). Sempre que um [produto](#) passar por uma operação fronteira haverá apontamento da Operação.

Dados Principais | Tipos de Documentos

## Empresa organizada em

 Unidades de Negócio  Células ou Setores

## Número de dígitos utilizados

Unidades de  
Negócio

Departamentos

Células ou  
Setores

Máquinas

1

1

1

1

## Roteiro por

- Departamento
- Célula
- Máquina

## Local de Entrada do Prod. Acabado

- Local de Produção
- Principal Local de Armazenamento
- Outro:

## Ordens de Produção

## Início de utilização no SSPPCP

Mês

Ano

Janeiro

2024

## Baixa de Componentes

- Manualmente
- Na entrada do produto acabado

## Tempo de Atividades Engenharia

- Décimo de Horas  Décimo de Minutos  Hora (Segundos)

## Definição dos lotes das Matérias Primas

- Na primeira alteração de status da ordem de produção.
- Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

- O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

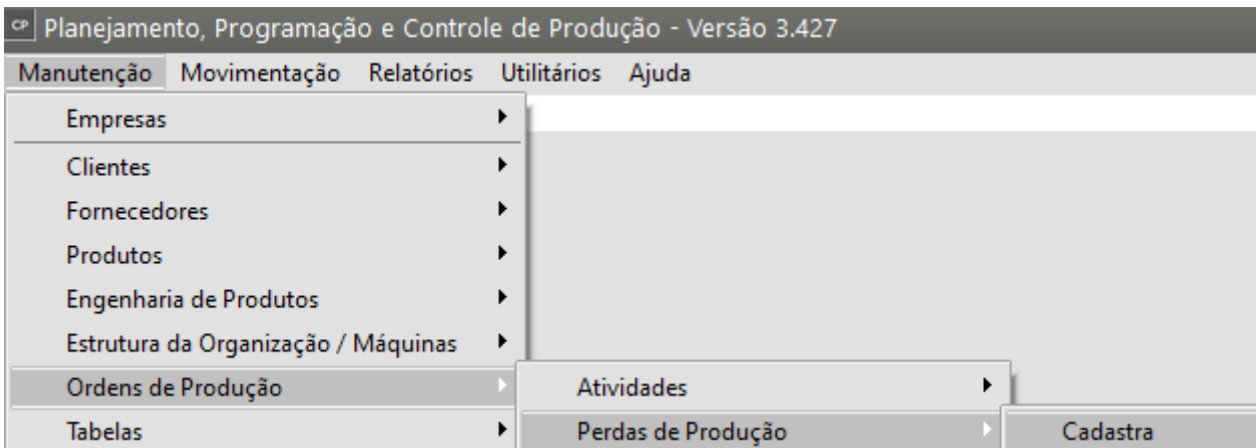
Tipo de documento  
padrão para geração de  
Movimento de Entrada  
para Refugo.

Local padrão para  
geração de Movimento  
de Entrada para  
Refugo.

- Gera numeração das OPs automaticamente
- Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?
- Considera refugos como parte integrante da OP
- Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes
- Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.
- Utiliza Controle de Operações
- Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima
- Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção



2) Para cadastrar **Perdas de Produção** você deve acessar o menu **Manutenção/Ordens de Produção/Perdas de Produção**



Você deverá informar o **Código** e a **Descrição** da perda de produção.

Nessa tela você cadastrará os motivos de **perdas de produção**.

Ao realizar um **apontamento de produção**, se a OP tiver gerado refugo, você deverá informar qual o *motivo da perda de produção*. Isso possibilitará emitir gráficos que comparam quais desses motivos geram mais **perda de produção**.

