

Relatório de Conferência por Localização

Veja também os Itens:

- [Trabalhando com Controle de Série para produtos Manufaturados](#)
- [Cadastrando Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produtos](#)
- [Alterando o Código do Produto](#)
- [Realizando o Custeio dos Produtos e das Ordens de Produção](#)
- [Consultando Saldos e Custos dos Produtos](#)
- [Movimentando Estoque entre Produtos](#)
- [Controlando o Inventário dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Lote de Produtos](#)
- [Utilizando Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Utilizando Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Zerando o Saldo dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grade](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Estruturando Produtos](#)
- [Transferindo Produtos de um local para outro](#)

Para que você consiga visualizar o **relatório de conferência** por [localização](#) será necessário que utilize o **Sistema PPCP**

Nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#), do **Sistema PPCP**, deverá estar assinalada a opção "**Definição dos lotes das Matérias Primas**" - Na transferência das matérias primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "**Em Produção**"

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

Unidades de Negócio Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de Negócio: 2
Departamentos: 3
Células ou Setores: 3
Máquinas: 1

Roteiro por

Departamento
 Célula
 Máquina

Local de Entrada do Prod. Acabado

Local de Produção
 Principal Local de Armazenamento
 Outro: _____

Ordens de Produção

Início de utilização no SSPPCP

Mês: Dezembro Ano: 2023

Baixa de Componentes

Manualmente
 Na entrada do produto acabado

Tempo de Atividades Engenharia

Décimo de Horas Décimo de Minutos Hora (Segundos)

Definição dos lotes das Matérias Primas

Na primeira alteração de status da ordem de produção.
 Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

Gera numeração das OPs automaticamente

Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?

Considera refugos como parte integrante da OP

Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes

Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.

Utiliza Controle de Operações

Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima

Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção

O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo: _____

Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo: _____

A partir da [parametrização](#) realizada, acesse no **Sistema Controle de Estoque**, o menu **Relatórios>Conferência por Localização**

ce Controle de Estoque - Versão 7.778	
Manutenção	Movimentação
58.516.881/0001-88	Relatórios Utilitários Ajuda Livros Fiscais ▶ Termos de Abertura/Encerramento ▶ Acompanhamento de Estoque Conferência Conferência por Localização

Defina o filtro a ser aplicado no Sistema e peça a visualização

Especificações

Localização

Inicial Final

... ...

Mês

Inicial Final

Jan Jan

Produtos

Inicial

Código DIMENSÃO Caract2

...

Final

Código DIMENSÃO Caract2

...

Totaliza Quantidades

por Localização por Produto

Configurações

Impressora Formulário (col.) 80 132



Cod. Produto	DIMENSÃO	Tote	Quantidade
Localização: 0 - INSPECÃO DE RECEBIMENTO			
1300	NITD	1	0,000
1000	NITD	005146	0,000
1100	NITD	005146	0,000
1000	NITD	1	-21,500
1004	NITD	1	0,000
1700	NITD	130920	-1,172
1500	NITD	1	0,000
Localização: 1 - RITQOR P/ KMSIAD DE NT			
	NITD	2946	0,000
0200	NITD	342679	0,000
0300	NITD	354571	0,000
5000	NITD	1	0,000
1500	NITD	5750	0,000
1500	NITD	5751	0,000
1500	NITD	622407	0,000
0300	NITD	1	2,000
0400	NITD	1	1,000
2300	NITD	1	0,000
0000	NITD	1	0,000