

Cadastro de Séries nas Remanufaturas

<https://www.youtube.com/embed/5YSJEEA3jO8>

Trabalhando com Controle de Série dos Produtos

Se você deseja efetuar o **controle de série dos produtos manufaturados** na empresa, deverá ter em mente que este controle apenas funciona com um rigoroso **controle físico do seu estoque**, já que para o sistema a série é apenas um número armazenado no banco de dados e para seu estoque ela identifica toda a movimentação do [produto](#), para quem foi vendido, se retornou a empresa e por qual motivo, se foi remanufaturado, etc.

Em toda a movimentação feita com este [produto](#) envolvendo o **controle de estoque**, isto é, existindo integração com o estoque nas operações, será exigida as séries que estão sendo movimentadas para que se tenha informações para [rastreamento e controle de qualidade](#) do [produto](#).

Fluxo das séries dentro dos sistemas

Quando as séries são geradas no sistema

SISTEMA DE PLANEJAMENTO, PROGRAMAÇÃO E CONTROLE DA PRODUÇÃO (PPCP)

Encerramento da Ordem de Produção: A cada encerramento do [produto controlado por série](#) o sistema irá gerar as séries (se o controle for sequencial), ou será exigido que você informe as séries que estão sendo atribuídas a este novo [produto](#) se o controle for manual.

Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série Nr. de caracteres iniciais da série (Geração de séries)

Série inicial

Tipo de controle de série

Controle Sequencial gerado pelo Sistema

Controle Manual informado pelo usuário

SISTEMA CONTROLE DE ESTOQUE

Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário: Ao fazer manualmente uma movimentação simples no **Sistema Controle de Estoque** com **operação de entrada**, o sistema irá também gerar as séries ou exigir que você as digite.

Em ambos os casos, **nunca** o sistema permitirá que você informe uma série que já tenha sido atribuída a outro [produto](#).

Se uma das operações descritas acima forem excluídas do sistema, as séries geradas por estas operações também serão excluídas. Uma particularidade quanto ao [Encerramento da ordem de produção](#) é que, se ele não for o último apontamento gravado o sistema irá apenas invalidar as séries geradas por ele e não excluir.

Rastreabilidade: Até aqui temos a informação de qual Ordem de Produção ou Movimento no Estoque gerou as séries para o [produto](#).

Tanto no apontamento da ordem de produção quanto na movimentação simples, o sistema irá apresentar a tela abaixo referente ao [produto](#) que está sendo movimentado e gerando entrada de saldo no estoque:

A captura de tela mostra a interface do sistema "Controle de Série dos Produtos". No topo, há campos para "Produto: 2", "Descrição: fabricado", "Lote: 1006" e "Quantidade: 2,000".

À esquerda, há uma seção "Geração de séries" com um campo "Inicial" contendo "MANUF00000" e um botão de geração.

À direita, há uma tabela "Informe as Séries" com as seguintes linhas:

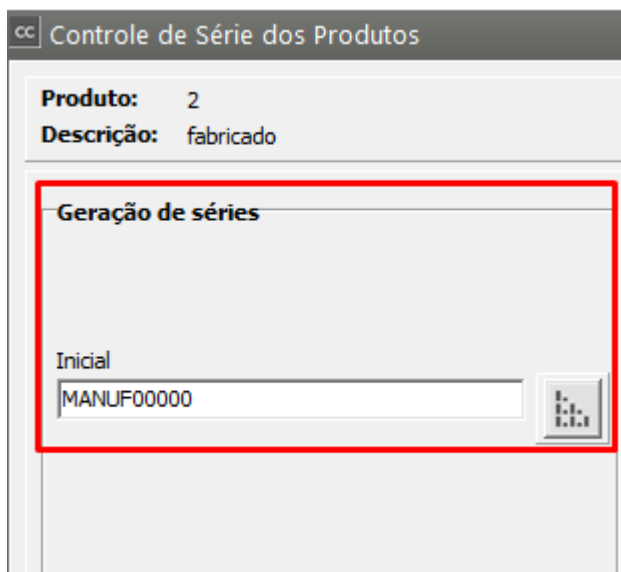
Série
MANUF00001
MANUF00003

Abaixo da tabela, há um campo "Total Séries" com o valor "2" e um botão de exportação.

Na barra de ferramentas inferior, há botões "ok" e "cancelar".

Em **Geração de séries** você poderá informar uma nova série inicial e o sistema irá gerar a sequencia a partir da série informada, porém ele já abrirá a tela com os números de séries obtidos do banco de dados.

Se a forma de controle da série for **manual**, o sistema abrirá esta tela porém irá aguardar que você informe os números manualmente.



A imagem mostra uma interface de usuário de um sistema web. No topo, há uma barra de título com o ícone 'cc' e o texto 'Controle de Série dos Produtos'. Abaixo, há um formulário com os seguintes campos: 'Produto:' com o valor '2' e 'Descrição:' com o valor 'fabricado'. O formulário principal é dividido em duas seções. A seção superior, intitulada 'Geração de séries', está destacada por um retângulo vermelho e contém um campo de entrada rotulado 'Inicial' com o texto 'MANUF00000' e um botão de seta para a direita. A seção inferior do formulário está vazia.

Quando as séries saem da empresa (recebem um proprietário):

SISTEMA DE VENDAS

Lista de Embarque: Se sua empresa utilizar este recurso do sistema para fazer a [Reserva de Venda](#), as séries serão informadas neste momento e a lista é quem dará um proprietário para as séries.

Nota Fiscal de Venda: Na emissão da [nota fiscal de venda](#), você deverá selecionar as séries que estarão sendo remetidas para o [cliente](#). Com isso o sistema irá armazenar a informação do destinatário da mercadoria.

Importante: Se a nota fiscal importar dados da [lista de embarque](#), não será pedido as séries para os [produtos](#) neste momento pois, elas **já foram informadas na lista de embarque**.

SISTEMA CONTROLE DE ESTOQUE

Movimento Simples ou Ajuste de Saída de Inventário: Ao fazer manualmente uma movimentação simples no **Sistema Controle de Estoque** com **operação de saída**, o sistema irá também exigir as informações de série do [produto](#) movimentado.

Rastreabilidade: Neste momento temos as informações de qual [ordem de produção](#) ou [movimento do estoque](#) gerou as séries e para qual cliente elas foram remetidas.

Em Séries Disponíveis o sistema irá apresentar as séries que ainda não possuem um proprietário, isto é, ainda não saíram da empresa por uma das operações descritas neste tópico.

Série	Cód	Lote	Tipo Doc Entrada	Número Doc Entrada	Fornecedor Doc Entrada	Cliente Doc Entrada	Série Doc Entrada	Tipo Doc Saída	Número Doc Saída	Fornecedor Doc Saída	Cliente Doc Saída	Série Doc Saída	Inválida
277642	SK0	2724.2	EOP	2724.2	NULO	NULO	NUL						N
277643	SK0	3226.1	EOP	3226.1	NULO	NULO	NUL						N
277644	SK0	3224.1	EOP	3224.1	NULO	NULO	NUL						N
277645	SK0	3254.1	EOP	3254.1	NULO	NULO	NUL						N
277646	SK0	3256.1	EOP	3256.1	NULO	NULO	NUL						N
277647	SK0	2671.2	EOP	2671.2	NULO	NULO	NUL	NFE	3248	NULO	NULO	1	N
277648	SK0	2725.2	EOP	2725.2	NULO	NULO	NUL						N
277649	SK0	2725.2	EOP	2725.2	NULO	NULO	NUL						N
277650	SK0	3255.1	EOP	3255.1	NULO	NULO	NUL						N
277651	SK0	2673.2	EOP	3468.2	NULO	NULO	NUL						N

Você deverá clicar nas séries que estão saindo para o [cliente](#) ou que você está dando saída manual e se desejar poderá digitá-las diretamente na grade de "Séries Seleccionadas". Clicando em **"Selecionar as demais séries automaticamente"** o sistema irá selecionar automaticamente as séries a partir da primeira que você indicar, assim não será necessário você selecionar cada uma delas individualmente.