Perdas de Produção - Inclusão

Código	Descrição
1	Problemas com a Máquina

Save Cancel

Perdas de Produção - Inclusão

Código	Descrição
2	Problemas com a Matéria Prima

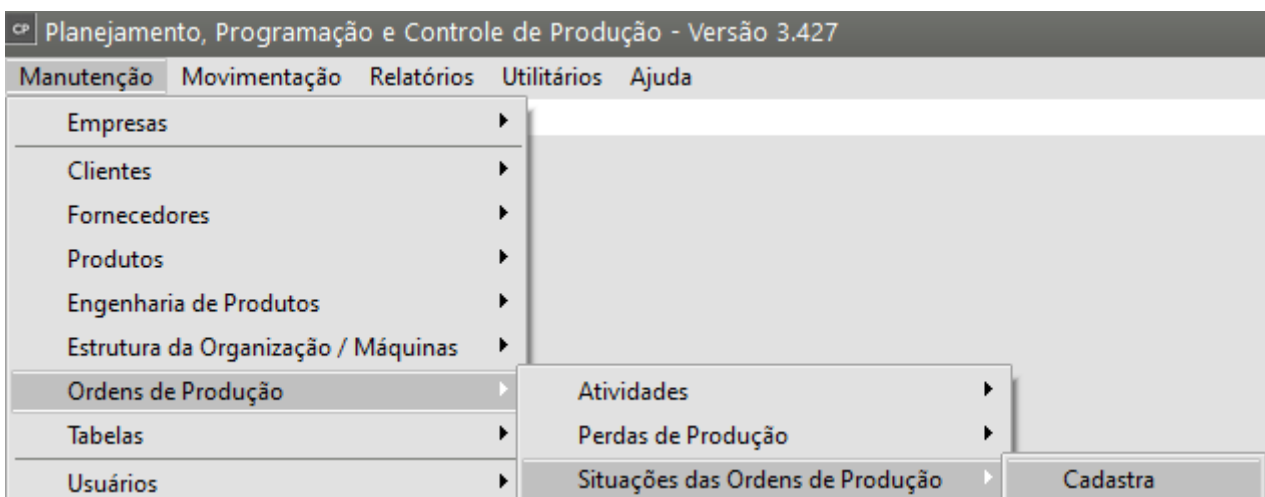
Save Cancel

Perdas de Produção - Inclusão

Código	Descrição
3	Problemas com Operador

Save Cancel

4) Para cadastrar as [Situações das OP's](#) você deve acessar o menu **Manutenção/Ordens de Produção/Tabelas/Situações das Ordens de Produção**.



Situações das Ordens de Produção - Inclusão

Código Descrição

Tipo

- Em andamento
- Em espera
- Agendamento
- Cancelada
- Parada de Produção

Você deverá informar o **código** e a **descrição** para a situação.

Código	Descrição	Tipo
01	OP em Andamento	Em andamento
02	OP em Espera	Em espera
03	OP com Agendamento	Agendamento
04	OP Cancelada	Cancelada
05	OP com Parada de Produção	Parada de Produção

Além disso, deverá informar o [tipo da situação](#). Existem cinco tipos disponíveis:

- **Andamento,**
- **Em espera,**
- **Agendamento,**
- **Cancelamento** e
- **Parada de Produção.**

A situação **Andamento** indica que a produção está transcorrendo normalmente

The screenshot shows a window titled "Situações das Ordens de Produção - Inclusão". It contains a form with two columns: "Código" and "Descrição". The "Código" field contains "01" and the "Descrição" field contains "OP em Andamento". Below these fields is a "Tipo" dropdown menu with "Em andamento" selected. At the bottom of the window, there are three icons: a question mark, a floppy disk, and a document with a red X.

Código	Descrição
01	OP em Andamento

Tipo: Em andamento

A a situação **Em espera** indica que a OP está parada por algum motivo

The screenshot shows a window titled "Situações das Ordens de Produção - Inclusão". It contains a form with two columns: "Código" and "Descrição". The "Código" field contains "02" and the "Descrição" field contains "OP em Espera". Below these fields is a "Tipo" dropdown menu with "Em espera" selected. At the bottom of the window, there are three icons: a question mark, a floppy disk, and a document with a red X.

