

# Cadastrando Informações das Ordens de Produção

## 1) Cadastrando Atividades

Para cadastrar Atividades você deve acessar o menu **Manutenção/Tabelas//Atividades**.

image.png

Deverão ser informados:

- o **Código**
- a **Descrição**
- a **Unidade de Medida**
- o **Tipo de Atividade** - Produtiva ou Improdutiva - e o **Valor de Custo** da mesma.
- Atividades Produtivas serão agregadas ao custo final de produção quando for efetuado o cálculo do custo médio dos produtos pelo Sistema Controle de. Dessa forma, atividades como uma "Consulta Médica", por exemplo, devem ser assinaladas como "Improdutivas" pois esse tipo de atividade não deve agregar custo ao produto.

image.png

Se você assinalou nos Parâmetros Adicionais da Empresa do Sistema PPCP que Controla Operações, então a opção **Atividade Fronteira** ficará disponível.

As atividades fronteiras determinarão quais são as operações que serão controladas dentro da fábrica, independente do produto. Sempre que um produto passar por uma operação fronteira haverá apontamento da Operação.

Se você assinalou nos Parâmetros Adicionais da Empresa que Controla Operações, então a opção **Atividade Fronteira** ficará disponível.

As atividades fronteiras determinarão quais são as operações que serão controladas dentro da fábrica, independente do produto. Sempre que um produto passar por uma operação fronteira haverá apontamento da Operação.

image.png


image.png

2) Para cadastrar Perdas de Produção (através do Sistema PPCP) você deve acessar o menu **Manutenção/Ordens de Produção/Perdas de Produção**

nd or type unknown

Você deverá informar o **Código** e a **Descrição** da perda de produção.

Nessa tela você cadastrará os motivos de perdas de produção. Ao realizar um apontamento de produção, se a OP tiver gerado refugo, você deverá informar qual o motivo da perda de produção. Isso possibilitará emitir gráficos que comparam quais desses motivos geram mais perda de produção.

nd or type unknown

nd or type unknown

nd or type unknown

**4)** Para cadastrar as Situações das OP's (através do Sistema PPCP) você deve acessar o menu **Manutenção/Ordens de Produção/Tabelas/Situações das Ordens de Produção**.

nd or type unknown


nd or type unknown

Você deverá informar o **código** e a **descrição** para a situação.

nd or type unknown


Além disso, deverá informar o **tipo** da situação. Existem cinco tipos disponíveis: **Andamento, Em espera, Agendamento, Cancelamento e Parada de Produção**.

A situação **Andamento** indica que a produção está transcorrendo normalmente


nd or type unknown

A a situação **Em espera** indica que a OP está parada por algum motivo nd or type unknown

A a situação **Agendamento** deve ser usada quando algum procedimento relacionado à OP deve ser agendado

nd or type unknown

A a situação **Cancelamento** indica que a ordem de produção foi cancelada

nd or type unknown

A a situação **Parada de Produção** indica que a ordem de produção ficou parada devido a um determinado motivo.

image.png  
Image not found or type unknown

## 5) Através do menu (do Sistema PPCP) **Manutenção/Tabelas/Ordens de Produção/Tipos de Ordem de Produção**

image.png  
Image not found or type unknown

Você deverá cadastrar os tipos de OP que farão a diferenciação entre seus documentos.

image.png  
Image not found or type unknown

Deverão ser informados um **Código** e uma **Descrição** para o Tipo da OP.

image.png  
Image not found or type unknown

No caso de tipos de OP que serão usados no cadastro das Ordens de Produção, o **Tipo** deve ser Ordem de Produção ou Retrabalho de OP. No caso de OP's que serão enviadas para terceiros, o **Tipo** deve ser Ordem de Beneficiamento Externo. Se você trabalha com industrialização sob encomenda recebendo matéria-prima de terceiros para beneficiamento, o tipo da ordem deverá ser Beneficiamento Interno / Remanufatura.

No caso de assinalar que o Tipo é Ordem de Produção ou Retrabalho de OP, ficará disponível a opção **Gera produto acabado**, que deve ser assinalada quando, depois de encerrado o documento, será dada a entrada do produto fabricado no estoque (veja mais detalhes em [Cadastrando Ordens de Produção](#)). Assinalando esta opção, também será disponibilizado o **Tipo de Documento de Encerramento**, que será utilizado na geração do registro de entrada do produto acabado no estoque. Este tipo de documento deve ser de **entrada de produto acabado**.

Se assinalar que o Tipo da ordem de Produção é **Beneficiamento Interno/ Remanufatura**, você deverá informar também o **Documento para transferência entre os locais do estoque** para produtos de terceiros. Isso para que o sistema transfira a matéria-prima vinda de terceiros para os locais de produção sem perder o controle do saldo de cada terceiro. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura](#).

image.png  
Image not found or type unknown

Para entender mais sobre o cadastro de tipos de documento, acesse Definindo os Tipos de Documentos.

image.png  
Image not found or type unknown

**COPIA DE TIPOS DE ORDEM DE PRODUÇÃO** Este botão estará disponível no menu **Manutenção/Tabelas/Ordens de Produção/Tipos de Ordem de Produção/Manutenção**. Através dele você poderá copiar os tipos de Ordem de Produção de outra empresa.