Movimentação Simples - Alteração

Tipo de Doc.: AJS
 Nº Documento: 1000
 Série: NUL
 Data Emissão: 04/09/2024

Tipo OP / OS:
 Núm. OP / OS:
 Núm.Req.Mat.:
 Nr. Livro: 0 Folha: 0

Emitente: Cliente Fornecedor
 Tipo: CNPJ CPF Outros

CNPJ: NULO
 Razão Social:
 Observação:
 Descrição: Localização: Lote: Unidade Medida: Quantidade:

* JAN

Controle de Série dos Produtos

Produto: SI Lote: 1.2
 Descrição: JA Quantidade: 1,000

Séries Disponíveis: 270150 270151

Séries Seleccionadas: Série

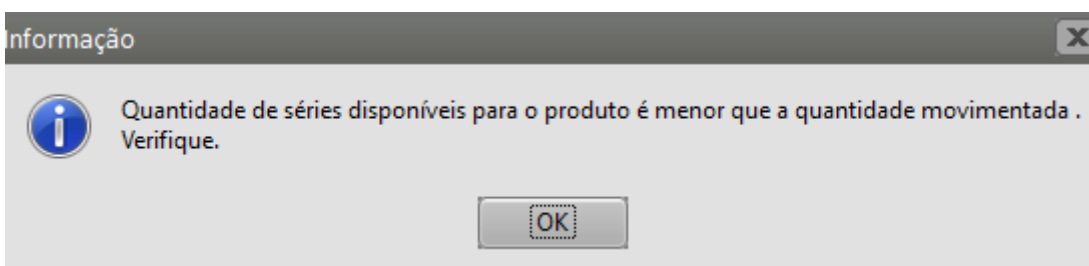
Todos
 Limpa

Total Séries: 0

Seleccionar as demais séries automaticamente

? ok

Caso não haja produtos com séries suficientes para a Movimentação cadastrada, o Sistema apresentará mensagem



Quando as séries podem retornar a empresa:

SISTEMA CONTROLE DE COMPRAS

Notificações de Recebimento de Devolução de Venda: nesse momento por se tratar de uma devolução significa que as séries estarão **retornando a empresa**, com isso será gerado um novo registro desta série no controle de série do [produto](#) para que você decida o que deve ser feito com ela: ou uma [nova venda](#), ou a [baixa manual no estoque para finalizar a movimentação](#) desta série.

The image shows a software interface with two overlapping windows. The background window is titled 'Notificação de Recebimento - Inclusão' and has a menu bar with 'Cabeçalho', 'Itens', 'Valores/Observações', 'Duplicatas', and 'Desdobramento por Despesa / C. Custo'. It contains several form fields for identification and document details.

The foreground window is titled 'Itens da Devolução' and contains a table of items for return. The table has columns for 'Modelo', 'Nota Fiscal', 'Série', 'Ítem', 'Cód. Produto', 'Descrição', 'Localização', 'Lote', 'Quantidade', and 'Valor Total'. One item is listed with a checked checkbox in the 'Modelo' column.

Notificação de Recebimento - Inclusão

Identificação

Número Doc.: 987

Nº Ordem Compra: []

Importar XML

Apexos

Chave de Acesso: []

Informações Adicionais

Informações Recebimento Futuro

Comprador

Informações da Nota Fiscal de Compra

Considera desconto por item na determinação da base de cálculo

Tipo: CNPJ CPF Outros

Emitente: Cliente Fornec.

Número Cliente: 50.822.527/0001-70

Razão Social: INDUSTRIA DE BEBIDAS LTDA.

Data da Emissão: 23/10/2023

Data de Entrada: 23/10/2023

Cód. Fiscal: 1.201

Desdob.: 000

Situação do Documento: 00 - Docto regular

Nota Fiscal e Período de Referência

Número da Nota Fiscal: []

Data de Emissão: Inicial [] Final []

Produtos

Código Inicial: []

Código Final: []

Seleção: Por Faixa Alternada

Agrupa Notas por Produto

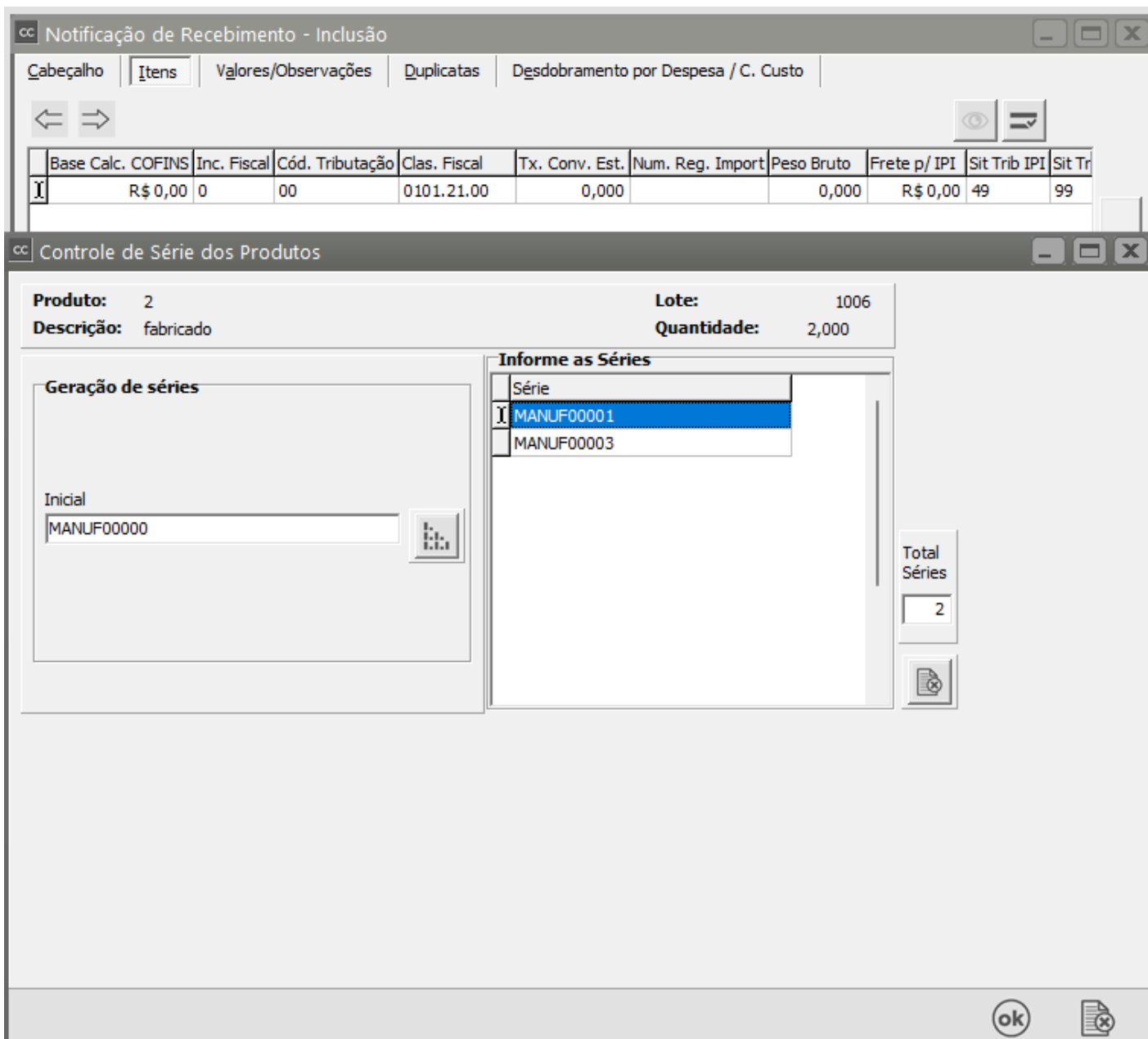
Filtros por CFOPs

Operações com Terceiros

Itens das Notas Fiscais para Devolução

Modelo	Nota Fiscal	Série	Ítem	Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Quantidade	Valor Total
<input checked="" type="checkbox"/> NE	118	1	1	2	fabricado	1	...	2,000	R\$ 200,00

ok [X]



Notificações de Recebimento de Terceiros (Remanufatura): na entrada do [produto](#) com operação de [Entrada de Terceiro](#), o sistema estará entendendo que ele será matéria-prima a ser remanufatura e que ele tem séries retornando para este fim. Veja mais informações em Processo de Remanufatura mais adiante.

Observações

- Nas [notificações de recebimento](#) de compra cuja operação seja **entrada de mercadoria no estoque**, nunca será permitido a informação de um [produto](#) que controle série.
- No **Sistema Controle de Compras**, o tipo de controle de série será sempre manual.

Rastreabilidade: Neste momento temos as informações de qual [ordem de produção](#) ou [movimento do estoque](#) gerou as séries, para qual cliente elas foram remetidas, quando elas retornaram a empresa seja pela devolução de venda ou para fins de remanufatura.

Para as séries que retornam a empresa o sistema apresentará a tela abaixo porém ele irá esperar que você informe as séries que estão entrando na empresa:

Tela apresentada na operação de devolução

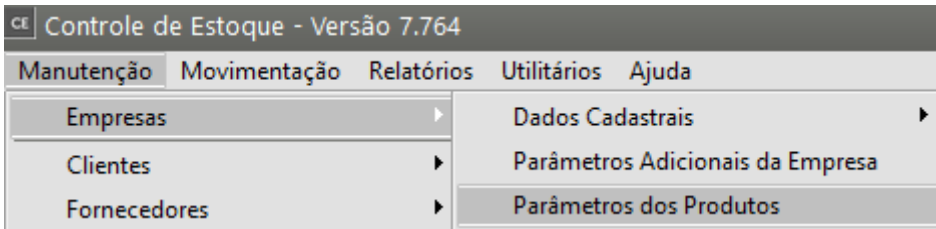
Base Calc.	COFINS	Inc. Fiscal	Cód. Tributação	Clas. Fiscal	Tx. Conv. Est.	Num. Reg. Import	Peso Bruto	Frete p/ IPI	Sit Trib IPI	Sit Tr
R\$ 0,00	0	00	0101.21.00	0,000	0,000	0,000	R\$ 0,00	49	99	

Quando ocorrer uma operação de entrada de terceiro (Remanufatura, o Sistema também irá questionar qual é a série do produto que está retornando para a empresa, para ser remanufaturado, e desta forma o Sistema irá controlar também a série para dos Produtos Remanufaturados.

