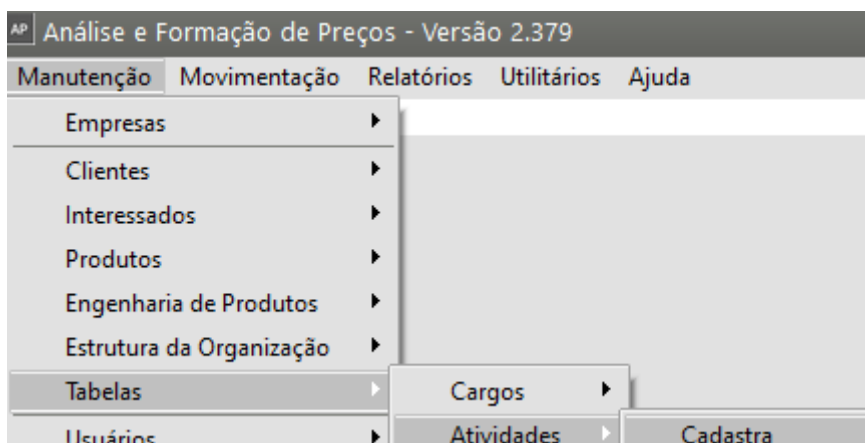


Cadastrando Informações das Ordens de Produção

1) Cadastrando Atividades

Para cadastrar Atividades você deve acessar o menu **Manutenção/Tabelas//Atividades**.



Deverão ser informados:

- o **Código**
- a **Descrição**
- a **Unidade de Medida**
- o **Tipo de Atividade** - Produtiva ou Improdutiva - e o **Valor de Custo** da mesma.
- Atividades Produtivas serão agregadas ao custo final de produção quando for efetuado o cálculo do custo médio dos produtos pelo Sistema Controle de. Dessa forma, atividades como uma "Consulta Médica", por exemplo, devem ser assinaladas como "Improdutivas" pois esse tipo de atividade não deve agregar custo ao produto.

AP Atividades - Inclusão

Código Descrição

Un. Medida

Tipo

☒ Produtiva ☐ Improdutiva

☐ Atividade Fronteira

Se você assinalou nos Parâmetros Adicionais da Empresa do Sistema PPCP que Controla Operações, então a opção **Atividade Fronteira** ficará disponível.

As atividades fronteiras determinarão quais são as operações que serão controladas dentro da fábrica, independente do produto. Sempre que um produto passar por uma operação fronteira haverá apontamento da Operação.

Se você assinalou nos Parâmetros Adicionais da Empresa que Controla Operações, então a opção **Atividade Fronteira** ficará disponível.

As atividades fronteiras determinarão quais são as operações que serão controladas dentro da fábrica, independente do produto. Sempre que um produto passar por uma operação fronteira haverá apontamento da Operação.

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☒ Unidades de Negócio ☒ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de
Negócio

Departamentos

Células ou
Setores

Máquinas

1

1

1

1

Roteiro por

☐ Departamento☒ Célula☐ Máquina

Local de Entrada do Prod. Acabado

☐ Local de Produção☐ Principal Local de Armazenamento☐ Outro:

Ordens de Produção

Início de utilização no SSPPCP

Mês

Ano

Janeiro

2024

Baixa de Componentes

☐ Manualmente☒ Na entrada do produto acabado

Tempo de Atividades Engenharia

☒ Décimo de Horas☐ Décimo de Minutos☐ Hora (Segundos)

Definição dos lotes das Matérias Primas

☒ Na primeira alteração de status da ordem de produção.☐ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".☒ Gera numeração das OPs automaticamente☒ Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?☐ Considera refugos como parte integrante da OP☒ Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes☒ Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.☒ Utiliza Controle de Operações☒ Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima☒ Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de EntradaTipo de documento
padrão para geração de
Movimento de Entrada
para Refugo.Local padrão para
geração de Movimento
de Entrada para
Refugo.

