

Cadastrando Lista de Materiais

<https://www.youtube.com/embed/Zl0v6mHyelw>

Se você utiliza o **Sistema PPCP** e [parametrizou](#) a [empresa](#) para que a definição dos lotes das matérias-primas envolvidas no processo de manufatura do [produto](#) sejam definidos pelo almoxarife quando a [ordem](#) já está em produção,

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

Unidades de Negócio Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de Negócio	Departamentos	Células ou Setores	Máquinas
2	3	3	1

Roteiro por

Departamento

Célula

Máquina

Local de Entrada do Prod. Acabado

Local de Produção

Principal Local de Armazenamento

Outro:

Ordens de Produção

Início de utilização no SSPPCP

Mês: Ano:

Baixa de Componentes

Manualmente

Na entrada do produto acabado

Gera numeração das OPs automaticamente

Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?

Considera refugos como parte integrante da OP

Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes

Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.

Utiliza Controle de Operações

Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima

Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção

Tempo de Atividades Engenharia

Décimo de Horas Décimo de Minutos Hora (Segundos)

Definição dos lotes das Matérias Primas

Na primeira alteração de status da ordem de produção.

Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

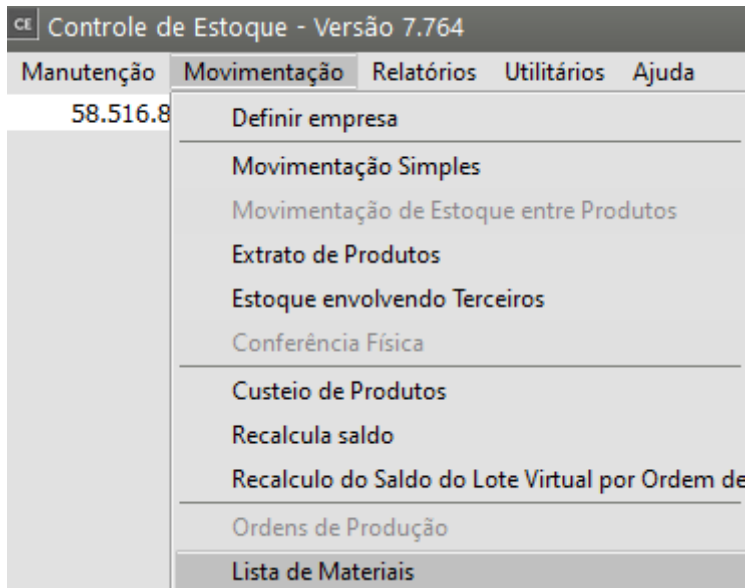
O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo.

Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo.

Na Transferência das Matérias Primas pelo almoxarife quando a [ordem de produção](#) está com status "Em Produção" : Dessa forma, até que o status da [ordem de produção](#) esteja "Em Produção", o Sistema **não irá solicitar nenhum lote para as matérias-primas envolvidas na manufatura do produto.**

Os lotes serão informados no **Sistema Controle de Estoque** pelo almoxarife na tela de **Lista de Materiais** quando esta matéria-prima for fisicamente transferida para a produção, onde poderá ser informado parte dos lotes dos [produtos](#) ou todos os lotes conforme a necessidade de sua empresa.



Quando a [ordem de produção](#) foi **efetivada, empenhada** ou mesmo colocada em **produção**, o Sistema reservou a quantidade de matéria-prima necessária para o processo através de um **lote "virtual"** que recebeu o conteúdo de "LOVIRTUAL" nos [movimentos](#) do estoque. Se você verificar as transferências de [locais](#) das matérias-primas da [ordem](#) até este momento, verá este lote nos movimentos.

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

Dados do Produto

Código: CAN - 001 | Descrição: []

Caract1: [] | Descrição: [] | Caract2: [] | Descrição: [] | Quantidade: 700,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código: [] | Nome: []

Quantidades

Quantidade Encerrada: 0,000 | Quantidade Restante: 0,000

Status da Ordem de Produção: Em Produção | Data da Mudança de Status: 17/07/2005

Observações | Informações Adicionais

Em Produção
Aprovada
Efetiva
Empenhada
Em Produção
Encerrada

Produto e Roteiro de Fabricação

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

Dados do Produto

Código: CAN - 001 | Descrição: Caneta Esferográfica Azul

Caract1: [] | Descrição: [] | Caract2: [] | Descrição: [] | Quantidade: 10,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código: [] | Nome: []

Observações | Informações Adicionais

Status da Ordem de Produção: Efetiva | Data da Mudança de Status: 13/01/2024

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

Essa situação existe devido a necessidade do **Controlador da Produção** verificar se existe saldo suficiente das matérias-primas em estoque para efetivação de novas [ordens de produção](#) ou mesmo ao rodar o MRP no **PPCP** ele deverá chegar as conclusões corretas quanto as necessidades de compra a serem geradas e [ordens planejadas](#). Sendo assim, o Sistema chega a conclusão do saldo dos componentes levando em conta todo o saldo do [produto](#) no [Local Disponível para Produção](#) menos o que saiu pelo Lote Virtual neste mesmo [tipo de local](#). Acessando o menu **Movimentação/Lista de Materiais** o Sistema apresentará a seguinte tela:

The screenshot shows a software window titled "Lista de Materiais". It is divided into several sections:

- Ordem de Produção:** Contains input fields for "Tipo OP", "Número OP", and "Data".
- Dados do Produto:** Contains input fields for "Código", "DIMENSAO", "Descrição", and "Quantidade".
- Materiais da Ordem de Produção:** A table with columns: Código, Descrição, DIMENSAO, Descrição, Caract2, Descrição, Saldo Lote Vi.
- Materiais Já Transferidos:** A table with columns: Num. Doc., Código, Descrição, DIMENSAO, Descrição, Caract2, Descrição.

On the right side of the window, there are three buttons: a question mark, "ok", and a close button.

Você deverá informar a [ordem de produção](#) para qual serão transferidas as matérias primas com os lotes definitivos.

O Sistema apresentará o que já foi reservado para esta [ordem de produção](#) através do lote "**LOVIRTUAL**" e também o que já foi transferido definitivamente. Você deverá então informar o quanto e de qual lote serão feitas as novas transferências.

Após estas informações o Sistema irá retornar ao [local Disponível para Produção](#) a quantidade que estava no lote virtual e baixar o saldo do lote definitivo.