Veja que para esta operação o sistema espera as **séries da própria empresa** e também a **série de outro fabricante**, isto é, de um [produto](#) que **NÃO** foi fabricado por sua empresa. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura](#).

Como parametrizar o Sistema Controle de Estoque para utilizar o controle de série

Para habilitar este controle será necessário assinalar nos [parâmetros dos produtos](#) que haverá **Controle de Série**. Este controle estará disponível apenas se sua empresa [controlar lotes](#).



Parâmetros de Produtos

Informações Gerais | Propriedades

Informações dos produtos

Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

Utiliza Lote de Produtos

Controla data dos lotes

Controla data de vencimento dos lotes

Ao movimentar lotes vencidos:

Avisar Bloquear

Ordenar lotes por:

Data dos Lotes Data de Vencimento

Tratar lote como indivisível para lista de embarque

Controla Lote dos Fornecedores

Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

Utiliza Lote como Código de Barras

Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série: 10

Nr. de caracteres iniciais da série: 0 (Geração de séries)

Série inicial: 0000000150

Tipo de controle de série

Controle Sequencial gerado pelo Sistema

Controle Manual informado pelo usuário

Detalhes dos produtos

Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1

Nome Característica 2

Quebra opcional de produtos

Tamanho 1234

Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida

de Faturamento p/ Estoque p/: Cima

Você deverá informar também o número de dígitos que terá a sua série e se o controle será sequencial (gerado pelo sistema) ou manual (informado pelo usuário)

- Se o controle for Sequencial gerado pelo Sistema você poderá informar o número inicial das séries e o sistema irá gerar séries a partir do número informado
- Se o controle for Manual informado pelo usuário você poderá informar quantidade de caracteres iniciais das séries e sempre que você gerar as séries elas conterão esses caracteres iniciais informados nos [parâmetros dos produtos](#).

CE Parâmetros de Produtos

Informações Gerais Propriedades

Informações dos produtos

Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

Utiliza Lote de Produtos

Controla data dos lotes

Controla data de vencimento dos lotes

Ao movimentar lotes vencidos:

Avisar Bloquear

Ordenar lotes por:

Data dos Lotes Data de Vencimento

Tratar lote como indivisível para lista de embarque

Controla Lote dos Fornecedores

Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

Utiliza Lote como Código de Barras

Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série

Nr. de caracteres iniciais da série (Geração de séries)

Série inicial

Tipo de controle de série

Controle Sequencial gerado pelo Sistema

Controle Manual informado pelo usuário

Detalhes dos produtos

Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1


Nome Característica 2


Quebra opcional de produtos

Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida de Faturamento p/ Estoque p/:

?





Nos [produtos](#) manufaturados ou remanufaturados, informar que serão controlados por série. Esta opção poderá ser assinalada se o controle da [unidade de medida](#) para o **Sistema Controle de Estoque for inteira**.

CE Controle de Estoque - Versão 7.764

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

Empresas ▶





Clientes ▶

Fornecedores ▶

Deptos/Estrut. da Organização ▶

Produtos ▶

Produtos / Fornecedores ▶

Cadasta

Manutenção

Identificação do Produto

Código	Descrição	Data de Cadastro
2	fabricado	25/09/2023
Complemento		Referência Alternativa

- Identificação
- Unidade de Medida / Informações NF
- Informações Adicionais
- Informações Fiscais
- Detalhes
- Propriedades

Código de Barras

Código de Barras Próprio/Terceiros

Bloqueia Produto Ferramenta Produto Inspeccionado

Grupo de Produtos	Origem do Produto	Informações para estoque
Código Descrição	<input type="radio"/> Comprado/De Terceiros <input checked="" type="radio"/> Manufaturado <input type="radio"/> Remanufaturado	Tipo de item

Informações para produção

Classificação do Produto Comprado/De Terceiros

Componente

Tipo Fabricação

Em linha
 Sob demanda de venda (sob encomenda)
 Sob demanda de produção

Fabricante

Tipo

CNPJ
 CPF
 Outro

Número Razão Social Marca



Produtos - Alteração

Identificação do Produto

Código	Descrição	Data de Cadastro
2	fabricado	25/09/2023

Complemento: Referência Alternativa:

Identificação | **Unidade de Medida / Informações NF** | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Para Estoque	Para Faturamento	Taxa de Conversão	Exemplo de Conversão
UN	UN	1,000000	<input type="text"/>

Unidade de Medida de Estoque inteira Permite unidade fracionada na engenharia?

Pesos (Kg)

Bruto	0,000	Líquido	0,000
-------	-------	---------	-------

Pesos referem-se à Unidade de Medida de

Estoque Faturamento

Informações para a Nota Fiscal

Nº de Volumes	Espécie dos Volumes	
0,000	Código	Descrição
	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Código Fiscal Padrão

CFOP:	Desdob.:
<input type="text"/>	<input type="text"/>

Navigation icons: ? (Help), ← (Previous), Save, Print, → (Next)

CE Produtos - Alteração

Identificação do Produto

Código: 2 Descrição: fabricado Data de Cadastro: 25/09/2023

Complemento: Referência Alternativa:

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | **Informações Adicionais** | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Linha de Produtos

Código: Descrição:

Classificação de Materiais

Código: Descrição:

Tamanho1234

Código: Descrição:

Informações para o PPCP

Código Departamento: Lead Time do Fornecedor (em Dias): 0 Lote Mínimo: 1,000 Utiliza Controle de Série?

Tolerância da Validade

Dias: 0

Dados Ref. ao Estoque

Estoque Mínimo: 0,000

Principal Local de Armazenamento: 1

Fluxo das séries no processo de Remanufatura

Exemplo de Geração de Série no Sistema

1) Sistema Controle de Estoque

a) No Encerramento da Ordem de Produção

Será necessário cadastrar uma [Ordem de Produção](#) para o [produto](#) manufaturado e que possua unidade de medida inteira e tenha controle de série

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados Principais

Tipo
 Código: OP | Descrição: ORDEM DE PRODUÇÃO | Número: 8

Departamento de Início da Produção
 Código: 1 | Descrição: Produção

Programação
 Data de Início: 23/10/2023 | Data de Encerram.: 23/10/2023

Início Real
 Data: | Hora: |

Cliente
 Pedido Cliente: | Dt. Entrega p/ Cliente: | Nº Ped. no SSVendas: |

Retrabalho - Documento relacionado
 Tipo: | Número: | Doc. Retrabalho: |

Encerramento
 Data: | Hora: |

Cancelamento
 Data: |

Anexos

Cliente
 Tipo: CNPJ CPF Outros | CNPJ: . / - |
 Razão Social: |
 Nome Fantasia: |
 Contato: |

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados do Produto

Código: 2 | Descrição: **fabricado**

Caract1	Descrição	Caract2	Descrição	Quantidade
				5,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador
 Código: | Nome: |

Observações | Informações Adicionais

Recarrega Engenharia de Produtos

b) Em seguida deverá ser cadastradas movimentações ([remessa de matéria prima](#), [outros custos](#) ou [apontamento de mão de obra](#)) para a [Ordem de Produção](#), só desta forma será possível fazer o

[encerramento](#) da mesma.

Movimentação Simples - Inclusão

Tipo de Doc.: REM
Nº Documento: 1001
Série: NUL
Data Emissão: 23/10/2023

Tipo OP / OS: OP
Núm. OP / OS: 8
Núm.Req.Mat.

Emitente: Cliente Fornecedor
Tipo: CNPJ CPF Outros

CNPJ: NULO
Razão Social:

Nr. Livro: 0 Folha: 0

Observação:

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade	Valor Total de Custo	Aliquota ICMS	Valor Sem ICMS
3	componente 1	1	11	UN	50,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00
4	Componente 2	1	12	UN	75,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