Código	Descrição
02	OP em Espera

Tipo: Em espera

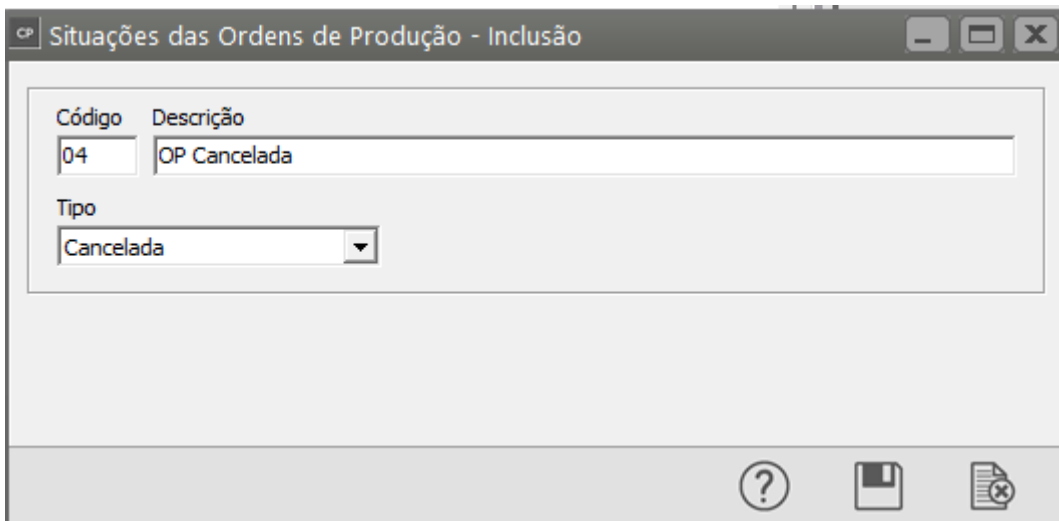
A a situação **Agendamento** deve ser usada quando algum procedimento relacionado à OP deve ser agendado

The screenshot shows a window titled "Situações das Ordens de Produção - Inclusão". It contains a form with two columns: "Código" and "Descrição". The "Código" field contains "03" and the "Descrição" field contains "OP com Agendamento". Below these fields is a "Tipo" dropdown menu with "Agendamento" selected. At the bottom of the window, there are three icons: a question mark, a floppy disk, and a document with a red X.

