
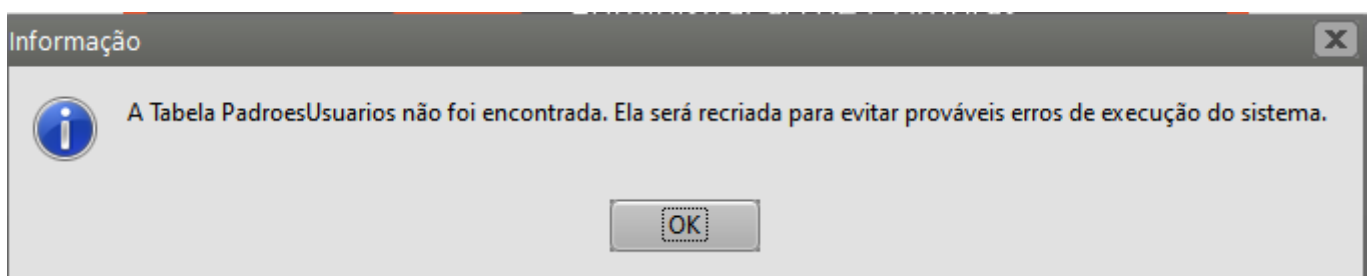


# Utilizando Fluxo de Processos (SCQ - Sistema de Controle da Qualidade)

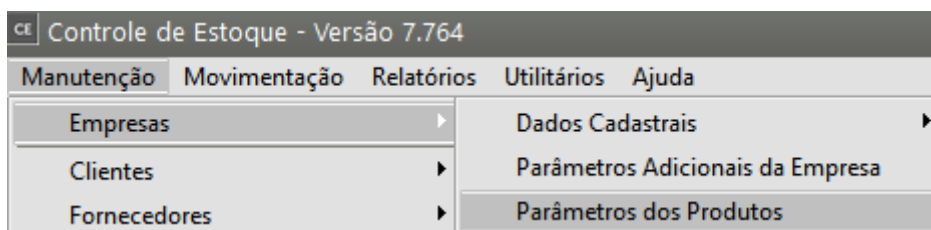
1) Para a **Parametrização do SCQ - Sistema de Controle da Qualidade** será necessário que na pasta do banco de dados da empresa, seja salva a **Custom.CC**

 CustomCC.dll	03/03/2023 08:33	Extensão de aplica...	8.802 KB
--	------------------	-----------------------	----------

Quando o **Sistema Controle de Compras** for acessado, será apresentada a mensagem de criação da tabela PadroesUsuários, clique em OK



2) Em seguida será necessário acessar os [Parâmetros dos Produtos](#), no menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros dos Produtos**



Definir que irá **utilizar mais do que uma localização para o mesmo produto**

Parâmetros de Produtos

Informações Gerais | Propriedades

**Informações dos produtos**

☐ Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

☒ Utiliza Lote de Produtos

☒ Controla data dos lotes

☒ Controla data de vencimento dos lotes

**Ao movimentar lotes vencidos:**

☒ Avisar ☐ Bloquear

**Ordenar lotes por:**

☒ Data dos Lotes ☐ Data de Vencimento

☐ Tratar lote como indivisível para lista de embarque

☒ Controla Lote dos Fornecedores

☒ Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

☒ Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

☐ Utiliza Lote como Código de Barras

☒ Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

☐ Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

☒ Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série  Nr. de caracteres iniciais da série  (Geração de séries)

Série inicial

**Tipo de controle de série**

☒ Controle Sequencial gerado pelo Sistema

☐ Controle Manual informado pelo usuário

**Detalhes dos produtos**

☐ Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1

Nome Característica 2

**Quebra opcional de produtos**

☒ Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida

de Faturamento p/ Estoque p/:

?





3) Em seguida será necessário cadastrar 4 [localizações](#)

- Recebimento
- Interdição
- Inspeção
- Rejeição

cc Localizações - Alteração

Código	Descrição
IE	Inspeção de Recebimento

Tipo Local  
Recebimento

Local Disponível para Produção

?

←

Save

Cancel

→

cc Localizações - Inclusão

Código	Descrição
INT	Interdição

Tipo Local  
Interditado

Local Disponível para Produção

?

Save

Cancel

cc Localizações - Inclusão

Código	Descrição
INSP	Inspeção

Tipo Local  
Inspeção

Local Disponível para Produção

?

Save

Cancel

Localizações - Inclusão

Código	Descrição
REJ	Rejeição

Tipo Local	Local Disponível para Produção
Material Rejeitado	

? [Ícone de Disco] [Ícone de Documento]

4) Em seguida será necessário cadastrar no **Sistema de Controle de Estoque** menu **Manutenção>Tabelas>Tipos de Documento**, um documento de transferência



**Tipo de Documento - Inclusão**

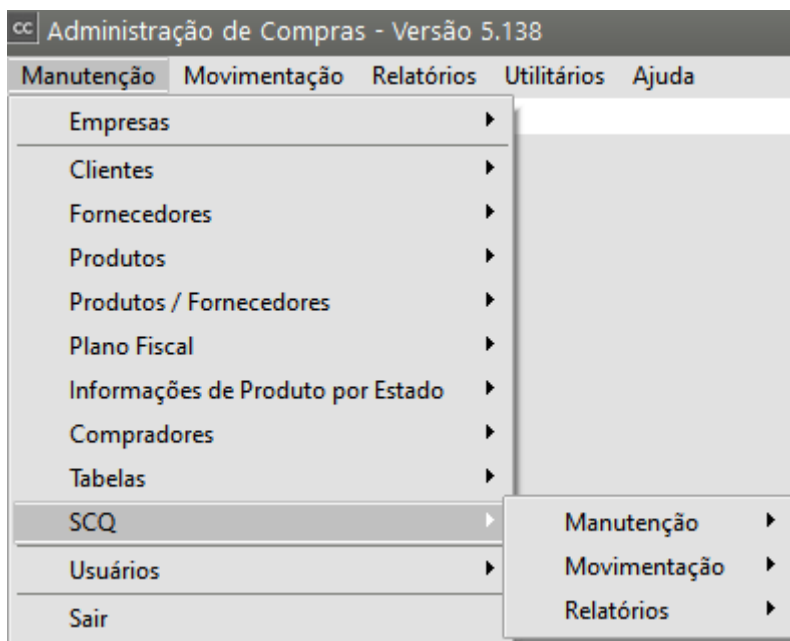
Tipo de documento: TSCQ      Descrição: Transferência SCQ