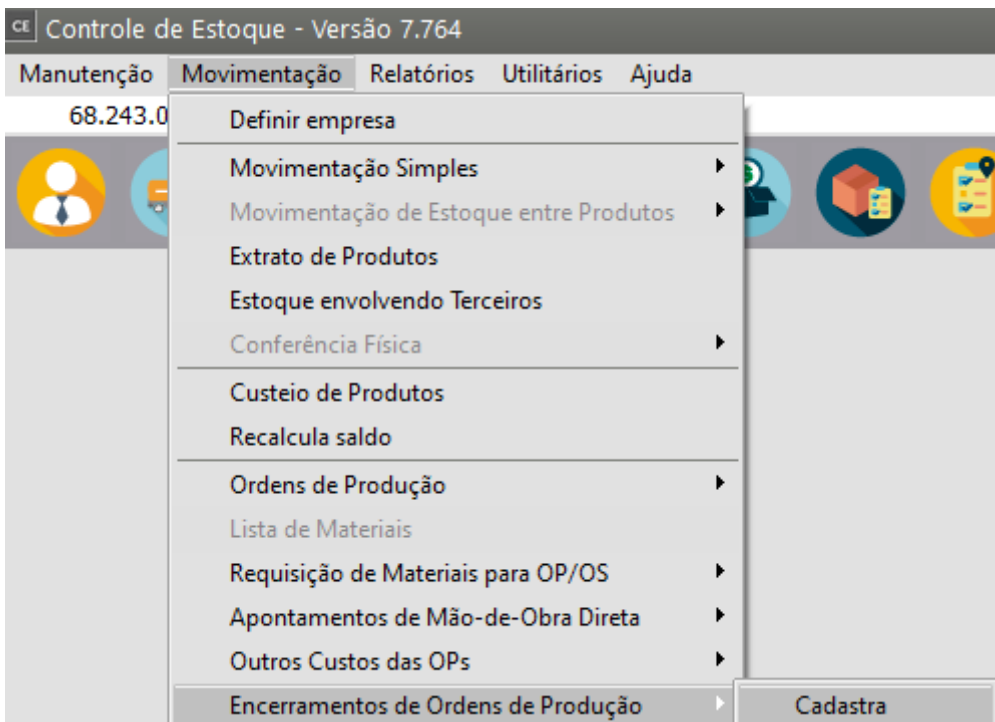
Movimento para Registro K280

Documento para Baixa dos Componentes

Tipo: Número: Série:

Total: R\$ 0,00

c) Depois das movimentações corretamente cadastradas faça o [encerramento da ordem de produção](#)



Em nosso exemplo estamos realizando o encerramento de 5 unidades do [produto](#)

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Seleção por:
 Ordem de Produção
 Lista de Embarque

Tipo da OP: OP ...

Número da OP: 8 ...

Lista de Embarque: ...

Núm.Documento: 8.1

Encerramento:
 Parcial
 Total

Encerramento:
Data: 23/10/2023 ... Hora: 14:52 Lote: 1001

Produto:
Cód. Produto: 2 Descrição Produto: fabricado

Qtde Restante: 5,000 Qtde Perfeita: 5 Qtde Refugo: 0,000

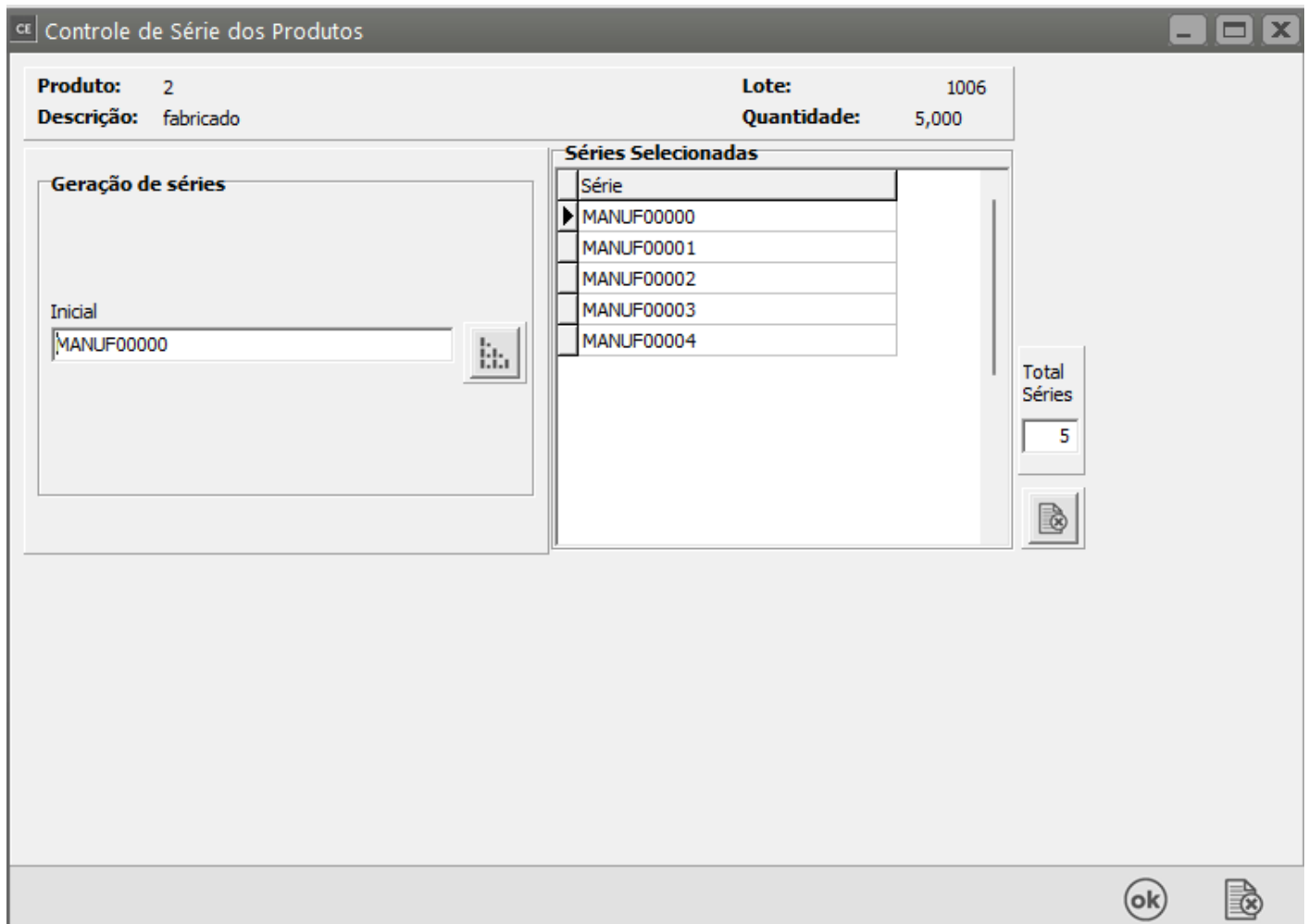
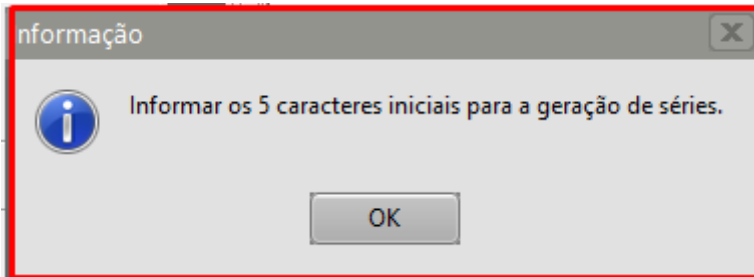
Informações Adicionais para Movimentação Simples

Código Fiscal: Cód. Entrada/Saída: ... Nr. Livro: Folha: Centro de Custo: ... Nr. Doc. Remessa:

d) No **encerramento da Ordem de Produção**, o Sistema irá:

- Pedir o número de série para cada produto manufaturado se nos parâmetros da série foi definido que o controle é manual definido pelo usuário
- Gerar automaticamente os números das séries se foi definido nos parâmetros da série que o número será sequencial gerado automaticamente pelo Sistema.

Se nos Parâmetros dos Produtos foi informado que haverá caracteres iniciais, o sistema pedirá que você informe esses caracteres



e) No cadastro manual de uma *Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário*

Movimentação Simples - Inclusão

Tipo de Doc. **AJE**

Nº Documento: 1

Série: NUL

Data Emissão: 18/10/2023

Tipo OP / OS

Núm. OP / OS

Núm. Req. Mat.

Nr. Livro: 0

Folha: 1

Emitente: Cliente Fornecedor

Tipo: CNPJ CPF Outros

Número: NULO

Razão Social:

Observação:

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade	Valor Total de Custo	Aliquota ICMS	Valor Sem ICMS	Ce
*	2	fabricado	1	555	UN	3,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

Movimento para Registro K280

Documentos para Baixa dos Componentes

Tipo: Número: Série:

Total: R\$ 0,00

f) Se nos [parâmetros dos produtos](#) foi informado que o controle de série é manual, será aberta a tela para que o usuário informe o número da série, se ainda nos [parâmetros do produto](#) foi informado que haverá caracteres iniciais para a série, o Sistema pedirá esses caracteres