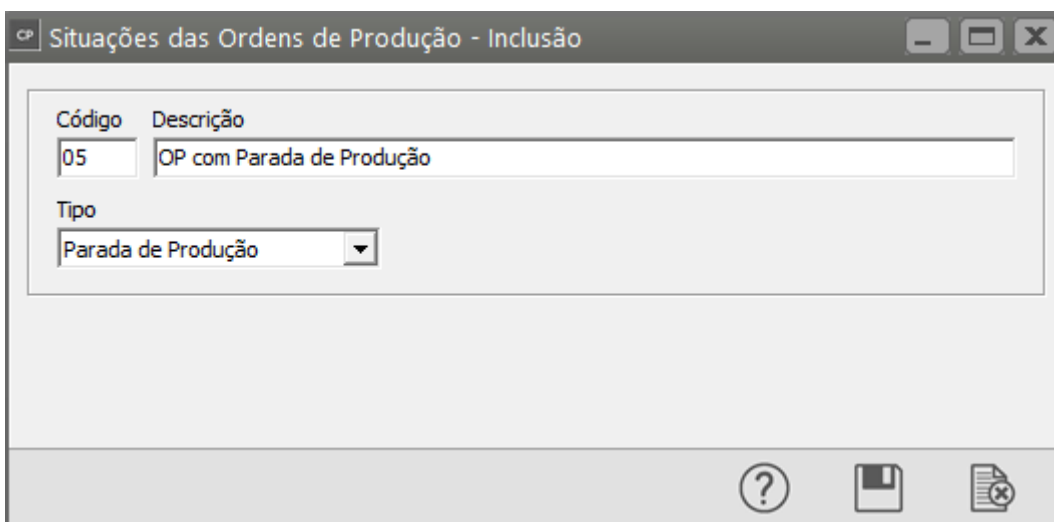
Código	Descrição
03	OP com Agendamento

Tipo: Agendamento

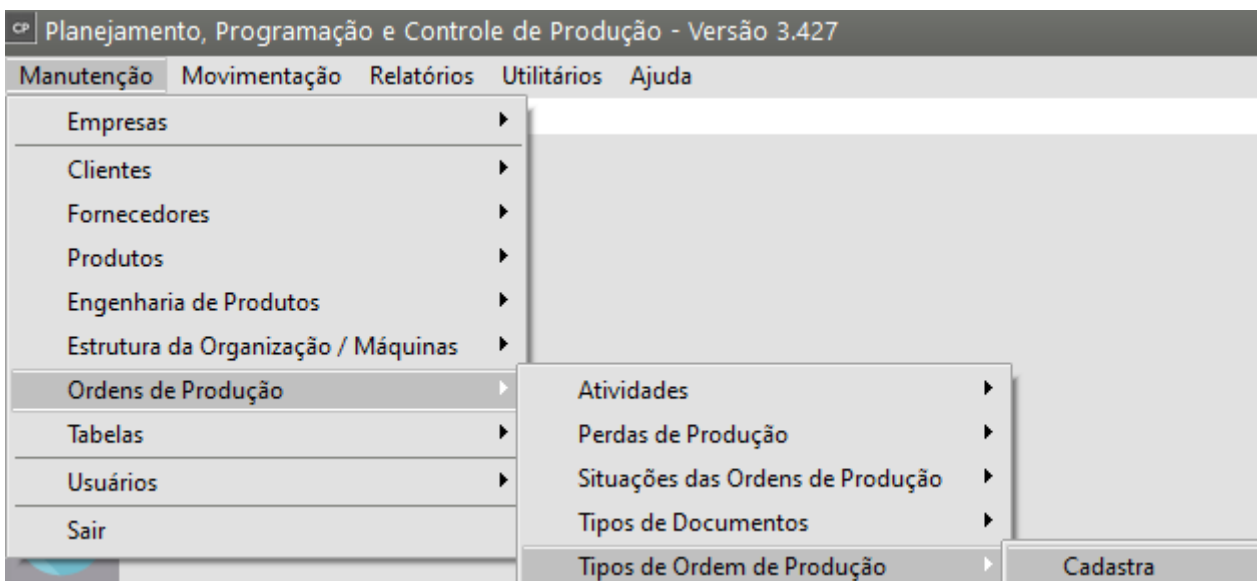
A a situação **Cancelamento** indica que a ordem de produção foi cancelada



A a situação **Parada de Produção** indica que a ordem de produção ficou parada devido a um determinado motivo.



5) Através do menu **Manutenção/Tabelas/Ordens de Produção/Tipos de Ordem de Produção**



Você deverá cadastrar os [tipos de OP](#) que farão a diferenciação entre seus documentos.

Tipos de Ordem Produção / Serviço - Inclusão

Código Descrição

**Tipo da ordem**

- Produção
- Serviço
- Retrabalho de OP
- Retrabalho de OS
- Beneficiamento Externo
- Beneficiamento Interno/Remanufatura

Gera produto acabado?  
 OS visível para SSPPCP?

**Tipo de Documento**

Encerramento

Remessa Automática para Requisições de Materiais

Transferência entre os Locais de Estoque

Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque)

Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros

Deverão ser informados um **Código** e uma **Descrição** para o Tipo da OP.

