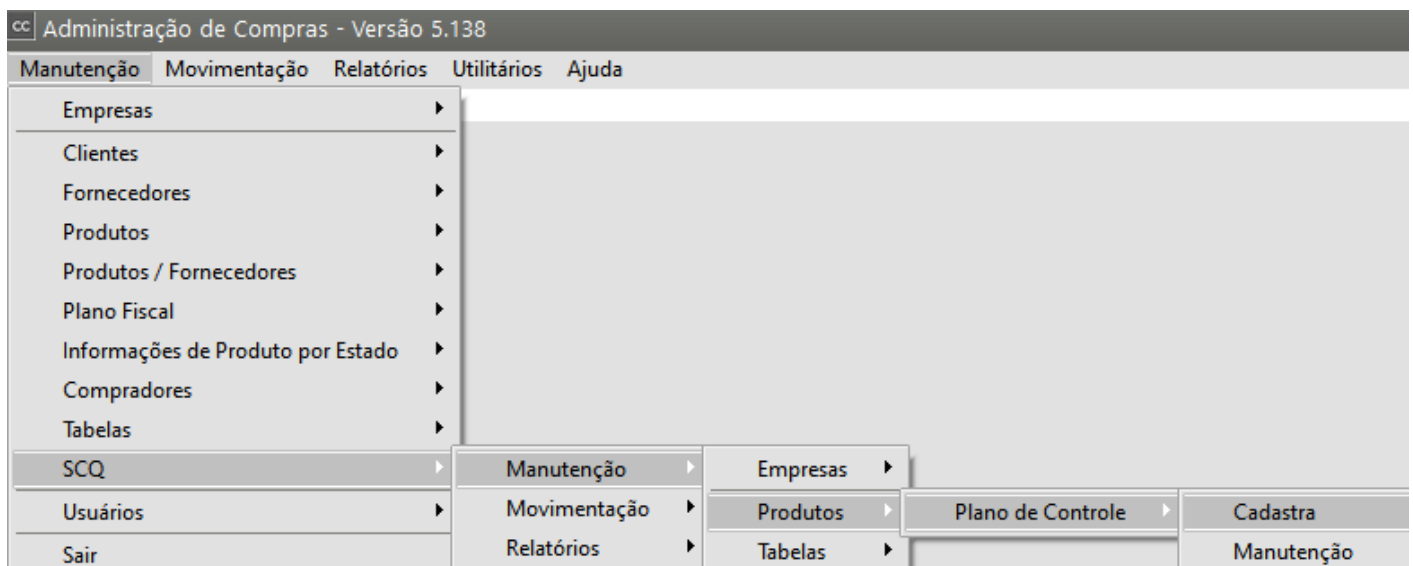


# Cadastrando Plano de Controle (SCQ-Sistema de Controle de Qualidade)

## Veja também os itens:

- [Cadastro de Plano de Inspeção para Produtos Manufaturados](#)
- [Cadastro de Plano de Inspeção para Produtos Comprados](#)

Para trabalhar com **Plano de Controle** em sua empresa, você deverá acessar o menu **Manutenção>SCQ>Manutenção>Produtos>Plano de Controle**



Defina o [Produto](#) e insira as informações que serão inspecionadas.

Por exemplo: Se for inspecionar o **Peso dos produtos**, definir se o tipo de valor é **numérico ou texto** e qual o valor mínimo e máximo que não irá rejeitar o produto