Produto: 2 **Lote:** 1006
Descrição: fabricado **Quantidade:** 3,000

Geração de séries

Inicial




Séries Selecionadas

Série

Total
Séries

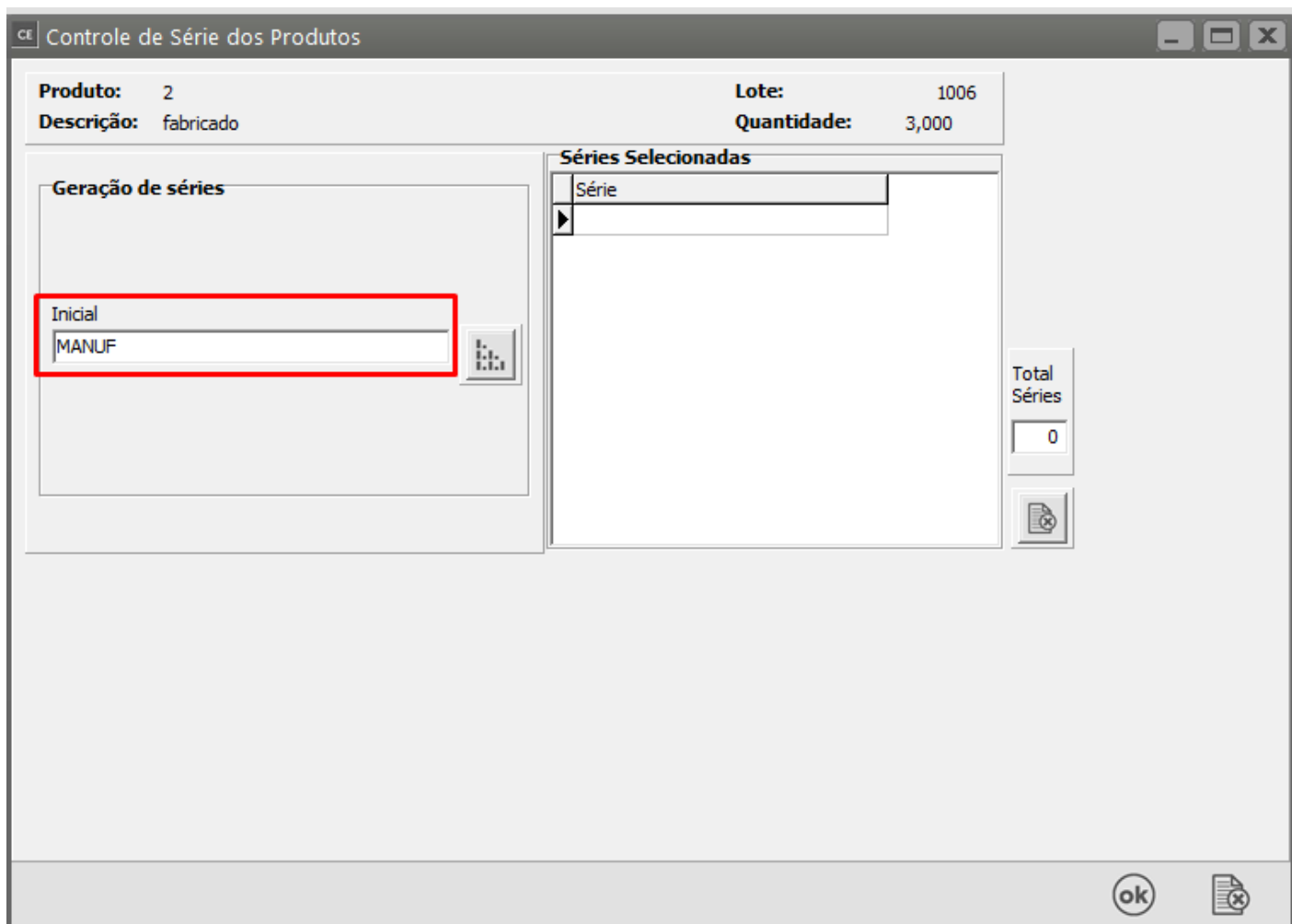


Informação

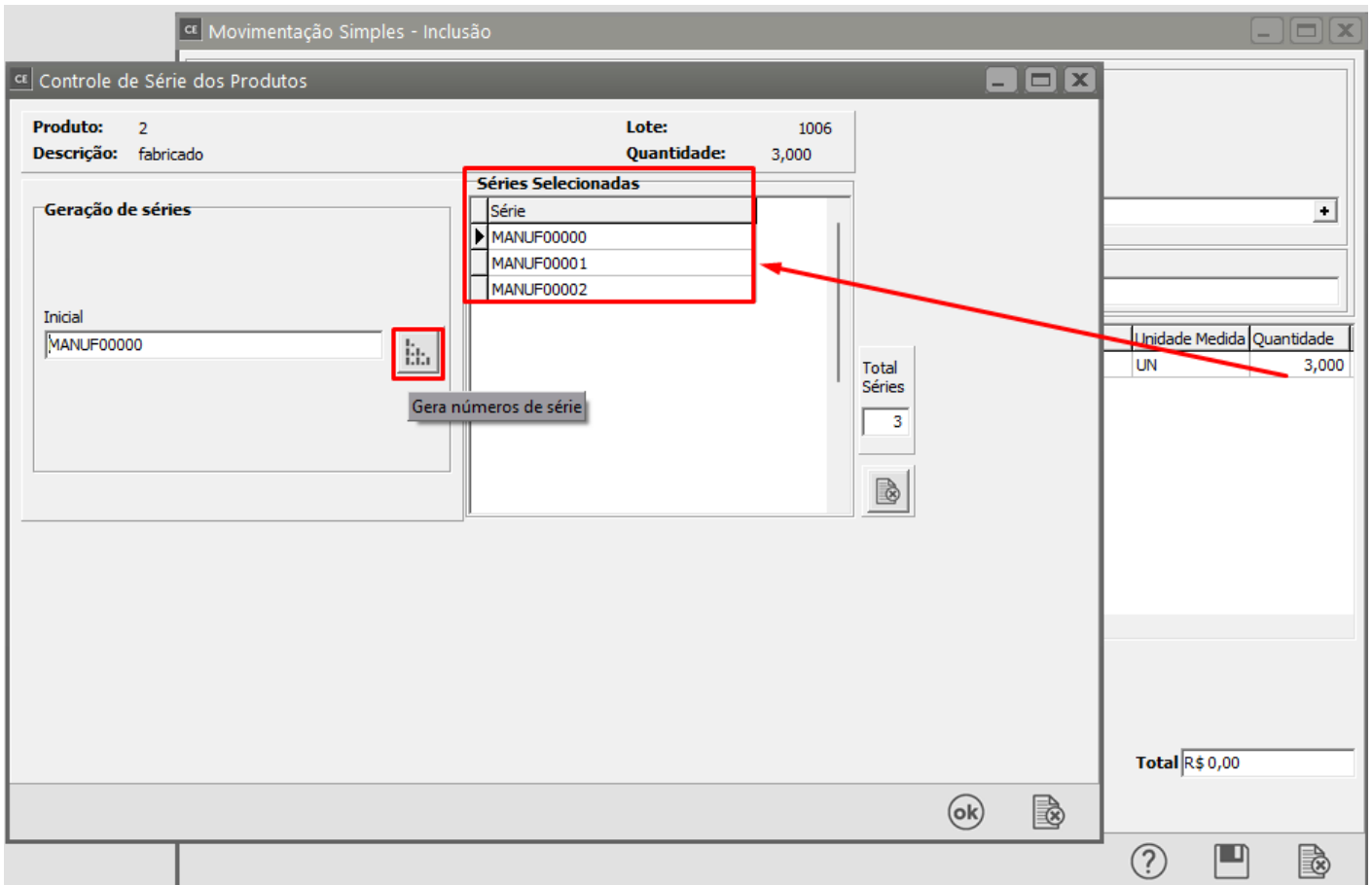
 Informar os 5 caracteres iniciais para a geração de séries.