Tipos de Ordem Produção / Serviço - Alteração

Código Descrição

OP Ordem de Produção

**Tipo da ordem**

- Produção
- Serviço
- Retrabalho de OP
- Retrabalho de OS
- Beneficiamento Externo
- Beneficiamento Interno/Remanufatura

Gera produto acabado?  
 OS visível para SSPPCP?

**Tipo de Documento**

Encerramento

Remessa Automática para Requisições de Materiais

Transferência entre os Locais de Estoque

Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque)

Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros

No caso de [tipos de OP](#) que serão usados no [cadastro das Ordens de Produção](#), o **Tipo** deve ser [Ordem de Produção](#) ou Retrabalho de OP. No caso de OP's que serão enviadas para terceiros, o **Tipo** deve ser [Ordem de Beneficiamento Externo](#). Se você trabalha com industrialização sob encomenda recebendo matéria-prima de terceiros para beneficiamento, o [tipo](#) da ordem deverá ser Beneficiamento Interno/Remanufatura.

No caso de assinalar que o [Tipo é Ordem de Produção](#) ou Retrabalho de OP, ficará disponível a opção **Gera produto acabado**, que deve ser assinalada quando, depois de encerrado o documento, será dada a entrada do produto fabricado no estoque (veja mais detalhes em [Cadastrando Ordens de Produção](#)). Assinalando esta opção, também será disponibilizado o [Tipo de Documento de Encerramento](#), que será utilizado na geração do registro de entrada do produto acabado no estoque. Este [tipo de documento](#) deve ser de **entrada de produto acabado**.

Se assinalar que o [Tipo da ordem de Produção](#) é **Beneficiamento Interno/ Remanufatura**, você deverá informar também o **Documento para transferência entre os locais do estoque** para produtos de terceiros. Isso para que o sistema transfira a matéria-prima vinda de terceiros para os locais de produção sem perder o controle do saldo de cada terceiro. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura](#).

Tipos de Ordem Produção / Serviço - Alteração

Código: OP      Descrição: Ordem de Produção

**Tipo da ordem**

- Produção
- Serviço
- Retrabalho de OP
- Retrabalho de OS
- Beneficiamento Externo
- Beneficiamento Interno/Remanufatura

Gera produto acabado?  
 OS visível para SSPPCP?

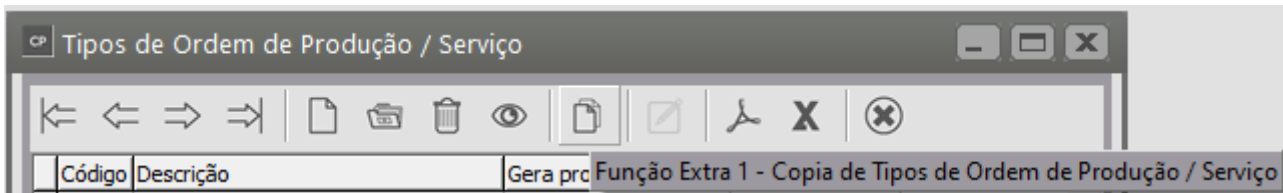
**Tipo de Documento**

Encerramento: EOP      Remessa Automática para Requisições de Materiais: RAUT

Transferência entre os Locais de Estoque: TROP      Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque):

Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros:

Para entender mais sobre o cadastro de tipos de documento, acesse [Definindo os Tipos de Documentos](#).



## COPIA DE TIPOS DE ORDEM DE PRODUÇÃO

Este botão estará disponível no menu **Manutenção/Tabelas/Ordens de Produção/Tipos de Ordem de Produção/Manutenção**. Através dele você poderá copiar os tipos de Ordem de Produção de outra empresa.

### Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)
- [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)
- [Encerrando Ordens de Produção](#)

- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)
- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

---

Revision #11

Created 15 July 2023 09:22:30 by ProjetosD

Updated 1 December 2025 17:15:10 by ProjetosD