Produto  
Código: PI Descrição: Produto Inspecionado

**Inspecção Técnica**

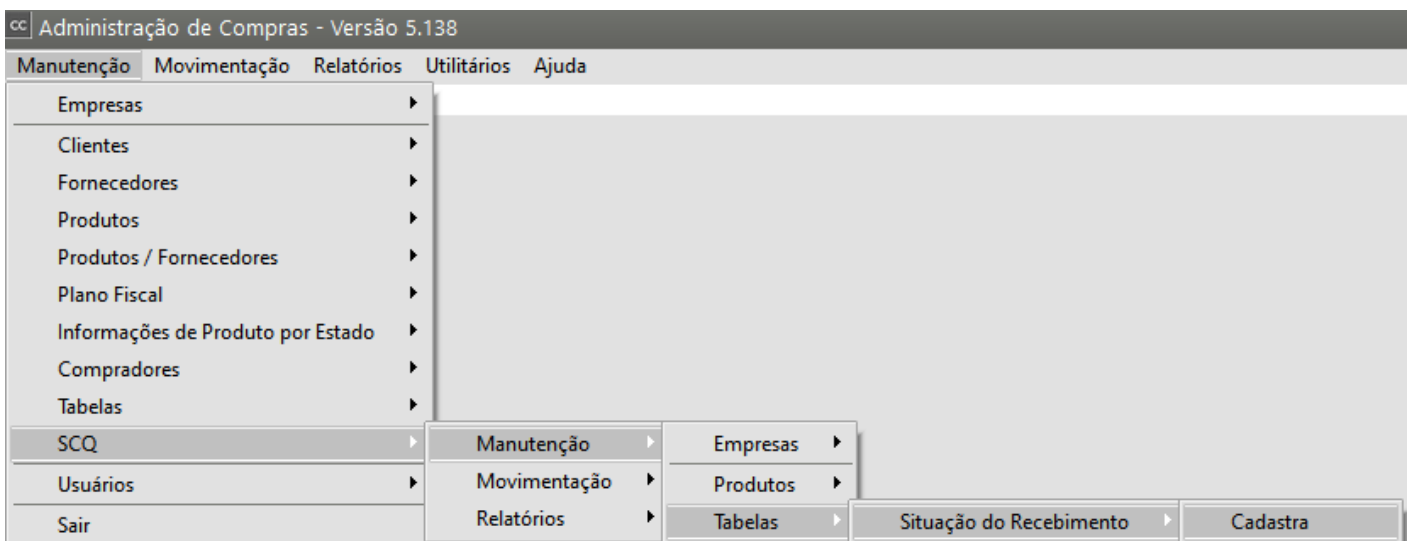
Item	Descrição da Inspecção	Tipo de Valor	Valores Possíveis	Valor Mínimo	Valor Máximo	Tipo de Inspecção	Porcentagem de Inspecção	Periodicidade	Equipamento	Meio de Medição	Ativo
1	Peso	N		3,000	5,000	G	100,00	Sempre	Equipamento	Balança	S

Detalhamento da Inspecção  
O peso do produto deverá estar dentro do valor mínimo e valor máximo informado

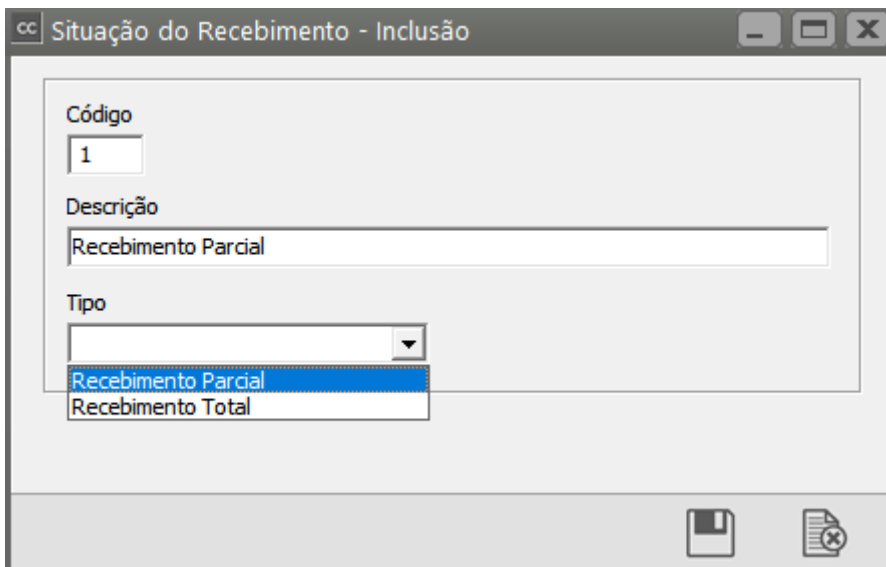
Símbolo

?

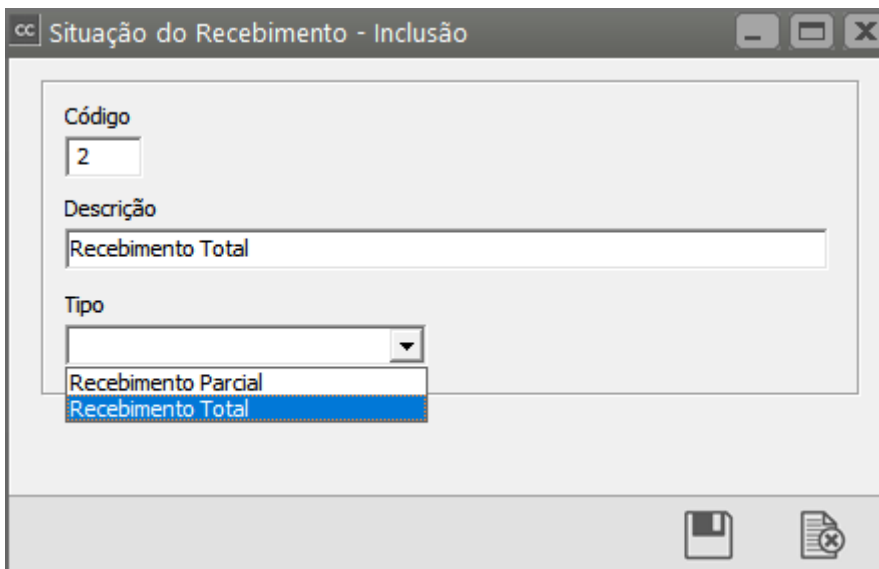
**8)** No menu **Manutenção>SCQ>Manutenção>Tabelas>Situação de Recebimento**, cadastre os **tipos de situações de recebimento da empresa** (parcial ou total)