Tipo de movimento: ☐ Entrada    ☐ Saída    ☒ Transferência

Tipo de operação: Demais Documentos Internos      Operação inicia-se na: ☐ Entrada    ☐ Saída

☒ Documento valorizável  
☐ Considerar no cálculo do custo  
☐ Retorno de industrialização efetuada por terceiros

5) Quando você utiliza a **DLL do SCQ** o **Sistema de Controle de Compras** habilita o menu **Manutenção>SCQ - Manutenção/Movimentação e Relatórios**



## a) Manutenção

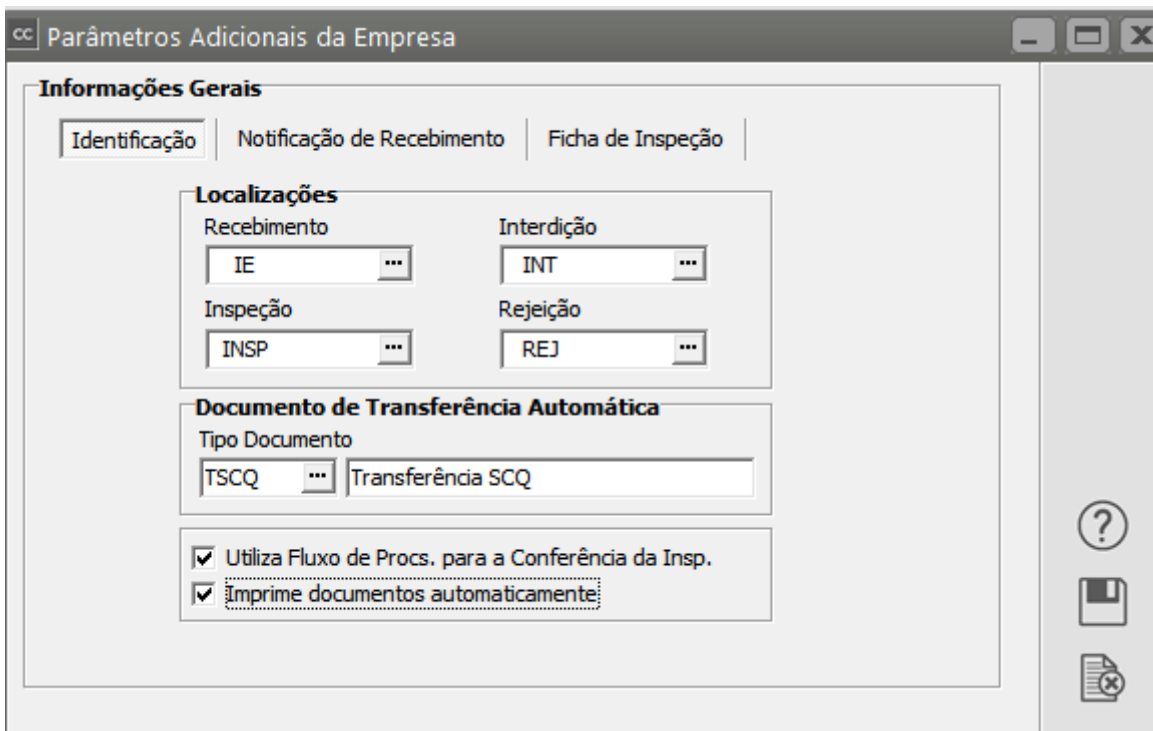
### a.1) Identificação

- Na aba de **Identificação**, devem ser informados os [locais](#) que serão utilizados pelo **SCQ - Sistema de Controle da Qualidade**. Além disso, deve ser informado também, um documento de transferência que será utilizado para realizar as **transferências automáticas** de [localização](#) na abertura e encerramento da Ficha de Inspeção.

- A opção "**Utiliza Fluxo de Processos para a Conferência da Inspeção**" deve ser marcada caso a empresa utilize o **Fluxo de Processos** para indicar a conferência origem e destino dentro de uma Ficha de Inspeção. Esse Fluxo de Processos é cadastrado por usuário, e pode ser cadastrado através de um usuário modelo, ou ainda de uma maneira geral, que abrange todos os usuários que não possuam um Fluxo específico cadastrado.
- A ultima opção da Aba de identificação, é a **Impressão automática de documentos**, que indica ao sistema a necessidade de imprimir os documentos logo após seu cadastro. Porém, mesmo que essa opção esteja marcada, o usuário será questionado logo após o cadastro do documento sobre a impressão do mesmo.

No menu **Manutenção** deverá ser definido:

- **Localizações cadastradas anteriormente no Sistema Controle de Estoque**
- **Tipo de Documento de transferência cadastrado no Sistema Controle de Estoque**
- **utilizar Fluxo de processos para conferência da inspeção**
- **imprimir os documentos automaticamente**



#### a.2) Notificação de Recebimento

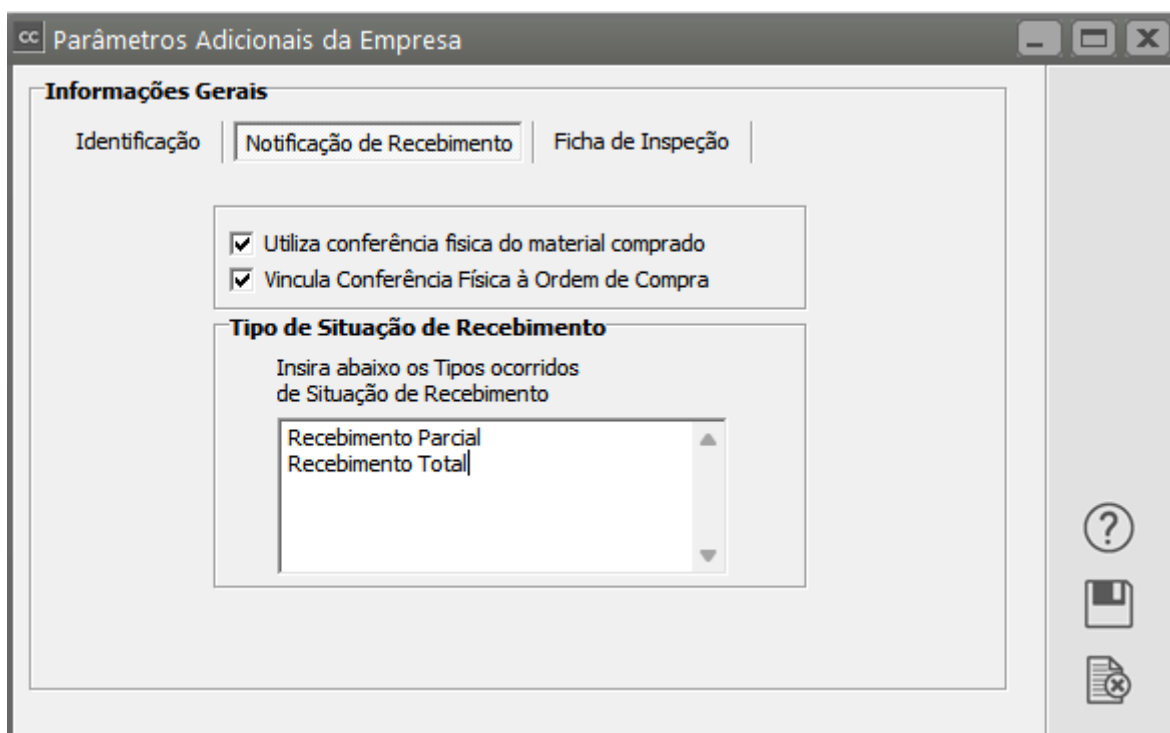
A aba Notificação de Recebimento permite adicionar ao **SCQ - Sistema de Controle da Qualidade** a opção da **Conferência Física do material comprado**. Marcando a opção "**Utiliza conferência física do material comprado**", a abertura de uma **Ficha de Inspeção** dependerá diretamente do resultado dessa conferência física. Ex: O sistema **não** irá permitir que sejam abertas **Fichas de Inspeção** para itens que tenham sido **reprovados na Conferência Física**.