Atividades - Inclusão

Código: Descrição:

Un. Medida: ...

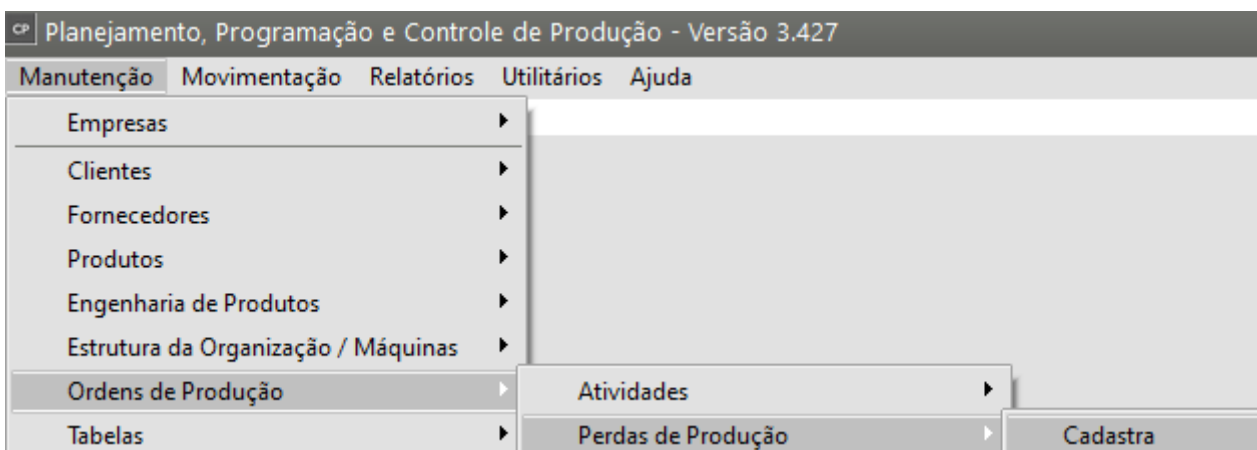
Tipo: ☒ Produtiva ☐ Improdutiva

☒ Atividade Fronteira

Valor de Custo:

Atenção: o valor de custo da atividade será utilizado para os cálculos dos Outros Custos. Para os Apontamentos de Mão-de-Obra Direta, o valor de custo considerado será o lançado no cadastro do Técnico/Operador.

2) Para cadastrar Perdas de Produção (através do Sistema PPCP) você deve acessar o menu **Manutenção/Ordens de Produção/Perdas de Produção**



Você deverá informar o **Código** e a **Descrição** da perda de produção.

Nessa tela você cadastrará os motivos de perdas de produção. Ao realizar um apontamento de produção, se a OP tiver gerado refugo, você deverá informar qual o motivo da perda de produção. Isso possibilitará emitir gráficos que comparam quais desses motivos geram mais perda de produção.

CP Perdas de Produção - Inclusão

Código	Descrição
1	Problemas com a Máquina

Save Cancel

CP Perdas de Produção - Inclusão

Código	Descrição
2	Problemas com a Matéria Prima

Save Cancel

CP Perdas de Produção - Inclusão

Código	Descrição
3	Problemas com Operador

Save Cancel

4) Para cadastrar as Situações das OP's (através do Sistema PPCP) você deve acessar o menu **Manutenção/Ordens de Produção/Tabelas/Situações das Ordens de Produção.**

CP Planejamento, Programação e Controle de Produção - Versão 3.427

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

- Empresas
- Clientes
- Fornecedores
- Produtos
- Engenharia de Produtos
- Estrutura da Organização / Máquinas
- Ordens de Produção**
 - Atividades
 - Perdas de Produção
 - Situações das Ordens de Produção**
 - Cadastra
- Tabelas
- Usuários

Situações das Ordens de Produção - Inclusão

Código Descrição

Tipo

- Em andamento
- Em espera
- Agendamento
- Cancelada
- Parada de Produção

? [Save Icon] [Delete Icon]

Você deverá informar o **código** e a **descrição** para a situação.