OK

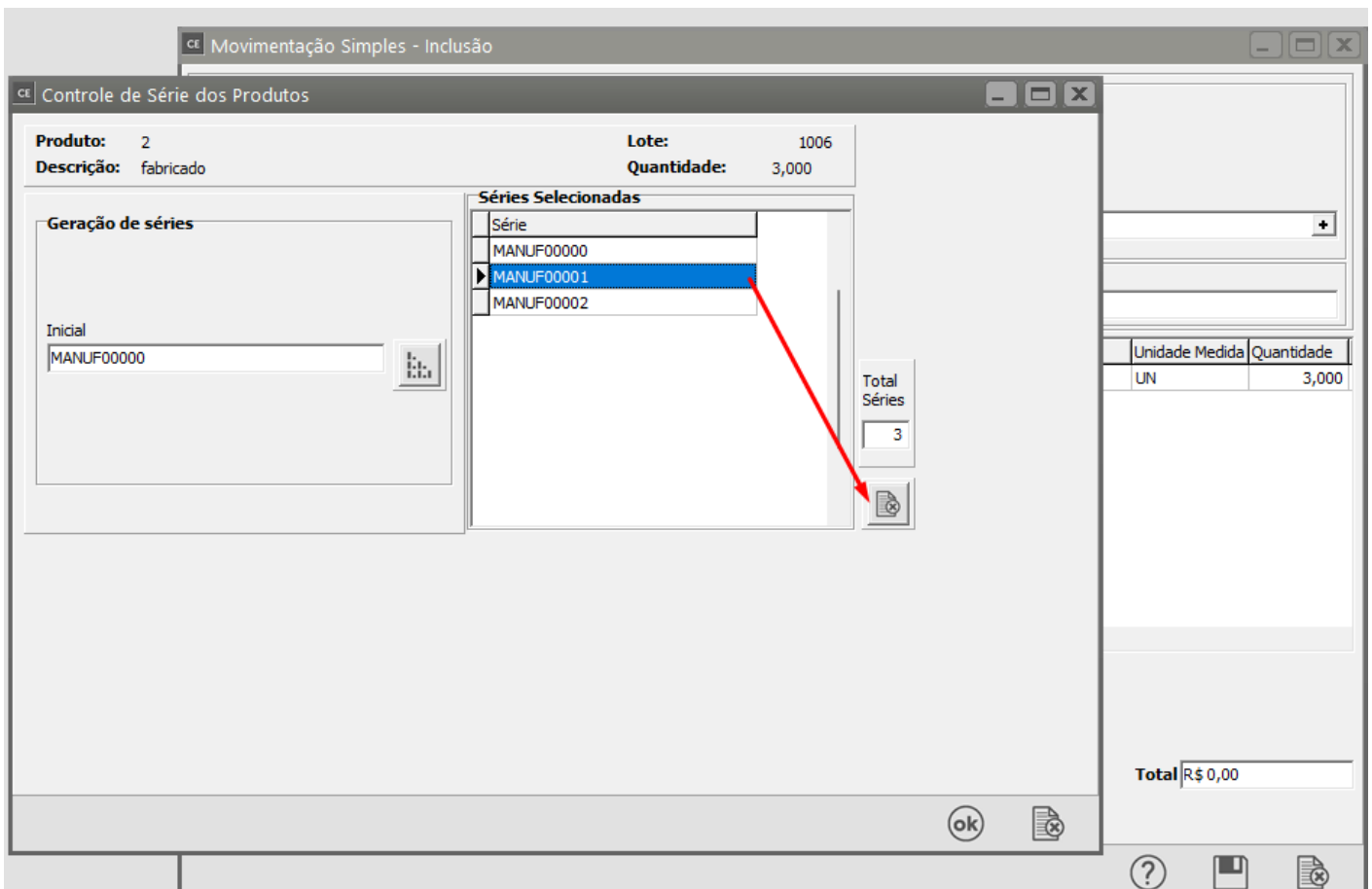




g) Em seguida clique no botão "Gera números de série" e o Sistema irá gerar os números sequenciais, no campo **Séries Selecionadas**, na quantidade de [produtos](#) que foi informado na [Movimentação Simples](#) de entrada de [produto manufaturado](#).



h) Você poderá excluir as séries geradas e gerar novas séries



2) Sistema de Vendas

a) Ao emitir um documento de saída de um [produto manufaturado](#), com [unidade de medida](#) inteira e que possua **controle de série**

Identificação	Unidade de Medida / Informações NF	Informações Adicionais	Informações Fiscais	Detalhes	Propriedades
Para Estoque	Para Faturamento	Taxa de Conversão	Exemplo de Conversão		
UN	UN	1,000000			
<input type="checkbox"/> Unidade de Medida de Estoque inteira	<input type="checkbox"/> Permite unidade fracionada na engenharia?				

Identificação	Unidade de Medida / Informações NF	Informações Adicionais	Informações Fiscais	Detalhes	Propriedades
Linha de Produtos					
Código	Descrição				
Classificação de Materiais		Tolerância da Validade			
Código	Descrição	Dias			
		0			
Quebra Opcional de Produtos		Dados Ref. ao Estoque			
Código	Descrição	Estoque Mínimo			
		0,000			
Informações para o PPCP		Principal Local de Armazenamento			
Código	Lead Time do Fornecedor (em Dias)	Lote Mínimo	<input type="checkbox"/> Utiliza Controle de Série?		
Departamento	0	1,000	2		

Nota Fiscal Eletrônica - Inclusão

Identificação | Dados Transporte | **Itens** | Fechamento | Desdobramento | Provisões | Informações Adicionais da NF-e

Localizar Produto < >

Desdob.	Produto	Descrição	Unid. Medida	Quant.	Localização	Nr. Lote	Vi. Unitário	Total	Tipo Desc.	% Desconto	Valor I
I 000	2	fabricado	UN	2,0000	1	1006	R\$100,00	R\$ 200,00		0,00	R.

Total de itens: 1 Valor total dos itens: R\$ 200,00 Quantidade total dos itens: 2

Cód. Produto	Descrição	Quant.	Vi. Unit.	Vi. Total	Cód. Fiscal	Desdob.
2	fabricado	2,0000	R\$100,00	R\$ 200,00	5.102	000

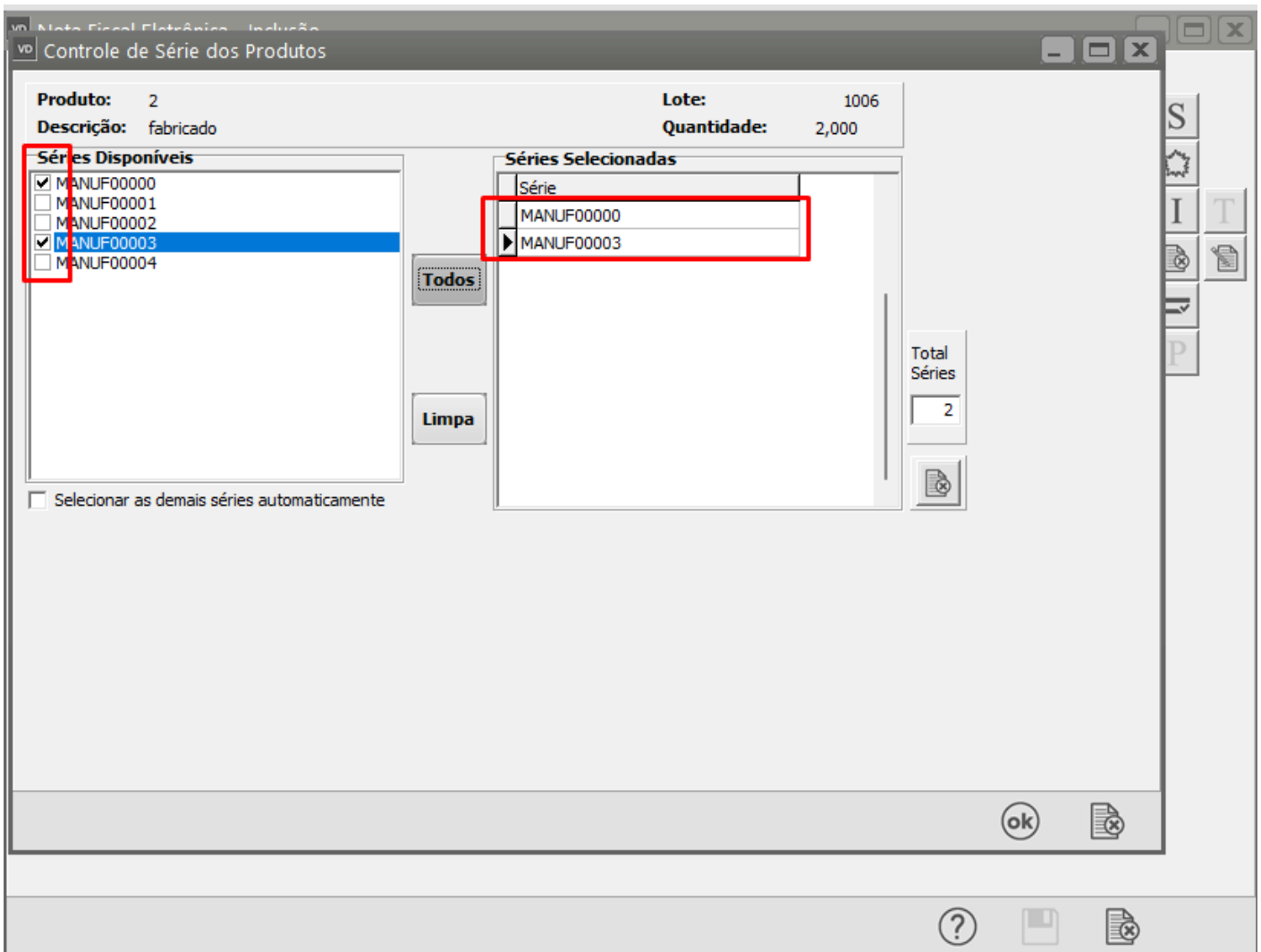
Tipo de Desconto	% Desc.	Val. Desc.	Aliq. IPI	Val. IPI	Aliq. ICMS	Val. ICMS
<input type="radio"/> % <input type="radio"/> Valor	0,00	R\$ 0,00	0,00%	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

Inc. Fiscal	Cód. Trib.	Sit Trib IPI	Clas. Fiscal	Enq. IPI	Tx. Conv. Est.
0	00		0101.21.00		0,000000

Incide ICMS
Incide IPI
Incide ICMS sobre IPI
Incide Desonera ICMS
Incide PIS
Incide COFINS

?

b) O Sistema abrirá a tela para que você informe quais são as séries que estão saindo da empresa



3) Sistema Controle de Estoque

a) Se você acessar o menu Manutenção > [Produtos](#) > Séries, conseguirá visualizar o controle das séries geradas e também das séries que já saíram da empresa

Controle de Estoque - Versão 7.764 - [Séries de Produtos]