Essa **conferência Física** deve ser informada no cadastro da [Notificação de Recebimento](#), pois ao selecionar a opção de utilização da mesma, uma nova aba será mostrada.

Há ainda, a possibilidade de vincular essa conferência física a uma [Ordem de Compra](#). Dessa forma, a aba de conferência física só será mostrada na tela de [Notificação de Recebimento](#), se a mesma estiver sendo importada de uma [Ordem de Compra](#).

Observação: Só é possível marcar o vínculo com a [Ordem de Compra](#) se o sistema estiver marcado para **utilizar a conferência física**.

Defina se irá utilizar **conferência física do material comprado** e se irá vincular conferência física à [ordem de compra](#)



cc Parâmetros Adicionais da Empresa

**Informações Gerais**

Identificação | **Notificação de Recebimento** | Ficha de Inspeção

☒ Utiliza conferência física do material comprado

☒ Vincula Conferência Física à Ordem de Compra

**Tipo de Situação de Recebimento**

Insira abaixo os Tipos ocorridos de Situação de Recebimento

Recebimento Parcial  
Recebimento Total

?  
[Ícone de Salvar]  
[Ícone de Excluir]

### a.3) Ficha de Inspeção

Esses campos ficaram visíveis no **Histórico da Conferência da Inspeção** e permitem ao usuário a inserção de qualquer informação. Ao lado da descrição, deve ser informado o tamanho do campo. Com isso, no cadastro do Histórico, só será permitido o número de caracteres que foi informado na parametrização.

Observação: Campos em branco não aparecem no histórico e são ignorados na impressão de relatórios.

Defina a **Descrição e tamanho** de cada campo adicional da conferência de inspeção.

Não será necessário a utilização de todos os campos e esses campos serão visíveis

cc Parâmetros Adicionais da Empresa

**Informações Gerais**

Identificação | Notificação de Recebimento | **Ficha de Inspeção**

**Campos Adicionais Conferência da Inspeção**

Descrição Campo1	Tamanho	Descrição Campo2	Tamanho
Campo 1	10	Campo 2	10
Descrição Campo3	Tamanho	Descrição Campo4	Tamanho
Campo 3	10	Campo 4	10
Descrição Campo5	Tamanho	Descrição Campo6	Tamanho
Campo 5	10	Campo 6	10

?

Save

Print

6) Será necessário entrar no [cadastro de todos os produtos](#) (comprados através de [notificação de recebimento](#) ou manufaturados através de [encerramento de ordem de produção](#)) que terão a **Conferência da Inspeção e selecionar o campo Produto Inspecionado**

cc Produtos - Inclusão

**Identificação do Produto**

Código: PI Descrição: Produto Inspecionado Data de Cadastro: 17/10/2023

Complemento: Referência Alternativa:

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Código de Barras:

Código de Barras Próprio/Terceiros: ☐ Bloqueia Produto ☐ Ferramenta ☒ **Produto Inspecionado**

**Grupo de Produtos**

Código: Descrição: +

**Origem do Produto**

☒ Comprado/De Terceiros ☐ Manufaturado ☐ Remanufaturado

**Informações para estoque**

Tipo de item:

**Informações para produção**

**Classificação do Produto Comprado/De Terceiros**

Componente

**Tipo Fabricação**

☒ Em linha ☐ Sob demanda de venda (sob encomenda) ☐ Sob demanda de produção

**Fabricante**

Tipo: ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outro

CNPJ: Razão Social: Marca:

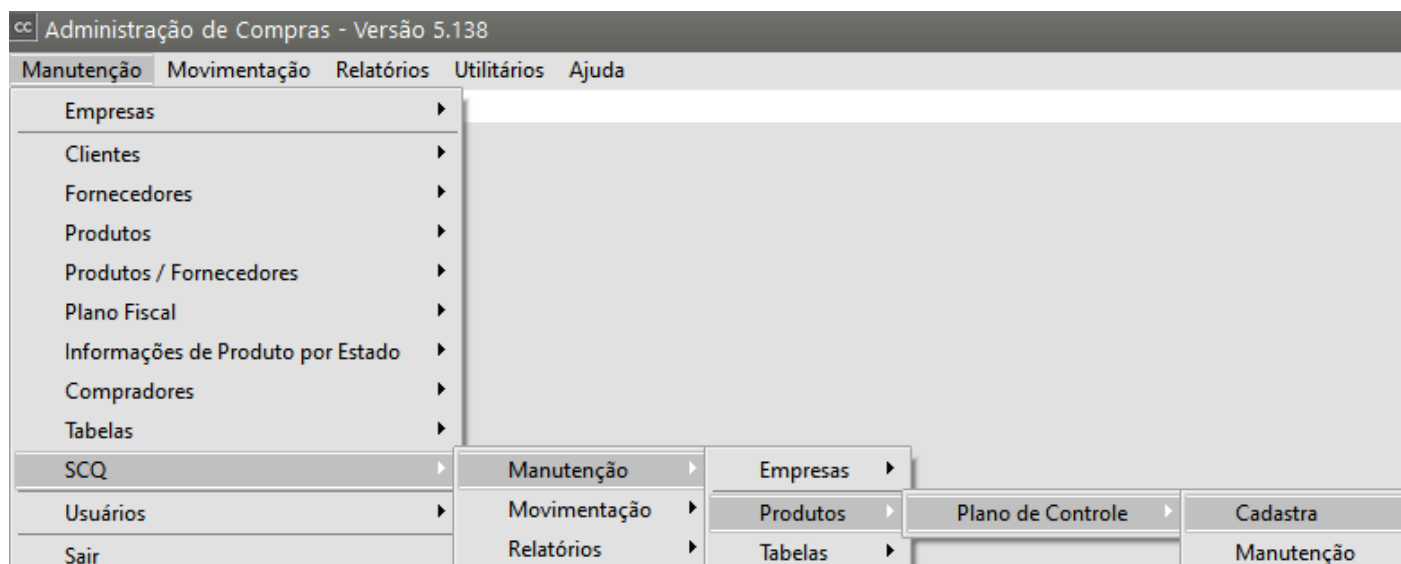
?