Situações das Ordens de Produção

	Código	Descrição	Tipo
▶	01	OP em Andamento	Em andamento
	02	OP em Espera	Em espera
	03	OP com Agendamento	Agendamento
	04	OP Cancelada	Cancelada
	05	OP com Parada de Produção	Parada de Produção

◀ [Close Icon]

Além disso, deverá informar o **tipo** da situação. Existem cinco tipos disponíveis: **Andamento**, **Em espera**, **Agendamento**, **Cancelamento** e **Parada de Produção**.

A situação **Andamento** indica que a produção está transcorrendo normalmente

Situações das Ordens de Produção - Inclusão

Código	Descrição
01	OP em Andamento

Tipo

Em andamento

? [Ícone de Salvar] [Ícone de Excluir]

A a situação **Em espera** indica que a OP está parada por algum motivo

Situações das Ordens de Produção - Inclusão

Código	Descrição
02	OP em Espera

Tipo

Em espera

? [Ícone de Salvar] [Ícone de Excluir]

A a situação **Agendamento** deve ser usada quando algum procedimento relacionado à OP deve ser agendado

Situações das Ordens de Produção - Inclusão

Código	Descrição
03	OP com Agendamento

Tipo

Agendamento

? [Ícone de Salvar] [Ícone de Excluir]

A a situação **Cancelamento** indica que a ordem de produção foi cancelada

Situações das Ordens de Produção - Inclusão

Código	Descrição
04	OP Cancelada

Tipo

Cancelada

?

Save

Cancel

A a situação **Parada de Produção** indica que a ordem de produção ficou parada devido a um determinado motivo.

Situações das Ordens de Produção - Inclusão

Código	Descrição
05	OP com Parada de Produção

Tipo

Parada de Produção

?

Save

Cancel

5) Através do menu (do Sistema PPCP) **Manutenção/Tabelas/Ordens de Produção/Tipos de Ordem de Produção**

Planejamento, Programação e Controle de Produção - Versão 3.427

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

- Empresas
- Clientes
- Fornecedores
- Produtos
- Engenharia de Produtos
- Estrutura da Organização / Máquinas
- Ordens de Produção
 - Atividades
 - Perdas de Produção
 - Situações das Ordens de Produção
 - Tipos de Documentos
 - Tipos de Ordem de Produção
 - Cadastre
- Tabelas
- Usuários
- Sair

Você deverá cadastrar os tipos de OP que farão a diferenciação entre seus documentos.

The screenshot shows the 'Tipos de Ordem Produção / Serviço - Inclusão' window. At the top, there are two input fields: 'Código' and 'Descrição'. Below these, the 'Tipo da ordem' section contains several radio button options: 'Produção' (selected), 'Serviço', 'Retrabalho de OP', 'Retrabalho de OS', 'Beneficiamento Externo', and 'Beneficiamento Interno/Remanufatura'. There are also two checkboxes: 'Gera produto acabado?' and 'OS visível para SSPPCP?'. The 'Tipo de Documento' section on the right includes three pairs of input fields with dropdown menus: 'Encerramento' and 'Remessa Automática para Requisições de Materiais', 'Transferência entre os Locais de Estoque' and 'Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque)', and a single field for 'Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros'. The bottom of the window features a toolbar with a help icon, a save icon, and a delete icon.

Deverão ser informados um **Código** e uma **Descrição** para o Tipo da OP.

The screenshot shows the 'Tipos de Ordem Produção / Serviço - Alteração' window. The 'Código' field contains 'OP' and the 'Descrição' field contains 'Ordem de Produção', both of which are highlighted with a red rectangular box. The 'Tipo da ordem' section has the same radio button options as the previous window, with 'Produção' still selected. The checkboxes 'Gera produto acabado?' and 'OS visível para SSPPCP?' are present, with 'Gera produto acabado?' now checked. The 'Tipo de Documento' section contains the same three pairs of input fields, but they are now populated with values: 'EOP' and 'RAUT' for the first pair, 'TROP' and an empty field for the second pair, and an empty field for the third. The bottom toolbar now includes a help icon, a back arrow, a save icon, a delete icon, and a forward arrow.