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

12.890.807/0001-26

MODELO | MODELO SIMPLES NACIONAL

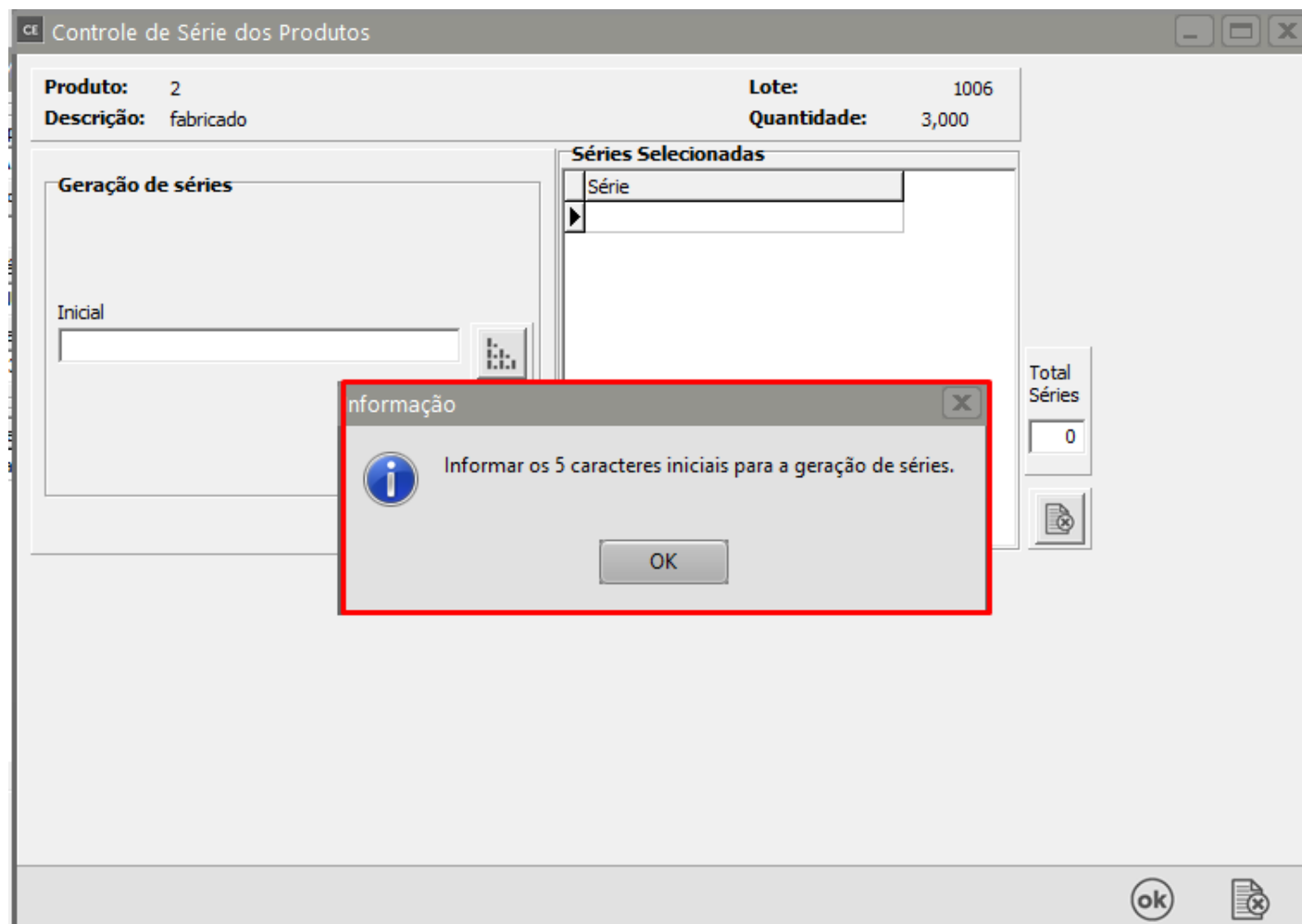
Série	Cód Produto	Lote	Tipo Doc Entrada	Número Doc Entrada	Fornecedor Doc Entrada	Cliente Doc Entrada	Série Doc Entrada	Tipo Doc Saída	Número Doc Saída	Fornecedor Doc Saída	Cliente Doc Saída	Série Doc Saída	Inválida
MANUF00000	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00001	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00002	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00003	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00004	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N