Save

Print



## 7) Ainda no menu **Manutenção>SCQ>Manutenção>Produtos>Plano de Controle**



Defina o [Produto](#) e insira as informações que serão inspecionadas.

Por exemplo: Se for inspecionar o Peso dos produtos, definir se o tipo de valor é **numérico ou texto** e qual o valor mínimo e máximo que não irá rejeitar o produto

Produto

Código PT Descrição Produto Inspeccionado

Inspeção Técnica

Item	Descrição da Inspeção	Tipo de Valor	Valores Possíveis	Valor Mínimo	Valor Máximo	Tipo de Inspeção	Percentagem de Inspeção	Periodicidade	Equipamento	Meio de Medição	Ativo
1	Peso	N	3,000	5,000	G	100,00	Sempre	Equipamento	Balança	S	

Detalhamento da Inspeção

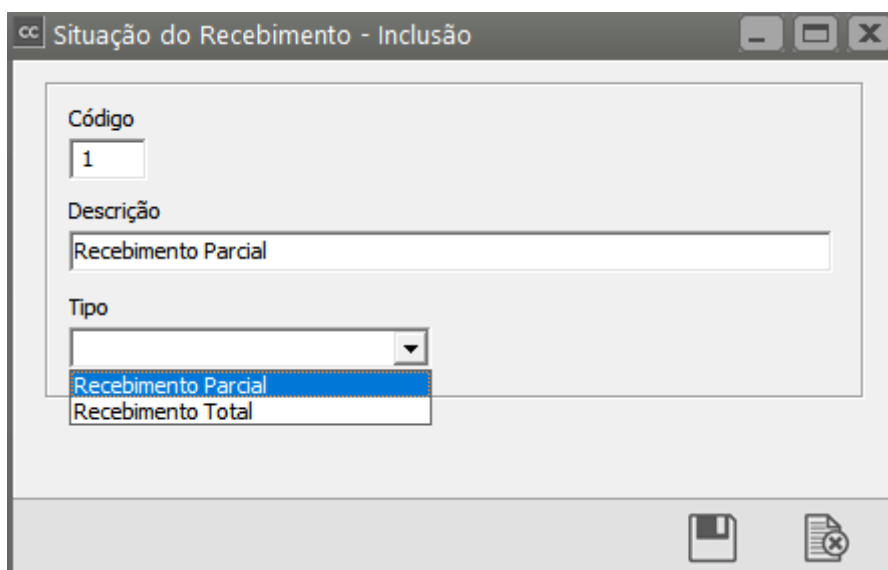
O peso do produto deverá estar dentro do valor mínimo e valor máximo informado

Simbologia

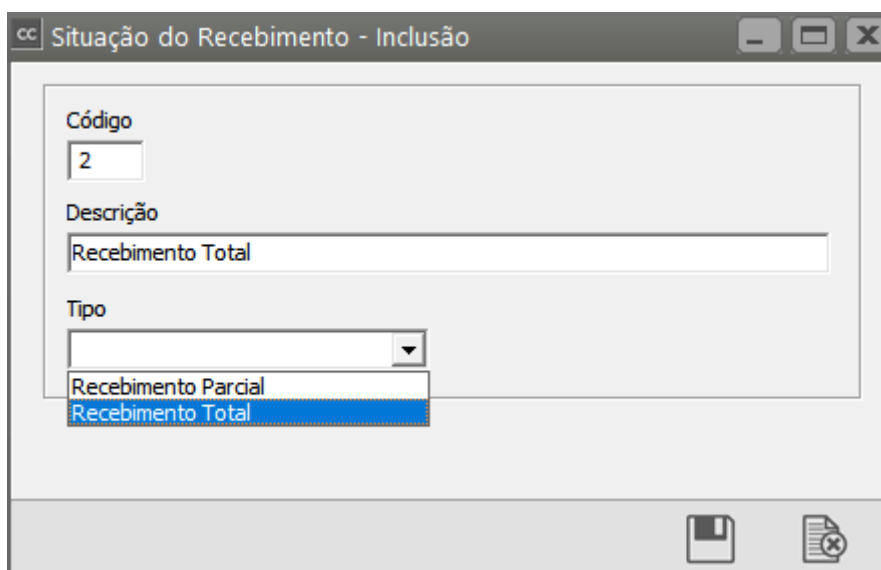
8) No menu **Manutenção>SCQ>Manutenção>Tabelas>Situação de Recebimento**, cadastre os tipos de situações de recebimento da empresa (parcial ou total)