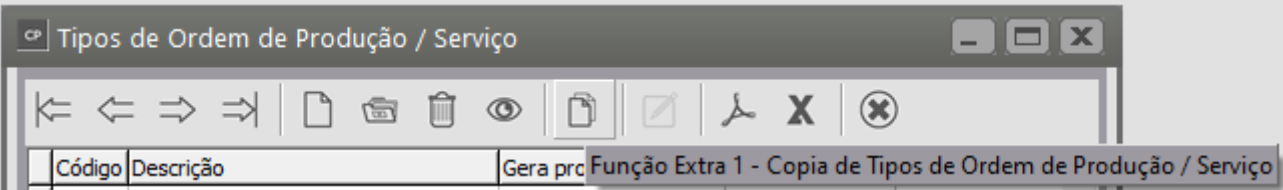
No caso de tipos de OP que serão usados no cadastro das Ordens de Produção, o **Tipo** deve ser Ordem de Produção ou Retrabalho de OP. No caso de OP's que serão enviadas para terceiros, o **Tipo** deve ser Ordem de Beneficiamento Externo. Se você trabalha com industrialização sob encomenda recebendo matéria-prima de terceiros para beneficiamento, o tipo da ordem deverá ser Beneficiamento Interno / Remanufatura.

No caso de assinalar que o Tipo é Ordem de Produção ou Retrabalho de OP, ficará disponível a opção **Gera produto acabado**, que deve ser assinalada quando, depois de encerrado o documento, será dada a entrada do produto fabricado no estoque (veja mais detalhes em [Cadastrando Ordens de Produção](#)). Assinalando esta opção, também será disponibilizado o **Tipo de Documento de Encerramento**, que será utilizado na geração do registro de entrada do produto acabado no estoque. Este tipo de documento deve ser de **entrada de produto acabado**.

Se assinalar que o Tipo da ordem de Produção é **Beneficiamento Interno/ Remanufatura**, você deverá informar também o **Documento para transferência entre os locais do estoque** para produtos de terceiros. Isso para que o sistema transfira a matéria-prima vinda de terceiros para os locais de produção sem perder o controle do saldo de cada terceiro. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura](#).

A imagem mostra a interface de uma janela de software intitulada "Tipos de Ordem Produção / Serviço - Alteração". No topo, há campos para "Código" (contendo "OP") e "Descrição" (contendo "Ordem de Produção"). Abaixo, há uma seção "Tipo da ordem" com uma lista de opções de radio button: "Produção" (selecionada), "Serviço", "Retrabalho de OP", "Retrabalho de OS", "Beneficiamento Externo" e "Beneficiamento Interno/Remanufatura". A opção "Beneficiamento Interno/Remanufatura" está destacada com um retângulo vermelho. Abaixo desta seção, há duas caixas de seleção: "Gera produto acabado?" (marcada com um X) e "OS visível para SSPPCP?" (desmarcada). À direita, há uma seção "Tipo de Documento" com campos para "Encerramento" (contendo "EOP"), "Transferência entre os Locais de Estoque" (contendo "TROP"), "Remessa Automática para Requisições de Materiais" (contendo "RAUT") e "Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque)". Há também um campo para "Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros". No rodapé, há ícones para ajuda, navegação e salvamento.

Para entender mais sobre o cadastro de tipos de documento, acesse Definindo os Tipos de Documentos.



COPIA DE TIPOS DE ORDEM DE PRODUÇÃO Este botão estará disponível no menu **Manutenção/Tabelas/Ordens de Produção/Tipos de Ordem de Produção/Manutenção**. Através dele você poderá copiar os tipos de Ordem de Produção de outra empresa.