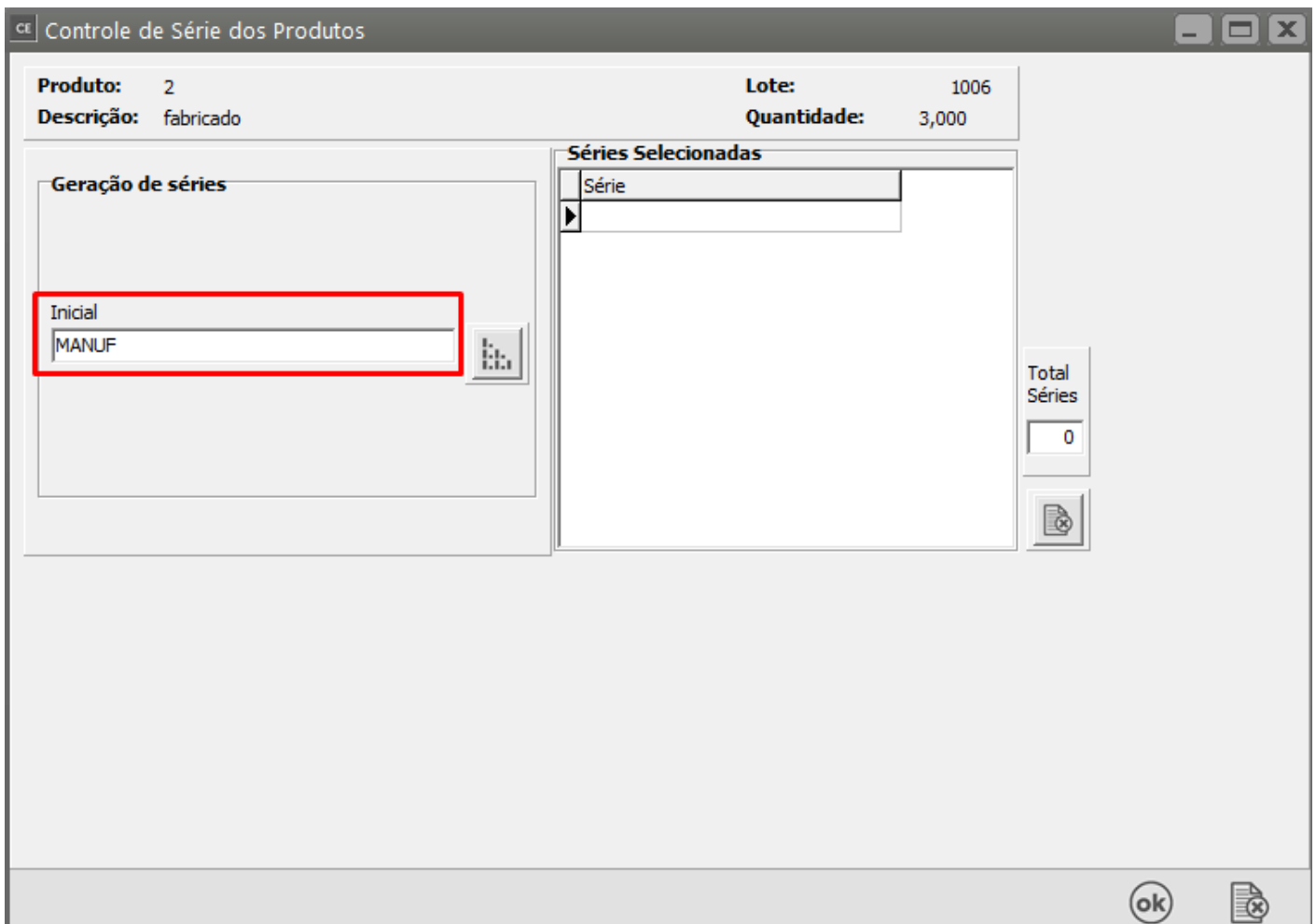
Observação

PRODUTOS REMANUFATURADOS

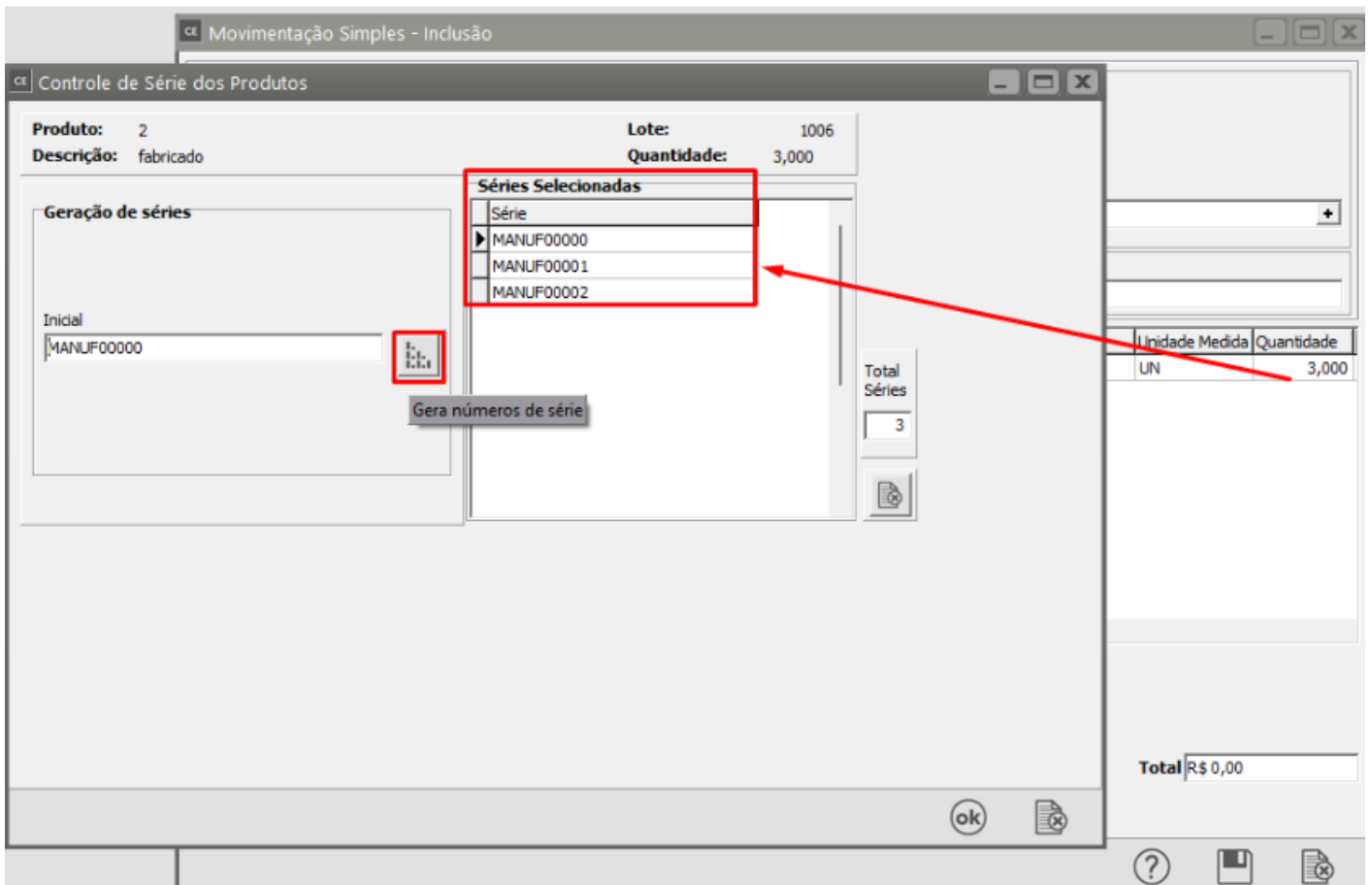
A geração de série para [produtos](#) remanufaturados só será possível com a utilização do **Sistema de Planejamento, Programação e Controle de Produção (PPCP)**

b) Ao cadastrar uma [Movimentação Simples](#) no **Sistema Controle de Estoque**, o Sistema irá pedir o número da Série que está sendo Movimentada

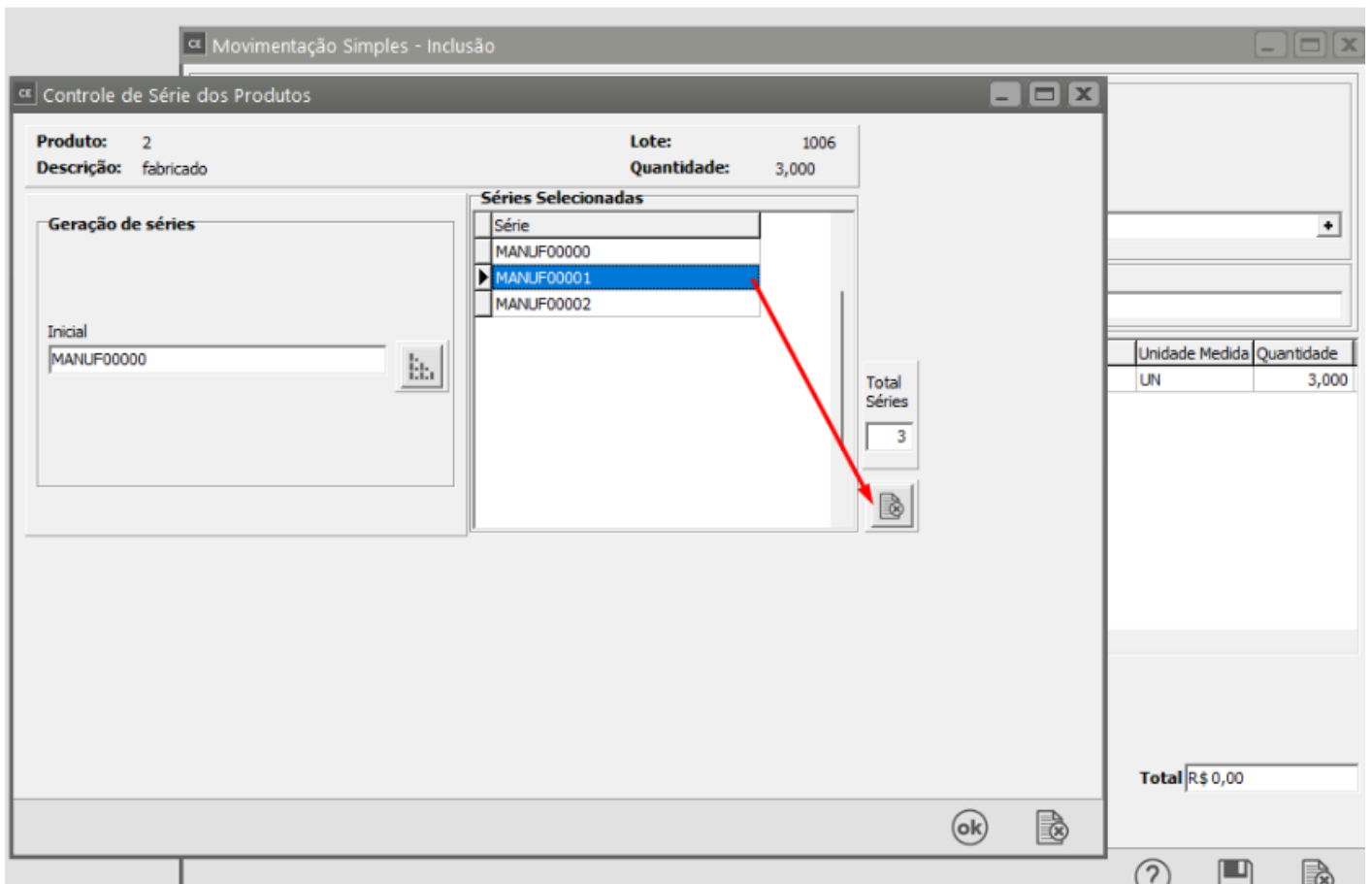




c) Em seguida clique no botão "Gera números de série" e o Sistema irá gerar os números sequenciais, no campo **Séries Selecionadas**, na quantidade de [produtos](#) que foi informado na [Movimentação Simples](#) de entrada de [produto manufaturado](#).



d) Você poderá excluir as séries geradas e gerar novas séries



Veja também os Itens:

- [Parametrizando os Produtos](#)
- [Cadastrando Localizações](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando Atividades Desoneradas Lei 12.546/2011](#)
- [Cadastrando Centros de Custo](#)
- [Controle de Série dos produtos](#)
- [Finalidade dos Produtos](#)
- [Cadastro de Séries nas Remanufaturas](#)
- [Cadastro de Códigos de Tributação](#)
- [Cadastro de Grupo de Produtos](#)
- [Cadastro de Incidências Fiscais](#)
- [Cadastro de Linha de produtos](#)
- [Cadastro de Taxas de Conversão para as Unidades de Medida](#)
- [Cadastro das Unidades de Medidas](#)
- [Cadastro das Informações de Produtos para a DNF \(Demonstrativo de Notas Fiscais\)](#)
- [Pesquisa de Produtos vinculados à Fornecedor por Fornecedor](#)
- [Pesquisa de Produtos vinculados à Fornecedor por Produto](#)
- [Trabalhando com Lote \(Produtos Comprados e Manufaturados\)](#)
- [Pesquisando os Produtos](#)
- [Lançando Itens nos Documentos](#)
- [Retornando Produto Industrializado por Terceiros](#)
- [Trabalhando com Grade](#)
- [Triangulação](#)
- [Bloqueando utilização de Produtos não cadastrados](#)
- [Vinculando Produto ao Fornecedor Automaticamente](#)
- [Desdobramento \(Despesa e Centro de Custo\) Automático através do cadastro do Produto](#)
- [Cadastrando Ficha de Inspeção dos Produtos Comprados](#)
- [Cadastrando Ficha de Inspeção dos Produtos Manufaturados](#)
- [Cadastrando Plano de Controle](#)
- [Notificação de Recebimento de Produtos Monofásicos](#)