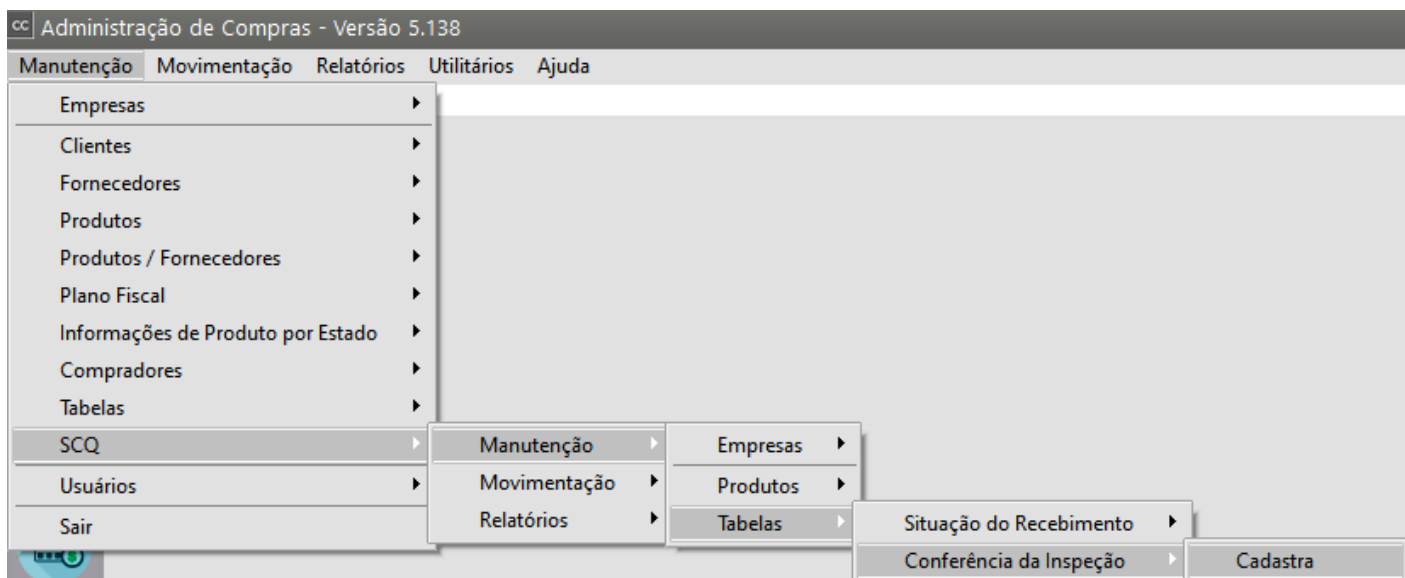
### 8.1) Recebimento Parcial



### 8.2) Recebimento Total

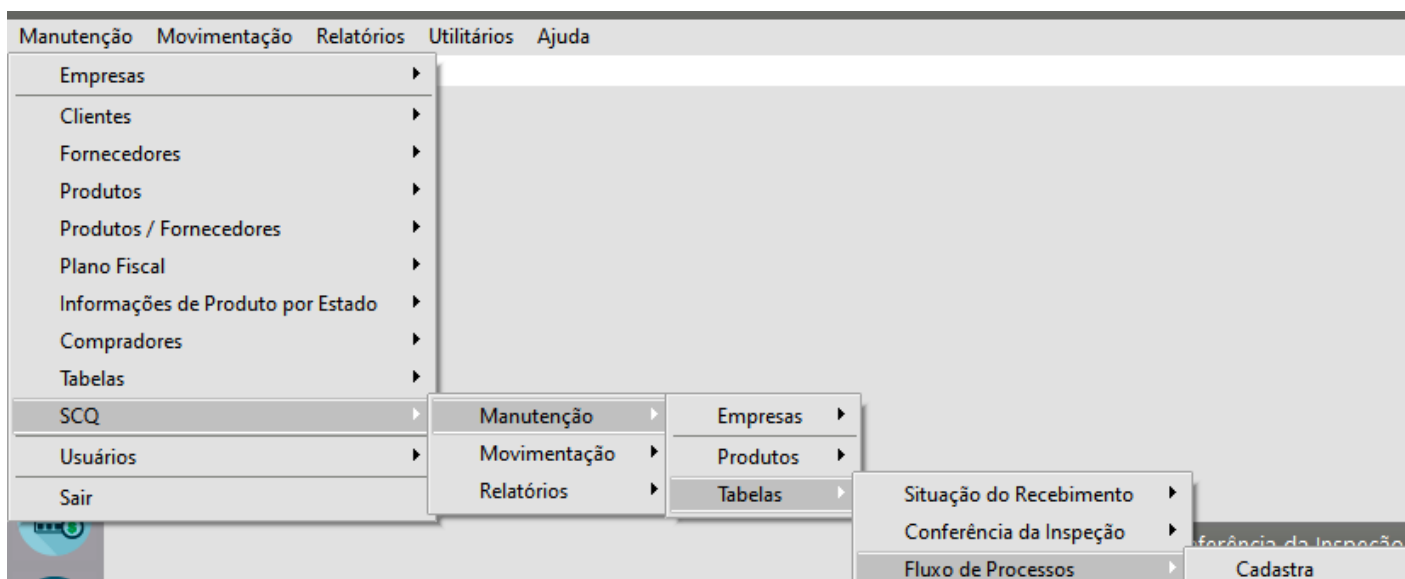


9) No menu **Manutenção>SCQ>Manutenção>Tabelas>Conferência de Inspeção**



Cadastre a Conferência de Inspeção

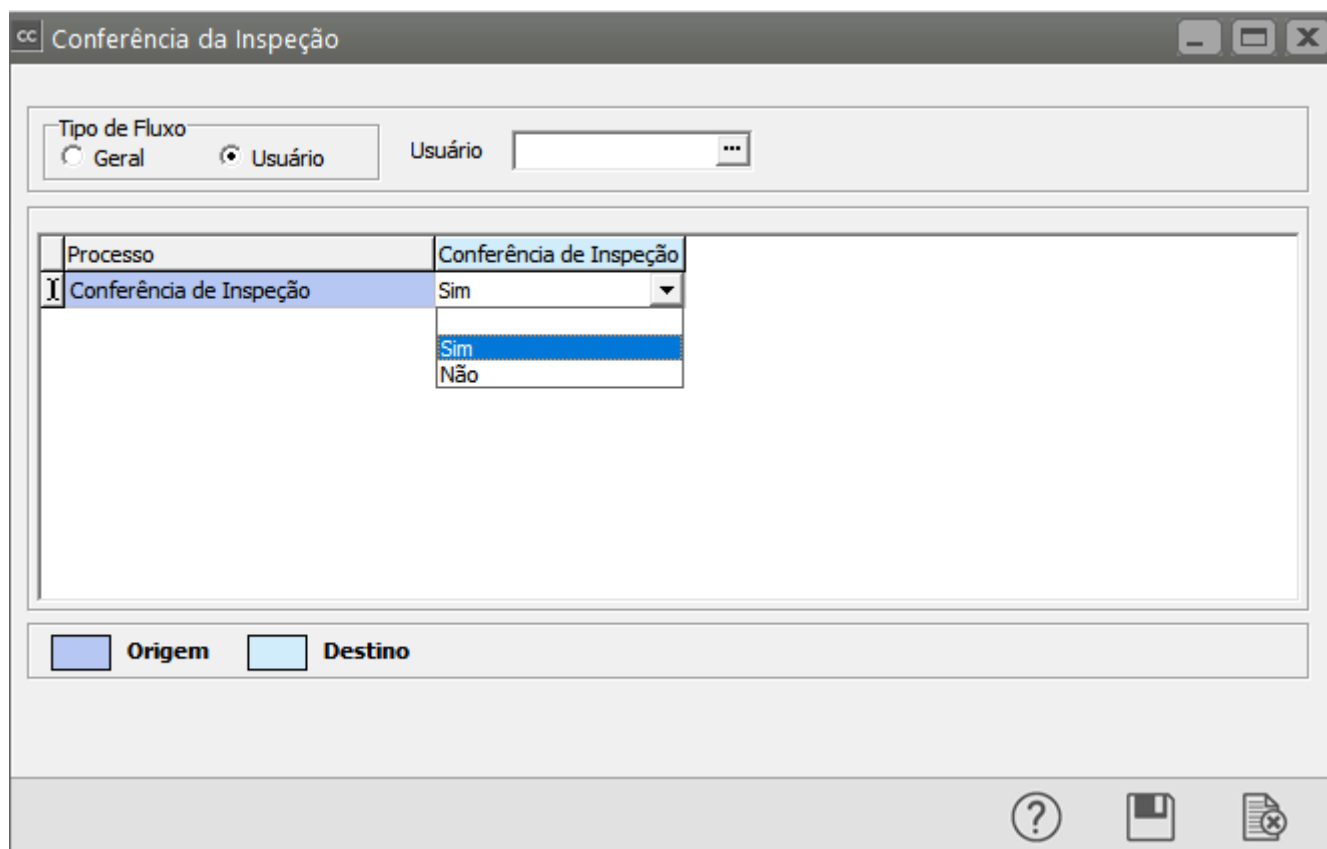
**10)** No menu **Manutenção>SQC>Manutenção>Tabelas>Fluxo de Processos**