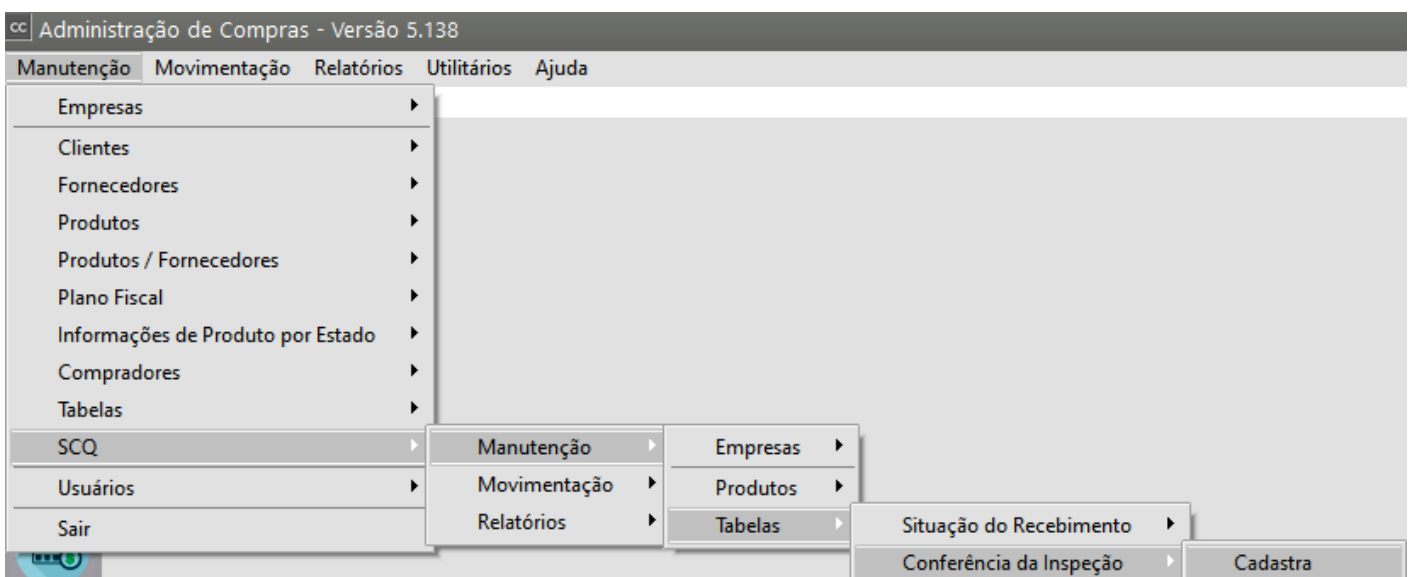
### 8.1) Recebimento Parcial



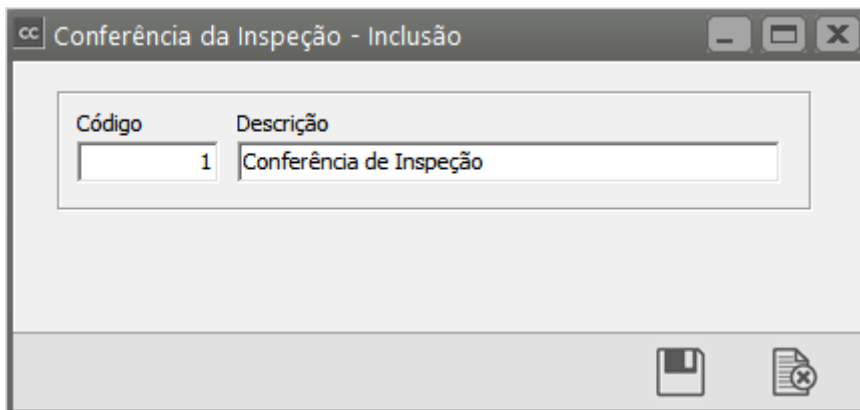
## 8.2) Recebimento Total



## 9) No menu **Manutenção**>**SCQ**>**Manutenção**>**Tabelas**>**Conferência de Inspeção**



## Cadastre a Conferência de Inspeção



Código	Descrição
1	Conferência de Inspeção

Revision #9

Created 12 July 2023 18:40:55 by ProjetosD

Updated 4 December 2025 19:17:11 by ProjetosD