Caso você defina que o Fluxo do processo será **Geral**, o campo **Usuário** ficará **desabilitado**

Caso você defina que o Fluxo do processo será **Usuário**, será necessário informar **qual o usuário que irá controlar o fluxo de processo**

O campo Processo terá a origem do [produto](#) e o campo Conferência de Inspeção será o **Destino do Produto**



Processo	Conferência de Inspeção
Conferência de Inspeção	Sim

Origem Destino

**11)** Após cadastrar a [Notificação de Recebimento](#) do [Produto](#) que será inspecionado

cc

Notificação de Recebimento - Inclusão

Cabeçalho

Ítens

Valores/Observações

Duplicatas

Desdobramento por Despesa / C. Custo

Provisões

Identificação

Número Doc.

777

Nº Ordem Compra

O

Importar XML

Anexos

Tipo

☒ CNPJ

☐ CPF

☐ Outros

Emitente

☐ Cliente

☒ Fornec.

Número Fornecedor

00.000.000/0000-00

Razão Social

Fornecedor

+

Data da Emissão

17/10/2023

Data de Entrada

17/10/2023

Cód. Fiscal

1.102

Desdob.

000

Série

1

Modelo

01

Espécie

NF

Situação do Documento:

00 - Docto regular

Tipo Cte:

Normal

Chave de Acesso:

Informações Adicionais

Informações da Nota Fiscal de Compra

Informações Recebimento Futuro

☐ Compra para Recebimento Futuro

Comprador

Código

Nome

+

☐ NF Complementar

Serviços

Código Serviço

Modelo DES-Dedaração Eletrônica de Serviços

cc Notificação de Recebimento - Inclusão

Cabeçalho | **Itens** | Valores/Observações | Duplicatas | Desdobramento por Despesa / C. Custo | Provisões

← →

	Cód. Fiscal	Desdob.	Cód. Produto	Descrição	Nr.	Unid. Med.	Taxa Conv.	Quant.	Valor Unit.	Tipo Desc.	% Des.
*	1.102	000	PI	Produto Inspeccionado		UN	1,000000	10,000	R\$100,00		0,

Vínculos

☐ Não recalcula valores

Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total	Cód. Fiscal	Desdob.
PI	Produto Inspeccionado	10,000	R\$100,00	R\$ 1.000,00	1.102	000

Tipo Desconto	% Desc.	Val. Desconto	Aliq. IPI	Valor IPI	Aliq. ICMS
<input type="radio"/> %	0,0000	R\$ 0,00	0,00%	R\$ 0,00	0,00
<input type="radio"/> Valor					

Inc. Fiscal	Cód. Trib.	Sit Trib IPI	Clas. Fiscal	Tx. Conv. Est.	Num. Reg. Importação
...	...		...	0,000	

**Incide ICMS**

**Incide IPI**

Incide ICMS sobre IPI

? [Ícone de Disco] [Ícone de Documento]

## 12) No menu **Manutenção>SCQ>Movimentação>Ficha de Inspeção Comprados**

cc Administração de Compras - Versão 5.138

Manutenção | **Movimentação** | Relatórios | Utilitários | Ajuda

- Empresas
- Clientes
- Fornecedores
- Produtos
- Produtos / Fornecedores
- Plano Fiscal
- Informações de Produto por Estado
- Compradores
- Tabelas
- SCQ**
  - Manutenção
  - Movimentação**
    - Ficha de Inspeção Comprados
    - Cadasta
- Usuários

A tela apresenta a aba Identificação com duas abas ([Notificação de Recebimento](#) e [Ordem de Produção](#)), informe:

- na aba [Notificação de Recebimento](#) se o [produto](#) que será inspecionado teve origem em uma [Notificação de Recebimento](#)
- na aba [Ordem de Produção](#) se o [produto](#) que será inspecionado teve origem em uma [Ordem de Produção](#)

Informe o número da [notificação de recebimento](#) e clique no botão visualizar, o sistema apresentará as informações cadastradas para aquela [Notificação de Recebimento](#)

Para realizar a inspeção clique no item e em seguida no botão Selecciona o item da [Notificação de Recebimento](#) pra a Inspeção

Ficha de Inspeção Comprados - Inclusão

Identificação | Inspeção Técnica | Resultados

Notificação de Recebimento | Ordem de Produção

**Identificação**

Número: 1

Núm. Notificação: 777 | Série: 1

Tipo: ☒ CNPJ | Emitente: ☒ C ☐ F

Número Fornecedor: 00.000.000/0000-00

Razão Social: | Fornecedor:

**Itens da Notificação de Recebimento**

Item	Código	Descrição	Quantidade	Lote
1	PI	Produto Inspeccionado	10	272740

**Inspeção**

Data Início: 17/10/2023 | Data Encerramento:

Itens da Notificação de Recebimento

☐ Item(ns) inspecionado(s) ☐ Item em inspeção

Selecciona o Item da Notificação de Recebimento para a inspeção

Acesse a aba Inspeção Técnica

- Informe o critério que será inspecionado (em nosso caso Peso)
- Em seguida informe o valor numérico obtido (eu havia cadastrado anteriormente que o peso deve estar entre 3 e 5, informarei que encontrei o peso 3,5 (dentro do especificado).

Em seguida defina o campo conferência (**Aprovado, Reprovado, Aprovado Condicionamente**)

cc Ficha de Inspeção Comprados - Inclusão

Identificação | **Inspeção Técnica** | Resultados

**Inspeção Técnica**

Item	Descrição	Valor Numérico Obtido	Conferência	Observação
▶ 1	Peso	3,500	A	
		0,000	Aprovado	
		0,000	Reprovado	
		0,000	Aprovado Condicional	
		0,000		
		0,000		
		0,000		
		0,000		
		0,000		
		0,000		

Val. Mínimo 3 Val. Máximo 5

Aprovado Reprovado Aprovado Condicional

?

Todas as Linhas da inspeção devem ser preenchidas, se você clicar no botão Copia os valores do item atual, o Sistema fará o preenchimento idêntico ao informado na primeira linha

cc Ficha de Inspeção Comprados - Inclusão

Identificação | **Inspeção Técnica** | Resultados

**Inspeção Técnica**

Item	Descrição	Valor Numérico Obtido	Conferência	Observação
▶ 1	Peso	3,500	A	
▶		3,500	A	
		3,500	A	
		3,500	A	
		3,500	A	
		3,500	A	
		3,500	A	
		3,500	A	
		3,500	A	
		3,500	A	

Val. Mínimo 3 Val. Máximo 5

Aprovado Reprovado Aprovado Condicional

?

Copia os valores do item atual



Na aba Resultados

IdentificaçãoInspeção TécnicaResultados

Histórico de Conferência da Inspeção

Código Conf.	Descrição	Data	Responsável	Campo 1	Campo 2	Campo 3	Campo 4	Campo 5	Campo 6
1	Conferência de Inspeção	17/10/2023	SUPERVISOR	Peso Bruto	Peso Líquido				

Observação

Produto adquirido dentro dos limites estabelecidos para o mesmo

Local de Inspeção

Local Final

Status da Inspeção

Qtde Aprovada

Ao salvar a **Ficha de Inspeção** o Sistema questionará se você deseja **imprimir a Ficha de Impressão**

Administração de Compras - Versão 5.138 - [Ficha de Inspeção Comprados - Inclusão]

68.243.096/0001-52

ManutençãoMovimentaçãoRelatóriosUtilitáriosAjuda

MODELO | MODELO SIMPLES NACIONAL

Período Ativo: 10/2023

IdentificaçãoInspeção TécnicaResultados

Histórico de Conferência da Inspeção

Código Conf.	Descrição	Data	Responsável	Campo 1	Campo 2	Campo 3	Campo 4	Campo 5	Campo 6
1	Conferência de Inspeção	17/10/2023	SUPERVISOR	Peso Bruto	Peso Líquido				

Observação

Local de Inspeção

Local Final

Status da Inspeção

Qtde Aprovada

Agenda

Confirmação

?

Deseja imprimir a Ficha de Inspeção?

☐

Sim

☐

Não

Ab

Definindo sim será apresentado a configuração de impressão


**Impressão de Ficha de Inspeção Comprados**

**Inspeção**  
Número Inicial: 1 ...  
Número Final: 1 ...  
☐ Imprimir apenas o último resultado.  
☐ Imprimir apenas as não conformidades.

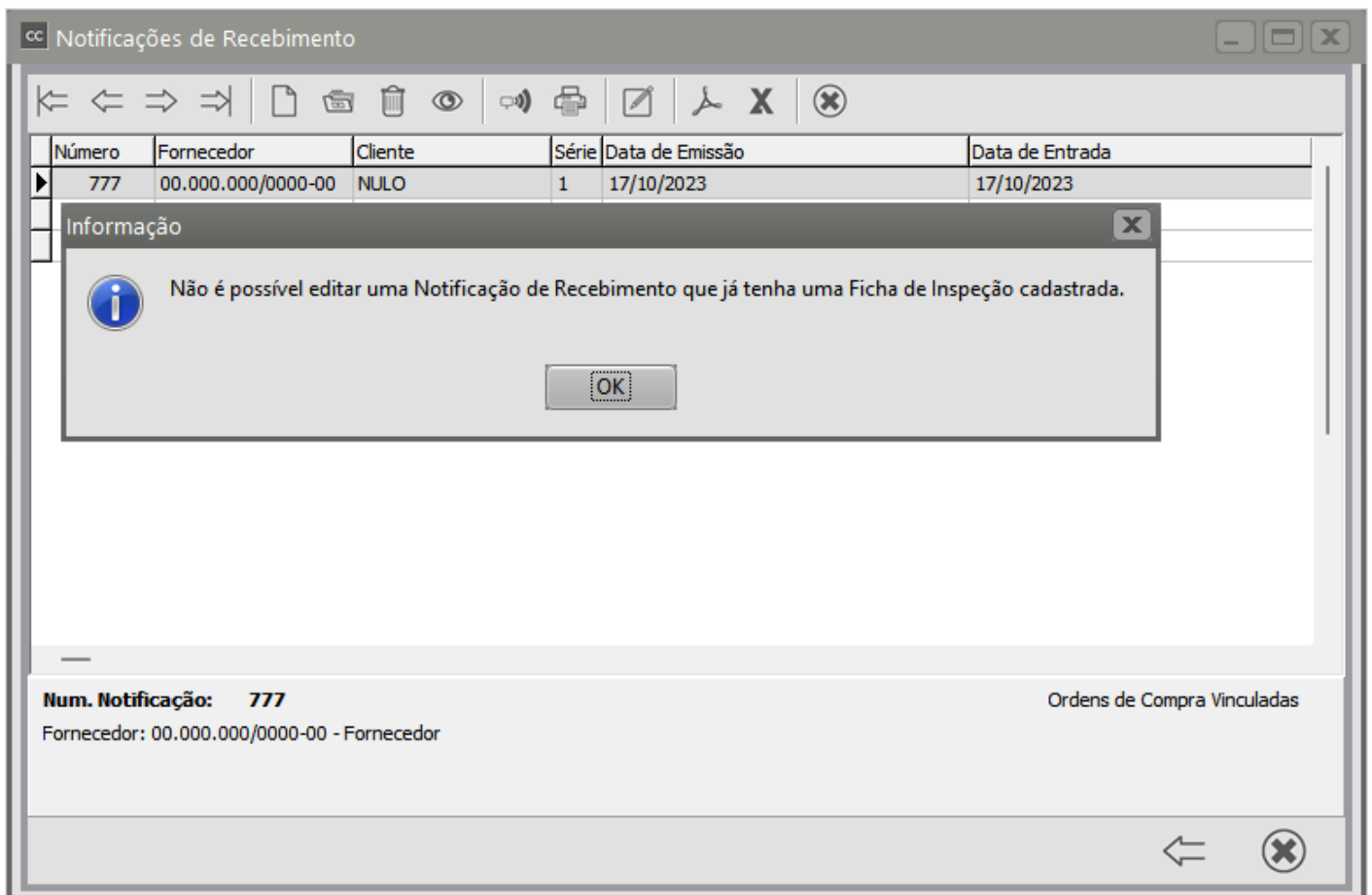
**Configurações**  
**Impressora**  
Formulário (col.):  
80 132

**Notificação de Recebimento**  
Número: 777 ... Série: 1 ...  
☐ Cliente  
☒ **Fornecedor**

**Fornecedor**  
Tipo:  
☒ CNPJ  
☐ CPF  
☐ Outros  
Número: 00.000.000/0000-00 ...  
Razão Social: Fornecedor +

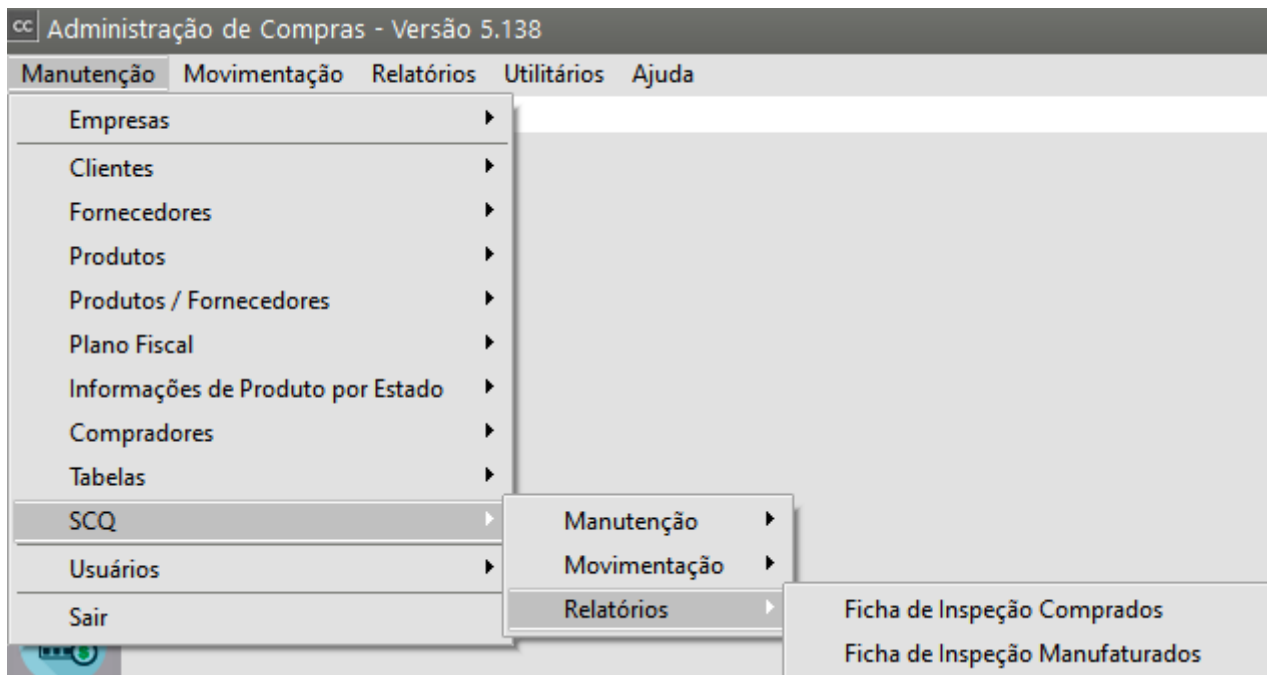
MODELO SIMPLES NACIONAL			Ficha de Inspeção Nº C - 1
		CNPJ: 68.243.096/0001-52 Endereço: 1, 1 Bairro: Centro CEP: 13500-000 www.site.com.br	
		IE: Cidade: RIO CLARO - SP Fone: (11)1111-1111 Fax: suporte@suporte.com.br	
Número NR: 777 Série: 1 Cód. Produto: PI Lote: Ordem de Compra: Tipo OP: NU Nr. OP: NULO Quantidade Total: 10 Início da Inspeção: 17/10/2023		Fornecedor: 00.000.000/0000-00-Fornecedor Descrição: Produto Inspecionado Pedido: Data Previsão Entrega: Data Entrada: Quantidade Aprovada: 0 Fim da Inspeção:	
Pedido do Cliente: Req. Material: Quantidade Reprovada: 10			
Item	Descrição	Qtde Inspecionada	Resultado
1	Peso	10	Aprovado
Intervalo: de 3,000 até 5,000			
	Valor Obtido	Conferência	Observação
	3,500	Aprovado	
Resultado(s)			
Conferência: Conferência de Inspeção		Data: 17/10/2023	Responsável: SUPERVISOR
Campo 1: Peso Bruto		Campo 2: Pesq. líquido	Campo 3:
Campo 4:		Campo 5:	Campo 6:
Observação:			

**13)** Se você tentar editar uma [Notificação de Recebimento](#) ou [Ordem de Produção](#) já inspecionada, o Sistema apresentará mensagem



**14)** No menu **Manutenção>SCQ>Relatórios** você encontrará duas fichas que poderão ser impressas

- **Ficha de Inspeção Comprados** (para os [produtos](#) inspecionados que deram entrada na empresa através de [Notificação de Recebimento](#))
- **Ficha de Inspeção Manufaturados** (para os [produtos](#) inspecionados que deram entrada na empresa através do [Encerramento da ordem de Produção](#))



---

Revision #9

Created 16 May 2023 17:42:55 by ProjetosD

Updated 29 May 2025 19:50:15 by ProjetosD